



A

Tornear







Fresa para ranurado en T

Serie	Cuerpo de la fresa	Placa	Kr	Aplicación						Características	Página
				P	M	K	N	S	H		
TMP01		 MPHT0603 MPHT0803 MPHT1204	90°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> • Intervalo de diámetros Ø21 – 60 mm • Para fundiciones • Anchuras de ranura 9, 11, 14, 18, 22, 28 mm 	B176

B

Fresado

Fresa tipo frontal

HMP01		 APKT1504 & SPMT1204	90°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> • Intervalo de diámetros Ø40 – 50 mm • Para acero y fundiciones • Mango Weldon 	B178
HMP01		 APKT1504 & SPMT1204	90°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> • Intervalo de diámetros Ø50 – 80 mm • Para acero y fundiciones • Con portaherramientas JT 	B180
HMP01-EC		 APKT1504 & SPMT1204	90°	✓	✓	✓				<ul style="list-style-type: none"> • Intervalo de diámetros Ø50 – 80 mm • Para acero y fundiciones • Con portaherramientas JT • Con cabezal intercambiable 	B182

✓ Muy apropiado ✓ Apropriado

C

Taladrar

D

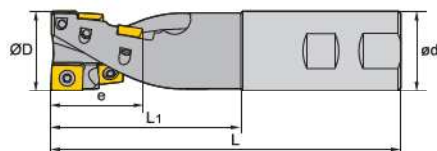
 Información
técnica

E

Índice

A

Fresa tipo frontal


HMP01 Kr: 90°


Mango Weldon

Tornear

B

Fresado

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]					Filas de dientes	Dientes		Tipo de alojamiento	Placa 
		ØD	e	ød	L ₁	L		APKT	SPMT		
HMP01-040x55-XP40-SP12-02	●	40	55	40	95	175	2	1	5	Weldon	APKT1504 & SPMT1204
HMP01-050x55-XP40-SP12-04	●	50	55	40	95	175	4	2	10	Weldon	APKT1504 & SPMT1204

C

● Desde el almacén ○ Bajo pedido



* Con refrigeración interior

D
E

Información técnica

F

Índice

Piezas de recambio			
	Placa	APKT1504 & SPMT1204	APKT1504 & SPMT1204
	ØD	40	50
	Tornillo (placa)	I60M5*10 (6,7 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)
	Llave (placa)	WT20T	WT20T



Placa de fresado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

APKT	L	S	d
15 04	16,33	4,76	5,4

Placa de fresado AP**		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW											
		P	M	K	N	S	H	P	M	K	N	S	H												
ISO		r	I.W	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	APKT150412-KM	1,2	12,7																						
	APKT150412-PM	1,2	12,7																						

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Placa de fresado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

Placa de fresado SP**		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW										
		P	M	K	N	S	H	P	M	K	N	S	H											
ISO		r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	SPMT120408-KM	0,8																						
	SPMT120408-PM	0,8																						

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

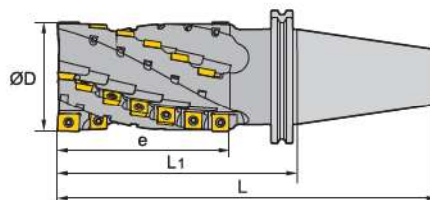
HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

A

Fresa tipo frontal

HMP01 Kr: 90°


Tornear


B

Fresado

C


Taladrar

D

Información técnica

E



Índice

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]				Filas de dientes	Dientes		Tipo de alojamiento	Placa
		ØD	e	L ₁	L		APKT	SPMT		
HMP01-050x84-BT50-SP12-04	<input type="radio"/>	50	84	145	246,8	4	2	16	BT	 APKT1504 & SPMT1204
HMP01-050x84-JT50-SP12-04	<input type="radio"/>	50	84	145	246,75	4	2	16	JT	
HMP01-063x74-BT50-SP12-04	<input type="radio"/>	63	74	135	236,8	4	2	14	BT	
HMP01-063x74-JT50-SP12-04	<input type="radio"/>	63	74	135	236,75	4	2	14	JT	
HMP01-063x104-BT50-SP12-04	<input type="radio"/>	63	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-063x104-JT50-SP12-04	<input checked="" type="radio"/>	63	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-063x134-BT50-SP12-04	<input type="radio"/>	63	134	195	296,8	4	2	26	BT	
HMP01-063x134-JT50-SP12-04	<input type="radio"/>	63	134	195	296,75	4	2	26	JT	
HMP01-080x104-BT50-SP12-04	<input type="radio"/>	80	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-080x104-JT50-SP12-04	<input type="radio"/>	80	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-080x144-BT50-SP12-04	<input type="radio"/>	80	144	205	306,8	4	2	28	BT	
HMP01-080x144-JT50-SP12-04	<input type="radio"/>	80	144	205	306,75	4	2	28	JT	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	APKT1504 & SPMT1204
	ØD	50-80
	Tornillo (placa)	I60M5*10 (6,7 Nm)
	Llave (placa)	WT20IS



A

Tornear

B

Fresado

C




Taladrar

D

Información técnica

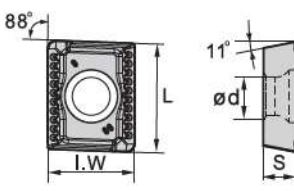














































E

Índice

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables




APKT	L	S	d
15 04	16,33	4,76	5,4

Placa de fresado

Placa de fresado AP**				HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW									
	P																								
	M																								
	K																								
	N																								
	S																								
	H																								
	ISO	r	I.W	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	APKT150412-KM	1,2	12,7																●						
	APKT150412-PM	1,2	12,7		●														●						

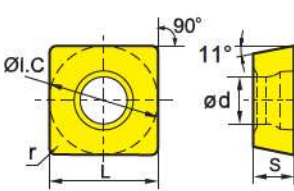














































● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

Placa de fresado

Placa de fresado SP**				HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW									
	P																								
	M																								
	K																								
	N																								
	S																								
	H																								
	ISO	r	I.W	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	SPMT120408-KM	0,8																	●						
	SPMT120408-PM	0,8			●														●						

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

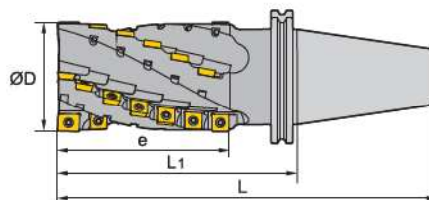
HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

A

Fresa tipo frontal

HMP01 EC Kr: 90°



Tornear


B

Fresado

C

Taladrar

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]				Filas de dientes	Dientes		Tipo de alojamiento	Placa
		ØD	e	L ₁	L		APKT	SPMT		
HMP01-050x84EC-BT50-SP12-04	○	50	84	145	246,8	4	2	16	BT	 APKT1504 & SPMT1204
HMP01-050x84EC-JT50-SP12-04	●	50	84	145	246,75	4	2	16	JT	
HMP01-063x74EC-BT50-SP12-04	○	63	74	135	236,8	4	2	14	BT	
HMP01-063x74EC-JT50-SP12-04	○	63	74	135	236,75	4	2	14	JT	
HMP01-063x104EC-BT50-SP12-04	○	63	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-063x104EC-JT50-SP12-04	○	63	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-063x134EC-BT50-SP12-04	○	63	134	195	296,8	4	2	26	BT	
HMP01-063x134EC-JT50-SP12-04	●	63	134	195	296,75	4	2	26	JT	
HMP01-080x104EC-BT50-SP12-04	○	80	104	165	266,8	4	2	20	BT	
HMP01-080x104EC-JT50-SP12-04	○	80	104	165	266,75	4	2	20	JT	
HMP01-080x144EC-BT50-SP12-04	○	80	144	205	306,8	4	2	28	BT	
HMP01-080x144EC-JT50-SP12-04	○	80	144	205	306,75	4	2	28	JT	






● Desde el almacén ○ Bajo pedido

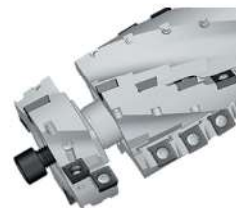
* Con refrigeración interior

D

Información técnica

Piezas de recambio

	Placa	APKT1504 & SPMT1204	APKT1504 & SPMT1204	APKT1504 & SPMT1204
	ØD	50	63	80
	Cabezal intercambiable	050EC	063EC	080EC
	Tornillo (cabezal)	M10*50 (16,6 Nm)	M10*50 (16,6 Nm)	M12*55 (25,2 Nm)
	Tornillo (placa)	I60M5*13 (6,7 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)	I60M5*13 (6,7 Nm)
	Llave (cabezal)	WH80L	WH80L	WH100L
	Llave (placa)	WT20IS	WT20IS	WT20IS


E

Índice

Código de sistema > B26

Selección de tipos > B24

Información técnica > B463

Parametros > B224

A

Tornear

B

Fresado

C




Taladrar

D

Información técnica

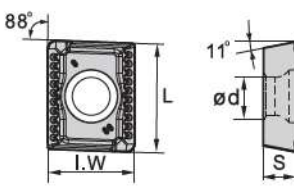


E

Índice

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables




APKT	L	S	d
15 04	16,33	4,76	5,4

Placa de fresado

Placa de fresado AP**		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW											
		P	M	K	N	S	H																		
																									
ISO		r	I.W	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	APKT150412-KM	1,2	12,7																						
	APKT150412-PM	1,2	12,7																						

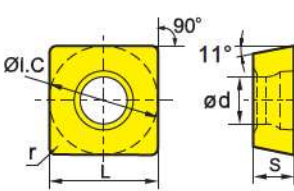


● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

-  Buenas condiciones de mecanizado
-  Condiciones normales de mecanizado
-  Condiciones desfavorables

SPMT	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,5

Placa de fresado

Placa de fresado SP**		HC ¹ (CVD)						HC ¹ (PVD)				HT	HC ²	HW										
		P	M	K	N	S	H																	
																								
ISO		r	YBC302	YBC301	YBC401	YBM253	YBM251	YBM351	YBD152	YBD252	YBG101	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG212	YBG302	YBG152	YBG252	YNG151	YNG151C	YD101	YD201	
	SPMT120408-KM	0,8																						
	SPMT120408-PM	0,8																						

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento