

Roscado

Vista general del sistema	A406-A409
Vista general de tipos	A410
Ámbito de aplicación de los tipos	A411
Código de sistema – Placas intercambiables	A412
Placas intercambiables	A413-A437
Código de sistema – Portaherramientas	A438
Portaherramientas	A439-A445
Condiciones de corte recomendadas	A446
Medidas para la resolución de problemas	A449
Información técnica	A456-A457

**A**

Tornear

B

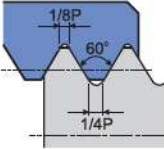
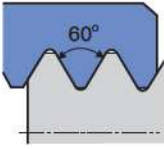
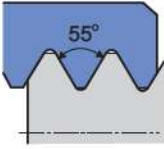
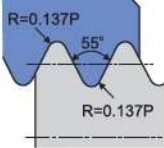
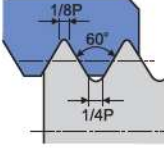
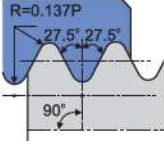
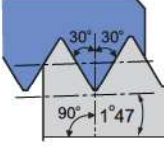
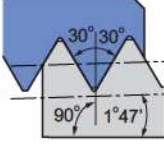
Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

Índice

A	Tipos de rosca	Perfil	Plano seccional	Placa	Rosca interior Inclinación [mm]	Rosca exterior Inclinación [mm]	Página
B	Rosca ISO normal métrica 60° perfil completo	GM			0,5-6,0	0,5-6,0	A413
	Rosca ISO normal métrica 60° perfil parcial	60°			0,5-5,0 (5-48)	0,5-5,0 (5-48)	A415
C	Rosca ISO normal métrica 55° perfil parcial	55°			0,5-5,0 (5-48)	0,5-5,0 (5-48)	A416
	Whitworth	W			8-16	8-16	A417
D	Rosca americana UN 60° perfil completo	UN			8-20	8-20	A418
	Rosca Withworth BSPT	BSPT			11-28	11-28	A419
E	Rosca para tubos NPT	NPT			8-27	8-27	A420
	Rosca para tubos autoselladora NPTF 60°	NPTF			8-27	8-27	A421

Tipos de rosca	Perfil	Plano seccional	Placa	Rosca interior Inclinación [mm]	Rosca exterior Inclinación [mm]	Página
Rosca redonda R 30°	R			6-10	6-10	A422
Rosca MJ para industria aeronáutica y aeroespacial	MJ			---	1,5-2,0	A423
Rosca de tornillo UNJ Unified	UNJ			---	8-32	A424
Rosca trapezoidal ISO métrica TR 30°	Tr			1,5-3,0	1,5-3,0	A425
Rosca trapezoidal americana ACME 29°	AC			8-16	8-16	A426
Rosca trapezoidal americana plana STUB-ACME	STAC			8-16	8-16	A427
Rosca 60° API	AP			4-5	4-5	A428
Rosca redonda API	RD			8-10	8-10	A429

A

Tornear

B

Fresado

C

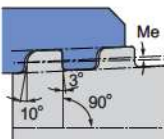
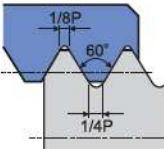
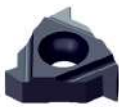
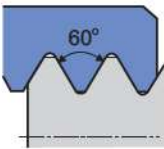
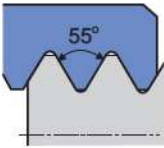
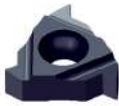
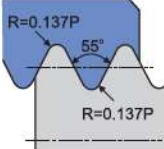
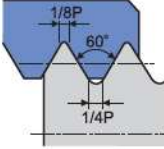
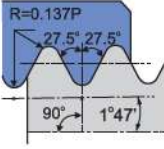
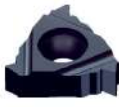
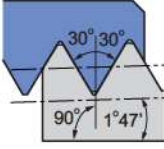
Taladrar

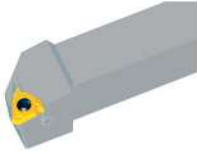
D

Información
técnica

E

Índice

A	Tipos de rosca	Perfil	Plano seccional	Placa	Rosca interior Inclinación [mm]	Rosca exterior Inclinación [mm]	Página
B	Rosca de sierra americana API	BUT			5	5	A430
	Rosca ISO normal métrica 60° perfil completo (tipo delgado)	GM			0,5-3,0	0,5-3,0	A431
C	Rosca ISO normal métrica 60° perfil parcial (tipo delgado)	60°			0,5-3,0 (8-48)	0,5-3,0 (8-48)	A432
	Rosca ISO normal métrica 55° perfil parcial (tipo delgado)	55°			0,5-3,0 (8-48)	0,5-3,0 (8-48)	A433
D	Whitworth (tipo delgado)	W			8-16	8-16	A434
	Rosca americana UN 60° perfil completo (tipo delgado)	UN			8-24	8-20	A435
E	Rosca Withworth BSPT (tipo delgado)	BSPT			11-28	11-28	A436
	Rosca para tubos NPT (tipo delgado)	NPT			8-27	8-27	A437

Modelo	Portaherramientas	Dimensiones [mm]	Página
Portaherramientas para rosca exterior		16×16×100 20×20×125 25×25×150 32×25×170 32×32×170 40×40×250	A439
Portaherramientas para rosca interior		16×125×12 16×150×16 16×150×20 20×150×25 20×180×25 25×150×32 32×200×40 32×250×40 40×300×50 50×350×63	A441
Portaherramientas para rosca exterior (tipo delgado)		16×16×100 32×25×170 20×20×125 32×32×170 25×25×150	A443
Portaherramientas para rosca interior (tipo delgado)		16×150×20 32×200×40 20×180×25 32×250×40 25×150×32	A444

A

Tomear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

A

Tornear

Roscado

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YBG201	P10 - P30 M10 - M30		Tipo de metal duro P10-P30/M10-M30 con recubrimiento PVD para el acabado hasta el mecanizado medio de acero inoxidable y acero (fresado). Muy buena resistencia al desgaste en un amplio ámbito de aplicación.
YBG202	P10 - P30 M10 - M25		Tipo de metal duro P10-P30/M10-M25 con recubrimiento PVD para el acabado hasta el mecanizado medio de acero inoxidable y acero (fresado). Muy buena resistencia al desgaste en un amplio ámbito de aplicación.
YBG205	P10 - P30 M20 - M40 S15-S25		Tipo de metal duro P10-P30/M20-M40/S05-S30 con recubrimiento PVD multicapa para el acabado hasta el mecanizado medio de acero inoxidable, superaleaciones y acero (fresado). Muy buena resistencia al desgaste y a la temperatura en un amplio ámbito de aplica

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Ámbito de aplicación de los tipos – Roscado

	ISO	HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HT	HC ²	Ceramic	HW	CBN	PCD
P	P01								
	P10		YBG205						
	P20		YBG201						
	P30		YBG202						
	P40								
M	M01								
	M10		YBG205						
	M20		YBG201						
	M30		YBG202						
	M40								
K	K01								
	K10								
	K20								
	K30								
N	N01								
	N10								
	N20								
	N30								
S	S01								
	S10		YBG205						
	S20		YBG201						
	S30		YBG202						
H	H01								
	H10								
	H20								
	H30								

P	Acero
M	Acero inoxidable
K	Fundiciones

N	Metales no ferríticos
S	Materiales de alta resistencia térmica
H	Materiales endurecidos

HC¹ Metal duro con recubrimiento
 HT Cermet sin recubrimiento
 HC² Cermet con recubrimiento
 HW Metal duro sin recubrimiento

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

A

Tornear

R T 22. 01 W – 3.50 GM (P) (B)

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Modelo	
Code	Descripción
R	A derechas
L	A izquierdas

Forma de placa	
T	Z Especial

Dimensiones de placa [mm]	
Code	I.C
11	6,35
16	9,252
22	12,70

1

2

3

B

Fresado

Dientes por hélice	
Code	Descripción
01	1
02	2

Tipo de mecanizado	
Code	Descripción
W	Rosca exterior
N	Rosca interior

Inclinación		
Code	Rango de inclinación (perfil parcial)	
A	0,5 – 1,5 mm	48 – 16 (TPI)
AG	0,5 – 3,0 mm	48 – 8 (TPI)
G	1,75 – 3,0 mm	14 – 8 (TPI)
N	3,5 – 5,0 mm	7 – 5 (TPI)
Rango de inclinación [mm] (perfil total)		
0,50 0,75 1,00 1,25 1,50		
1,75 2,00 2,50 3,00 3,50		
4,00 4,50 5,00 5,50 6,00		
Rango de inclinación [TPI] (perfil total)		
4 5 6 8		
10 11 11,5 12		
14 16 18 19		
20 24 27 28		

4

5

6

C

Taladrar

D

Información técnica

Perfil de rosca	
Code	Descripción
GM	Rosca ISO normal métrica 60°
60	Perfil parcial 60°
55	Perfil parcial 55°
W	Whitworth
UN	Rosca 60° americana UN
BSPT	Rosca Withworth
NPT	Rosca para tubos
NPTF	Rosca para tubos autoselladora
R	Rosca redonda 30°
MJ	Rosca para industria aeronáutica y aeroespacial
UNJ	Rosca de tornillo Unified
TR	Rosca trapezoidal ISO métrica
AC	Rosca trapezoidal americana
STAC	Rosca trapezoidal americana plana
AP	Rosca 60° API
RD	Rosca redonda API
BUT	Rosca de sierra americana

7

Rompevirutas

8

Espesor de placa [mm]

Code	Descripción
B	Modelo delgado

9

E

Índice

A

Tornear

B

Fresado

C

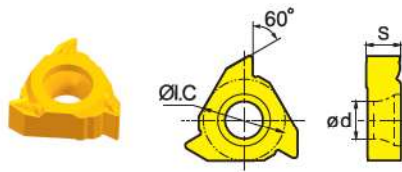
Taladrar

DInformación
técnica**E**

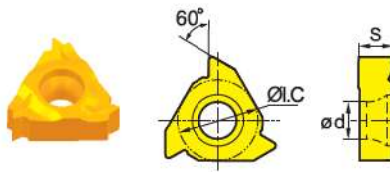
Índice

Placas para roscado

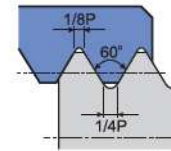
R/LT**N/W	I.C	S	d
11	6,35	3,18	2,8
16	9,525	3,97	4,4
22	12,7	5,56	5,5

Rosca ISO normal métrica 60° perfil completo

Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ISO 965-1980 DIN 13
GB-T 197-2003 Tolerancia: 6g-6H

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC' (PVD)				Mecanizado interior	HC' (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
11	0,50	-					RT11.01N-0.50GM	○			
11		-					LT11.01N-0.50GM	○			
11	0,75	-					RT11.01N-0.75GM	●			
11		-					LT11.01N-0.75GM	○			
11	1,00	-					RT11.01N-1.00GM	○ ●			
11		-					LT11.01N-1.00GM	●			
11	1,25	-					RT11.01N-1.25GM	●			
11		-					LT11.01N-1.25GM	●			
11	1,50	-					RT11.01N-1.50GM	○ ●			
11		-					LT11.01N-1.50GM	●			
11	1,75	-					RT11.01N-1.75GM	○			
11		-					LT11.01N-1.75GM	●			
11	2,00	-					RT11.01N-2.00GM	○ ○			
11		-					LT11.01N-2.00GM	●			
16	0,50	-					RT16.01N-0.50GM	○			
16		-					LT16.01N-0.50GM	○			
16	0,75	-					RT16.01N-0.75GM	○			
16		-					LT16.01N-0.75GM	○			
16	1,00	RT16.01W-1.00GM	○ ●				RT16.01N-1.00GM	○			
16		LT16.01W-1.00GM	●				LT16.01N-1.00GM	●			
16	1,25	RT16.01W-1.25GM	○ ●				RT16.01N-1.25GM	○			
16		LT16.01W-1.25GM	●				LT16.01N-1.25GM	●			
16	1,50	RT16.01W-1.50GM	○ ●				RT16.01N-1.50GM	○ ●			
16		LT16.01W-1.50GM	●				LT16.01N-1.50GM	●			
16	1,75	RT16.01W-1.75GM	○ ●				RT16.01N-1.75GM	○			
16		LT16.01W-1.75GM	●				LT16.01N-1.75GM	●			
16	2,00	RT16.01W-2.00GM	○ ●				RT16.01N-2.00GM	○ ●			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC' Metal duro con recubrimiento

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

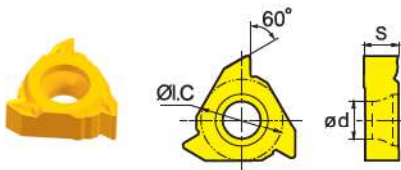
E

Índice

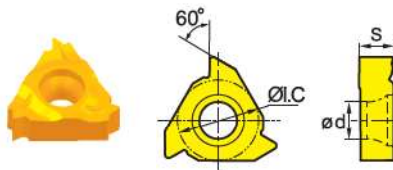
R/LT**N/W	I.C	S	d
11	6,35	3,18	2,8
16	9,525	3,97	4,4
22	12,7	5,56	5,5

Placas para roscado

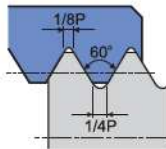
Rosca ISO normal métrica 60° perfil completo



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ISO 965-1980 DIN 13
GB-T 197-2003 Tolerancia: 6g-6H

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC¹ (PVD)		Mecanizado interior	HC¹ (PVD)	
			YBG201 YBG205			YBG201 YBG205	
16	2,00	LT16.01W-2.00GM	●		LT16.01N-2.00GM	●	
16	2,50	RT16.01W-2.50GM	○ ●		RT16.01N-2.50GM	○ ●	
16		LT16.01W-2.50GM	●		LT16.01N-2.50GM	●	
16	3,00	RT16.01W-3.00GM	○ ●		RT16.01N-3.00GM	○ ●	
16		LT16.01W-3.00GM	●		LT16.01N-3.00GM	●	
22	3,50	RT22.01W-3.50GM	○		RT22.01N-3.50GM	○ ●	
22		LT22.01W-3.50GM	●		LT22.01N-3.50GM	●	
22	4,00	RT22.01W-4.00GM	○ ●		RT22.01N-4.00GM	○ ●	
22		LT22.01W-4.00GM	●		LT22.01N-4.00GM	●	
22	4,50	RT22.01W-4.50GM	○		RT22.01N-4.50GM	○ ●	
22		LT22.01W-4.50GM	○		LT22.01N-4.50GM	●	
22	5,00	RT22.01W-5.00GM	○		RT22.01N-5.00GM	○	
22		LT22.01W-5.00GM	●		LT22.01N-5.00GM	●	
22	5,50	RT22.01W-5.50GM	○		RT22.01N-5.50GM	○	
22		LT22.01W-5.50GM	○		LT22.01N-5.50GM	●	
22	6,00	RT22.01W-6.00GM	○ ●		RT22.01N-6.00GM	○ ●	
22		LT22.01W-6.00GM	●		LT22.01N-6.00GM	●	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
	
A439-A440	A441-A442

Código de sistema > A412

Selección de tipos > A411

Información técnica > A447

Parametros > A446

A

Tornear

B

Fresado

C

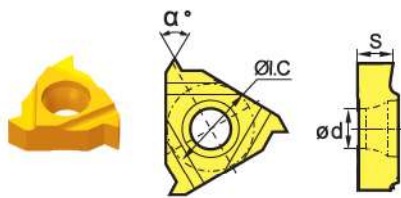
Taladrar

DInformación
técnica**E**

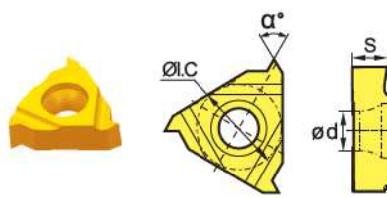
Índice

Placas para roscado

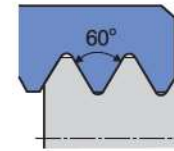
R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4
22	12,7	5,56	5,5

Rosca ISO normal métrica 60° perfil parcial

Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC' (PVD)				Mecanizado interior	HC' (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	0,50 - 1,50	RT16.01W-A60	○ ●				RT16.01N-A60	○			
16		LT16.01W-A60	●				LT16.01N-A60	●			
16	0,50 - 3,00	RT16.01W-AG60	○ ●				RT16.01N-AG60	○			
16		LT16.01W-AG60	●				LT16.01N-AG60	● ○			
16	1,75 - 3,00	RT16.01W-G60	○				RT16.01N-G60	○			
16		LT16.01W-G60	●				LT16.01N-G60	○			
16		RT16.01W-G60P*	○ ○				RT16.01N-G60P*	○			
16		LT16.01W-G60P*	●				LT16.01N-G60P*	○			
22	3,50 - 5,00	RT22.01W-N60P*	○ ●				RT22.01N-N60P*	○ ●			
22		LT22.01W-N60P*	○				LT22.01N-N60P*	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
P*: Insertos con rompevirutas

HC' Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439-A440	A441-A442

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4
22	12,7	5,56	5,5

Rosca ISO normal métrica 55° perfil parcial



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior

Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	0,50 - 1,50	RT16.01W-A55	○				RT16.01N-A55	○			
16		LT16.01W-A55	●				LT16.01N-A55	○			
16	0,50 - 3,00	RT16.01W-AG55	○	●			RT16.01N-AG55	○	●		
16		LT16.01W-AG55	○				LT16.01N-AG55	●			
16	1,75 - 3,00	RT16.01W-G55	○				RT16.01N-G55	○			
16		LT16.01W-G55	●				LT16.01N-G55	○			
16		RT16.01W-G55P*	○				RT16.01N-G55P*	○			
16		LT16.01W-G55P*	●				LT16.01N-G55P*	●			
22	3,50 - 5,00	RT22.01W-N55P*	○				RT22.01N-N55P*	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
P*: Insertos con rompevirutas

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
	
A439-A440	A441-A442

Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

Whitworth											
Modelo a la derecha, exterior Modelo a la izquierda, interior			Modelo a la derecha, interior Modelo a la izquierda, exterior			ISO 228-1:1982 DIN 259 B.S.84: 1956 Tolerancia: Clase media 1					
ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	8,00	RT16.01W-8W	○				RT16.01N-8W	○			
16		LT16.01W-8W	●				LT16.01N-8W	●			
16	9,00	-					RT16.01N-9W	○			
16		LT16.01W-9W	○				LT16.01N-9W	○			
16	10,00	RT16.01W-10W	○				RT16.01N-10W	○			
16		LT16.01W-10W	○				LT16.01N-10W	○			
16	11,00	RT16.01W-11W	○ ●				RT16.01N-11W	○ ●			
16		LT16.01W-11W	●				LT16.01N-11W	○			
16	12,00	RT16.01W-12W	○				RT16.01N-12W	○			
16		LT16.01W-12W	○				LT16.01N-12W	○			
16	14,00	RT16.01W-14W	○ ●				RT16.01N-14W	○ ●			
16		-					LT16.01N-14W	○			
16	16,00	RT16.01W-16W	○ ●				RT16.01N-16W	○ ●			
16		LT16.01W-16W	○				LT16.01N-16W	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439-A440	A441-A442

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

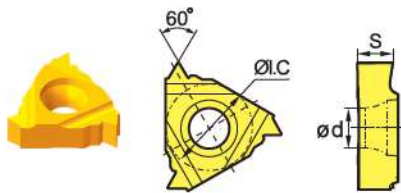
Índice

A

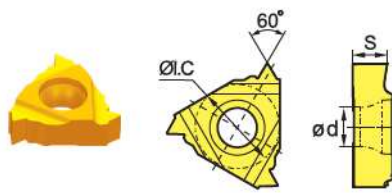
Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

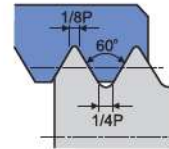
Tornear



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



AS/E B1.1-1989
Tolerancia: 2A-2B

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	8,00	RT16.01W-8UN	○				RT16.01N-8UN	○			
16		LT16.01W-8UN	○				LT16.01N-8UN	○			
16	10,00	RT16.01W-10UN	○				RT16.01N-10UN	○			
16		LT16.01W-10UN	○				LT16.01N-10UN	○			
16	12,00	RT16.01W-12UN	○				RT16.01N-12UN	○			
16		LT16.01W-12UN	○				LT16.01N-12UN	○			
16	14,00	RT16.01W-14UN	○				RT16.01N-14UN	○			
16		LT16.01W-14UN	○				LT16.01N-14UN	○			
16	16,00	RT16.01W-16UN	○				RT16.01N-16UN	○			
16		LT16.01W-16UN	○				LT16.01N-16UN	○			
16	18,00	RT16.01W-18UN	○				RT16.01N-18UN	○			
16		LT16.01W-18UN	○				LT16.01N-18UN	○			
16	20,00	RT16.01W-20UN	○				RT16.01N-20UN	○			
16		LT16.01W-20UN	○				LT16.01N-20UN	○			
16	24,00	-					RT16.01N-24UN	○			
16		-					LT16.01N-24UN	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439-A440	A441-A442

Código de sistema > A412

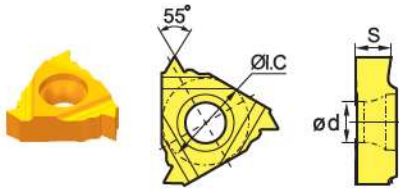
Selección de tipos > A411

Información técnica > A447

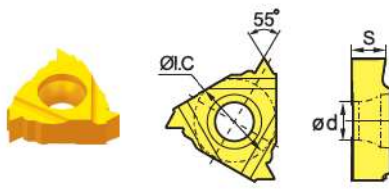
Parametros > A446

Placas para roscado

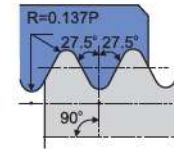
R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

Rosca Withworth BSPT

Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ISO 7-1: 1984 B.S.21:1985
BSPT estándar

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	11,00	RT16.01W-11BSPT	○				RT16.01N-11BSPT	○			
16		LT16.01W-11BSPT	●				LT16.01N-11BSPT	○			
16	14,00	RT16.01W-14BSPT	○				RT16.01N-14BSPT	○			
16		LT16.01W-14BSPT	○				LT16.01N-14BSPT	○			
16	19,00	RT16.01W-19BSPT	○				RT16.01N-19BSPT	○			
16		LT16.01W-19BSPT	○				LT16.01N-19BSPT	○			
16	28,00	RT16.01W-28BSPT	○				RT16.01N-28BSPT	○			
16		LT16.01W-28BSPT	○				LT16.01N-28BSPT	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439-A440	A441-A442

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

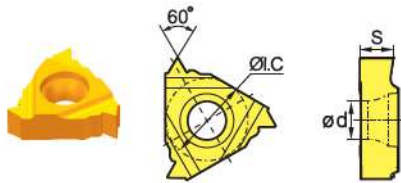
Índice

A

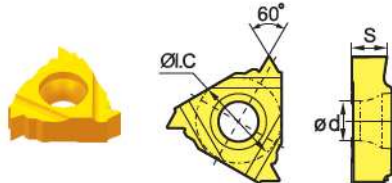
Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

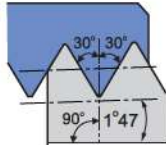
Tornear



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ASME B1.20.1-1983
NPT estándar

B

Fresado

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	8,00	RT16.01W-8NPT	○				RT16.01N-8NPT	○			
16		LT16.01W-8NPT	○				LT16.01N-8NPT	○			
16	11,50	RT16.01W-11.5NPT	○				RT16.01N-11.5NPT	○			
16		LT16.01W-11.5NPT	○				LT16.01N-11.5NPT	○			
16	14,00	RT16.01W-14NPT	○ ○				RT16.01N-14NPT	○			
16		LT16.01W-14NPT	○				LT16.01N-14NPT	○			
16	18,00	RT16.01W-18NPT	○				RT16.01N-18NPT	○			
16		LT16.01W-18NPT	○				LT16.01N-18NPT	○			
16	27,00	RT16.01W-27NPT	○				RT16.01N-27NPT	○			
16		LT16.01W-27NPT	○				LT16.01N-27NPT	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439-A440	A441-A442

D

Información técnica

E

Índice

Código de sistema > A412

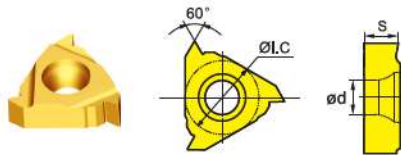
Selección de tipos > A411

Información técnica > A447

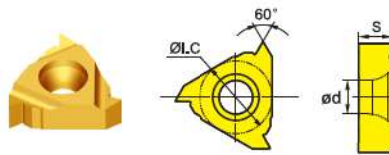
Parametros > A446

Placas para roscado

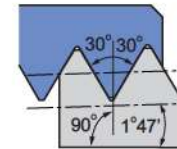
R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

Rosca para tubos autoselladora NPTF 60°

Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ASME B1.20.1-1983
Tolerancia: 2

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	8,00	-					RT16.01N-8NPTF	○			
16	11,50	RT16.01W-11.5NPTF	○				RT16.01N-11.5NPTF	○			
16	14,00	RT16.01W-14NPTF	○				RT16.01N-14NPTF	○			
16	18,00	RT16.01W-18NPTF	○				RT16.01N-18NPTF	○			
16	27,00	-					RT16.01N-27NPTF	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439	A441

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

Índice

Código de sistema > A412

Selección de tipos > A411

Información técnica > A447

Parametros > A446

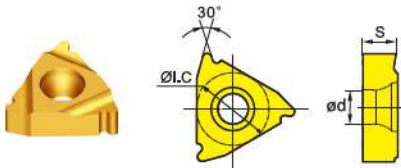
A

Tornear

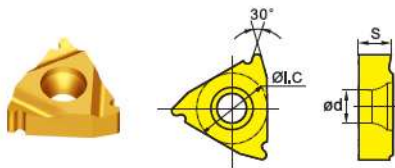
Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

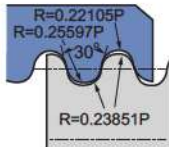
Rosca redonda R 30°



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



DIN 405
Tolerancia: 7

B

Fresado

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	6,00	RT16.01W-6R	○				RT16.01N-6R	○	○		
16	8,00	RT16.01W-8R	○				RT16.01N-8R	○	○		
16	10,00	RT16.01W-10R	○				RT16.01N-10R	○	○		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
	
A439	A441

D

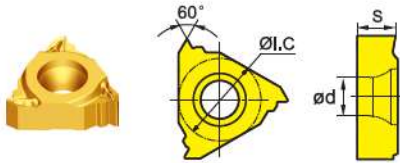
Información técnica

E

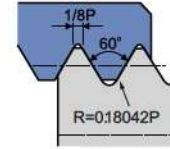
Índice

Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

Rosca MJ para industria aeronáutica y aeroespacial

Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



ISO 5855-1999
Tolerancia: 4

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)					Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)				
			YBG201	YBG205					YBG201	YBG205			
16	1,50	RT16.01W-1.50MJ	○					-					

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L



A439

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

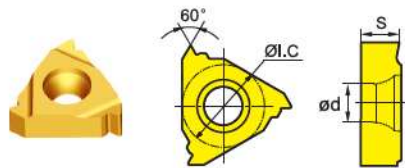
Índice

A

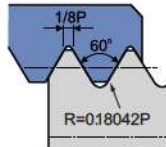
Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

Tornear



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



ISO 3161-1999
Tolerancia: 3A

B

Fresado

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	10,00	RT16.01W-10UNJ	○				-				
16	12,00	RT16.01W-12UNJ	○				-				
16	14,00	RT16.01W-14UNJ	○				-				
16	16,00	RT16.01W-16UNJ	○				-				
16	18,00	RT16.01W-18UNJ	○				-				
16	20,00	RT16.01W-20UNJ	○				-				
16	24,00	RT16.01W-24UNJ	○				-				
16	28,00	RT16.01W-28UNJ	○				-				
16	32,00	RT16.01W-32UNJ	○				-				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción

SWR/L



A439

D

Información técnica

E

Índice

Código de sistema > A412

Selección de tipos > A411

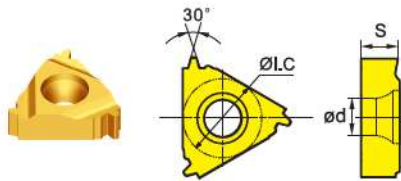
Información técnica > A447

Parametros > A446

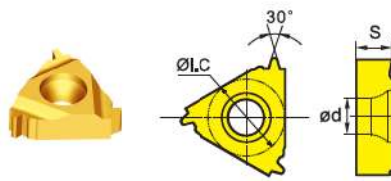
Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

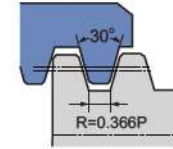
Rosca trapezoidal ISO métrica TR 30°



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ISO 2901-2904
Tolerancia: 7

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)					Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)				
			YBG201	YBG205					YBG201	YBG205			
16	1,50	RT16.01W-1.50TR	○					RT16.01N-1.50TR	●				
16	2,00	RT16.01W-2.00TR	○	○				RT16.01N-2.00TR	○	○			
16	3,00	RT16.01W-3.00TR	○	○				RT16.01N-3.00TR	○	●			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439	A441

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Código de sistema > A412

Selección de tipos > A411

Información técnica > A447

Parametros > A446

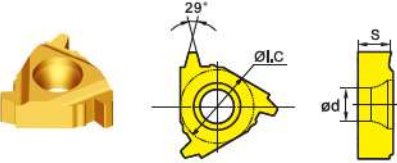
A

Placas para roscado

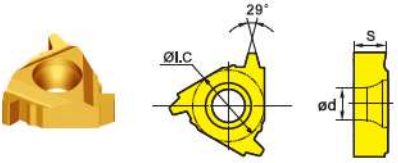
R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

Tornear

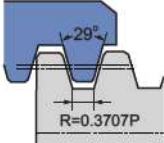
Rosca trapezoidal americana ACME 29°



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ANSI B1.5-1988
Tolerancia: 2G

B

Fresado

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	8,00	RT16.01W-8AC	○				RT16.01N-8AC	○			
16	10,00	RT16.01W-10AC	○				RT16.01N-10AC	○			
16	12,00	RT16.01W-12AC	○				RT16.01N-12AC	○			
16	14,00	RT16.01W-14AC	○				RT16.01N-14AC	○			
16	16,00	RT16.01W-16AC	○				RT16.01N-16AC	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción	
SWR/L	SNR/L
	
A439	A441

D

Información técnica

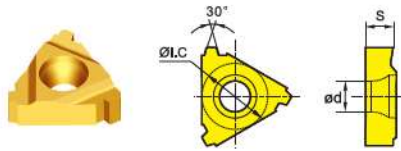
E

Índice

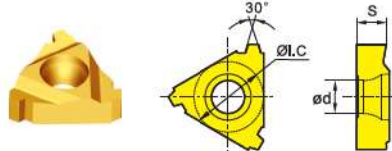
Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4

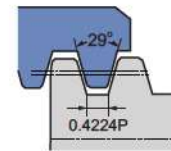
Rosca trapezoidal americana plana STUB-ACME



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ANSI B1.8-1988
Tolerancia: API estándar

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	8,00	RT16.01W-8STAC	○				RT16.01N-8STAC	○			
16	10,00	RT16.01W-10STAC	○				RT16.01N-10STAC	○			
16	12,00	RT16.01W-12STAC	○				RT16.01N-12STAC	○			
16	14,00	RT16.01W-14STAC	○				RT16.01N-14STAC	○			
16	16,00	RT16.01W-16STAC	○				RT16.01N-16STAC	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439	A441

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

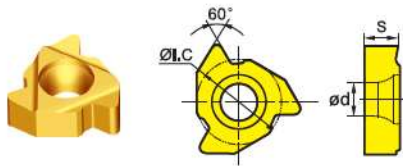
E

Índice

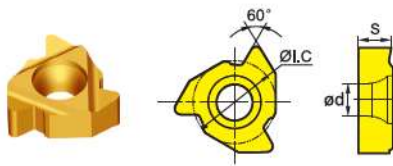
Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
22	12,7	5,56	5,5

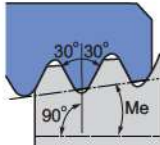
Rosca 60° API



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



Me = cono, 2i.p.f-4°46', 3i.p.f-7°01'
API SPEC7:1990 Tolerancia: API estándar

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
22	4,00	RT22.01W-4AP382	○				RT22.01N-4AP382	○			
22		RT22.01W-4AP383	○				RT22.01N-4AP383	○			
22		RT22.01W-4AP502	○				RT22.01N-4AP502	○			
22		RT22.01W-4AP503	○				RT22.01N-4AP503	○			
22	5,00	RT22.01W-5AP403	○				RT22.01N-5AP403	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439	A441

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

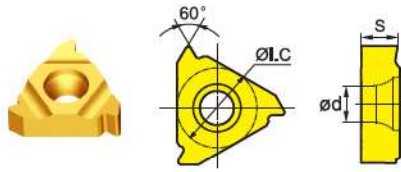
E

Índice

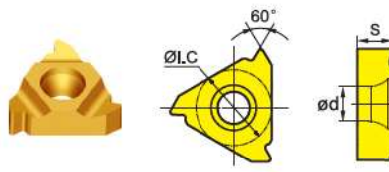
Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,97	4,4
22	12,7	5,56	5,5

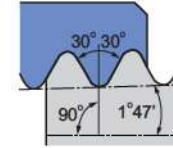
Rosca redonda API



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



API spec.5B
Tolerancia: API RD

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC' (PVD)				Mecanizado interior	HC' (PVD)			
			YBG201	YBG205				YBG201	YBG205		
16	8,00	RT16.01W-8RD	○				RT16.01N-8RD	○			
16	10,00	RT16.01W-10RD	○				RT16.01N-10RD	○			
22	8,00	RT22.01W-8RD	○				RT22.01N-8RD	○			
22	10,00	RT22.01W-10RD	○				RT22.01N-10RD	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC' Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439	A441

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

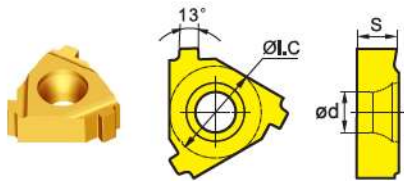
E

Índice

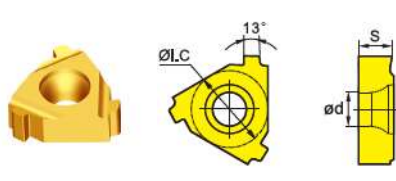
Placas para roscado

R/LT**N/W	I.C	S	d
22	12,7	5,56	5,5

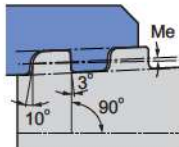
Rosca de sierra americana API



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



Me=cono 3/4i.p.f-1°47'-1°47' para Ø 4 1/2-13 3/8
1 i.p.f-2°23' para Ø16 SEPC.5B.1979 Tol: API estándar

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)		Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)	
			YBG201	YBG205		YBG201	YBG205
22	5,00	RT22.01W-5BUT	○		RT22.01N-5BUT	○	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR/L	SNR/L
A439	A441

Código de sistema > A412

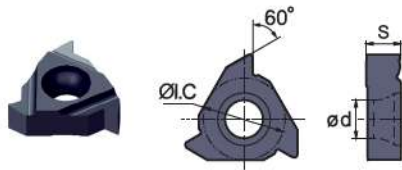
Selección de tipos > A411

Información técnica > A447

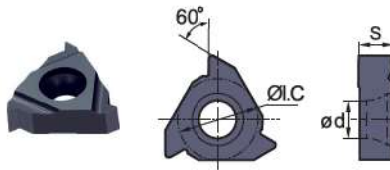
Parametros > A446

Placas para roscado (modelo delgado)

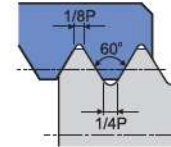
R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4

Rosca ISO normal métrica 60° perfil completo (tipo delgado)

Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ISO 965-1980 DIN 13
GB-T 197-2003 Tolerancia: 6g/6H

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC¹ (PVD)			
			YBG202	YBG205				YBG202	YBG205		
16	0,50	RT16.01W-0.50GMB	●				RT16.01N-0.50GMB	●			
16	0,75	RT16.01W-0.75GMB	●				RT16.01N-0.75GMB	●			
16	1,00	RT16.01W-1.00GMB	●	○			RT16.01N-1.00GMB	●	●		
16		RT16.01W-1.00GMPB*	●	●			RT16.01N-1.00GMPB*	●			
16	1,25	RT16.01W-1.25GMB	●	●			RT16.01N-1.25GMB	●	●		
		RT16.01W-1.25GMPB*	●				RT16.01N-1.25GMPB*	●			
16	1,50	RT16.01W-1.50GMB	●	○			RT16.01N-1.50GMB	●	●		
16		RT16.01W-1.50GMPB*	●	●			RT16.01N-1.50GMPB*	●			
16	1,75	RT16.01W-1.75GMB	●	●			RT16.01N-1.75GMB	●	●		
		RT16.01W-1.75GMPB*	●				RT16.01N-1.75GMPB*	●			
16	2,00	RT16.01W-2.00GMB	●	○			RT16.01N-2.00GMB	●	●		
16		RT16.01W-2.00GMPB*	●	●			RT16.01N-2.00GMPB*	●	●		
16	2,50	RT16.01W-2.50GMB	●	○			RT16.01N-2.50GMB	●	●		
		RT16.01W-2.50GMPB*	●	●			RT16.01W-2.50GMPB*	●			
16	3,00	RT16.01W-3.00GMB	●	○			RT16.01N-3.00GMB	●	○		
16		RT16.01W-3.00GMPB*	●	●			RT16.01N-3.00GMPB*	●			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
PB*: Insertos con rompevirutas

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR	SNR
A443	A444

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

Índice

Código de sistema > A412

Selección de tipos > A411

Información técnica > A447

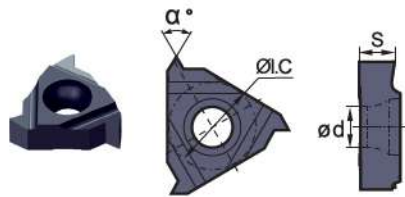
Parametros > A446

A

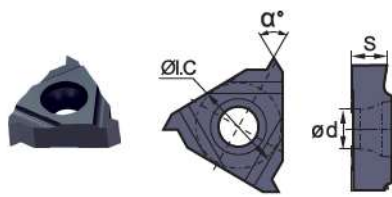
Placas para roscado (modelo delgado)

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4

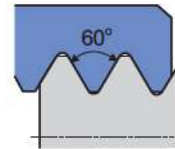
Tornear



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



B

Fresado

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)			
			YBG202	YBG205				YBG202	YBG205		
16	0,50 - 1,50	RT16.01W-A60B	●				RT16.01N-A60B	●			
16	0,50 - 3,00	RT16.01W-AG60B	●				RT16.01N-AG60B	●			
16		RT16.01W-AG60PB*	● ●				-				
16	1,75 - 3,00	RT16.01W-G60B	● ○				RT16.01N-G60B	●			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
PB*: Insertos con rompevirutas

HC¹ Metal duro con recubrimiento

C

Taladrar

Dispositivo de sujeción

SWR	SNR
A443	A444

D

Información técnica

E

Índice

Código de sistema > A412

Selección de tipos > A411

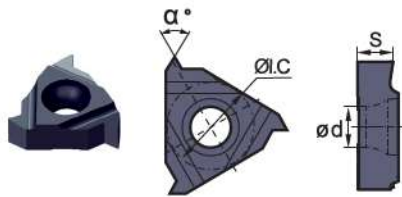
Información técnica > A447

Parametros > A446

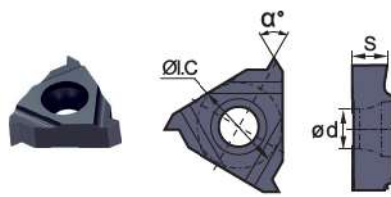
Placas para roscado (modelo delgado)

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4

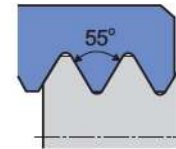
Rosca ISO normal métrica 55° perfil parcial (tipo delgado)



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)					Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)				
			YBG202	YBG205					YBG202	YBG205			
16	0,50 - 1,50	RT16.01W-A55B	●					RT16.01N-A55B	○				
16	0,50 - 3,00	RT16.01W-AG55B	●					RT16.01N-AG55B	○				
16		RT16.01W-AG55PB*	●	○				-					
16	1,75 - 3,00	RT16.01W-G55B	●					RT16.01N-G55B	●				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
PB*: Insertos con rompevirutas

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR	SNR
A443	A444

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

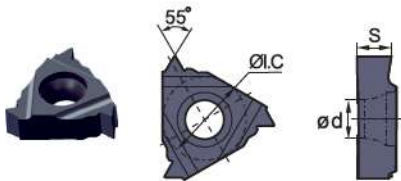
E

Índice

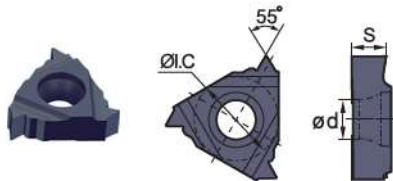
Placas para roscado (modelo delgado)

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4

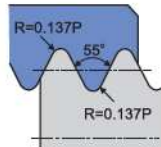
Whitworth (tipo delgado)



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ISO 965-1980 DIN 13
GB-T 197-2003 Tolerancia: Clase media A

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)			
			YBG202	YBG205				YBG202	YBG205		
16	8,00	RT16.01W-8WB	○				RT16.01N-8WB	○			
16	9,00	RT16.01W-9WB	●				RT16.01N-9WB	○			
16	10,00	RT16.01W-10WB	○				RT16.01N-10WB	●			
16	11,00	RT16.01W-11WB	● ○				RT16.01N-11WB	●			
16		-					RT16.01N-11WPB*	● ●			
16	12,00	RT16.01W-12WB	●				RT16.01N-12WB	●			
16	14,00	RT16.01W-14WB	●				RT16.01N-14WB	○			
16		-					RT16.01N-14WPB*	● ●			
16	16,00	RT16.01W-16WB	○				RT16.01N-16WB	○ ○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
PB*: Insertos con rompevirutas

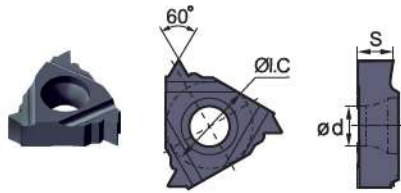
HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

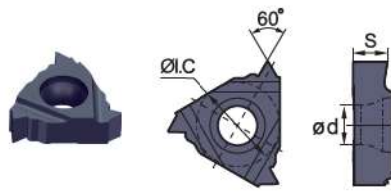
SWR	SNR
A443	A444

Placas para roscado (modelo delgado)

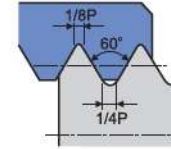
R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4

Rosca americana UN 60° perfil completo (tipo delgado)

Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ASME B1.1-1989
Tolerancia: 2A/2B

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)					Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)				
			YBG202	YBG205					YBG202	YBG205			
16	8,00	RT16.01W-8UNB	●					RT16.01N-8UNB	●				
16	10,00	RT16.01W-10UNB	●					RT16.01N-10UNB	●				
16	12,00	RT16.01W-12UNB	●					RT16.01N-12UNB	●				
16	14,00	RT16.01W-14UNB	●					RT16.01N-14UNB	○				
16	16,00	RT16.01W-16UNB	●					RT16.01N-16UNB	●				
16	18,00	RT16.01W-18UNB	○					RT16.01N-18UNB	○				
16	20,00	RT16.01W-20UNB	●					RT16.01N-20UNB	●				
16	24,00	-						RT16.01N-24UNB	○				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR	SNR
A443	A444

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

Índice

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

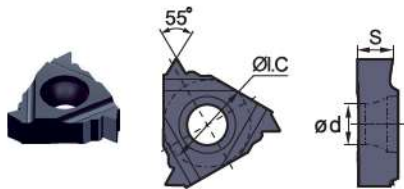
E

Índice

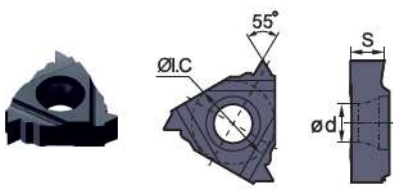
Placas para roscado (modelo delgado)

R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4

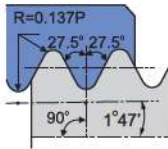
Rosca Withworth BSPT (tipo delgado)



Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ASME B1.1-1989
BSPT estándar

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)			
			YBG202	YBG205				YBG202	YBG205		
16	11,00	RT16.01W-11BSPTB	●	○			RT16.01N-11BSPTB	○	○		
16	14,00	RT16.01W-14BSPTB	●				RT16.01N-14BSPTB	○			
16		RT16.01W-14BSPTPB*	●				RT16.01N-14BSPTPB*	○	●		
16	19,00	RT16.01W-19BSPTB	●				RT16.01N-19BSPTB	○			
16	28,00	RT16.01W-28BSPTB	○				RT16.01N-28BSPTB	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
PB*: Insertos con rompevirutas

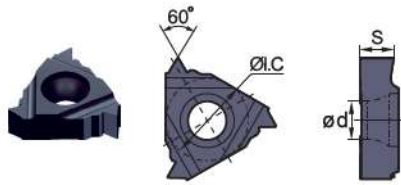
HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

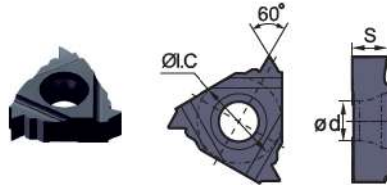
SWR	SNR
A443	A444

Placas para roscado (modelo delgado)

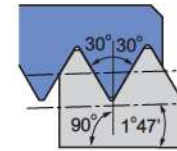
R/LT**N/W	I.C	S	d
16	9,525	3,52	4

Rosca para tubos NPT (tipo delgado)

Modelo a la derecha, exterior
Modelo a la izquierda, interior



Modelo a la derecha, interior
Modelo a la izquierda, exterior



ASME B1.20.1-1983
NPT estándar

ISO	Inclinación (T.P.i)	Mecanizado exterior	HC ¹ (PVD)				Mecanizado interior	HC ¹ (PVD)			
			YBG202	YBG205				YBG202	YBG205		
16	8,00	RT16.01W-8NPTB	○				RT16.01N-8NPTB	○			
16	11,50	RT16.01W-11.5NPTB	○				RT16.01N-11.5NPTB	●			
16		-					RT16.01N-11.5NPTB*	○ ●			
16	14,00	RT16.01W-14NPTB	○ ●				RT16.01N-14NPTB	○			
16		-					RT16.01N-14NPTB*	○ ●			
16	18,00	RT16.01W-18NPTB	●				RT16.01N-18NPTB	○			
16	27,00	RT16.01W-27NPTB	○				RT16.01N-27NPTB	○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

PB*: Insertos con rompevirutas

HC¹ Metal duro con recubrimiento

Dispositivo de sujeción

SWR	SNR
A443	A444

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

DInformación
técnica**E**

Índice

A

Tornear

S W R 20 20 K 16 (B)

1

2

3

4

5

6

7

8

B

Fresado

Sistema de sujeción	
Code	Descripción
S	Sistema de sujeción de tornillos
C	Sujeción de ganchos



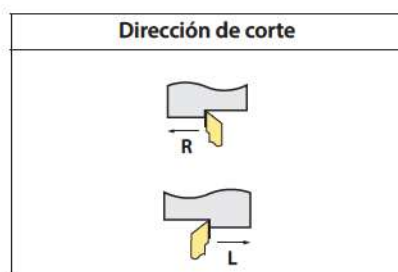
1

Tipo de mecanizado	
Code	Descripción
W	Portaherramientas para roscado exterior
N	Portaherramientas para roscado interior

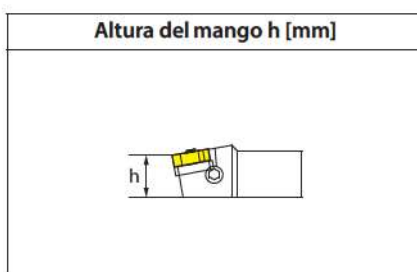
2

C

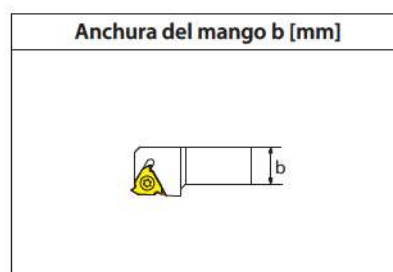
Taladrar



3



4



5

D

Información técnica

Longitud del mango L [mm]	
Code	L
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300

6

Dimensiones de placa [mm]	
Code	Altura
11	6,35
16	9,525
22	12,7

7

E

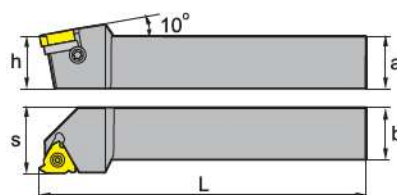
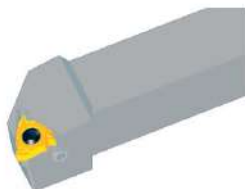
Índice

Portaherramientas para placas para roscado delgadas (modelo B)

8

Portaherramientas para roscado (exterior)

SWR/L



Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]					Placa
		a	b	L	h	s	
SWR1616H16	●	16	16	100	16	20	RT16.01W-****
SWR2020K16	●	20	20	125	20	25	RT16.01W-****
SWR2525M16	●	25	25	150	25	32	RT16.01W-****
SWR3225P16	●	32	25	170	32	32	RT16.01W-****
SWR3232P16	●	32	32	170	32	40	RT16.01W-****
SWR2525M22	●	25	25	150	25	32	RT22.01W-****
SWR3225P22	●	32	25	170	32	32	RT22.01W-****
SWR3232P22	●	32	32	170	32	40	RT22.01W-****
SWR4040S22	○	40	40	250	40	50	RT22.01W-****

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio			
Placa		RT16.01W-****	RT22.01W-****
h		16-32	25-40
	Tornillo	I60M3,5x12 (2,7 Nm)	I60M5x17 (6,7 Nm)
	Tornillo (base)	SM4x8C	SM5x8.5C
	Base	MT16-__M	MT22-__M
	Llave (tornillo)	WT15IP	WT20IP

Placa
Mecanizado medio
A413

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

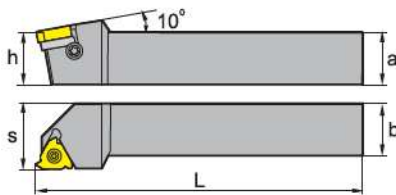
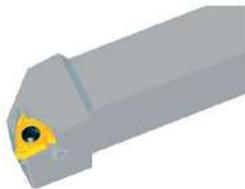
Índice

A

Tornear

Portaherramientas para roscado (exterior)

SWR/L



B

Fresado

C

Taladrar

D

Información técnica

E

Índice

Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]					Placa
		a	b	L	h	s	
SWL1616H16	●	16	16	100	16	20	LT16.01W-****
SWL2020K16	●	20	20	125	20	25	LT16.01W-****
SWL2525M16	●	25	25	150	25	32	LT16.01W-****
SWL3225P16	●	32	25	170	32	32	LT16.01W-****
SWL3232P16	○	32	32	170	32	40	LT16.01W-****
SWL2525M22	●	25	25	150	25	32	LT22.01W-****
SWL3225P22	○	32	25	170	32	32	LT22.01W-****
SWL3232P22	●	32	32	170	32	40	LT22.01W-****
SWL4040S22	○	40	40	250	40	50	LT22.01W-****

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio			
	Placa	LT16.01W-****	LT22.01W-****
		16-32	25-40
Tornillo		I60M3,5x12 (2,7 Nm)	I60M5x17 (6,7 Nm)
Tornillo (base)		SM4x8C	SM5x8.5C
Base		MT16-__M	MT22-__M
Llave (tornillo)		WT15IP	WT20IP

Placa
Mecanizado medio
A413

Código de sistema > A438

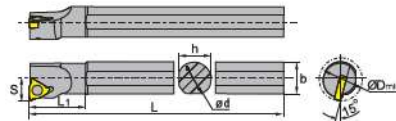
Selección de tipos > A411

Información técnica > A447

Parametros > A446

Portaherramientas para roscado (interior)

SNR/L



Artículo		Almacén	Dimensiones [mm]								Placa
			ød	b	L	h	s	L ₁	D _{min}		
SNR0016K11	●		16	16	125	15	10	20,9	12	RT11.01N-****	
SNR0016M11	●		16	15,5	150	15	10,5	25,9	16	RT11.01N-****	
SNR0016M16	●		16	15,5	150	15	12	27	20	RT16.01N-****	
SNR0020M16	●		20	19	150	18	14	28,7	25	RT16.01N-****	
SNR0020Q16	●		20	19	180	18	14	34	25	RT16.01N-****	
SNR0025M16	●		25	24	150	23	17	28,8	32	RT16.01N-****	
SNR0032R16	●		32	31	200	30	22	30,9	40	RT16.01N-****	
SNR0032S16	●		32	31	250	30	22	30,9	40	RT16.01N-****	
SNR0040T16	●		40	38,5	300	37	27	31,5	50	RT16.01N-****	
SNR0050U16	○		50	49,5	350	49	35	40,2	63	RT16.01N-****	
SNR0020Q22	●		20	21,5	180	18	15	35	25	RT22.01N-****	
SNR0025R22	●		25	24	200	23	19	39	32	RT22.01N-****	
SNR0032S22	●		32	31	250	30	22	36,4	40	RT22.01N-****	
SNR0040T22	●		40	38,5	300	37	27	37,2	50	RT22.01N-****	
SNR0050U22	●		50	48,5	350	47	35	42,6	63	RT22.01N-****	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	RT11.01N-****	RT16.01N-****	RT16.01N-****	RT22.01N-****	RT22.01N-****
	ød	16	16	20-50	20	25-50
	Tornillo	I60M2,5x6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5x8 (2,7 Nm)	I60M3,5x12 (2,7 Nm)	I60M5*10 (6,7 Nm)	I60M5x17 (6,7 Nm)
	Tornillo (base)			SM4x8C		SM5x8.5C
	Base			MT16-__M		MT22-__M
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP	WT20IP

Placa



Mecanizado medio

A413

Código de sistema > A438

Selección de tipos > A411

Información técnica > A447

Parametros > A446

A

Tomear

B

Fresado

C

Taladrar

D

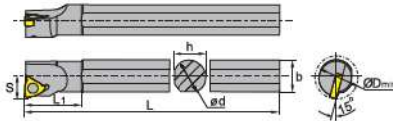
Información
técnica

E

Índice

Portaherramientas para roscado (interior)

SNR/L



Artículo	✱	Almacén	Dimensiones [mm]								Placa
			ød	b	L	h	s	L ₁	D _{min}		
SNL0016K11	●		16	16	125	15	10	20,9	12	LT11.01N-****	
SNL0016M11	●		16	15,5	150	15	10,5	25,9	16	LT11.01N-****	
SNL0016M16	●		16	15,5	150	15	12	27	20	LT16.01N-****	
SNL0020M16	○		20	19	150	18	14	28,7	25	LT16.01N-****	
SNL0020Q16	●		20	19	180	18	14	34	25	LT16.01N-****	
SNL0025M16	●		25	24	150	23	17	28,8	32	LT16.01N-****	
SNL0032R16	●		32	31	200	30	22	30,9	40	LT16.01N-****	
SNL0032S16	○		32	31	250	30	22	30,9	40	LT16.01N-****	
SNL0040T16	●		40	38,5	300	37	27	31,5	50	LT16.01N-****	
SNL0050U16	○		50	49,5	350	49	35	40,2	63	LT16.01N-****	
SNL0020Q22	●		20	21,5	180	18	15	35	25	LT22.01N-****	
SNL0025R22	○		25	24	200	23	19	39	32	LT22.01N-****	
SNL0032S22	●		32	31	250	30	22	36,4	40	LT22.01N-****	
SNL0040T22	●		40	38,5	300	37	27	37,2	50	LT22.01N-****	
SNL0050U22	●		50	48,5	350	47	35	42,6	63	LT22.01N-****	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio						
	Placa	LT11.01N-****	LT16.01N-****	LT16.01N-****	LT22.01N-****	LT22.01N-****
	ød	16	16	20-50	20	25-50
	Tornillo	I60M2,5x6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5x8 (2,7 Nm)	I60M3,5x12 (2,7 Nm)	I60M5*10 (6,7 Nm)	I60M5x17 (6,7 Nm)
	Tornillo (base)			SM4x8C		SM5x8.5C
	Base			MT16-__M		MT16-__M
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP	WT20IP

Placa
Mecanizado medio
A413

Código de sistema > A438

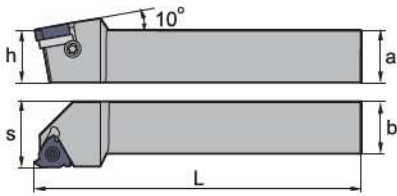
Selección de tipos > A411

Información técnica > A447

Parametros > A446

Portaherramientas para roscado (exterior)

SWR-B Thin Type



Artículo	* Almacén	Dimensiones [mm]					Placa
		a	b	L	h	s	
SWR1616H16B	●	16	16	100	16	20	RT16.01W-****B
SWR2020K16B	●	20	20	125	20	25	RT16.01W-****B
SWR2525M16B	●	25	25	150	25	32	RT16.01W-****B
SWR3225P16B	●	32	25	170	32	32	RT16.01W-****B
SWR3232P16B	●	32	32	170	32	40	RT16.01W-****B

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio		
	Placa	RT16.01W-****B
	h	16-32
	Tornillo	I60M3,5x12TT (2,7 Nm)
	Tornillo (base)	SM4x8C
	Base	MT16-__M
	Llave (tornillo)	WT15IP

Placa
Mecanizado medio
A432

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

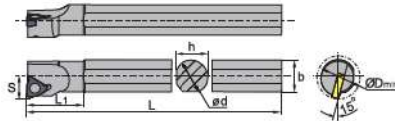
Índice

A

Tornear

Portaherramientas para roscado (interior)

SNR-B Thin Type



B

Fresado

Artículo	✳	Almacén	Dimensiones [mm]							Placa
			ød	b	L	h	s	L ₁	D _{min}	
SNR0016M16B		●	16	15,5	150	15	12	27	20	RT16.01W-****B
SNR0020Q16B		●	20	19	180	18	14	34	25	RT16.01W-****B
SNR0025M16B		●	25	24	150	23	17	28,8	32	RT16.01W-****B
SNR0032R16B		●	32	31	200	30	22	30,9	40	RT16.01W-****B
SNR0032S16B		●	32	31	250	30	22	30,9	40	RT16.01W-****B

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

C

Taladrar

Piezas de recambio			
	Placa	RT16.01W-****B	RT16.01W-****B
	ød	16	20-32
	Tornillo	I60M3,5x08TT (2,7 Nm)	I60M3,5x12TT (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM4x8C
	Base		MT16-_M
	Llave (tornillo)	WT15IP	WT15IP

D

Información técnica

E

Índice

Notas

A

Tornear

B

Fresado

C

Taladrar

D

Información
técnica

E

Índice

Placas para roscado

Grupo de materiales		Composición/microestructura/tratamiento en caliente		Dureza Brinell HB	Grupo de arranque de virutas	Velocidad de corte v_c (m/min)			
						HC			
						YBG202	YBG205		
P	Acero no aleado	aprox. 0,15 % C	recocido	125	1	190	190		
		aprox. 0,45 % C	recocido	190	2	175	175		
		aprox. 0,45 % C	bonificado	250	3	145	145		
		aprox. 0,75 % C	recocido	270	4	140	140		
		aprox. 0,75 % C	bonificado	300	5	135	135		
	Acero de baja aleación		recocido	180	6	170	170		
			bonificado	275	7	125	125		
			bonificado	300	8	115	115		
			bonificado	350	9	105	105		
	Acero de alta aleación y acero para herramientas de alta aleación		recocido	200	10	125	125		
			templado y revenido	325	11	95	95		
M	Acero inoxidable	ferrítica/martensítica	recocido	200	12	165	165		
		martensítica	bonificado	240	13	135	135		
		austenítica	templado	180	14	155	155		
		ferrítica austenítica		230	15	135	135		
K	Fundición gris	perlítica/ferrítica		180	16	240	240		
		perlítica (martensítica)		260	17	185	185		
	Fundiciones con grafito esferoidal	ferrítica		160	18	220	220		
		perlítica		250	19	165	165		
	Fundición maleable	ferrítica		130	20	175	175		
		perlítica		230	21	165	165		
N	Aleaciones de forja de aluminio	no templable		60	22	800	800		
		templable	templado	100	23	600	600		
	Aleaciones de fundición de aluminio	≤ 12 % Si, no templable		75	24	320	320		
		≤ 12 % Si, templable	templado	90	25	240	240		
		> 12 % Si, no templable		130	26	160	160		
	Cobre y aleaciones de cobre (bronce/latón)	Aleaciones para torno automático, PB > 1 %		110	27	160	160		
CuZn, CuSnZn			90	28	600	600			
CuSn, cobre sin plomo y cobre electrolítico			100	29	200	200			
S	Aleaciones resistentes al calor	a base de Fe	recocido	200	30	95	95		
			templado	280	31	50	50		
		a base de Ni o Co	recocido	250	32	80	80		
			templado	350	33	70	70		
			fundido	320	34	70	70		
	Aleaciones de titanio	Titanio puro		R _m 400	35	145	145		
Aleaciones alfa- + beta		templado	R _m 1050	36	50	50			
H	Acero templado		templado y revenido	55 HRC	37				
			templado y revenido	60 HRC	38				
	Fundición dura		fundido	400	39				
	Función templada		templado y revenido	55 HRC	40				
X	Materiales no metálicos	Termoplásticos			41				
		Duroplásticos			42				
		Plástico reforzado con fibra de vidrio PRFV			43				
		Plástico reforzado con fibra de carbono PRFC			44				
		Grafito			45				
		Madera			46				

Notas: Las condiciones de corte especificadas son valores orientativos, que se han determinado en condiciones ideales.
En función del caso de aplicación deben adaptarse individualmente.
Se proporcionan ejemplos de materiales para grupos de arranque de virutas en la página D22.

HC Metal duro con recubrimiento