

Ranurado y tronzado

Vista general del producto	A338-A339
Vista general del sistema	A340-A343
Vista general del rompevirutas	A344-A345
Vista general de tipos	A346-A347
Ámbito de aplicación de los tipos	A348-A350
Código de sistema – Placas intercambiables	A352
Placas intercambiables	A353-A367
Código de sistema – Placas – Serie QC	A368
Placas intercambiables – Serie QC	A369-A373
Código de sistema – Portaherramientas	A374-A376
Portaherramientas	A377-A397
Código de sistema – Portaherramientas – Serie QC	A398
Portaherramientas – Serie QC	A399-A401
Condiciones de corte recomendadas	A402-A404
Información técnica	A455

**A**

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

Índice

A

Tornear

Placa para ranurado y tronzado

de doble cara

					
ZT*D-MM	ZT*D-MG	ZT***-EG	ZP*D-MG	ZP*D-MG-R/L	
2-8	2,5-6	1-6,5	2,5-6	2,35-2,85	Anchura
A353	A357	A359	A354	A356	Página

B

Fresado

				
ZR*D-MG	ZR*D-EG	ZR*D-LH	ZILD-LC	
2,5-6	3-6	6-8	8	Anchura
A362	A363	A366	A367	Página

C

Taladrar

de una cara

				
ZT*S-MG	ZP*S-MG	ZIMF-NM	ZIGQ-NM	
5-6	2,5-6	3-6	3-6	Anchura
A358	A355	A364	A365	Página

de tres hélices

		
QC**R/L	QC**R/L***R	
0,75-4,8	1-4	Anchura
A369	A372	Página

D

Información
técnica

E

Índice

Portaherramientas para torneado exterior

						
GQC**R/L	QE**R/L	QE*S**N	QE*SR/L	QECDR/L		
A399	A377	A383	A382	A380		Página

						
QF**R/L	QF**RR/LL	QF*DR/L	QF*SRR/LL	QFHSDR/L	QX*DR/L	QZS*
A385	A387	A390	A389	A392	A381	A384

Barras de mandrinar

				
C***-Q*DR/L	C40X-Q*DR/L	S*K-QC**R/L		
A395	A394	A400		Página

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

A

Tornear

Mecanizado exterior - Tronzado

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
QE*D*R/L		 ZP**D*	– herramienta de corte con rompevirutas 3D para una potencia de corte reducida y un buen control de virutas. – Diámetro máximo de tronzado 60,0 mm – De doble filo	A377
QE*S*R/L		 ZP*S*	– herramienta de corte con rompevirutas 3D para una potencia de corte reducida y un buen control de virutas. – Diámetro máximo de tronzado 60,0 mm – De doble filo	A382
QZ**+QE**		 ZP*S**	– Voladizo variable, también a profundidades de ranura mayores – Diámetro máximo de tronzado 120,0 mm – De un solo filo	A384

B

Fresado

C

Taladrar

Mecanizado exterior - Ranurado y ranurado de precisión

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
QE*D*R/L		 ZT*D**	– El uso de este sistema de herramientas universal junto con las distintas herramientas de corte permite llevar a cabo mecanizados tales como ranurado y tronzado, perfilado y torneado. – Profundidad máxima de ranura 30,0 mm – De doble filo	A377
QE*D*R/L		 ZR*D*	– El uso de este sistema de herramientas universal junto con las distintas herramientas de corte permite llevar a cabo mecanizados tales como ranurado y tronzado, perfilado y torneado. – Profundidad máxima de ranura 30,0 mm – De doble filo	A377
QE*D*R/L		 ZT*D**-EG	– herramientas biseladas para ranurado de precisión. – La anchura de la cuchilla puede tallarse entre 1,0–6,5 mm, a petición.	A377

D

Información técnica

E

Índice

A

Tornear

Mecanizado exterior - Ranurado y ranurado de precisión

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
QE*S*R/L		 ZT*S*	– El uso de este sistema de herramientas universal junto con las distintas herramientas de corte permite llevar a cabo mecanizados tales como ranurado y tronzado, perfilado y torneado. – Profundidad máxima de ranura 30,0 mm. – De un solo filo	A382

B

Fresado

Mecanizado exterior - Ranurado axial

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
QF*D*LL-H		 ZT*D**	– Sistema de herramientas para ranurado y perfilado. – Diámetro de ranurado 48,0–400,0 mm – Profundidad de ranura 10,0–30,0 mm – De doble filo	A385
QF*D*LL-H		 ZR*D**	– Sistema de herramientas para ranurado y perfilado. – Diámetro de ranurado 48,0–400,0 mm – Profundidad de ranura 10,0–30,0 mm – De doble filo	A385
QF*D*R/L-L		 ZT*D**	– Sistema de herramientas para ranurado y perfilado. – Diámetro de ranurado 48,0–400,0 mm – Profundidad de ranura 48,0–400,0 mm – Dispositivo de sujeción a 90°, sujeción de ganchos – De doble filo	A390
QF*D*R/L-L		 ZR*D**	– Sistema de herramientas para ranurado y perfilado. – Diámetro de ranurado 48,0–400,0 mm – Profundidad de ranura 48,0–400,0 mm – Dispositivo de sujeción a 90°, sujeción de ganchos – De doble filo	A390

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

Índice

Mecanizado exterior - Destalonado

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
QX*D*		 ZT*D**	– Portaherramientas monobloque ajustado a 45°. – Sistema de herramientas para destalonado. – Permite realizar distintas operaciones de torneado, tales como destalonado, entallado y aplicaciones de torneado por copiado. – De doble filo	A381

A

Tornear

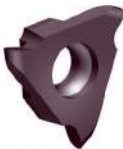
Mecanizado exterior - Destalonado

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
QX*D*		 ZR*D**	- Portaherramientas monobloque ajustado a 45°. - Sistema de herramientas para destalonado. - Permite realizar distintas operaciones de torneado, tales como destalonado, entallado y aplicaciones de torneado por copiado. - De doble filo	A381

B

Fresado

Mecanizado exterior - Ranurado

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
GQCR/L		 QC16/22****	- Biselado de precisión con elevadas tolerancias. - Cuchillas afiladas para un mecanizado preciso. - Alta rentabilidad gracias a placas con tres hélices. - Acabado con anchuras de ranurado de 0,5–4,8 mm - Profundidad máxima de ranura de 5,0 mm - De tres hélices	A399

C

Taladrar

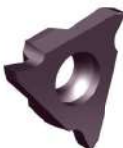
Mecanizado interior - Ranurado y torneado

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
C*-Q*R/L*		 ZT*D**	- Sistema de herramientas para ranurado y perfilado. - Profundidad máxima de ranura de 13,0 mm - Diámetro mínimo de 27,0 mm - De doble filo	A395
C*-Q*R/L*		 ZR*D*	- Sistema de herramientas para ranurado y perfilado. - Profundidad máxima de ranura de 13,0 mm - Diámetro mínimo de 27,0 mm - De doble filo	A395

D

Información técnica

Mecanizado interior - Ranurado

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
S***-QC**R/L*		 QC11/16/22****	- Herramienta de biselado fino para una elevada precisión. - Anchura de ranurado 0,5–4,8 mm - Diámetro mínimo 16,0 mm - Profundidad máxima de ranura 4,0 mm (Portaherramientas derecho + placa izquierda Portaherramientas izquierdo + placa derecha) - De doble filo	A400

E

Índice

A

Tornear

Mecanizado de aluminio - Refrentado y perfilado longitudinal

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
C*X-Q*DR/L		 ZR**-LH	– Rompevirutas especial para el mecanizado de aluminio. – Filo de corte afilado y estable, para un corte entre continuo e interrumpido. – Perfilado de llantas de aluminio. – De doble filo	A394

B

Fresado

Mecanizado de materiales de alta resistencia térmica - Mecanizado exterior

Producto	Dispositivo de sujeción	Placas para ranurado	Parámetros y características de la herramienta	Página
QE*S*N		 ZIGQ**	– Herramienta de precisión con asiento de placa optimizado y sujeción segura. – Placa de ranurado para materiales de alta resistencia térmica y especiales.	A382
QE*S*N		 ZIMF**	– Herramienta de precisión con asiento de placa optimizado y sujeción segura. – Placa de ranurado para materiales de alta resistencia térmica y especiales.	A382

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

A

Tornear

Ranurado

MM P M K S



Rompevirutas biselado con filo de corte recto para el mecanizado general de acero, acero inoxidable, fundiciones y materiales de alta resistencia térmica. Puede utilizarse para ranurado, mecanizado transversal y tronzado.

B

Fresado

MG P M K S



Rompevirutas biselado para el mecanizado general de acero, acero inoxidable, fundiciones y materiales de alta resistencia térmica. Puede utilizarse para ranurado, mecanizado transversal y tronzado.

MG P M K S



C

Taladrar

Rompevirutas universal con perfil redondo para el mecanizado general de acero, acero inoxidable y fundiciones. Puede utilizarse para ranurado y mecanizado transversal.

EG M P S



D

Información técnica

Rompevirutas de precisión biselado para torneado y ranurado. Adecuado para el mecanizado de acero inoxidable. Tolerancia E para una elevada precisión de repetición.

EG M P S



Rompevirutas de precisión biselado con perfil redondo para torneado y ranurado. Adecuado para el mecanizado de acero inoxidable. Tolerancia E para una elevada precisión de repetición.

E

Índice

NM S



Rompevirutas especial para el mecanizado de materiales de alta resistencia térmica.

Ranurado

LC

N



Rompevirutas biselado para torneado y perfilado de metales no ferríticos.

LH

N



Rompevirutas biselado para torneado y perfilado de metales no ferríticos.

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

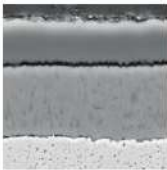
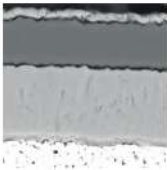
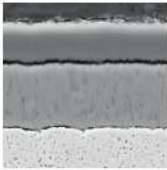
E

Índice

A

Tornear

Ranurado y tronzado

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YBC152	P10 - P20		Tipo de metal duro P10-P20 con recubrimiento CVD para el acabado hasta el mecanizado medio de acero y fundición de acero. Cualidades extraordinarias a una temperatura y velocidad de corte más elevadas con una excelente resistencia al desgaste.
YBC251	P20 - P35		Tipo de metal duro P20-P35 con recubrimiento CVD para el mecanizado medio hasta el desbastado de acero y fundición de acero a velocidades de corte reducidas.
YBC252	P20 - P35		Tipo de metal duro P20-P35 con recubrimiento CVD para el mecanizado medio hasta el desbastado de acero y fundición de acero. Cualidades optimizadas de resistencia al desgaste y tenacidad para un amplio ámbito de aplicación.
YBG102	S05 - S15		Tipo de metal duro S05-S15 con recubrimiento PVD para el acabado hasta el mecanizado medio de superaleaciones, acero inoxidable y aluminio. Muy buena resistencia al desgaste en un amplio ámbito de aplicación.
YBG105	S05 - S20		Tipo de metal duro S05-S20 con recubrimiento PVD multicapa para el acabado hasta el mecanizado medio de superaleaciones y también de acero inoxidable. Muy buena resistencia al desgaste y a la temperatura en un amplio ámbito de aplicación.
YB9320	P10 - P30 M10 - M25		Tipo de metal duro P10-P30/M10-M25 con recubrimiento PVD multicapa para el acabado hasta el mecanizado medio de acero inoxidable, superaleaciones y acero (ranurado/fresado). Muy buena resistencia al desgaste gracias a su adhesión de capa y su resistencia
YBG202	P10 - P30 M10 - M25		Tipo de metal duro P10-P30/M10-M25 con recubrimiento PVD para el acabado hasta el mecanizado medio de aceros inoxidables y acero (fresado). Muy buena resistencia al desgaste en un amplio ámbito de aplicación.
YBG205	P10 - P30 M20 - M40 S15-S25		Tipo de metal duro P10-P30/M20-M40/S15-S25 con recubrimiento PVD multicapa para el acabado hasta el mecanizado medio de acero inoxidable, superaleaciones y acero (fresado). Muy buena resistencia al desgaste y a la temperatura en un amplio ámbito de aplica

B

Fresado

C

Taladrar

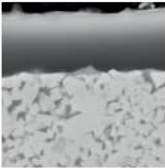
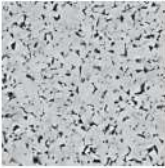
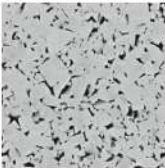
D

Información
técnica

E

Índice

Ranurado y tronzado

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YBG302	P15 - P30 M25 - M40		Tipo de metal duro P15–P30/M25–M40 con recubrimiento PVD para el mecanizado de medio hasta desbastado de acero inoxidable y acero (fresado). Muy buena resistencia al desgaste y tenacidad.
YD101	K05 - K20 N05 - N20		Substrato de metal duro K05–K20/N05–N20 sin recubrimiento para el mecanizado de ligero a medio de aluminio y otros materiales.
YD201	K10 - K30 N10 - N30		Substrato de metal duro K10–K30/N10–N30 sin recubrimiento para el mecanizado medio de aluminio y otros materiales.

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

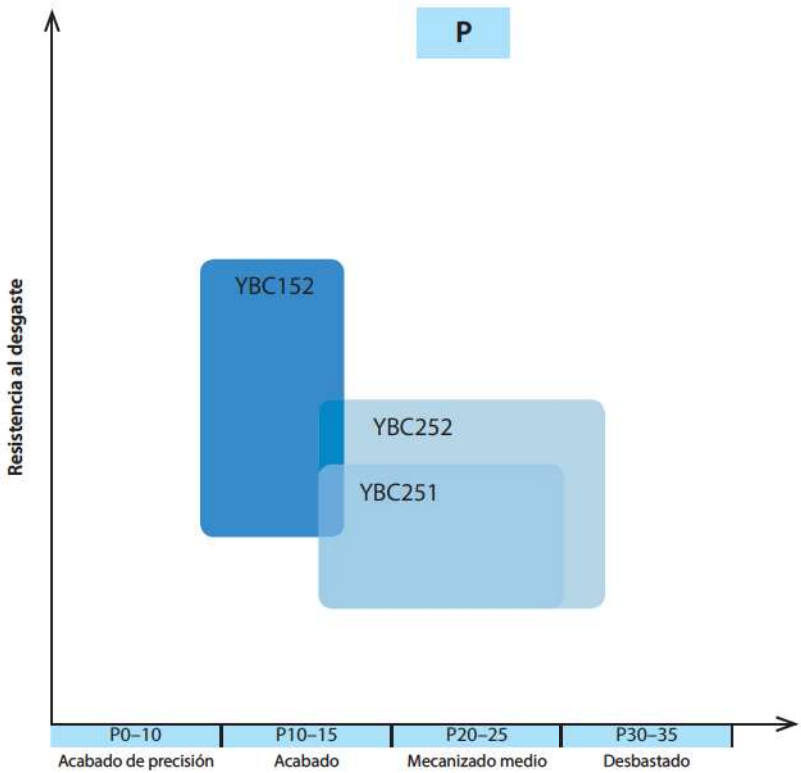
D

Información
técnica

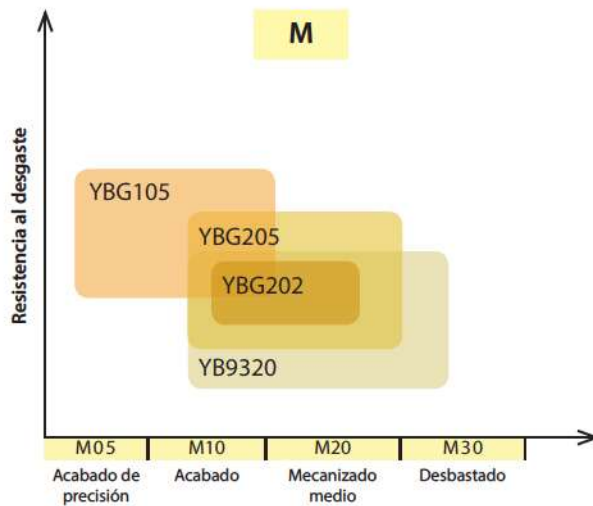
E

Índice

Tipos de CVD para acero, acero, acero inoxidable y fundición



Tipos de PVD para acero inoxidable y materiales de alta resistencia térmica



A

Tornear

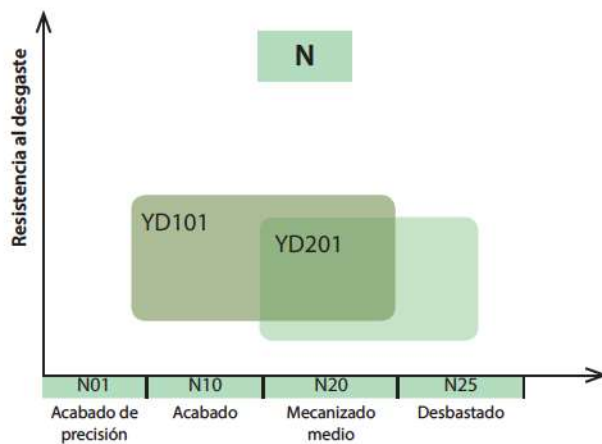
B

Fresado

C

Taladrar

Tipos de torneado para metales no ferríticos



D

Información técnica

E

Índice

Ámbito de aplicación de los tipos – Ranurado y tronzado

	ISO	HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HT	HC ²	Ceramic	HW	CBN	PCD
A Tornear	P01								
	P10	YBC152	YBG202						
	P20	YBC251	YBG202						
	P30	YBC252	YBG302						
	P40								
B Fresado	M01								
	M10		YBG202						
	M20		YBG302						
	M30		YBG302						
	M40								
C Taladrar	K01								
	K10								
	K20								
	K30								
D Información técnica	N01						YD101		
	N10						YD102		
	N20								
	N30								
E Índice	S01								
	S10		YBG102						
	S20								
	S30								
F Índice	H01								
	H10								
	H20								
	H30								

P	Acero
M	Acero inoxidable
K	Fundiciones

N	Metales no ferríticos
S	Materiales de alta resistencia térmica
H	Materiales endurecidos

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

New

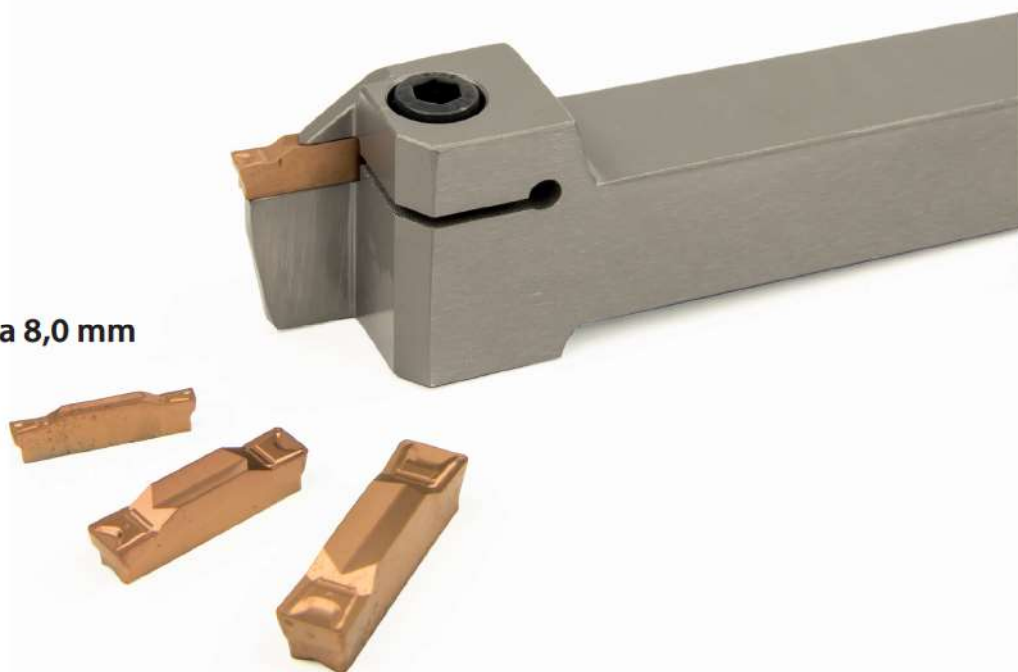
MM

Rompevirutas



Rompevirutas biselado en combinación con el tipo YB9320 para el mecanizado general de acero, acero inoxidable y materiales de alta resistencia térmica. Puede utilizarse para ranurado, mecanizado transversal y tronzado.

Anchura, 2,0 mm a 8,0 mm



A

Tornear

ZP G D 04 04 – M G

1

2

3

4

5

6

7

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Aplicación	
Code	Descripción
ZP	Tronzado
ZT	Ranurado y torneado
ZR	Contorneado

1

Tamaño del asiento de placa [mm]	
Anchura de ranurado	
Code	Descripción
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0
L	8,0

2

Número de hélices	
Code	Descripción
S	Simple
D	Doble

3

Espesor de placa S [mm]	
	
Code	S
02	2,0
025	2,5
03	3,0
04	4,0
05	5,0
06	6,0
08	8,0

4

Radio de punta de placa r [mm]	
	
Code	r
02	0,2
03	0,3
04	0,4
08	0,8

5

Clase de tolerancia [mm]	
Code	Descripción
M	±0,13
E	±0,025

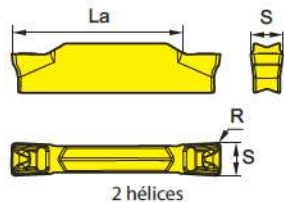
6

Rompevirutas	
Code	Descripción
G	Rompevirutas general
F	Rompevirutas especial
M	Filo recto

7

- Buenas condiciones de mecanizado
 Condiciones normales de mecanizado
 Condiciones desfavorables

Placa para ranurado y tronzado

Placa de ranurado ZT** (de doble cara)						HC' (CVD)				HC' (PVD)				HW							
						P															
						M															
						K															
						N															
						S															
						H															
ISO						R±0.1	La max	S	f	YBC252	YBC251		YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
	ZTBD02002-MM	0,2	13	2	0,02-0,07											●	●	○	○		
	ZTED02503-MM	0,3	17	2,5	0,03-0,1											●					
	ZTFD0303-MM	0,3	17	3	0,04-0,13											●					
	ZTGD0404-MM	0,4	22	4	0,06-0,18											●					
	ZTHD0504-MM	0,4	22	5	0,08-0,23											●					
	ZTKD0608-MM	0,8	22	6	0,12-0,27											●					
	ZTLD0808-MM	0,8	28	8	0,13-0,29											●	○				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Dispositivo de sujeción

QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	*-QBDR/L	C***-Q*DR/L
						
A377	A385	A387	A387	A390	A395	A395

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

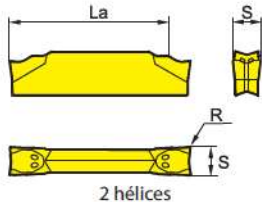
Índice

A

Tornear

Placa para ranurado y tronzado

- Buenas condiciones de mecanizado
- ⊗ Condiciones normales de mecanizado
- ⊗ Condiciones desfavorables

Placa de ranurado (de doble cara)						HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW			
						P											
						M											
						K											
						N											
						S											
						H											
ISO		R±0.1	La max	S±0.10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZPED02502-MG	0,2	17	2,5	0,03-0,1	●					●	●	●				
	ZPFD0302-MG	0,2	17	3	0,04-0,13	●					●	●	●				
	ZPGD0402-MG	0,2	22	4	0,07-0,18	●					●	●	●			○	
	ZPHD0503-MG	0,3	22	5	0,1-0,24								●	●			
	ZPKD0604-MG	0,4	22	6	0,12-0,29	○							●	●			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción					
QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
					
A377	A385	A387	A387	A390	A395

D

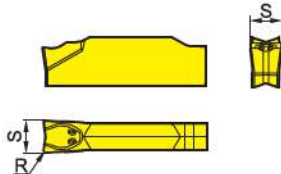
Información técnica

E

Índice

- Buenas condiciones de mecanizado
 Condiciones normales de mecanizado
 Condiciones desfavorables

Placa para ranurado y tronzado

Placa de ranurado (de una cara)						HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW				
 1 hélice						P												
						M												
						K												
						N												
						S												
						H												
ISO				R±0.1	S±0.10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZPES02502-MG			0,2	2,5	0,03-0,1									●	●		
	ZPFS0302-MG			0,2	3	0,04-0,13	●								●	●		
	ZPGS0402-MG			0,2	4	0,07-0,18	○								●	●		○
	ZPHS0503-MG			0,3	5	0,1-0,24								○	●			
	ZPKS0604-MG			0,4	6	0,12-0,29									●	●		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

Placas de un solo filo de corte para su uso exclusivo en lamaz ranuradoras

HC¹ Metal duro con recubrimiento

HW Metal duro sin recubrimiento

Dispositivo de sujeción

QE*S*R/L	QZ**+QE**	QF*S*LL-H	QF*S*RR-H	QF*S*R/L-L	QF*S*R/L-H
A379	A383	A389	A389	A392	A393

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

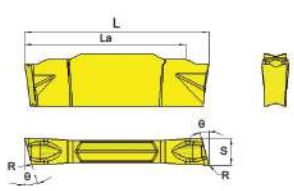
Índice

A

Tornear

Placa para ranurado y tronzado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de ranurado ZT** (de doble cara)									HC' (CVD)		HC' (PVD)		HW
									P	●●	●●●●●●		
									M		●●●●●●		
									K				
									N				●●
									S		●●●●●●		
									H				
ISO									YBC252 YBC251		YBG105 YBG102 YBG320 YBG205 YBG202 YBG302		YD101 YD201
	ZPED02502-MG-6L	17	20	2,35	6°	0,2	0,03-0,08					●	
	ZPED02502-MG-6R	17	20	2,35	6°	0,2	0,03-0,08					●	
	ZPED02502-MG-15L	17	20	2,35	15°	0,2	0,03-0,05					○	
	ZPED02502-MG-15R	17	20	2,35	15°	0,2	0,03-0,05					○	
	ZPFD0302-MG-6L	17	20	2,85	6°	0,2	0,04-0,1					●	
	ZPFD0302-MG-6R	17	20	2,85	6°	0,2	0,04-0,1					●	
	ZPFD0302-MG-15L	17	20	2,85	15°	0,2	0,04-0,08					○	
	ZPFD0302-MG-15R	17	20	2,85	15°	0,3	0,04-0,08					○	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC' Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción

QE*D*R/L



A377

D

Información técnica

E

Índice

Código de sistema > A352

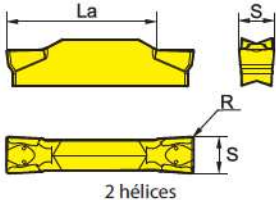
Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

- Buenas condiciones de mecanizado
 Condiciones normales de mecanizado
 Condiciones desfavorables

Placa para ranurado y tronzado

Placa de ranurado (de doble cara)					HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)					HW							
					P														
					M														
					K														
					N														
					S														
					H														
ISO				R±0.1	La max	S±0.10	f	YBC252	YBC251		YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
	ZTED02503-MG				0,3	17	2,5	0,03-0,11									● ●		
	ZTFD0303-MG				0,3	17	3	0,04-0,14				○		● ● ●					
	ZTGD0404-MG				0,4	22	4	0,07-0,2	●					● ● ●				●	
	ZTHD0504-MG				0,4	22	5	0,10-0,25						● ● ●					
	ZTKD0608-MG				0,8	22	6	0,13-0,30					○		● ●				

Desde el almacén Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

Dispositivo de sujeción

QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
					
A377	A385	A387	A387	A390	A395

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

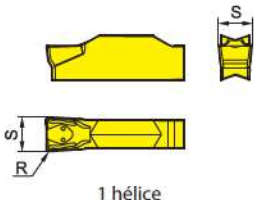
Índice

A

Tornear

Placa para ranurado y tronzado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de ranurado (de una cara)					HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW					
 1 hélice					P													
					M													
					K													
					N													
					S													
					H													
ISO				R±0,1	S±0,10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZTHS0504-MG			0,4	5	0,10-0,25									●	●		
	ZTKS0608-MG			0,8	6	0,13-0,30									○	●		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción					
QE*S*/R/L	QZ**+QE**	QF*S*LL-H	QF*S*RR-H	QF*S*/R/L-L	QF*S*/R/L-H
					
A379	A383	A389	A389	A392	A393

D

Información técnica

E

Índice

Código de sistema > A352

Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

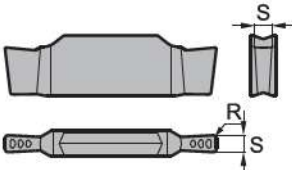
Información
técnica

E

Índice

- Buenas condiciones de mecanizado
 Condiciones normales de mecanizado
 Condiciones desfavorables

Placa para ranurado y tronzado

Placa de ranurado (de doble cara)						HC' (CVD)			HC' (PVD)			HW					
						P											
						M											
						K											
						N											
						S											
						H											
ISO	La max	S±0.025	R±0.05	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
ZTCD01002-EG	2,6	1	0,2	0,02-0,04										○			
ZTCD010500-EG	2,6	1,05	0	0,02-0,04										○			
ZTCD011502-EG	2,6	1,15	0,2	0,02-0,04										○			
ZTCD01202-EG	2,6	1,2	0,2	0,02-0,04										○			
ZTCD01302-EG	2,6	1,3	0,2	0,02-0,04										○			
ZTCD013802-EG	2,6	1,38	0,2	0,02-0,04										○			
ZTCD01402-EG	2,6	1,4	0,2	0,02-0,04										○			
ZTCD01500-EG	2,6	1,5	0	0,02-0,04										○			
ZTCD01502-EG	2,6	1,5	0,2	0,02-0,04										○			
ZTCD01503-EG	2,6	1,5	0,3	0,02-0,04									○				
ZTCD015503-EG	2,6	1,55	0,3	0,02-0,04										○			
ZTCD01602-EG	2,6	1,6	0,2	0,02-0,04										●			
ZTCD01702-EG	3,4	1,7	0,2	0,02-0,08										○			
ZTCD017503-EG	3,4	1,75	0,3	0,02-0,08										○			
ZTCD017602-EG	3,4	1,76	0,2	0,02-0,08										○			
ZTCD01802-EG	3,4	1,8	0,2	0,02-0,08										○			
ZTCD018502-EG	3,4	1,85	0,2	0,02-0,08										○			
ZTCD02000-EG	3,4	2	0	0,02-0,08										○			
ZTCD02002-EG	3,4	2	0,2	0,02-0,08										●			
ZTCD02003-EG	3,4	2	0,3	0,02-0,08									○				
ZTCD020503-EG	3,4	2,05	0,3	0,02-0,08										○			
ZTCD021502-EG	3,4	2,15	0,2	0,02-0,08										○			
ZTCD022503-EG	3,4	2,25	0,3	0,02-0,08										○			
ZTCD02302-EG	3,4	2,3	0,2	0,03-0,11										○			
ZTCD02303-EG	3,4	2,3	0,3	0,03-0,11										○			
ZTCD02402-EG	3,4	2,4	0,2	0,03-0,11										○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Dispositivo de sujeción

QECD



A380

Código de sistema > A352

Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

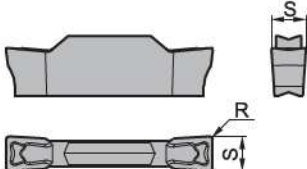
Parametros > A402

A

Tornear

Placa para ranurado y tronzado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de ranurado (de doble cara)						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)					HW		
						P									
						M									
						K									
						N									
						S									
						H									
ISO	La max	S±0.025	R±0.05	f	YBC252	YBC251		YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
ZTED0247020-EG	17	2,47	0,2	0,03-0,11								○			
ZTED02502-EG	17	2,5	0,2	0,03-0,11								○			
ZTED026502-EG	17	2,65	0,2	0,03-0,11								○			
ZTED02702-EG	17	2,7	0,2	0,03-0,11								○			
ZTED02703-EG	17	2,7	0,3	0,03-0,11								○			
ZTED02802-EG	17	2,8	0,2	0,04-0,13								○			
ZTED02803-EG	17	2,8	0,3	0,04-0,13								○			
ZTED02804-EG	17	2,8	0,4	0,04-0,13								○			
ZTED02903-EG	17	2,9	0,3	0,04-0,13								○			
ZTFD03001-EG	17	3	0,1	0,04-0,13								○			
ZTFD03002-EG	17	3	0,2	0,04-0,13								○			
ZTFD03003-EG	17	3	0,3	0,04-0,13								○			
ZTFD03005-EG	17	3	0,5	0,04-0,13								○			
ZTFD031802-EG	17	3,18	0,2	0,04-0,13								○			
ZTFD03203-EG	17	3,2	0,3	0,04-0,13								○			
ZTFD0325024-EG	17	3,25	0,24	0,04-0,13								○			
ZTFD03302-EG	17	3,3	0,2	0,04-0,13								○	○		
ZTFD03303-EG	17	3,3	0,3	0,04-0,13								○			
ZTFD03403-EG	17	3,4	0,3	0,04-0,13								○			
ZTFD035-EG	17	3,5	0	0,04-0,13								○			
ZTFD03602-EG	17	3,6	0,2	0,04-0,13								○			
ZTGD039602-EG	22	3,96	0,2	0,07-0,18								○			
ZTGD04002-EG	22	4	0,2	0,07-0,18	○							○	○		
ZTGD04003-EG	22	4	0,3	0,07-0,18								○			
ZTGD04004-EG	22	4	0,4	0,07-0,18								○			
ZTGD04008-EG	22	4	0,8	0,07-0,18								○			
ZTGD0423010-EG	22	4,23	0,1	0,07-0,18								○			
ZTGD04503-EG	22	4,5	0,3	0,07-0,18								○			
ZTGD04505-EG	22	4,8	0,5	0,07-0,18								○			
ZTGD04803-EG	22	4,8	0,3	0,1-0,24								○			
ZTGD04805-EG	22	4,8	0,5	0,1-0,24								○			
ZTHD05003-EG	22	5	0,3	0,1-0,24								○			
ZTHD05004-EG	22	5	0,4	0,1-0,24								○			
ZTHD05008-EG	22	5	0,8	0,1-0,24								○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Código de sistema > A352

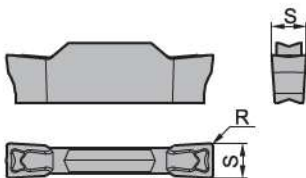
Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

- Buenas condiciones de mecanizado
 Condiciones normales de mecanizado
 Condiciones desfavorables

Placa para ranurado y tronzado

Placa de ranurado (de doble cara)					HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW				
					P												
					M												
					K												
					N												
					S												
					H												
ISO	La max	S±0.025	R±0.05	f	YBC252	YBC251				YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZTHD05003-EG	22	5	0,3	0,1-0,24												
	ZTHD05004-EG	22	5	0,4	0,1-0,24												
	ZTHD05008-EG	22	5	0,8	0,1-0,24												
	ZTHD05012-EG	22	5	0,12	0,1-0,24									○			
	ZTHD05202-EG	22	5,2	0,2	0,1-0,24										○		
	ZTHD052503-EG	22	5,25	0,3	0,1-0,24										○		
	ZTHD05403-EG	22	5,4	0,3	0,1-0,24										○		
	ZTHD05508-EG	22	5,5	0,8	0,1-0,24										○		
	ZTHD055603-EG	22	5,56	0,3	0,1-0,24										○		
	ZTKD06004-EG	22	6	0,4	0,12-0,29										○		
ZTKD06504-EG	22	6,5	0,4	0,12-0,29										○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Dispositivo de sujeción

QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
A377	A385	A387	A387	A390	A395

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

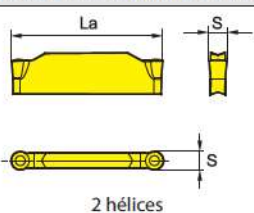
Índice

A

Tornear

Placa para ranurado y tronzado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de ranurado (de doble cara)				HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)		HW	
	P	●	●			●	●		
	M					●	●		
	K								
	N							●	●
	S					●	●		
	H								

B

Fresado

ISO				La max	S±0.10	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZRED025-MG			17,5	2,5	0,03-0,11						●	●			
	ZRFD03-MG			17	3	0,04-0,14					●	●	●			
	ZRGD04-MG			21	4	0,07-0,2	○					●	●			
	ZRHD05-MG			20	5	0,1-0,24						●	●			
	ZRKD06-MG			19	6	0,12-0,29						●	●			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

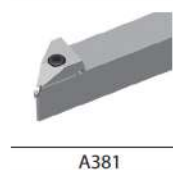
HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción						
QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C*X-Q*DR/L	C***-Q*DR/L
						
A377	A385	A387	A387	A390	A394	A395

QX*D*



D

Información técnica

E

Índice

Código de sistema > A352

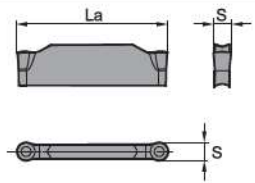
Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

- Buenas condiciones de mecanizado
 Condiciones normales de mecanizado
 Condiciones desfavorables

Placa para ranurado y tronzado

Placa de ranurado (de doble cara)					HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)				HW						
 2 hélices					P													
					M													
					K													
					N													
					S													
					H													
ISO		La max	S±0.025	f	YBC252	YBC251		YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201			
	ZRFD03-EG	17	3	0,04-0,14						●		○						
	ZRGD04-EG	21	4	0,07-0,2						●								
	ZRHD05-EG	20	5	0,1-0,24						●		○						
	ZRKD06-EG	19	6	0,12-0,29						○								

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Dispositivo de sujeción

QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C*X-Q*DR/L	C***-Q*DR/L
A377	A385	A387	A387	A390	A394	A395

QX*D*

A381

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

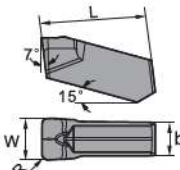
Índice

A

Tornear

Placa para ranurado y tronzado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de ranurado (de una cara)							HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)		HW	
							P	● ●	● ● ● ●			
							M		● ● ● ●			
							K					
							N				● ●	
							S		● ● ● ● ●			
							H					
ISO							YBC252 YBC251		YBG105 YBG102 YBG320 YBG205 YBG202 YBG302		YD101 YD201	
	ZIMF304N-NM	0,4	3	2,4	15,3	0,04-0,11			●			
	ZIMF406N-NM	0,6	4	3,2	15,3	0,07-0,16			● ○			
	ZIMF506N-NM	0,6	5	4	15,3	0,1-0,2			● ○			
	ZIMF608N-NM	0,8	6	4	15,3	0,12-0,23			● ○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

B

Fresado

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción

QE*S*R/L-N



A382

D

Información técnica

E

Índice

Código de sistema > A352

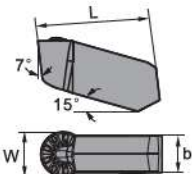
Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

- Buenas condiciones de mecanizado
 Condiciones normales de mecanizado
 Condiciones desfavorables

Placa para ranurado y tronzado

Placa de ranurado (de una cara)						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)					HW			
						P										
						M										
						K										
						N										
						S										
						H										
ISO		W±0.05	b	L	f	YBC252	YBC251		YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZIGQ3N-NM	3	2,4	15,3	0,04-0,11				●	○						
	ZIGQ4N-NM	4	3,2	15,3	0,07-0,16				●	○						
	ZIGQ5N-NM	5	4	15,3	0,1-0,2				●	○						
	ZIGQ6N-NM	6	5	15,3	0,13-0,24				●	○						

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Dispositivo de sujeción

QE*S*R/L-N



A382

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

A

Tornear

Placa para ranurado y tronzado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de ranurado (de doble cara)							HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)					HW				
 					P													
					M													
					K													
					N													
					S													
					H													
ISO				La max	S±0.025	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZRKD06-LH	19	6	0,12-0,23														○
	ZRLD08-LH	22	8	0,14-0,26														●

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción		
QE*D*R/L	C*X-Q*DR/L	C***-Q*DR/L
		
A377	A394	A395

D

Información técnica

E

Índice

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

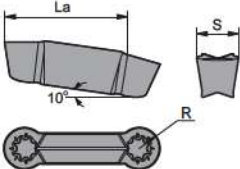
Información
técnica

E

Índice

- Buenas condiciones de mecanizado
 ● Condiciones normales de mecanizado
 ● Condiciones desfavorables

Placa para ranurado y tronzado

Placa de ranurado (de doble cara)					HC¹ (CVD)			HC¹ (PVD)				HW						
					P													
					M													
					K													
					N													
					S													
					H													
ISO				La max	S±0.025	f	YBC252	YBC251		YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
	ZILD08-LC	22	8	0,14-0,26													○	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

Placas para ranurado triangulares con filo recto

QC 22 R 300 – R 03

1

2

3

4

5

6

Serie

Longitud de hélice [mm]	
Code	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,70

Dirección de corte	
Code	Descripción
R	 A derechas
L	 A izquierdas

1

2

3

Anchura de ranurado [mm]	
Code	Descripción
050	0,50
100	1,00
...	...
480	4,80

4

Forma del filo	
Code	Descripción
R	 Radio
C	 Bisel

5

Radio / bisel [mm]	
Code	Descripción
005	0,05
02	0,2
03	0,3
04	0,4

6

Placas para ranurado triangulares con filo redondeado

QC 22 R 300 – R

1

2

3

4

5

Serie

Longitud de hélice [mm]	
Code	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,70

Dirección de corte	
Code	Descripción
R	 A derechas
L	 A izquierdas

Anchura de ranurado [mm]	
Code	Descripción
050	0,50
100	1,00
...	...
480	4,80

Redondo

1

2

3

4

5

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

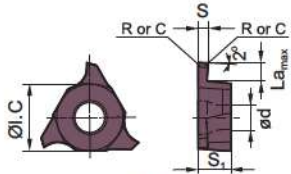
Información
técnica

E

Índice

- Buenas condiciones de mecanizado
 ● Condiciones normales de mecanizado
 ● Condiciones desfavorables

Placa para ranurado y tronzado

Placa de fresado/torneado QC**								HC' (CVD)			HC' (PVD)					HW				
 Modelo a la derecha								P												
								M												
								K												
								N												
								S												
								H												
ISO	La max	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	Ød	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
QC11R120-R02	1,5	1,2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03								●					
QC11L120-R02	1,5	1,2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03								●					
QC11R125-R02	1,5	1,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03								●					
QC11L125-R02	1,5	1,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03								●					
QC11R145-R02	1,5	1,45	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05								●					
QC11L145-R02	1,5	1,45	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05								●					
QC11R150-R02	1,5	1,5	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05								●					
QC11L150-R02	1,5	1,5	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05								●					
QC11R200-R02	2	2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06								●					
QC11L200-R02	2	2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06								●					
QC11R225-R02	2	2,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06								○					
QC11L225-R02	2	2,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06								○					
QC16R075-R01	2	0,75	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
QC16L075-R01	2	0,75	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
QC16R080-R01	2	0,8	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
QC16R095-R01	2	0,95	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
QC16L095-R01	2	0,95	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
QC16L100-R01	2	1	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
QC16R110-R01	2	1,1	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○ ○					
QC16L110-R01	2	1,1	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								● ○					
QC16R115-R04	2	1,15	0,4	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
QC16R120-R01	2	1,2	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
QC16L120-R01	2	1,2	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
QC16R125-R02	2	1,25	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○ ○					
QC16L125-R02	2	1,25	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								●					
QC16R130-R02	2	1,3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
QC16L130-R02	2	1,3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
QC16R140-R02	2	1,4	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
QC16R145-R02	2	1,45	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●					
QC16L145-R02	2	1,45	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●					
QC16R150-R02	2	1,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●					
QC16L150-R02	2	1,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
QC16R160-R02	2	1,6	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●					
QC16L160-R02	2	1,6	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●					

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

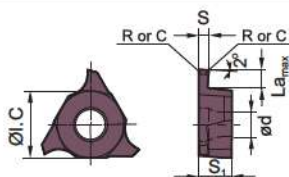
HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

A

Tornear

Placa para ranurado y tronzado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables



Modelo a la derecha

B

Fresado

C

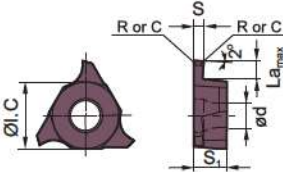
Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Placa de fresado/torneado QC**								HC' (CVD)			HC' (PVD)			HW							
 Modelo a la derecha								P													
								M													
								K													
								N													
								S													
								H													
ISO	La max	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201		
QC16R165-R02	2	1,65	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06							○							
QC16L165-R02	2	1,65	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06							○							
QC16R170-R02	2	1,7	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06							○							
QC16L170-R02	2	1,7	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06							○							
QC16R175-R02	2	1,75	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07							●							
QC16L175-R02	2	1,75	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06							○							
QC16R180-R02	2	1,8	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07							○							
QC16R185-R02	2,5	1,85	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07							●							
QC16L185-R02	2,5	1,85	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07							○							
QC16R200-R02	2,5	2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07							●							
QC16L200-R02	2,5	2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07							●							
QC16L210-R02	2,5	2,1	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07							○							
QC16L210-R05	2,5	2,1	0,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07							○							
QC16R220-R02	2,5	2,2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07							○							
QC16L220-R02	2,5	2,2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07							○							
QC16R250-R02	2,5	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,08							● ○							
QC16L250-R02	2,5	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,08							●							
QC16R300-R02	3	3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,03-0,11							●							
QC16L300-R02	3	3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,03-0,11							●							
QC22L100-R02	2	1	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03							○							
QC22R125-R02	2	1,25	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03							●							
QC22L125-R02	2	1,25	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03							○							
QC22R145-R02	2	1,45	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							○							
QC22L145-R02	2	1,45	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							○							
QC22R150-R02	3,5	1,5	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							○							
QC22L150-R02	3,5	1,5	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							○							
QC22R175-R02	3,5	1,75	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							●							
QC22L175-R02	3,5	1,75	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							○							
QC22R185-R02	3,5	1,85	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07							●							
QC22L185-R02	3,5	1,85	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07							○							
QC22R195-R02	3,5	1,95	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07							○							
QC22R200-R02	3,5	2	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07							○							
QC22L200-R02	3,5	2	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07							○							
QC22R225-R02	3,5	2,25	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07							○							

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Código de sistema > A352

Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

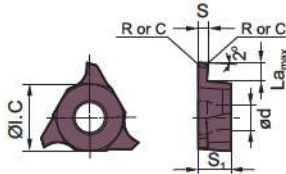
Información
técnica

E

Índice

- Buenas condiciones de mecanizado
 ● Condiciones normales de mecanizado
 ● Condiciones desfavorables

Placa para ranurado y tronzado

Placa de fresado/torneado QC**								HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)					HW					
 Modelo a la derecha								P														
								M														
								K														
								N														
								S														
								H														
ISO	La max	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201			
	QC22R230-R02	3,5	2,3	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07							●							
	QC22L230-R02	3,5	2,3	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07							○							
	QC22R250-R03	4	2,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08							●							
	QC22L250-R03	4	2,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08							○							
	QC22R265-R03	4	2,65	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08							●							
	QC22L265-R03	4	2,65	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08							●							
	QC22R280-R03	4	2,8	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08							●							
	QC22L280-R03	4	2,8	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08							○							
	QC22R300-R03	4	3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11							○							
	QC22L300-R03	4	3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11							○							
	QC22R320-R03	4	3,2	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11							○							
	QC22L320-R03	4	3,2	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11							○							
	QC22R330-R03	4	3,3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11							○							
	QC22L330-R03	4	3,3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11							○							
	QC22R350-R03	5	3,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,05-0,13							○							
	QC22L350-R03	5	3,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,05-0,13							○							
	QC22R400-R04	5	4	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14							○							
	QC22L400-R04	5	4	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14							●							
	QC22R430-R04	5	4,3	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14							○							
	QC22L430-R04	5	4,3	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14							○	○						
	QC22R450-R04	5	4,5	0,4	12,7	4,76	5,5	0,06-0,18							○							
	QC22L450-R04	5	4,5	0,4	12,7	4,76	5,5	0,06-0,18							○				○			
	QC22R480-R04	5	4,8	0,4	12,7	5,06	5,5	0,06-0,18							○							
	QC22L480-R04	5	4,8	0,4	12,7	5,06	5,5	0,08-0,2							○							

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Dispositivo de sujeción

GQCR/L	S***-QC**R/L
	
A399	A400

Código de sistema > A352

Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

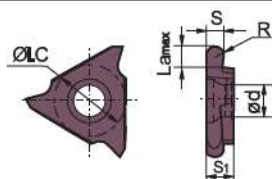
Parametros > A402

A

Tornear

Placa para ranurado y tronzado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables



Modelo a la derecha

B

Fresado

C

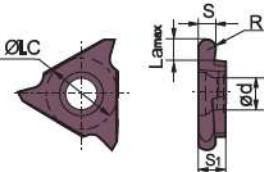
Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Placa de fresado/torneado QC**										HC' (CVD)			HC' (PVD)			HW						
 Modelo a la derecha										P												
										M												
										K												
										N												
										S												
										H												
ISO		La max	S±0.025	R/C	ØLC	S1	ød	f	YBC252	YBC251		YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201			
	QC16R100R	2	1	0,5	12,7	3,18	4,4	0,02-0,03							○							
	QC16R120R	2	1,2	0,6	12,7	3,18	4,4	0,02-0,03							○							
	QC16R150R	2	1,5	0,75	12,7	3,18	4,4	0,02-0,06							○							
	QC16R200R	2,5	2	1	12,7	3,18	4,4	0,02-0,07							●							
	QC16L200R	2,5	2	1	12,7	3,18	4,4	0,02-0,07							○							
	QC16R250R	2,5	2,5	1,25	12,7	3,18	4,4	0,02-0,08							○							
	QC16L280R	2,5	2,8	1,4	12,7	3,18	4,4	0,02-0,08							○							
	QC16R300R	2,5	3	1,5	12,7	3,18	4,4	0,03-0,11							●							
	QC16L300R	2,5	3	1,5	12,7	3,18	4,4	0,03-0,11							●	○						
	QC22R100R	2	1	0,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03							●							
	QC22L100R	2	1	0,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03							○	●						
	QC22R150R	3,5	1,5	0,75	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							●							
	QC22L150R	3,5	1,5	0,75	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							●	○						
	QC22R170R	3,5	1,7	0,85	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							○							
	QC22R200R	3,5	2	1	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07							○							
	QC22L200R	3,5	2	1	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07							○							
	QC22R250R	4	2,5	1,25	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08							●							
	QC22L250R	4	2,5	1,25	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08							●							
	QC22R300R	4	3	1,5	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11							●							
	QC22L300R	4	3	1,5	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11							●							
QC22R320R	4	3,2	1,6	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11							○								
QC22R400R	5	4	2	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14							●								
QC22L400R	5	4	2	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14							●								

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC' Metal duro con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Dispositivo de sujeción

GQCR/L	S***-QC**R/L
A399	A400

Código de sistema > A352

Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

Notas**A**

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

Índice

A

Tornear

Portaherramientas para torneado exterior

Q F G D 2525 R 22 (S) – (130) (H)

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

B

Fresado

Portaherramientas para ranurado y tronzado

1

Aplicación

Code	Descripción
E	Mecanizado exterior
F	Mecanizado axial

2

Tamaño del asiento de placa [mm]

Portaherramientas/anchura de hélice

Code	Descripción
------	-------------

B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0
L	8,0

3

C

Taladrar

Número de hélices

Code	Descripción
S	Simple
D	Doble

4

Sección transversal del portaherramientas [mm] x [mm]

5

Modelo

Code	Descripción
R	A derechas
L	A izquierdas
N	A derechas y a izquierdas

6

Profundidad de corte máxima [mm]

7

Extra

Code	Descripción
S	Portaherramientas reforzado para cortes profundos

8

Diámetro mínimo de la pieza de trabajo para el primer ranurado axial [mm]

9

D

Información técnica

Cabezal

Code	Descripción
H	0°
L	90°

10

E

Índice

Barras de mandrinar

C 32 S – Q G D R 11 – 44**1****2****3****4****5****6****7****8****9**

Sistema de sujeción

1Diámetro
[mm]**2**

Longitud [mm]	
Code	Descripción
Q	180
R	200
S	250
X	320

3Portaherramientas para
el ranurado**4**

Tamaño del asiento de placa [mm]	
Portaherramientas/anchura de hélice	
Code	Descripción
B	2.0
E	2.5
F	3.0
G	4.0
H	5.0
K	6.0
L	8.0

5

Número de hélices	
Code	Descripción
S	Simple
D	Doble

6

Modelo	
Code	Descripción
R	A derechas
L	A izquierdas
N	A derechas y a izquierdas

7Profundidad de corte
máxima
[mm]**8**Diámetro interno mínimo
de la pieza de trabajo
[mm]**9****A**

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

Índice

A

Tornear

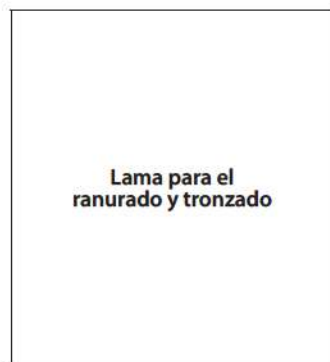
Lama

Q E G D 32 N

1 2 3 4 5 6

B

Fresado



1

Aplicación	
Code	Descripción
E	Mecanizado exterior

2

Tamaño del asiento de placa [mm]	
Portaherramientas/anchura de hélice	
Code	Descripción
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0
L	8,0

3

C

Taladrar

Número de hélices	
Code	Descripción
S	Simple
D	Doble

4



5

Modelo	
Code	Descripción
R	A derechas
L	A izquierdas
N	A derechas y a izquierdas

6

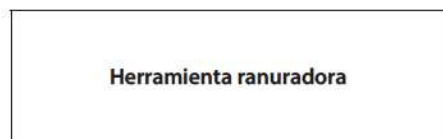
D

Bloque de sujeción

QZ S 32 32

1 2 3 4

Información técnica



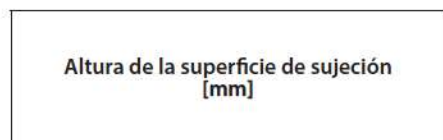
1

Número de hélices	
Code	Descripción
S	Simple
D	Doble

2

E

Índice



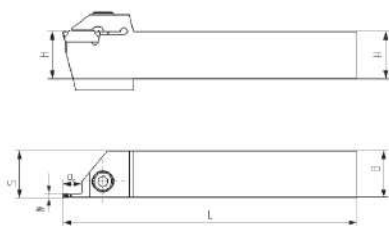
3



4

Portaherramientas (exterior)

QE**R/L



Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]					Placa
		R	L	HxB	L	S	W	af _{max}	
QEBD1616R/L04		○	○	16x16	150	16,17	2	4	Z*BD**
QEBD2020R/L07		○	○	20x20	150	20,17	2	7	Z*BD**
QEED1616R/L10		●	●	16x16	125	15	2,5	10	Z*ED**
QEED1616R/L17		●	●	16x16	125	15	2,5	17	Z*ED**
QEED2020R/L17		●	●	20x20	125	19	2,5	17	Z*ED**
QEED2020R/L10		●	●	20x20	150	10	2,5	10	Z*ED**
QEED2525R/L10		●	●	25x25	150	19	2,5	10	Z*ED**
QEED2525R/L17		●	●	25x25	150	19	2,5	17	Z*ED**
Qefd1616R/L10		●	●	16x16	125	14,8	3	10	Z*FD**
Qefd1616R/L17		●	●	16x16	125	14,8	3	17	Z*FD**
Qefd2020R/L10		●	●	20x20	125	18,8	3	10	Z*FD**
Qefd2020R/L17		●	●	20x20	125	18,8	3	17	Z*FD**
Qefd2525R/L10		●	●	25x25	150	23,8	3	10	Z*FD**
Qefd2525R/L17		●	●	25x25	150	23,8	3	17	Z*FD**
QEGD2020R/L13		●	●	20x20	140	18,5	4	13	Z*GD**
QEGD2020R/L22		●	●	20x20	140	18,5	4	22	Z*GD**
QEGD2525R/L13		●	●	25x25	150	23,5	4	13	Z*GD**
QEGD2525R/L22		●	●	25x25	150	23,5	4	22	Z*GD**
QEGD3232R/L13		●	●	32x32	170	30,5	4	13	Z*GD**
QEGD3232R/L22		●	●	32x32	170	30,5	4	22	Z*GD**
QEHD2525R/L13		●	●	25x25	150	23	5	13	Z*HD**
QEHD2525R/L22		●	●	25x25	150	23	5	22	Z*HD**
QEHD3232R/L13		●	●	32x32	170	30	5	13	Z*HD**
QEHD3232R/L22		●	●	32x32	170	30	5	22	Z*HD**
QEKD2525R/L13		●	●	25x25	150	22,6	6	13	Z*KD**
QEKD2525R/L22		●	●	25x25	150	22,6	6	22	Z*KD**
QEKD3232R/L13		●	●	32x32	170	29,6	6	13	Z*KD**
QEKD3232R/L22		●	●	32x32	170	29,6	6	22	Z*KD**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

A

Tornear

Portaherramientas (exterior)

Piezas de recambio

	Placa	Z*BD**	Z*ED**	Z*ED**	Z*FD**	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
		16-20	16	20-32	16	20-32	20-32	20-32	20-32
	Tornillo	GB70-85-M5x16 (4,0 Nm)	GB70-85-M5x20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M5x20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	WH40L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

B

Fresado

Placa						
						
A353	A354	A356	A357	A359	A362	A363



A366

C

Taladrar

D

 Información
técnica

E

Índice

Código de sistema > A376

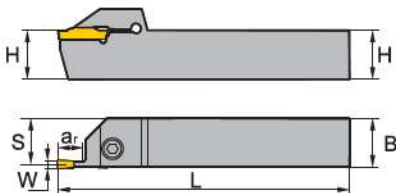
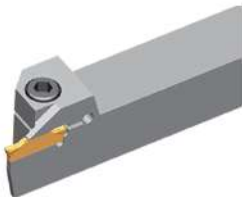
Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

Portaherramientas (exterior)

QE*SN30



A

Tomear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]					Placa
		HxB	L	S	W	ar _{max}	
QEHS2525N30	●	25x25	150	12,5	5	30	Z*HS**
QEHS3232N30	●	32x32	170	16	5	30	Z*HS**
QEKS2525N30	○	25x25	150	12,5	6	30	Z*KS**
QEKS3232N30	○	32x32	170	16	6	30	Z*KS**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	Z*HS**	Z*KS**
		25-32	25-32
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	WH50L	WH50L

Placa

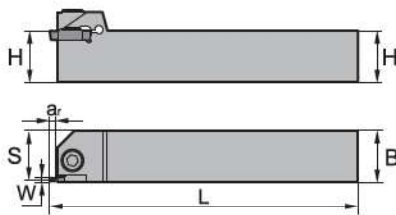
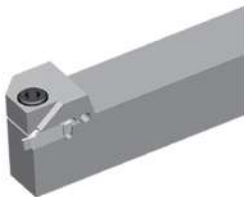
A355	A358

A

Tornear

Portaherramientas (exterior)

QECDR/L



Modelo a la derecha

B

Fresado

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]					Placa
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	
QECD1616R/L025		o	o	16x16	125	14,75		2,5	Z*CD**
QECD2020R/L025		o	o	20x20	125	18,75		2,5	Z*CD**
QECD2525R/L025		o	o	25x25	150	23,75		2,5	Z*CD**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

C

Taladrar

Piezas de recambio			
	Placa	Z*CD**	Z*CD**
		16	20-32
	Tornillo	GB70-85-M5x20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	WH40L	WH50L

Placa



A359

D

Información técnica

E

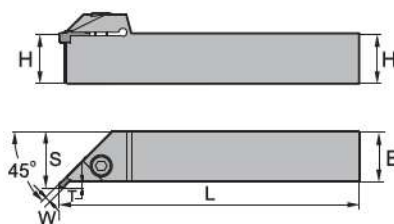
Índice

Portaherramientas (exterior)

QX*DR/L



Modelo a la derecha



A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]					Placa
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	
QXFD2020R/L03-45	○	○		20x20	125	23	3	3	Z*FD**
QXFD2525R/L03-45	●	●		25x25	150	28	3	3	Z*FD**
QXFD3232R/L03-45	○	○		32x32	170	35	3	3	Z*FD**
QXGD2020R/L03-45	○	○		20x20	125	23	4	3	Z*GD**
QXGD2525R/L03-45	○	○		25x25	150	28	4	3	Z*GD**
QXGD3232R/L03-45	○	○		32x32	170	35	4	3	Z*GD**
QXHD2020R/L04-45	○	○		20x20	125	24	5	4	Z*HD**
QXHD2525R/L04-45	○	○		25x25	150	29	5	4	Z*HD**
QXHD3232R/L04-45	○	○		32x32	170	36	5	4	Z*HD**
QXKD2020R/L04-45	○	○		20x20	125	24	6	4	Z*KD**
QXKD2525R/L04-45	○	○		25x25	150	29	6	4	Z*KD**
QXKD3232R/L04-45	○	○		32x32	170	36	6	4	Z*KD**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
		20-32	20-32	20-32	20-32
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

Placa

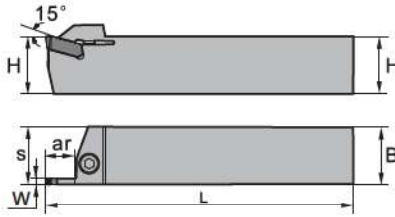
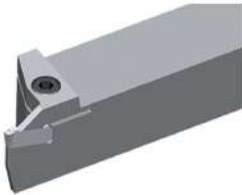
A362	A363

A

Tornear

Portaherramientas (exterior)

QE*SR/L



Modelo a la derecha

B

Fresado

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]					Placa
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	
QEFS2525R/L12-3N		o	o	25x25	150	25,3	3	12	ZI**
QEGS2525R/L12-4N		o	o	25x25	150	25,3	4	12	ZI**
QEHS2525R/L12-5N		o	o	25x25	150	25,4	5	12	ZI**
QEKs2525R/L12-6N		o	o	25x25	150	25,4	6	12	ZI**
QEFS3232R/L22-3N		o	o	32x32	170	32,3	3	22	ZI**
QEGS3232R/L22-4N		o	o	32x32	170	32,3	4	22	ZI**
QEHS3232R/L22-5N		o	o	32x32	170	32,4	5	22	ZI**
QEKs3232R/L22-6N		o	o	32x32	170	32,4	6	22	ZI**

● Desde el almacén o Bajo pedido

* Con refrigeración interior

C

Taladrar

Piezas de recambio		
	Placa	ZI**
		25-32
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	WH50L

D

Información técnica

Placa	
A364	A365

E

Índice

Código de sistema > A376

Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

Lama ranuradora para mecanizado exterior

QE*S**N



A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			H	L	h	B	W	ØDmax	
QEES26N	●		26	110	19	2	2,5	60	ZPES**
QEES32N	●		32	150	24,6	2	2,5	100	ZPES**
QEFS26N	●		26	110	19	2,4	3	60	ZPFS**
QEFS32N	●		32	150	24,6	2,4	3	100	ZPFS**
QEGS26N	●		26	110	19	3,2	4	70	ZPGS**
QEGS32N	●		32	150	24,6	3,2	4	120	ZPGS**
QEHS26N	●		26	110	19	4	5	70	ZPHS**
QEHS32N	●		32	150	24,6	4	5	120	ZPHS**
QEKS26N	●		26	110	19	5	6	70	ZPKS**
QEKS32N	●		32	150	24,6	5	6	120	ZPKS**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	ZPES**	ZPFS**	ZPGS**	ZPHS**	ZPKS**
		26-32	26-32	26-32	26-32	26-32
	Llave	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL

Placa

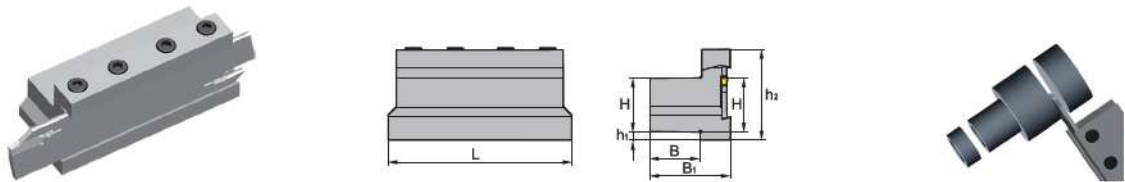
A355	A358

A

Tornear

Bloque de sujeción (exterior)

QZS*



B

Fresado

Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			H	L	h ₁	h ₂	B	B ₁	
QZS2026	●		20	86	10	46,6	19	38	QE**26
QZS2526	●		25	86	5	46,6	23	42	QE**26
QZS3226	○		32	86	3	51,6	30	48	QE**26
QZS2032	●		20	110	13	50	19	38	QE**32
QZS2532	●		25	110	8	50	23	42	QE**32
QZS3232	●		32	110	5	54	30	48	QE**32

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

C

Taladrar

Piezas de recambio			
	Placa	QE**26	QE**32
		20-32	20-32
	Gancho	QZC26	QZC32
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	W50RL	W50RL

D

Información técnica

E

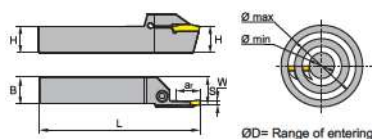
Índice

Portaherramientas (axial)

QF**R/L



Modelo a la izquierda



A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa 
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFFD2020R/L7-48H	○	○		20x20	150	21	3	7	48-66	Z*FD**
QFFD2020R/L7-60H	○	○		20x20	150	21	3	7	60-80	Z*FD**
QFFD2020R/L7-74H	○	○		20x20	150	21	3	7	74-110	Z*FD**
QFFD2020R/L7-100H	○	○		20x20	150	21	3	7	100-150	Z*FD**
QFFD2020R/L10-48H	○	○		20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020R/L10-60H	○	○		20x20	150	21	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2020R/L10-74H	○	○		20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2020R/L10-100H	○	○		20x20	150	21	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525R/L10-48H	●	●		25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L10-60H	●	●		25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L10-74H	●	●		25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L10-100H	●	●		25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525R/L17-48H	●	●		25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L17-60H	●	●		25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L17-74H	●	●		25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L17-100H	●	●		25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFGD2020R/L10-52H	○	○		20x20	150	19	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020R/L10-64H	○	○		20x20	150	19	4	10	64-100	Z*GD**
QFGD2020R/L10-90H	○	○		20x20	150	19	4	10	90-140	Z*GD**
QFGD2020R/L10-130H	○	○		20x20	150	19	4	10	130-230	Z*GD**
QFGD2020R/L15-52H	○	○		20x20	150	19	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020R/L15-64H	○	○		20x20	150	19	4	15	64-100	Z*GD**
QFGD2020R/L15-90H	○	○		20x20	150	19	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020R/L15-130H	○	○		20x20	150	19	4	15	130-230	Z*GD**
QFGD2525R/L13-52H	●	●		25x25	150	24	4	13	52-72	Z*GD**
QFGD2525R/L13-64H	●	●		25x25	150	24	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L13-90H	●	●		25x25	150	24	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L13-130H	●	●		25x25	150	24	4	13	130-230	Z*GD**
QFGD2525R/L22-52H	●	●		25x25	150	24	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525R/L22-64H	●	●		25x25	150	24	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L22-90H	●	●		25x25	150	24	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L22-130H	●	●		25x25	150	24	4	22	130-230	Z*GD**
QFHD2525R/L13-58H	●	●		25x25	150	23,5	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L13-86H	●	●		25x25	150	23,5	5	13	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L13-130H	●	●		25x25	150	23,5	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L13-185H	●	●		25x25	150	23,5	5	13	185-400	Z*HD**

Código de sistema > A376

Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

A

Tornear

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFHD2525R/L22-58H	●	●		25x25	150	23,5	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L22-86H	●	●		25x25	150	23,5	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L22-130H	●	●		25x25	150	23,5	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L22-185H	●	●		25x25	150	23,5	5	22	185-400	Z*HD**
QFKD2525R/L13-60H	●	●		25x25	150	23	6	13	60-100	Z*KD**
QFKD2525R/L13-88H	○	●		25x25	150	23	6	13	88-180	Z*KD**
QFKD2525R/L13-160H	●	●		25x25	150	23	6	13	160-400	Z*KD**
QFKD2525R/L22-60H	●	●		25x25	150	23	6	22	60-100	Z*KD**
QFKD2525R/L22-88H	●	●		25x25	150	23	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525R/L22-160H	●	●		25x25	150	23	6	22	160-400	Z*KD**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

B

Fresado

Piezas de recambio					
	Placa	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
		20-25	20-25	20-25	20-25
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL

C

Taladrar

Placa					
					
A353	A354	A357	A359	A362	A363

D

Información
técnica

E

Índice

Código de sistema > A376

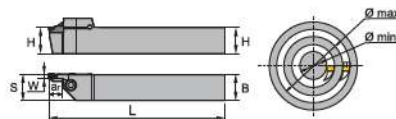
Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

Portaherramientas (axial)

QF**RR/LL



Versión LL

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFFD2020LL10-48H		○		20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020RR10-48H		○		20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020RR10-60H		○		20x20	150	21	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2020RR10-74H		○		20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL10-48H		●		25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525RR10-48H		○		25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525LL10-60H		○		25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525RR10-60H		○		25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525LL10-74H		○		25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525RR10-74H		○		25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL10-100H		○		25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525RR10-100H		○		25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525LL17-48H		●		25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525RR17-48H		○		25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525LL17-60H		○		25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525RR17-60H		○		25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525LL17-74H		○		25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525RR17-74H		○		25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL17-100H		○		25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFFD2525RR17-100H		○		25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFGD2020LL10-52H		○		20x20	150	21	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020RR10-52H		○		20x20	150	21	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020LL15-52H		○		20x20	150	26	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020LL15-90H		○		20x20	150	26	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020RR15-90H		○		20x20	150	26	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020RR15-130H		○		20x20	150	26	4	15	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR13-52H		●		25x25	150	21	4	13	52-72	Z*GD**
QFGD2525LL13-64H		●		25x25	150	21	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525RR13-64H		○		25x25	150	21	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525LL13-130H		●		25x25	150	26	4	13	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR13-130H		○		25x25	150	21	4	13	130-230	Z*GD**
QFGD2525LL22-52H		○		25x25	150	26	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525RR22-52H		○		25x25	150	26	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525LL22-64H		○		25x25	150	26	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525RR22-64H		○		25x25	150	26	4	22	64-100	Z*GD**

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFGD2525LL22-90H	○			25x25	150	26	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525RR22-90H	○			25x25	150	26	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525LL22-130H	○			25x25	150	26	4	22	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR22-130H	●			25x25	150	26	4	22	130-230	Z*GD**
QFHD2525LL13-130H	○			25x25	150	26	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR13-130H	○			25x25	150	26	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR13-185H	○			25x25	150	26	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD2525LL22-58H	●			25x25	150	26	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525RR22-58H	●			25x25	150	26	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525RR22-86H	○			25x25	150	26	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525LL22-130H	○			25x25	150	26	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR22-130H	●			25x25	150	26	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525LL22-185H	○			25x25	150	26	5	22	185-400	Z*HD**
QFHD2525RR22-185H	○			25x25	150	26	5	22	185-400	Z*HD**
QFKD2525RR13-60H	○			25x25	150	26	6	13	60-100	Z*KD**
QFKD2525RR13-88H	○			25x25	150	26	6	13	88-180	Z*KD**
QFKD2525LL22-88H	○			25x25	150	26	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525RR22-88H	○			25x25	150	26	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525LL22-160H	●			25x25	150	26	6	22	160-400	Z*KD**
QFKD2525RR22-160H	○			25x25	150	26	6	22	160-400	Z*KD**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
		20-25	20-25	20-25	20-25
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL

Placa

					
A353	A354	A357	A359	A362	A363

Código de sistema > A376

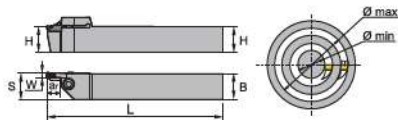
Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

Portaherramientas (axial)

QF*SRR/LL



Versión LL

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525LL30-185H	●			25x25	150	26	5	30	185-400	Z*HS**
QFHS2525RR30-185H	○			25x25	150	26	5	30	185-400	Z*HS**
QFKS2525RR30-160H	○			25x25	150	26	6	30	160-400	Z*KS**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	Z*HS**	Z*KS**
		25	25
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	W50RL	W50RL

Placa

	
A355	A358

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

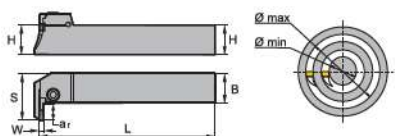
Índice

A

Tornear

Portaherramientas (axial)

QF*DR/L



Modelo a la derecha

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFFD2020R/L7-74L	○			20x20	150	28,5	3	7	74-110	
QFFD2020R/L10-48L	○	○		20x20	150	31,5	3	10	48-66	Z*FD**
QFGD2020R/L10-52L	○	○		20x20	150	31,5	4	10	52-72	Z*GD**
QFFD2020R/L10-60L	●	○		20x20	150	31,5	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2020R/L10-74L	●	○		20x20	150	31,5	3	10	74-110	Z*FD**
QFGD2020R/L10-90L	●	○		20x20	150	31,5	4	10	90-140	Z*GD**
QFFD2020R/L10-100L	○	○		20x20	150	31,5	3	10	100-150	Z*FD**
QFGD2020R/L10-130L	●			20x20	150	31,5	4	10	130-230	
QFGD2020R/L15-52L	○	○		20x20	150	36,5	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020R/L15-64L	○			20x20	150	36,5	4	15	64-100	
QFGD2020R/L15-90L	○			20x20	150	36,5	4	15	90-140	
QFGD2020R/L15-130L	○			20x20	150	36,5	4	15	130-230	
QFFD2525R/L10-48L	●	●		25x25	150	36,5	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L10-60L	●	○		25x25	150	36,5	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L10-74L	○	○		25x25	150	36,5	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L10-100L	○	○		25x25	150	36,5	3	10	100-150	Z*FD**
QFGD2525R/L13-52L	○	○		25x25	150	39,5	4	13	52-72	Z*GD**
QFKD2525R/L13-60L	○	○		25x25	150	39,5	6	13	60-100	Z*KD**
QFGD2525R/L13-64L	○	●		25x25	150	39,5	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L13-90L	○	○		25x25	150	39,5	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L13-130L	○	○		25x25	150	39,5	4	13	130-230	Z*GD**
QFFD2525R/L17-48L	○	○		25x25	150	43,5	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L17-60L	○	○		25x25	150	43,5	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L17-74L	○	○		25x25	150	43,5	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L17-100L	●	○		25x25	150	43,5	3	17	100-150	Z*FD**
QFGD2525R/L22-52L	○	○		25x25	150	48,5	4	22	52-72	Z*GD**
QFKD2525R/L22-60L	○	●		25x25	150	48,5	6	22	60-100	Z*KD**
QFGD2525R/L22-64L	○	○		25x25	150	48,5	4	22	64-100	Z*GD**
QFKD2525R/L22-88L	○	●		25x25	150	48,5	6	22	88-180	Z*KD**
QFGD2525R/L22-90L	○	○		25x25	150	48,5	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L22-130L	●	○		25x25	150	48,5	4	22	130-230	Z*GD**
QFHD2525R/L13-58L	○			25x25	150	39,5	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L13-86L	●			25x25	150	39,5	5	13	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L13-130L	○	○		25x25	150	39,5	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L13-185L	○			25x25	150	39,5	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD2525R/L22-58L	○	○		25x25	150	48,5	5	22	58-96	Z*HD**

Código de sistema > A376

Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parámetros > A402

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa 
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFHD2525R/L22-86L		○	○	25x25	150	48,5	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L22-130L		○	○	25x25	150	48,5	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L22-185L		○	○	25x25	150	48,5	5	22	185-400	Z*HD**
QFKD2525R/L13-88L		○		25x25	150	39,5	6	13	88-180	Z*KD**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	Z*FD** 20-25	Z*GD** 20-25	Z*HD** 20-25	Z*KD** 20-25
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL

Placa

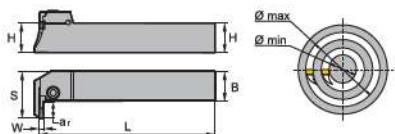
					
A353	A354	A357	A359	A362	A363

A

Tornear

Portaherramientas (axial)

QFHSDR/L



Modelo a la derecha

B

Fresado

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525R/L30-185L		○	○	25x25	150	56,5	5	30	185-400	Z*HS**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	Z*HS**
		25
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	W50RL

C

Taladrar

Placa	
A355	A358

D

Información
técnica

E

Índice

Código de sistema > A376

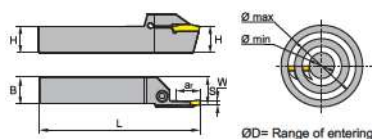
Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

Portaherramientas (axial)

QF**R/L



Modelo a la izquierda

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525R/L30-185H	●	●		25x25	150	23,5	5	30	185-400	Z*HS**
QFKS2525R/L30-160H	●	●		25x25	150	23	6	30	160-400	Z*KS**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	Z*HS**	Z*KS**
		25	25
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	W50RL	W50RL

Placa

A355	A358

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

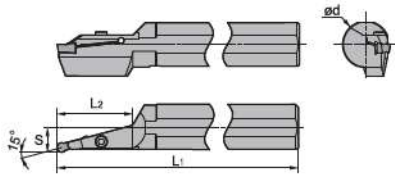
Índice

A

Tornear

Portaherramientas (exterior)

C40X-Q*DR/L



Modelo a la derecha

B

Fresado

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]					Placa
		R	L	ØD	ød	S	L ₁	L ₂	
C40X-QKDR/L60-15A		○	○	160	40	20	320	60	Z*KD**
C40X-QKDR/L75-15A		●		160	40	20	320	75	Z*KD**
C40X-QLDR/L65-15A		○	○	160	40	21	320	65	Z*LD**
C40X-QLDR/L80-15A		○	○	160	40	21	320	80	Z*LD**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

C

Taladrar

Piezas de recambio			
	Placa	Z*KD**	Z*LD**
	Ød	32-40	32-40
	Tornillo	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	WH50L	WH50L

D

Información técnica

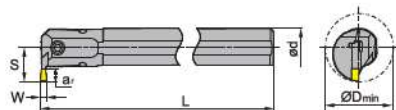
Placa		
A362	A363	A366

E

Índice

Portaherramientas (interior)

C***-Q*DR/L



A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	ØDmin	ød	L	S	W	af _{max}	
C16M-QBDR/L04-20	● ○			20	16	150	12	2	4	Z*BD**
C20Q-QEDR/L05-27	● ●			27	20	180	15,2	2,5	5	Z*ED**
C25R-QEDR/L07-33	● ●			33	25	200	20,3	2,5	7	Z*ED**
C32S-QEDR/L09-42	● ●			42	32	250	25,3	2,5	9	Z*ED**
C20Q-QFDR/L05-27	● ●			27	20	0	15,2	3	5	Z*FD**
C25R-QFDR/L07-33	● ●			33	25	200	20,3	3	7	Z*FD**
C32S-QFDR/L09-42	● ●			42	32	250	25,3	3	9	Z*FD**
C25R-QGDR/L08-35	● ●			35	25	200	21,5	4	8	Z*GD**
C32S-QGDR/L11-44	● ●			44	32	250	27,5	4	11	Z*GD**
C40T-QGDR/L13-54	● ●			5	40	300	33,5	4	13	Z*GD**
C25R-QHDR/L08-35	● ●			35	25	200	21,5	5	8	Z*HD**
C32S-QHDR/L11-44	● ●			44	32	250	27,5	5	11	Z*HD**
C40T-QHDR/L13-54	● ●			54	40	300	33,5	5	13	Z*HD**
C25R-QKDR/L08-35	○ ●			35	25	200	21,5	6	8	Z*KD**
C32S-QKDR/L11-44	● ●			44	32	250	27,5	6	11	Z*KD**
C40T-QKDR/L13-54	● ●			54	40	300	33,5	6	13	Z*KD**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	Z*BD**	Z*ED**	Z*ED**	Z*ED**	Z*FD**	Z*FD**	Z*FD**	Z*GD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*HD**	Z*KD**	Z*KD**
	ød	16	20	25	32-40	20	25	32-40	25	32-40	25	32-40	25	32-40
	Tornillo	GB70-85-M5x10 (4,0 Nm)	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5x16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5x16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M5x16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M5x16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M5x16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Llave	WH40L	WH30L	WH40L	WH50L	WH30L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L

A

Tornear

Portaherramientas (interior)

Placa						
						
A353	A354	A357	A359	A362	A363	A366

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Código de sistema > A376

Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

Notas

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

A

Tornear

Portaherramientas para torneado exterior – Serie QC

GQC R 20 20 K 22 – 15

1 2 3 4 5 6 7

Serie	Modelo		Altura [mm]		Anchura [mm]		Longitud [mm]	
	Code	Descripción	Code	Descripción	Code	Descripción	Code	Descripción
	R	A derechas	16	16	16	16	K	125
	L	A izquierdas	20	20	20	20	M	150
			25	25	25	25		

1 2 3 4 5

B

Fresado

Longitud de hélice [mm]		Intervalo de anchuras de ranurado [mm]	
Code	I.C	Code	Tamaños de placa
11	6,35	15	0,5≤S<1,8 (QC16***)
16	9,252	25	1,8≤S<3,0 (QC16***)
22	12,70	35	–

6 7

C

Taladrar

Barras de mandrinar – Serie QC

S 20 K – QC 16 15 R 25

1 2 3 4 5 6 7 8

Modelo de mango		Diámetro [mm]		Longitud [mm]	
Code	Material	Code	Descripción	Code	Descripción
S	Mango de acero	16	16	H	100
C	Mango de metal duro	20	20	K	125
A	Mango de metal duro (IK)	25	25	M	150

1 2 3

D

Información técnica

Serie	Longitud de hélice [mm]		Intervalo de anchuras de ranurado		
	Code	I.C	Tamaño de placa		
	11	6,35	15	0,5≤S<1,8 (QC11***)	0,5≤S<1,8 (QC16***)
	16	9,252	25	1,8≤S<3,0 (QC11***)	1,8≤S<3,0 (QC16***)
	22	12,70	35	–	–

4 5 6

E

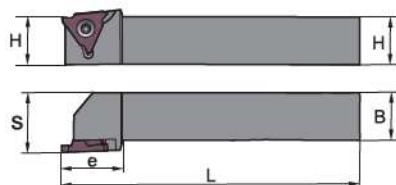
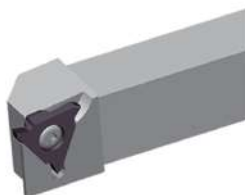
Índice

Dirección de corte		Diámetro inicial [mm]	
Code	Descripción	Code	Ø
R	A derechas	16	16
L	A izquierdas	20	20
		35	35

7 8

Ranurado (exterior)

GQC**R/L



Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	H	L	S	e	B	Anchura	
GQCR/L1616K16-15	●	●		16	125	21	25,5	16	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
GQCR/L2020K16-15	○	●		20	125	25	25,5	20	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
GQCR/L2525M16-15	○	●		25	150	30	25,5	25	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
GQCR/L1616K16-25	●	●		16	125	21	25,5	16	1.8-3.0	QC16R/L 180-300
GQCR/L2020K16-25	○	●		20	125	25	25,5	20	1.8-3.0	QC16R/L 180-300
GQCR/L2525M16-25	○	●		25	150	30	25,5	25	1.8-3.0	QC16R/L 180-300
GQCR/L2020K22-15	○	●		20	125	25	25,5	20	1.0-2.3	QC22R/L 100-230
GQCR/L2525M22-15	○	●		25	150	30	25,5	25	1.0-2.3	QC22R/L 100-230
GQCR/L2020K22-25	○	●		20	125	25	25,5	20	2.3-3.3	QC22R/L 230-330
GQCR/L2525M22-25	○	●		25	150	30	25,5	25	2.3-3.3	QC22R/L 230-330
GQCR/L2020K22-35	●	●		20	125	25	25,5	20	3.3-4.8	QC22R/L 330-480
GQCR/L2525M22-35	●	●		25	150	30	25,5	25	3.3-4.8	QC22R/L 330-480

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	QC16R/L 050-180	QC16R/L 180-300	QC22R/L 100-230	QC22R/L 230-330	QC22R/L 330-480
		16-32	16-32	16-32	16-32	16-32
	Tornillo	I60M3,5x10 (2,7 Nm)	I60M3,5x10 (2,7 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)
	Llave (base)	WT15IP	WT15IP	WT20IP	WT20IP	WT20IP

Placa



Mecanizado medio

A369

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

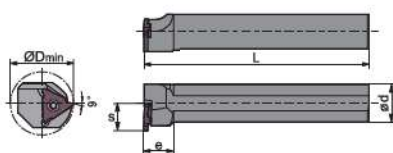
Índice

A

Tornear

Ranurado (interior)

S*K-QC**R/L



Modelo a la derecha

B

Fresado

Artículo	✱	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	ØDmin	ød	L	S	e	Anchura	
S16H-QC1115R/L20		●	●	21	16	100	11,5	12	0.5-1.80	QC11R/L 050-180
S20K-QC1115R/L16		●	●	16	20	125	11,1	40	0.5-1.80	QC11R/L 050-180
S16H-QC1125R/L20		●	●	21	16	100	11,5	12	1.8-3.0	QC11R/L 180-300
S20K-QC1125R/L16		○	○	16	20	125	11,1	40	1.8-3.0	QC11R/L 180-300
S20M-QC1615R/L25		○	●	26	20	150	12,5	15	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
S20M-QC1625R/L25		●	●	26	20	150	12,5	15	1.8-3.0	QC16R/L 180-300
S25M-QC2215R/L35		●	●	35	25	150	18,2	15	1.0-2.3	QC22R/L 100-230
S25M-QC2225R/L35		●	●	35	25	150	18,2	20	2.3-3.3	QC22R/L 230-330
S25M-QC2235R/L35		○	●	35	25	150	18,2	20	3.3-4.8	QC22R/L 330-480

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

C

Taladrar

Piezas de recambio								
	Placa	QC11R/L 050-180	QC11R/L 180-300	QC16R/L 050-180	QC16R/L 180-300	QC22R/L 100-230	QC22R/L 230-330	QC22R/L 330-480
	ød	16-20	16-20	20	20	25	25	25
	Tornillo	I60M2,5x6,5 (1,0 Nm)	I60M2,5x6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5x10 (2,7 Nm)	I60M3,5x10 (2,7 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)
	Llave (base)	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP	WT20IP	WT20IP

D

Información técnica

Placa
Mecanizado medio
A369

E

Índice

Código de sistema > A398

Selección de tipos > A350

Información técnica > A447

Parametros > A402

Notas

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Placas para ranurado de torneado

Grupo de materiales		Composición/microestructura/tratamiento en caliente		Dureza Brinell HB	Grupo de arranque de virutas	Velocidad de corte v_c [m/min]			
						HC (CVD)	HC (PVD)		
						YBC252	YBG105	YB9320	
P	Acero no aleado	aprox. 0,15 % C	recocido	125	1	190	200	190	
		aprox. 0,45 % C	recocido	190	2	175	180	175	
		aprox. 0,45 % C	bonificado	250	3	145	150	145	
		aprox. 0,75 % C	recocido	270	4	140	145	140	
		aprox. 0,75 % C	bonificado	300	5	135	140	135	
	Acero de baja aleación		recocido	180	6	170	180	170	
			bonificado	275	7	125	130	125	
			bonificado	300	8	115	120	115	
			bonificado	350	9	105	110	105	
	Acero de alta aleación y acero para herramientas de alta aleación		recocido	200	10	125	130	125	
			templado y revenido	325	11	95	100	95	
M	Acero inoxidable	ferrítica/martensítica	recocido	200	12	165	170	165	
		martensítica	bonificado	240	13	135	140	135	
		austenítica	templado	180	14	155	160	155	
		ferrítica austenítica		230	15	135	140	135	
K	Fundición gris	perlítica/ferrítica		180	16	240	250	240	
		perlítica (martensítica)		260	17	185	190	185	
	Fundiciones con grafito esferoidal	ferrítica		160	18	220	230	220	
		perlítica		250	19	165	170	165	
	Fundición maleable	ferrítica		130	20	175	180	175	
		perlítica		230	21	165	170	165	
N	Aleaciones de forja de aluminio	no templable		60	22				
		templable	templado	100	23				
	Aleaciones de fundición de aluminio	≤ 12 % Si, no templable		75	24				
		≤ 12 % Si, templable	templado	90	25				
		> 12 % Si, no templable		130	26				
	Cobre y aleaciones de cobre (bronce/latón)	Aleaciones para torno automático, PB > 1 %		110	27				
CuZn, CuSnZn			90	28					
CuSn, cobre sin plomo y cobre electrolítico			100	29					
S	Aleaciones resistentes al calor	a base de Fe	recocido	200	30		100	95	
			templado	280	31		50	50	
		a base de Ni o Co	recocido	250	32		80	80	
			templado	350	33		70	70	
			fundido	320	34		70	70	
	Aleaciones de titanio	Titanio puro		R _m 400	35		150	145	
Aleaciones alfa- + beta		templado	R _m 1050	36		50	50		
H	Acero templado		templado y revenido	55 HRC	37				
			templado y revenido	60 HRC	38				
	Fundición dura		fundido	400	39				
	Función templada		templado y revenido	55 HRC	40				
X	Materiales no metálicos	Termoplásticos			41				
		Duroplásticos			42				
		Plástico reforzado con fibra de vidrio PRFV			43				
		Plástico reforzado con fibra de carbono PRFC			44				
		Grafito			45				
		Madera			46				

Notas: Las condiciones de corte especificadas son valores orientativos, que se han determinado en condiciones ideales. En función del caso de aplicación deben adaptarse individualmente. Se proporcionan ejemplos de materiales para grupos de arranque de virutas en la página D22.

HC	Metal duro con recubrimiento
HW	Metal duro sin recubrimiento, componente principal (WC)

Indice

A

Notas

Tomear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice