Torneado general

Vista general del producto	**A2-A11**
Vista general del rompevirutas	**A16-A25**
Ámbito de aplicación del rompevirutas	**A28-A29**
Vista general de tipos	**A32-A37**
Ámbito de aplicación de los tipos	**A38-A40**
Código ISO – Placas para el torneado general	**A42-A43**
Tabla de conversiones sistema métrico/imperial	**A44**
Placas intercambiables negativas	**A45-A101**
Placas intercambiables positivas	**A102-A144**
Código ISO – Placas intercambiables para PCBN y PCD	**A146-A147**
Placas intercambiables para PCBN y PCD	**A148-A172**
Medidas para la resolución de problemas – PCBN y PCD	**A173**
Código ISO – Placas intercambiables de cerámica	**A174-A175**
Placas intercambiables de cerámica	**A176-A189**
Imagen de portaherramientas para torneado exterior	**A190-A193**
Código ISO – Portaherramientas para torneado	**A194-A195**
Portaherramientas para torneado exterior	**A197-A269**
Código ISO – Portaherramientas para torneado	**A270-A271**
Portaherramientas para torneado exterior	**A272-A279**
Vista general de barras de mandrinar	**A280-A281**
Código ISO – Barras de mandrinar	**A282-A283**
Barras de mandrinar	**A284-A322**
Condiciones de corte recomendadas	**A324-A336**
Medidas para la resolución de problemas	**A448**
Información técnica	**A447-A457**

A

Placa de metal duro y Cermet

de doble cara, negativo – Acabado

	CNEG-NF	CNMG-ADF	CNMG-DF	CNMG-EF	CNMG-SF	
Longitud de filo	12	12	09 12	09 12	09 12	
Página	A46	A45	A45	A45	A45	

	DNEG-NF	DNEG-NGF	DNMG-ADF	DNMG-DF	DNMG-EF	DNMG-FM	DNMG-SF	
Longitud de filo	15	15	15	11 15	11 15	15	11 15	
Página	A58	A58	A55	A55	A58	A58	A55	

	SNMG-ADF	SNMG-DF	SNMG-EF	SNMG-SF	
Longitud de filo	12	12	09 12 15	09 12	
Página	A63	A63	A64	A63	

	TNMG-ADF	TNMG-DF	TNMG-EF	TNMG-FM	TNMG-SF	
Longitud de filo	16	16 22	11 16 22	16	11 16 22	
Página	A78	A78	A80	A80	A79	

	VNEG-NF	VNEG-NGF	VNMG-ADF	VNMG-DF	VNMG-EF	VNMG-SF	
Longitud de filo	16	16	16	16	16	16	
Página	A90	A91	A90	A90	A90	A91	

	WNEG-NF	WNMG-ADF	WNMG-DF	WNMG-EF	WNMG-NF	WNMG-SF	
Longitud de filo	08	08	06 08	06 08	06	06 08	
Página	A95	A94	A94	A95	A95	A94	

Wiper, de doble cara, negativo – Acabado

	CNMG-WG	DNMX-WG	TNMX-WG	WNMG-WG	
Longitud de filo	12	11 15	16	08	
Página	A45	A55	A78	A95	

Placa de metal duro y Cermet

de doble cara, negativo – Mecanizado medio



CNMG	CNMG-DM	CNMG-EG	CNMG-EM	CNMG-NM	CNMG-PM	CNMG-TC	CNMG-ZM	
12 16 19	09 12 16 19	12	12 16	12	09 12 16 19	12 16	12	Longitud de filo
A54	A47	A47	A47	A49	A46	A49	A48	Página



DNMG-DM	DNMG-EG	DNMG-EM	DNMG-NM	DNMG-PM	DNMG-TC	DNMG-ZM	
11 15	15	11 15	15	11 15	15	15	Longitud de filo
A56	A59	A59	A59	A56	A59	A57	Página



RNMG	SNMG	SNMG-DM	SNMG-EG	SNMG-EM	SNMG-NM	SNMG-PM	SNMG-TC	
12	12 25	09 12 15 19	12	12 15	12	09 12 15 19	12 15	Longitud de filo
A99	A74	A66	A66	A67	A68	A65	A67	Página



TNMG	TNMG-DM	TNMG-EG	TNMG-EM	TNMG-PM	TNMG-TC	TNMG-ZM	
16 22 27 33	11 16 22	16	16 22	11 16 22	16 22	16	Longitud de filo
A88	A81	A83	A83	A81	A83	A82	Página



VNMG	VNMG-DM	VNMG-PM	VNMG-EM	VNMG-NM	VNMG-TC	VNMG-SNR	VNMG-ZM	
16	16	16	16	16	16	16	16	Longitud de filo
A92	A92	A93	A92	A92	A93	A93	A93	Página



WNMG-DM	WNMG-EG	WNMG-EM	WNMG-NM	WNMG-PM	WNMG-TC	WNMG-ZM	
06 08	08	06 08	08	06 08	08	08	Longitud de filo
A96	A96	A96	A98	A97	A98	A97	Página

de doble cara, negativo – Mecanizado medio hasta desbastado



CNMA	DNMA	SNMA	SNUN	TNMA	WNMA	
12 16 19	15	12 15 19	12 19 25	16 22	06 08	Longitud de filo
A54	A61	A75	A77	A89	A98	Página

Placa de metal duro y Cermet

de doble cara, negativo – Desbastado



CNMG-DR	CNMG-ER	CNMG-SNR	DNMG-DR	DNMG-ER	DNMG-SNR	SNMG-DR	SNMG-ER	
12 16 19 25	12 16 19	12 16 19	15	15	15	12 15 19 25	12 15 19	Longitud de filo
A49	A51	A50	A60	A61	A60	A68	A69	Página



TNMG-DR	TNMG-ER	WNMG-DR	
16 22 27	16 22	06 08	Longitud de filo
A84	A85	A98	Página

de una cara, negativo – Desbastado



CNMM	CNMM-DR	CNMM-ER	CNMM-HDR	CNMM-HPR	CNMM-LR	
12 19	12 16 19 25	25	12 16 19 25	19 25	12 16 19 25	Longitud de filo
A53	A51	A51	A53	A53	A52	Página



DNMM-DR	DNMM-ER	DNMM-HDR	DNMM-LR	
15	15	15	15	Longitud de filo
A62	A62	A62	A62	Página



SNMM	SNMM-DR	SNMM-ER	SNMM-HDR	SNMM-HPR	SNMM-LR	
12 19 25	15 19 25	25	12 15 19 25	19 25	12 15 19 25	Longitud de filo
A74	A70	xxx	A72	A73	A71	Página



TNMM	TNMM-DR	TNMM-HDR	TNMM-LR	
16 22 27	16 22 27	22 27	16	Longitud de filo
A89	A85	A87	A85	Página

Forma especial – Desbastado



175.32-22 · 227	175.32-24	175.32-25	175.32-28 · 31	KNUX	
				16	Longitud de filo
A101	A101	A101	A101	A100	Página

Placa de metal duro y Cermet

Positivo – Acabado de precisión

						
CCGT-SF	**CCGT-USF**	**CPGT-SF**	**DCGT-SF**	**DPGT-SF**	**DCGT-USF**	
06 09	09	06 09	07 11	07 11	07 11	Longitud de filo
A102	A102	A110	A111	A117	A112	Página

					
TBGH	**TCGT-SF**	**TCGT-USF**	**TPGH**	**TPGT-SF**	
06	06 09 11	11	09 11	09 11	Longitud de filo
A125	A126	A126	A132	A133	Página

				
VBGT-SF	**VCGT-SF**	**VCGT-USF**	**VPGT-USF**	
11	11 16	11	11	Longitud de filo
A141	A134	A135	A139	Página

Positivo – Acabado

					
CCMT-AHF	**CCMT-EF**	**CCMT-HF**	**CPGT**	**CPMT-HF**	
06 09 12	06 09 12	06 09 12	05	06	Longitud de filo
A103	A105	A103	A104	A110	Página

					
DCMT-AHF	**DCMT-EF**	**DCMT-HF**	**SCMT-AHF**	**SCMT-EF**	**SCMT-HF**
07 11	07 11	07 11	09	09	09
A111	A113	A113	A120	A120	A121

				
TCMT-AHF	**TCMT-EF**	**TCMT-HF**		
11 16	09 11 16	09 11 16		Longitud de filo
A127	A128	A127		Página

					
VBET-NF	**VBET-NGF**	**VBMT-AHF**	**VBMT-EF**	**VBMT-HF**	
16	16	16	11 16	11	Longitud de filo
A140	A142	A140	A140	A140	Página

Placa de metal duro y Cermet

Positivo – Acabado






VCGT	VCGT-HF	VCGT-NF	VCMT-EF	
13	11	16	16	Longitud de filo
A135	A134	A134	A138	Página

Positivo – Mecanizado medio







CCMT-EM	CCMT-HM	CCMW	CPGW	CPMT-HM	
06 09 12	06 09 12	09 12	06	09	Longitud de filo
A105	A106	A107	A110	A110	Página





DCMT-EM	DCMT-HM	DCMW	
07 11	07 11	11	Longitud de filo
A113	A114	A115	Página





SCMT-EM	SCMT-HM	SPMW	
09 12	09 12	09 12	Longitud de filo
A120	A121	A124	Página









TCMT	TCMT-EM	TCMT-HM	TCMW	VBMT-EM	VBMT-HM	VCMT-EM	
22	09 11 16	09 11 16	16	11 16	16	16	Longitud de filo
A130	A128	A129	A129	A142	A142	A138	Página

Positivo – Desbastado










CCMT-HR	CCMT-TC	DCMT-HR	RCMT · RCGT	RCMX	RCMX-PV	SCMT-HR	TCMT-HR	
06 09 12	06 09 12	11	08 10 12 16 20 25	08 10 12 16 20 25 32	32	09 12	09 11 16 22	Longitud de filo
A107	A107	A115	A118	A119	A119	A122	A129	Página

Placa de metal duro y Cermet

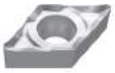
Positivo – Desbastado




VBMT-HR	VBMT-SNR	
16	16	Longitud de filo
A143	A143	Página

Positivo – Corte de aluminio




CCGX-LC	CCGX-LH	DCGX-LC	DCGX-LH	RCGX-LH	
06 09 12	06 09 12	07 11	07 11	08 12	Longitud de filo
A108	A108	A115	A116	A118	Página








SCGX-LC	SCGX-LH	TCGX-LC	TCGX-LH	VCGX-LC	VCGX-LH	
09 12	09 12	09 11 16	09 11 16	11 16 22	11 16 22	Longitud de filo
A122	A123	A131	A131	A136	A137	Página

Placa de PCBN y PCD

Negativo








CNGA	DNGA	SNGA	TNGA	VNGA	WNGA	
12	15	12	16	16	08	Longitud de filo
A148	A149	A150	A151	A152	A153	Página






CNGN	RNGN	SNGN	WNGN	
12	12	12 15	08	Longitud de filo
A159	A162	A160	A161	Página

Positivo







CCGW	DCGW	TCGW	VBGW	VCGW	
06 09 12	07 11	11 16	16	16	Longitud de filo
A164	A166	A156	A170	A172	Página

Placa de PCBN y PCD

Positivo



CCGT	DCGT	TCGT	VCGT	
06 09 12	07 11	11 16	16	Longitud de filo
A163	A165	A167	A171	Página

Placa de cerámica

Negativo



CNGA	CNGN	CNGX	DNGA	DNGN	DNGX	
12 16	12 16	12	15	15	15	Longitud de filo
A176	A177	A178	A179	A180	A181	Página



RNGN	SNGA	SNGN	SNGX	TNGA	TNGN	WNGA	
09 12 15 19 25	12	12 15 19	12	16 22	16 22	08	Longitud de filo
A187	A182	A184	A183	A185	A186	A188	Página

Portaherramientas para torneado exterior

Portaherramientas con sujeción doble



DCLNR/L	DDJNR/L	DSBNR/L	DTGNR/L	DVJNR/L	DVVNN	DWLNR/L	
95°	93°	75°	90°	93°	72,5°	95°	Ángulo
A197	A198	A199	A200	A202	A201	A203	Página

Portaherramientas con sistema de sujeción de palanca



PCBNR/L	PCLNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	
75°	95°	93°	63°	75°	45°	75°	45°	Ángulo
A204	A205	A206	A207	A208	A210	A211	A212	Página



PTFNR/L	PTGNR/L	PTTNR/L	PWLNR/L					
91°	90°	60°	95°					Ángulo
A213	A215	A214	A217					Página

Portaherramientas con sistema de sujeción de ganchos/pasadores



MCBNR/L	MCLNR/L	MDJNR/L	MDPNN	MRDNN	MRGNR/L	MSBNR/L	MSDNN	
75°	95°	93°	62,5°	45°	90°	75°	45°	Ángulo
A218	A219	A220	A221	A233	A234	A222	A225	Página



MSKNR/L	MSRNR/L	MTFNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L-Z	MVJNR/L	MVVNN	
75°	75°	90°	90°	93°	93°	93°	72,5°	Ángulo
A224	A223	A229	A226	A227	A228	A231	A230	Página



MWLNR/L								
95°								Ángulo
A232								Página

Portaherramientas para torneado exterior

Portaherramientas con sistema de sujeción por tonillos



SCACR/L	SCLCR/L	SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SRDCN	SRGCR/L	SSBCR/L	
90°	95°	90°	93°	63°	45°	90°	75°	Ángulo
A235	A236	A237	A238	A239	A254	A255	A245	Página



SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	SVABR/L	
45°	75°	45°	90°	90°	90°	60°	90°	Ángulo
A246	A247	A248	A249	A250	A251	A252	A241	Página



SVJBR/L	SVJCR/L	SVVBN	SVVCN	SWACR/L				
93°	93°	72,5°	72,5°	90°				Ángulo
A240	A244	A242	A243	A253				Página

Portaherramientas con sujeción de ganchos



CKJNR/L	CKNNR/L							
93°	63°							Ángulo
A256	A257							Página

Portaherramientas para placas de cerámica y placas de CBN macizas



CCLNR/L	CDJNR/L	CRDNN	CSDNN	CSKNR/L	CSRNR/L	CTJNR/L	CTUNR/L	
95°	93°	45°	45°	75°	75°	93°	93°	Ángulo
A258	A260	A264	A265	A262	A263	A259	A261	Página



JCLNR/L	JDJNR/L	JSDNN						
95°	93°	45°						Ángulo
A266	A267	A268						Página

Portaherramientas para torneado exterior

Torneado longitudinal










SCACR/L-SC	SCLCR/L-SC	SDACR/L-SC	SDHCR/L-SC	SDJCR/L-SC	SDNCN-SC	SVACR/L-SC	SVJCR/L-SC	
90°	95°	90°	107,5°	93°	63°	90°	93°	Ángulo
A272	A273	A274	A275	A276	A277	A278	A279	Página

Barras de mandrinar

Barras de mandrinar de acero con sistema de sujeción de palanca








PCLNR/L	PDSNR/L	PDUNR/L	PSKNR/L	PTFNR/L	PWLNR/L	
95°	45°	93°	75°	90°	95°	Ángulo
A284	A286	A287	A289	A290	A291	Página

Barras de mandrinar de acero con sistema de sujeción por tornillos










SCFCR/L	SCLCR/L	SCLPR/L	SDQCR/L	SDQPR/L	SDUCR/L	SDUPR/L	SDZCR/L	
90°	95°	95°	107,5°	107,5°	93°	93°	95°	Ángulo
A310	A293	A306	A295	A307	A296	A308	A297	Página









SSKCR/L	STFCR/L	STUPR/L	SVQBR/L	SVQCR/L	SVUBR/L	SVUCR/L	
75°	90°	93°	107,5°	107,5°	93°	93°	Ángulo
A298	A300	A309	A304	A302	A305	A303	Página

Barras de mandrinar de m.d.i. con sistema de sujeción por tornillos










SCLCR/L	SCLPR/L	SDQCR/L	SDQPR/L	SDUCR/L	SDUPR/L	STFCR/L	STFPR/L	
95°	95°	107,5°	107,5°	93°	93°	90°	90°	Ángulo
A313	A312	A315	A314	A317	A316	A319	A320	Página





STUPR/L	SVQCR/L	SVUCR/L						
93°	107,5°	93°						Ángulo
A318	A321	A322						Página

New

ADF & AHF

Rompevirutas

Geometría óptima especialmente para arranque de virutas de acero y acero inoxidable.



-ADF

Placa intercambiable negativa

p. ej. **CNMG ...**

Rompevirutas biselado de doble cara con elevado control de virutas. Amplio ámbito de aplicación gracias a su excelente combinación de afilado y estabilidad del filo de corte.



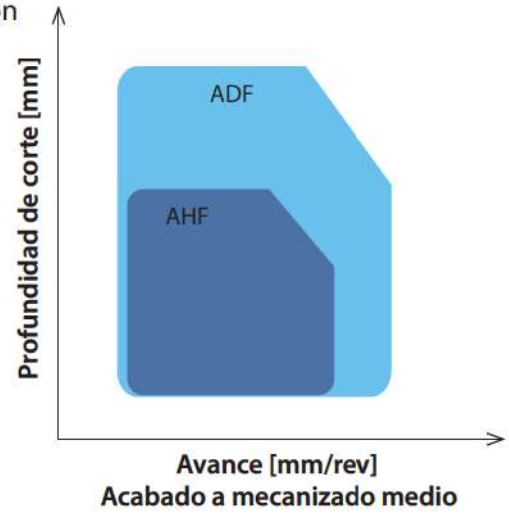
-AHF

Placa intercambiable positiva

p. ej. **CCMT ...**

Rompevirutas biselado de una cara con elevado control de virutas. Amplio ámbito de aplicación gracias a su excelente combinación de afilado y estabilidad del filo de corte.

Ámbito de aplicación
Rompevirutas



New

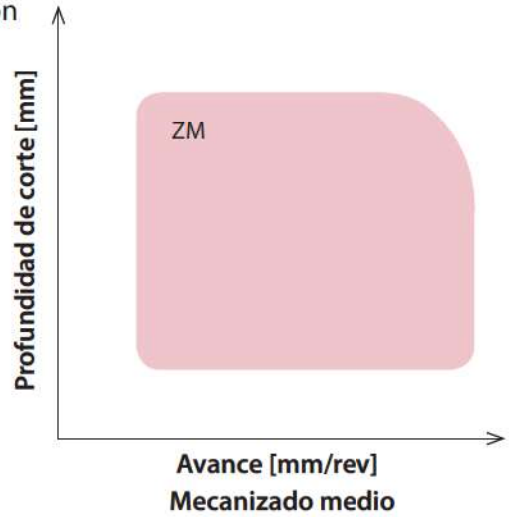
ZM Rompevirutas



-ZM

Rompevirutas de doble cara para el mecanizado medio. Amplio ámbito de aplicación gracias al filo de corte estable y al gran ángulo de desprendimiento. Especialmente adecuado para el mecanizado de acero.

Ámbito de aplicación
Rompevirutas



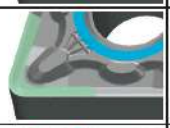
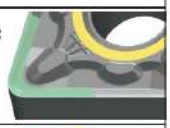
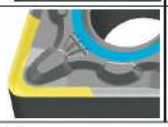


Simply coloured

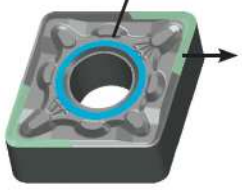
La revolución en la identificación del uso

YBC / YBM F SERIE

Es posible una elección sencilla gracias a la tabla, sin grandes conocimientos sobre los tipos y sin embalaje.

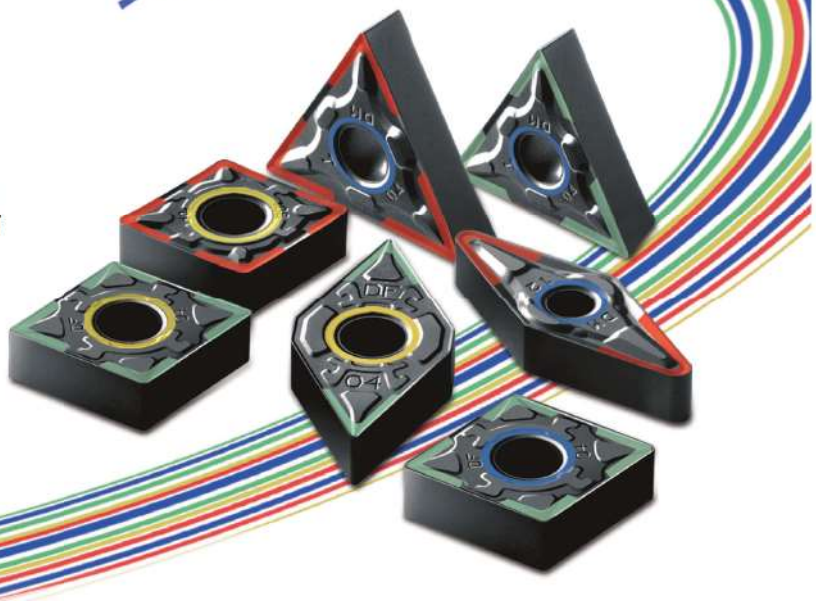
	P	M
05	YBC052F 	
15	YBC152F 	YBM153F 
25	YBC252F 	YBM253F 
35	YBC352F 	

Recomendado para mecanizado en mojado



El color del anillo central indica el ámbito de aplicación del tipo (P/M).

El color de los filos de corte indica el ámbito del tipo, por ejemplo P15.



New

NGF & SNR

Rompevirutas

Nueva serie de rompevirutas para el mecanizado de materiales de alta resistencia térmica.



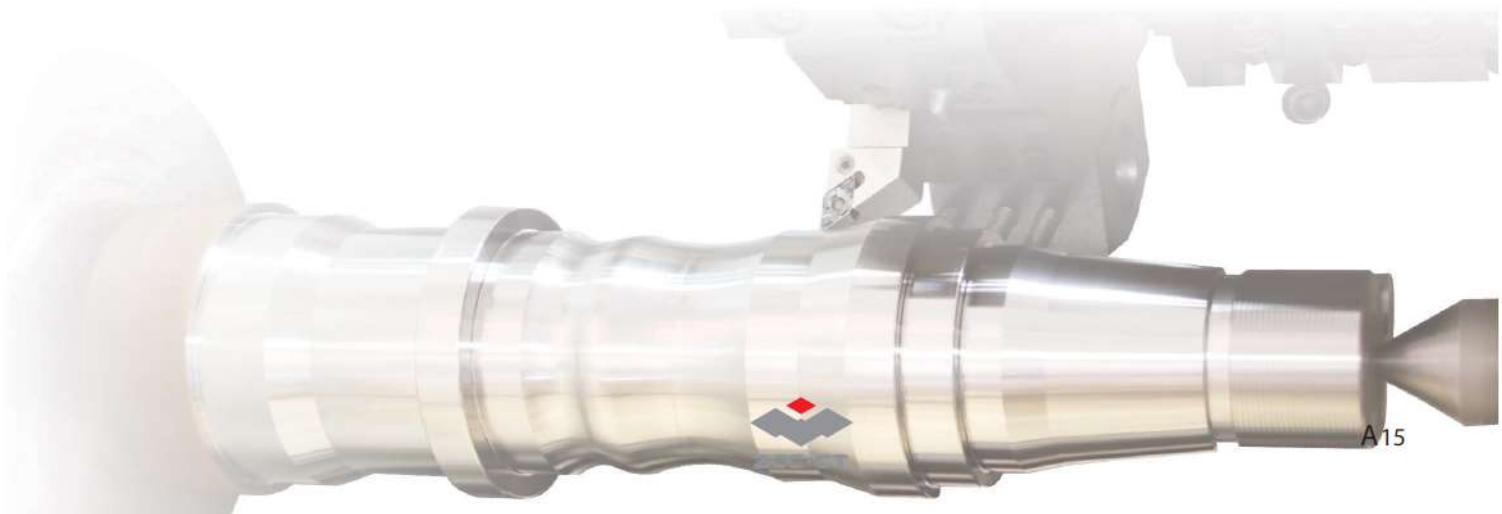
-NGF

Rompevirutas de doble cara con filo de corte biselado y gran ángulo de desprendimiento para el acabado. Tolerancia E para una elevada precisión de repetición.



-SNR

Rompevirutas de doble cara para desbastado. Amplio ámbito de aplicación gracias a su excelente equilibrio entre afilado y estabilidad del filo de corte.



Placas intercambiables negativas

Acabado

SF P M K





Rompevirutas de doble cara en combinación con tipos de Cermet. Geometría muy afilada para un control de virutas optimizado y una alta calidad de superficie. Ideal para mecanizados con profundidades de corte y avances reducidos.

DF P K





Rompevirutas de doble cara con elevado control de virutas. Adecuado para el mecanizado entre acabado y medio de acero y fundiciones.

ADF P M





Rompevirutas biselado de doble cara con elevado control de virutas. Amplio ámbito de aplicación gracias a su excelente equilibrio entre afilado y estabilidad del filo de corte.

EF M S





Rompevirutas de doble cara con filo de corte afilado y gran ángulo de desprendimiento para el acabado de aceros inoxidables.

NF S M





Rompevirutas de doble cara con filo de corte biselado y gran ángulo de desprendimiento para el acabado. Tolerancia E para una elevada precisión de repetición.

Placas intercambiables negativas

Acabado

NGF S M





Rompevirutas de doble cara con filo de corte biselado y gran ángulo de desprendimiento para el acabado. Tolerancia E para una elevada precisión de repetición.

Wiper

WG P M K





Rompevirutas de doble cara con geometría Wiper. Permite una calidad de superficie homogénea con duplicación del avance.

Mecanizado medio

DM P K

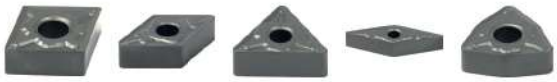




Rompevirutas de doble cara para el mecanizado medio. Amplio ámbito de aplicación gracias a su excelente equilibrio entre afilado y estabilidad del filo de corte.

ZM P





Rompevirutas de doble cara para el mecanizado medio. Amplio ámbito de aplicación gracias al filo de corte estable y al gran ángulo de desprendimiento. Especialmente adecuado para el mecanizado de acero.

PM P K





Rompevirutas de doble cara para el mecanizado medio. Amplio ámbito de aplicación en acero y fundiciones.

Placas intercambiables negativas

Mecanizado medio

TC K P





Rompevirutas de doble cara con filo de corte circundante. Proceso de producción seguro debido a la máxima estabilidad del filo de corte.

NM S M





Rompevirutas de doble cara con filo de corte biselado y gran ángulo de desprendimiento para el mecanizado medio de materiales de alta resistencia térmica.

EM M S





Rompevirutas de doble cara con filo de corte afilado y gran ángulo de desprendimiento. Proceso de producción seguro en el mecanizado medio de aceros inoxidables.

EG M S





Rompevirutas de doble cara con filo de corte biselado y gran ángulo de desprendimiento. Amplio ámbito de aplicación en el mecanizado medio de aceros inoxidables.

Básico P K





Rompevirutas de doble cara con filo de corte circundante para el mecanizado universal de acero y fundiciones.

Placas intercambiables negativas

Desbastado

DR de doble cara **P** **K**





Rompevirutas de doble cara con ángulo de desprendimiento positivo y filo de corte estable para el desbastado de ligero a medio de acero y fundiciones.

DR de una cara **P** **K**





Rompevirutas de una cara con ángulo de desprendimiento positivo y filo de corte estable para el desbastado de ligero a medio de acero y fundiciones.

LR **P** **M**





Rompevirutas de una cara con filo de corte curvado y geometría de desmotado única. Presión de corte reducida para procesos de producción seguros. Desbastado ligero de acero y acero inoxidable.

ER de doble cara **M** **S**





Rompevirutas de doble cara con gran ángulo de desprendimiento para potencias de corte reducidas. Adecuado para el desbastado de aceros inoxidables.

ER de una cara **M** **S**





Rompevirutas de una cara con gran ángulo de desprendimiento para potencias de corte reducidas. Adecuado para el desbastado de aceros inoxidables.

Placas intercambiables negativas

Desbastado

HDR P M





Rompevirutas de una cara con elevada estabilidad del filo de corte y resistencia a la deformación. Especialmente adecuado para el desbastado con grandes profundidades de corte de acero y acero inoxidable.

HPR P K





Rompevirutas de una cara con elevada estabilidad del filo de corte y gran cámara de recogida de virutas. Excepcionalmente adecuado para grandes cargas de desbastado en acero y fundiciones.

Plano K





Placa intercambiable de doble cara sin rompevirutas. Filo de corte estable debido a la ausencia de microgeometría. Especialmente adecuado para el desbastado en fundiciones.

SNR S M





Rompevirutas de doble cara para desbastado. Amplio ámbito de aplicación gracias a su excelente equilibrio entre afilado y estabilidad del filo de corte.

Placas intercambiables para PCBN y PCD

Plano N H





Con punta de corte exterior CBN y PCD soldada. Para el mecanizado de acero templado (CBN) o de metales no ferríticos (PCD).

Placas intercambiables negativas

Placas intercambiables para PCBN y PCD

Plano H K





Placa CBN maciza para el mecanizado de acero y fundiciones.

Placas intercambiables de cerámica

Plano K H





Placas de cerámica para el mecanizado de acero poco templado y fundiciones.

Placas intercambiables positivas

Acabado de precisión

USF P M





Rompevirutas de una cara para acabados de precisión. Filo de corte afilado con mediacaña grande, excepcionalmente adecuado para el mecanizado de piezas pequeñas. Tolerancia G para una elevada precisión de repetición.

R/L P M





Rompevirutas de una cara para acabados de precisión. Excepcionalmente adecuado para una elevada calidad de superficie. Tolerancia G para una elevada precisión de repetición.

SF P M





Rompevirutas de una cara en combinación con tipos de Cermet. Geometría muy afilada para un control de virutas optimizado y alta calidad de superficie. Ideal para el mecanizado con profundidades de corte y avances reducidos.

Placas intercambiables positivas

Acabado

HF P K





Rompevirutas de una cara con elevado control de virutas. Adecuado para el mecanizado entre acabado y medio de acero y fundiciones.

AHF P M





Rompevirutas biselado de una cara con elevado control de virutas. Amplio ámbito de aplicación gracias a su excelente equilibrio entre afilado y estabilidad del filo de corte.

EF M S





Rompevirutas de una cara con filo de corte afilado y gran ángulo de desprendimiento para el acabado de aceros inoxidables.

NF M S





Rompevirutas de una cara con filo de corte biselado y gran ángulo de desprendimiento para el acabado. Tolerancia E para una elevada precisión de repetición.

NGF M S





Rompevirutas de una cara con filo de corte biselado y gran ángulo de desprendimiento para el acabado. Tolerancia E para una elevada precisión de repetición.

Placas intercambiables positivas

Mecanizado medio

TC K P




Rompevirutas de una cara con elevado control de virutas. Adecuado para el mecanizado entre acabado y medio de acero y fundiciones.

HM P K




Rompevirutas de una cara para el mecanizado medio. Amplio ámbito de aplicación gracias a su excelente equilibrio entre afilado y estabilidad del filo de corte.

EM M S




Rompevirutas de una cara con filo de corte afilado y gran ángulo de desprendimiento. Proceso de producción seguro en el mecanizado medio de aceros inoxidables.

Básico P K




Rompevirutas de una cara con filo de corte circundante para el mecanizado universal de acero y fundiciones.

Desbastado

Plano K




Placa intercambiable de una cara sin rompevirutas. Filo de corte estable debido a la ausencia de microgeometría. Excepcionalmente adecuado para el desbastado de fundiciones.

Placas intercambiables positivas

Desbastado

HR P K





Rompevirutas de una cara con ángulo de desprendimiento positivo y filo de corte estable para el desbastado de ligero a medio de acero y fundiciones.

SNR S M





Rompevirutas de una cara para el desbastado. Amplio ámbito de aplicación gracias a su excelente equilibrio entre afilado y estabilidad del filo de corte.

Básico P K





Rompevirutas de una cara con filo de corte circundante para el mecanizado universal de acero y fundiciones.

Mecanizado de aluminio

LC N





Rompevirutas de una cara con extraordinario filo de corte. Filo de corte afilado con ángulo de desprendimiento positivo. Tolerancia G para una elevada precisión de repetición.

LH N





Rompevirutas de una cara para el mecanizado de aleaciones de fundición de aluminio. Filo de corte afilado con ángulo de desprendimiento positivo. Tolerancia G para una elevada precisión de repetición.

Placas intercambiables positivas

Placas intercambiables para PCBN y PCD

Plano	N	H





Con punta de corte exterior CBN o PCD soldada. Para el mecanizado de acero templado (CBN) o de metales no ferríticos (PCD).

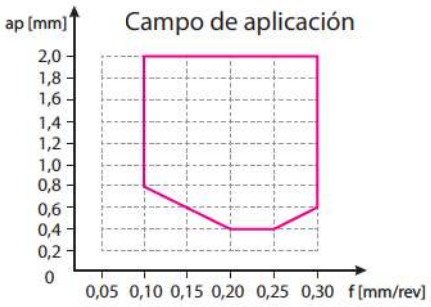
Notas

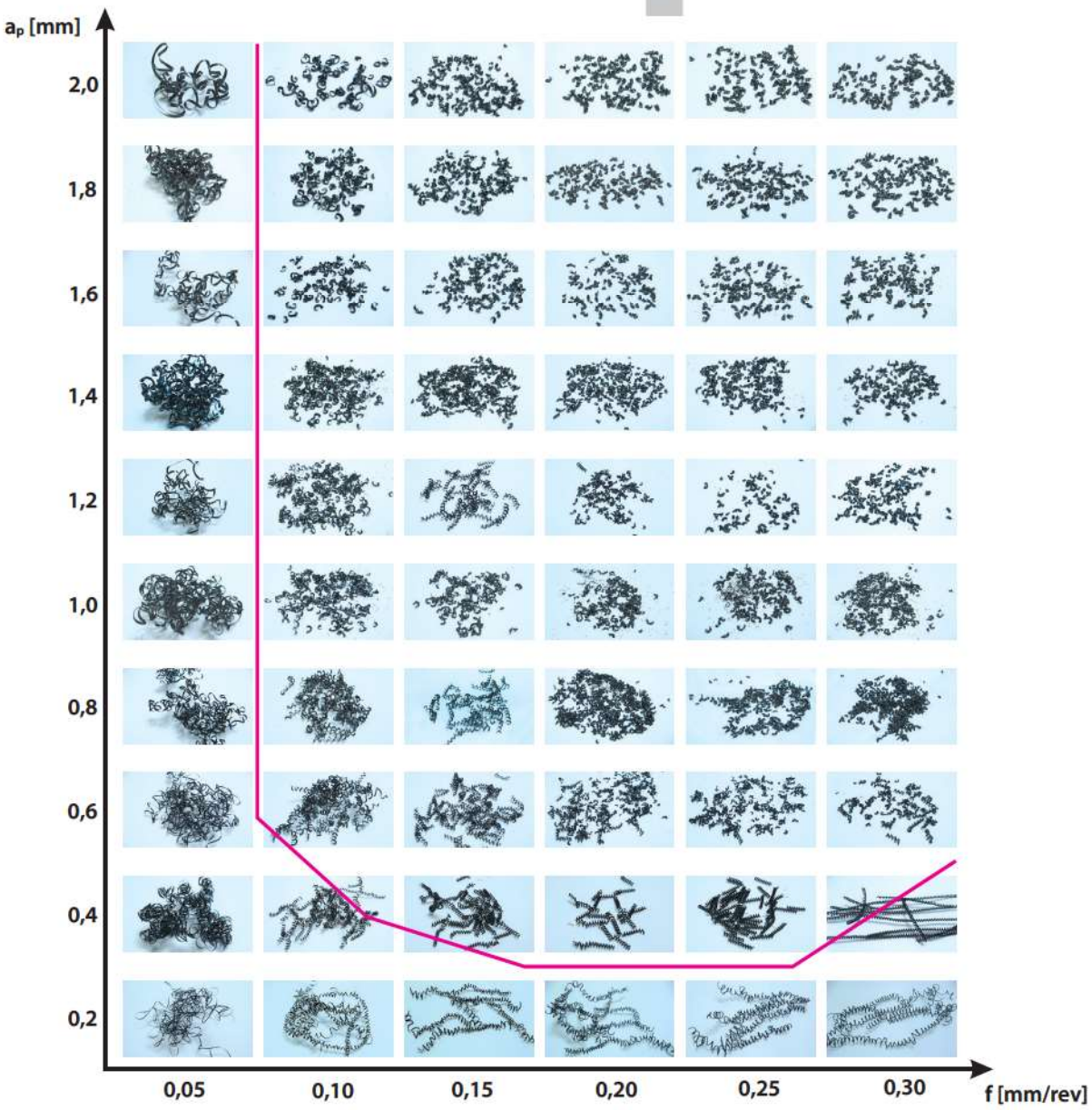
Torneado general

Campo de aplicación del rompevirutas

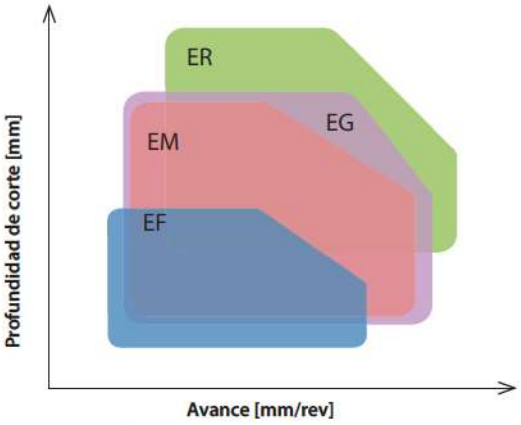
Ejemplo

Placa:	CNMG120408-DF
Portaherramientas:	PCLNL2525M12
Material:	Acero C 45
V_C:	200 m/min

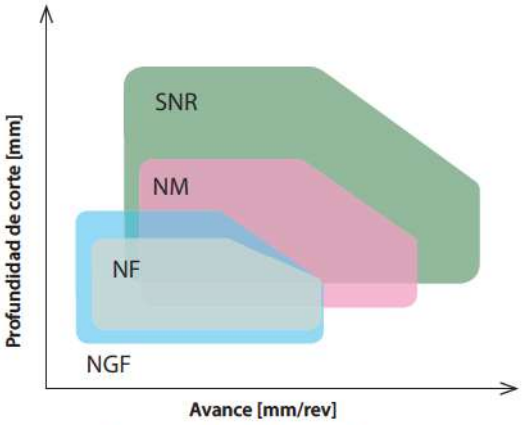




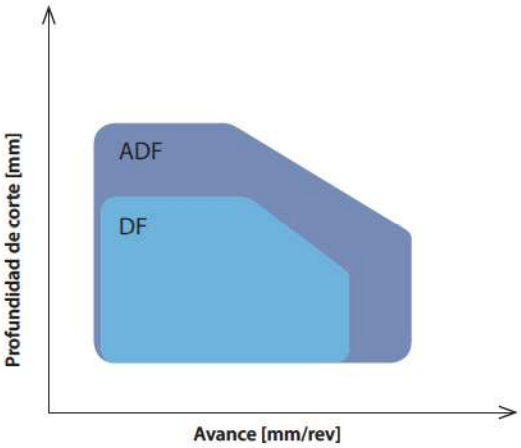
Placa negativa



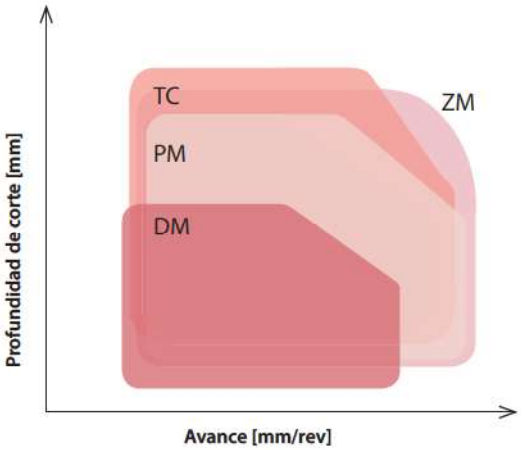
Acabado hasta desbastado



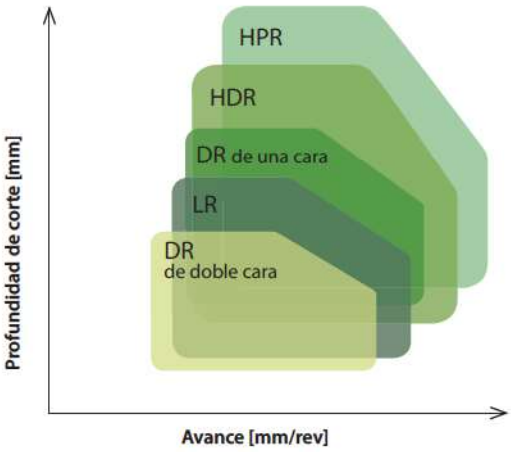
Acabado hasta desbastado



Acabado hasta mecanizado medio

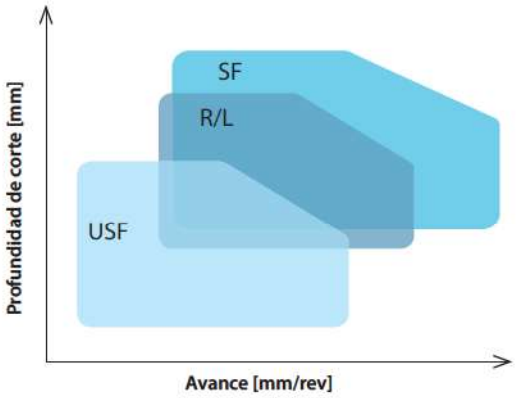


Mecanizado medio

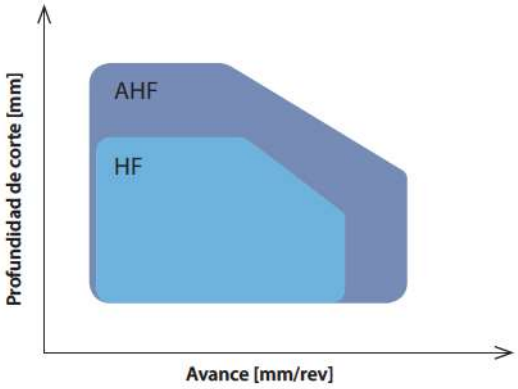


Desbastado

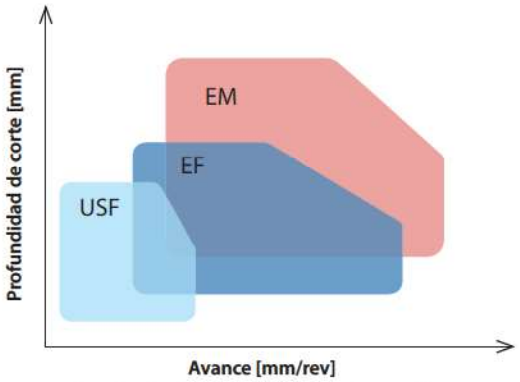
Placa positiva



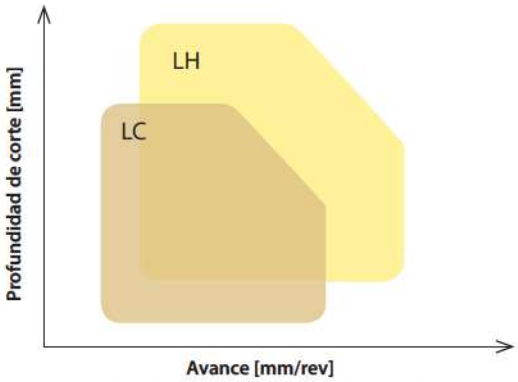
Acabado de precisión



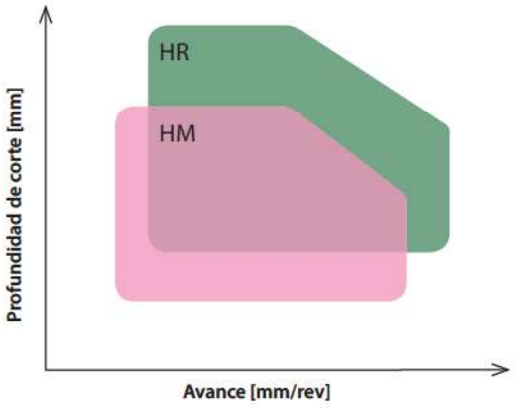
Acabado hasta mecanizado medio



Acabado hasta mecanizado medio



Acabado hasta mecanizado medio



Mecanizado medio hasta desbastado

New

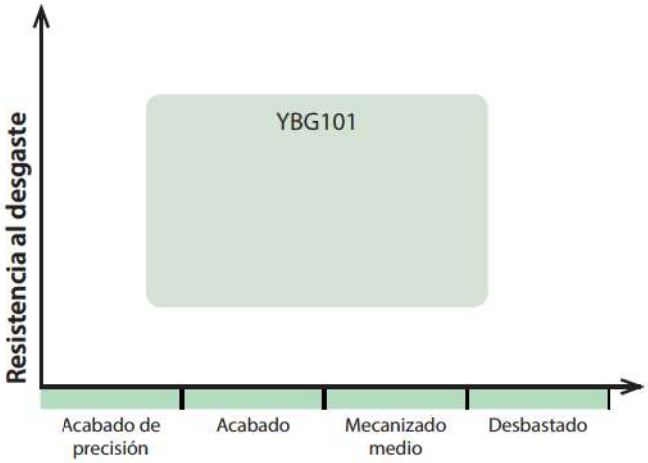
YBG101

Tipos de torneado para aluminio



Tipo de metal duro N05–N20 con recubrimiento CVD para el acabado hasta el mecanizado medio de materiales de aluminio. El recubrimiento, que se aplica solo superficialmente a la capa de desprendimiento, en combinación con los rompevirutas de aluminio, reduce el recrecimiento del filo y proporciona un corte blando.

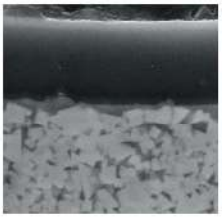






New YB9320

Metal duro con recubrimiento PVD



Tipo de metal duro P10–P30/M10–M25 con recubrimiento PVD multicapa para el acabado hasta el mecanizado medio de acero inoxidable, superaleaciones y acero (ranurado/fresado). Resistencia al desgaste muy buena gracias a la mejor adhesión de capa y a la resistencia a la temperatura en un amplio ámbito de aplicaciones.





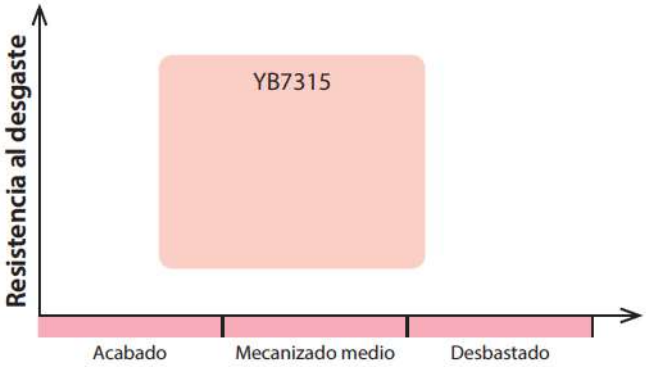
New YB7315

Para mecanizado muy eficiente de fundición gris

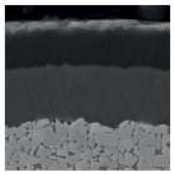
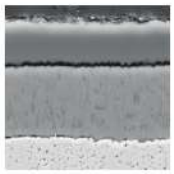
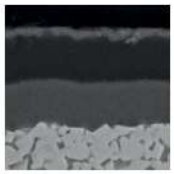
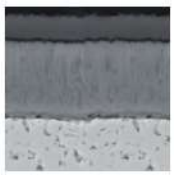


Tipo de metal duro K10–K25 con recubrimiento CVD para el mecanizado de medio hasta desbastado de materiales de fundición. Tenacidad mejorada al desgaste y la rotura a velocidades de corte elevadas.





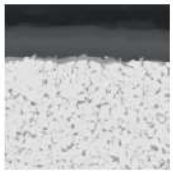
Metal duro con recubrimiento CVD

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YB6315	P10 – 20		Tipo de metal duro P10–P20 con recubrimiento CVD para el acabado hasta el mecanizado medio de acero, fundición de acero y aceros cromados. Cualidades extraordinarias a una temperatura y velocidad de corte elevadas con una excelente resistencia al desgaste
YBC152	P10 – 20		Tipo de metal duro P10–P20 con recubrimiento CVD para el acabado hasta el mecanizado medio de acero y fundición de acero. Cualidades extraordinarias a una temperatura y velocidad de corte más elevadas con una excelente resistencia al desgaste.
YBC251	P20 - P35		Tipo de metal duro P20–P35 con recubrimiento CVD para el mecanizado medio hasta el desbastado de acero y fundición de acero a velocidades de corte reducidas.
YBC252	P20 - P35		Tipo de metal duro P20–P35 con recubrimiento CVD para el mecanizado medio hasta el desbastado de acero y fundición de acero. Cualidades optimizadas de resistencia al desgaste y tenacidad para un amplio ámbito de aplicación.
YBC351	P20 - P40		Tipo de metal duro P20–P40 con recubrimiento CVD para el desbastado de acero y fundición de acero a velocidades de corte reducidas.
YBC352	P20 - P40		Tipo de metal duro P20–P40 con recubrimiento CVD para el desbastado de acero y fundición de acero. Cualidades optimizadas de resistencia al desgaste y tenacidad para un amplio ámbito de aplicación.
YBM153	M10 - M25		Tipo de metal duro M10–M25 con recubrimiento CVD para el acabado hasta el mecanizado medio de aceros inoxidables. Elevada resistencia al desgaste y a la deformación a velocidades de corte más elevadas.
YBM253	M15 - M35		Tipo de metal duro M15–M35 con recubrimiento CVD para el mecanizado medio hasta el desbastado de aceros inoxidables en un amplio campo de aplicación. Elevada resistencia al desgaste y a la deformación a velocidades de corte más elevadas. Metal duro con re

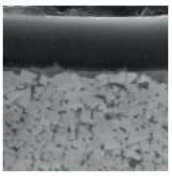
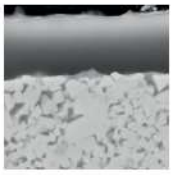
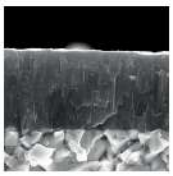
Metal duro con recubrimiento CVD

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YBD052	K05 - K15		Tipo de metal duro K05–K15 con recubrimiento CVD para el mecanizado de materiales de fundición, en especial fundición gris. Con una extraordinaria resistencia al desgaste a velocidades de corte elevadas y mecanizado en seco.
YBD102	K05 - K20		Tipo de metal duro K05–K20 con recubrimiento CVD. Óptimo para el mecanizado medio de fundición, en especial fundición con grafito esferoidal y acero bonificado a temperaturas elevadas
YB7315	K10 - K25		Tipo de metal duro K10–K25 con recubrimiento CVD para el mecanizado de medio hasta desbastado de materiales de fundición. Tenacidad mejorada al desgaste y la rotura a velocidades de corte elevadas.
YBD152	K10 - K25		Tipo de metal duro K10–K25 con recubrimiento CVD para el mecanizado de medio hasta desbastado de materiales de fundición. Elevada resistencia al desgaste y tenacidad a la rotura a velocidades de corte más elevadas.
YBD152C	K10 - K25		Tipo de metal duro K10–K25 con recubrimiento Al2O3 CVD más grueso para el mecanizado medio hasta el desbastado de materiales de fundición. Mayor resistencia al desgaste y tenacidad a la rotura a temperaturas de corte más elevadas en combinación con rompev

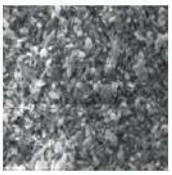
Metal duro con recubrimiento PVD

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YBG102	S05 - S15		Tipo de metal duro S05–S15 con recubrimiento PVD para el acabado hasta el mecanizado medio de superaleaciones, acero inoxidable y aluminio. Muy buena resistencia al desgaste en un amplio ámbito de aplicación.
YBG105	S05 - S20		Tipo de metal duro S05–S20 con recubrimiento PVD multicapa para el acabado hasta el mecanizado medio de superaleaciones y también de acero inoxidable. Muy buena resistencia al desgaste y a la temperatura en un amplio ámbito de aplicación.

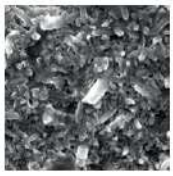
Metal duro con recubrimiento PVD

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YBG202	P10 - P30 M10 - M25		Tipo de metal duro P10–P30/M10–M25 con recubrimiento PVD para el acabado hasta el mecanizado medio de acero inoxidable y acero (fresado). Muy buena resistencia al desgaste en un amplio ámbito de aplicación.
YBG205	P10 - P30 M20 - M40 S15-S25		Tipo de metal duro P10–P30/M20–M40/S15–S25 con recubrimiento PVD multicapa para el acabado hasta el mecanizado medio de acero inoxidable, superaleaciones y acero (fresado). Muy buena resistencia al desgaste y a la temperatura en un amplio ámbito de aplica
YB9320	P10 - P30 M10 - M25		Tipo de metal duro P10–P30/M10–M25 con recubrimiento PVD multicapa para el acabado hasta el mecanizado medio de acero inoxidable, superaleaciones y acero (ranurado/ fresado). Muy buena resistencia al desgaste gracias a su adhesión de capa y su resistencia
YBG302	P15 - P30 M25 - M40		Tipo de metal duro P15–P30/M25–M40 con recubrimiento PVD para el mecanizado de medio hasta desbastado de acero inoxidable y acero (fresado). Muy buena resistencia al desgaste y tenacidad.
YBG101	N05 - N20		Tipo de metal duro N05–N20 con recubrimiento CVD para el acabado hasta el mecanizado medio de materiales de aluminio. El recubrimiento, que se aplica solo superficialmente a la capa de desprendimiento, en combinación con los rompevirutas de aluminio, redu

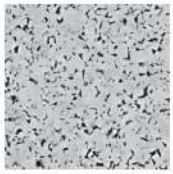
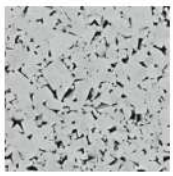
Cerámica

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
CA1000	K10 - K25 H10 - H25		Tipo de cerámica mixta K10–K25/H10–H25 sin recubrimiento para el mecanizado entre acabado y medio de acero endurecido y fundición con grafito esferoidal. Buena resistencia al desgaste y tenacidad a la rotura.
CN1000	K05 - K15		Tipo de cerámica K05–K15 Si3N4 sin recubrimiento para el mecanizado entre acabado y medio de fundición gris. Buena resistencia al desgaste y estabilidad térmica.

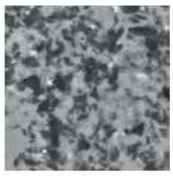
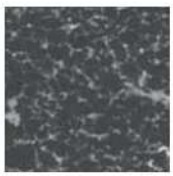
Cerámica

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
CN2000	K10 - K30		Tipo de cerámica K10–K30 Si3N4 sin recubrimiento para el mecanizado medio de fundición gris, también con un corte interrumpido. Buena resistencia al desgaste, tenacidad y estabilidad térmica.

Metal duro sin recubrimiento

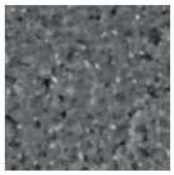
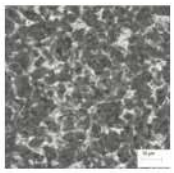
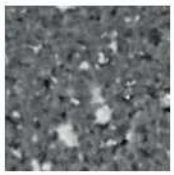
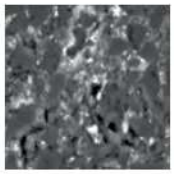
Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YD101	N05 - N20 K05 - K20		Substrato de metal duro N05–N20/K05–K20 sin recubrimiento para el mecanizado de ligero a medio de aluminio y otros materiales.
YD201	N10 - N30 K10 - K30		Substrato de metal duro N10–N30/K10–K30 sin recubrimiento para el mecanizado medio de aluminio y otros materiales.

CBN

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YCB111	H01 - H10		Tipo de CBN H01–H10 soldado, sin recubrimiento, para el mecanizado ligero de acero templado con un corte liso. Elevada resistencia al desgaste y productividad a velocidades de corte más elevadas.
YCB121	H10 - H25		Tipo de CBN H10–H25 soldado, sin recubrimiento, para el mecanizado de ligero a medio de acero templado con un corte entre liso y ligeramente interrumpido. Buena resistencia al desgaste y buena tenacidad para un uso universal.
YCB131	H20 - H35		Tipo de CBN H20–H35 soldado, sin recubrimiento, para el mecanizado de ligero a medio de acero endurecido con un corte interrumpido. Buena resistencia al desgaste y óptima tenacidad para un proceso seguro.

Torneado general Vista general de tipos

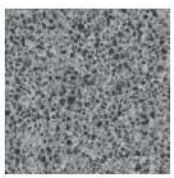
CBN

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YCB211	K10 - K25		Tipo de CBN K10–K25 soldado, sin recubrimiento, para el mecanizado de ligero a medio de materiales de fundición. Buena resistencia al desgaste y conductividad térmica.
YZB121	H10 - H25		Tipo de CBN macizo H10–H25 sin recubrimiento para el mecanizado medio de acero templado, HSS o acero para rodamientos, también con corte ligeramente interrumpido. Buena resistencia al desgaste y tenacidad.
YZB221	K10 - K25		Tipo de CBN macizo K10–K25 sin recubrimiento para el mecanizado medio de fundición gris, fundición esferoidal y aleaciones de base de Ni/Cr, también con corte ligeramente interrumpido. Buena resistencia al desgaste y conductividad térmica.
YZB231	K20 - K30		Tipo de CBN macizo K20–K30 sin recubrimiento para el mecanizado de medio hasta desbastado de fundición gris y fundición esferoidal con corte interrumpido. Buena resistencia al desgaste, tenacidad y conductividad térmica.

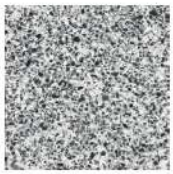
PCD

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YCD421	N01 - N10		Tipo de PCD N01–N10 soldado, sin recubrimiento, para el mecanizado ligero de aleaciones de aluminio con una proporción de silicio inferior al 12 %, materiales compuestos, cobre/ magnesio y sus aleaciones. Tipo de grano medio con una buena resistencia al de

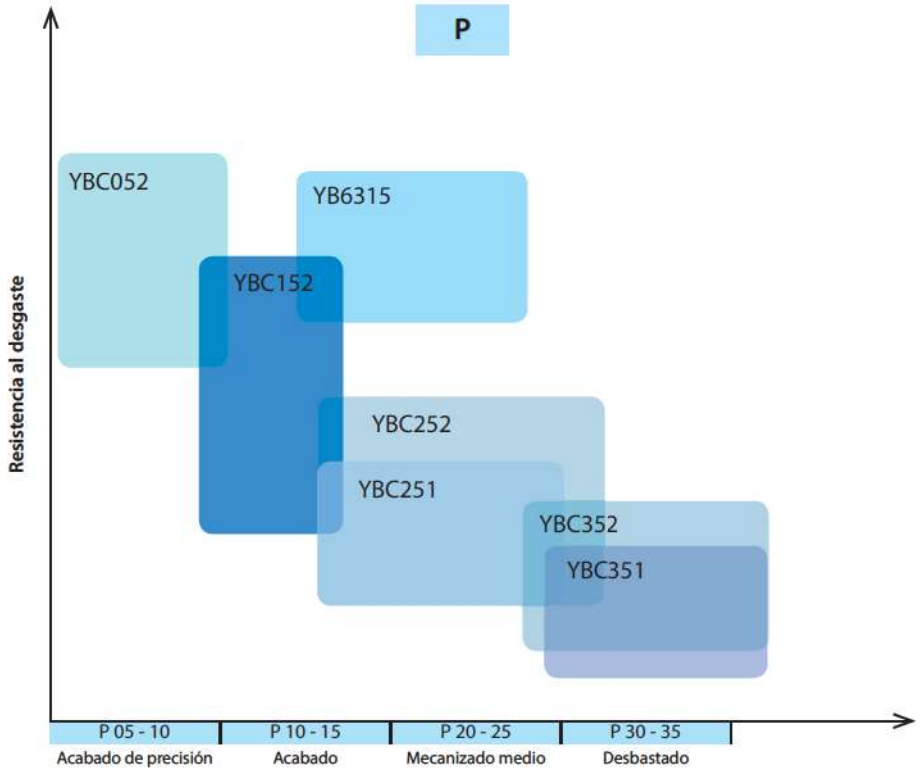
Cermet

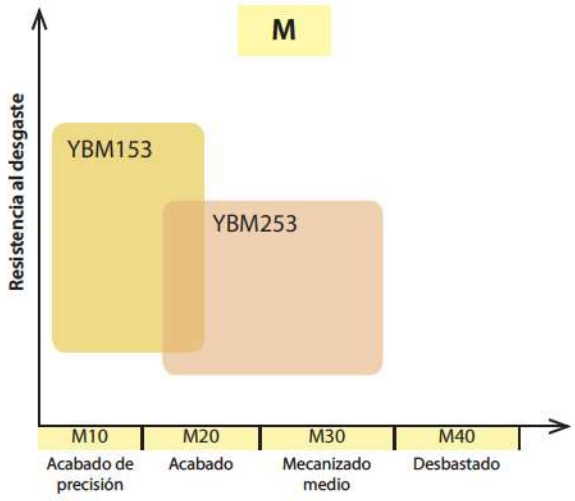
Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YNG151	P05 – P15		Tipo de Cermet P05–P15 sin recubrimiento para el mecanizado ligero de acero y acero inoxidable. Buena resistencia a la deformación plástica. Permite obtener muy buenas calidades de superficie.

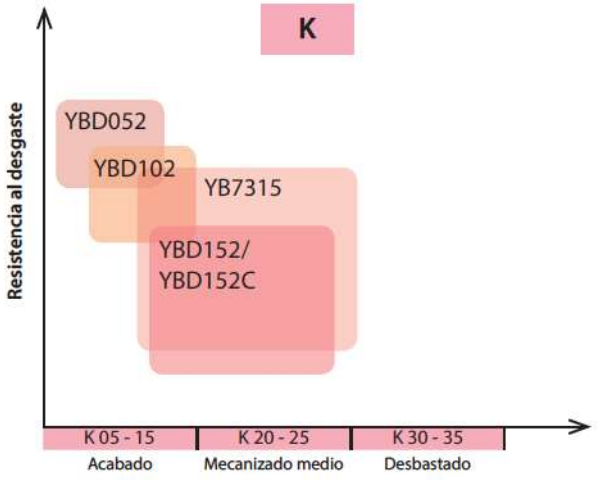
Cermet

Tipo	ISO	Microestructura	Descripción del tipo
YNG151C	P05 – P15		Tipo de Cermet P05–P15 con recubrimiento PVD para el mecanizado ligero de acero y acero inoxidable. Buena resistencia al desgaste y resistencia a la deformación plástica. Permite obtener muy buenas calidades de superficie.
YNT251	P10 - P25		Tipo de Cermet P10–P25 sin recubrimiento para el mecanizado de ligero a medio de acero y acero inoxidable. Muy buena resistencia al desgaste y tenacidad. También puede utilizarse en corte ligeramente interrumpido.

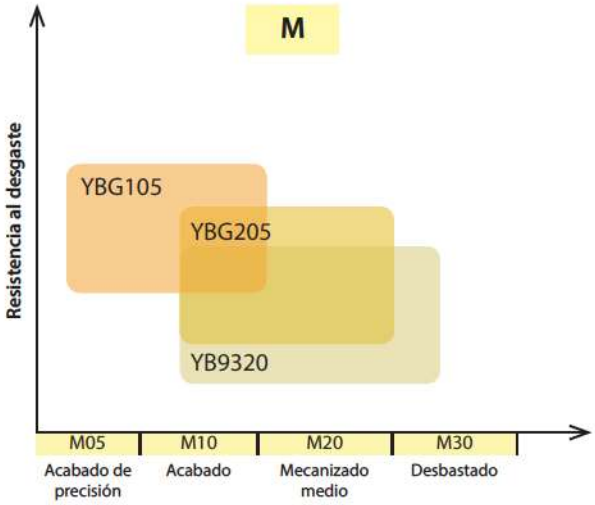
Tipos de CVD para acero, acero, acero inoxidable y fundición

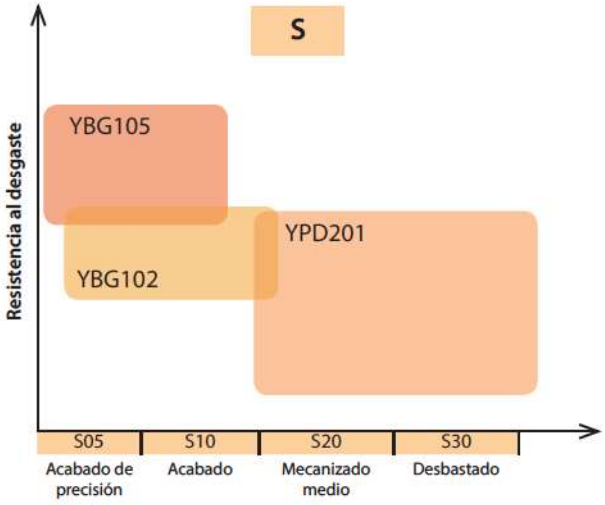




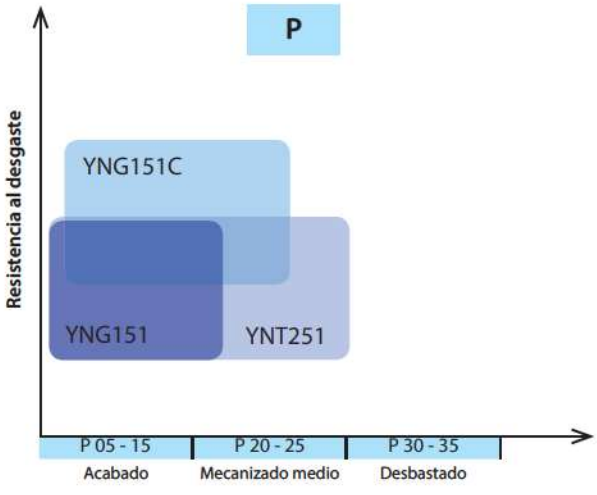


Tipos de PVD para acero inoxidable y materiales de alta resistencia térmica

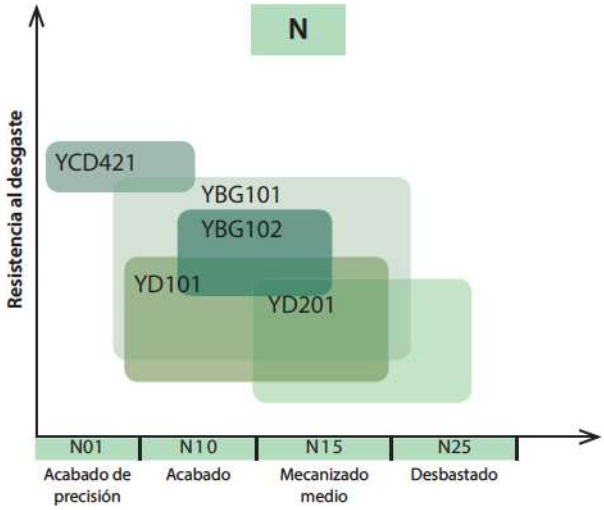




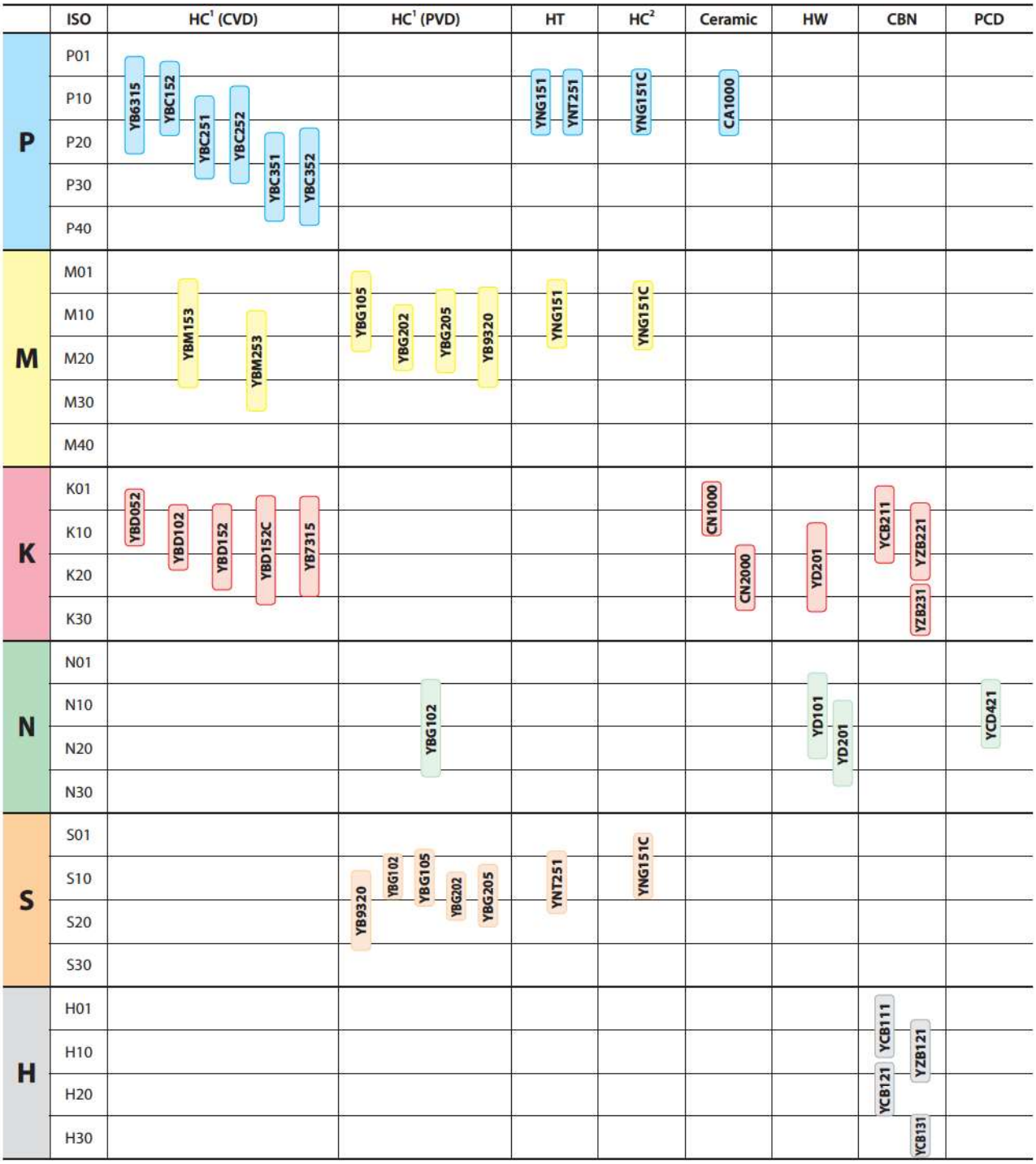
Tipos de Cermet para acero



Tipos de torneado para metales no ferríticos

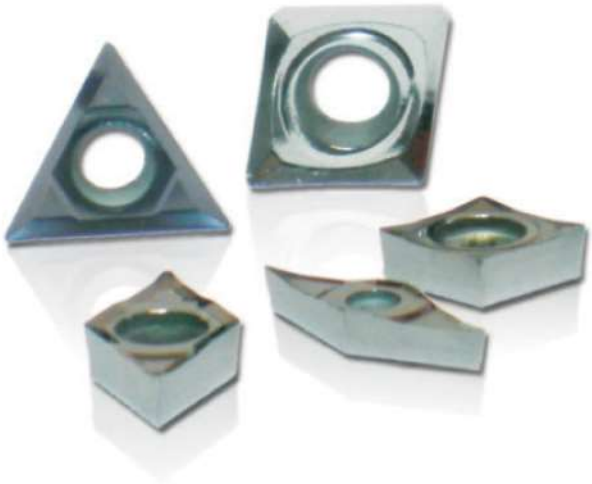


Ámbito de aplicación de los tipos – Torneado general



P	Acero
M	Acero inoxidable
K	Fundiciones
N	Metales no ferríticos
S	Materiales de alta resistencia térmica
H	Materiales endurecidos

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento





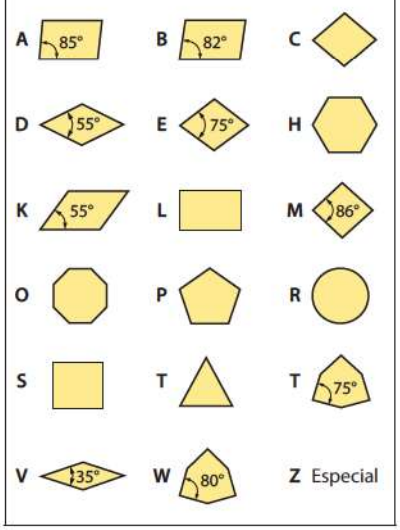




Norma ISO

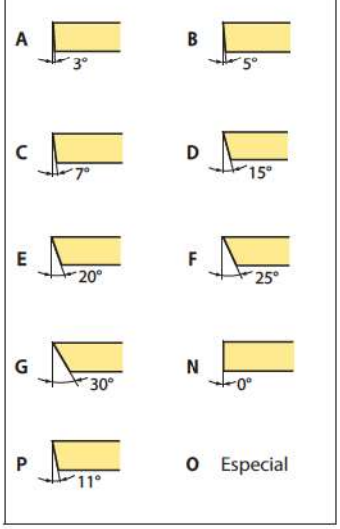
T	N	M	G	22	04	08	(N)	–	DM
1	2	3	4	5	6	7	8		9

Forma de placa



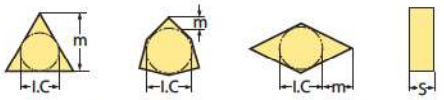
1

Ángulo de incidencia



2

Clase de tolerancia

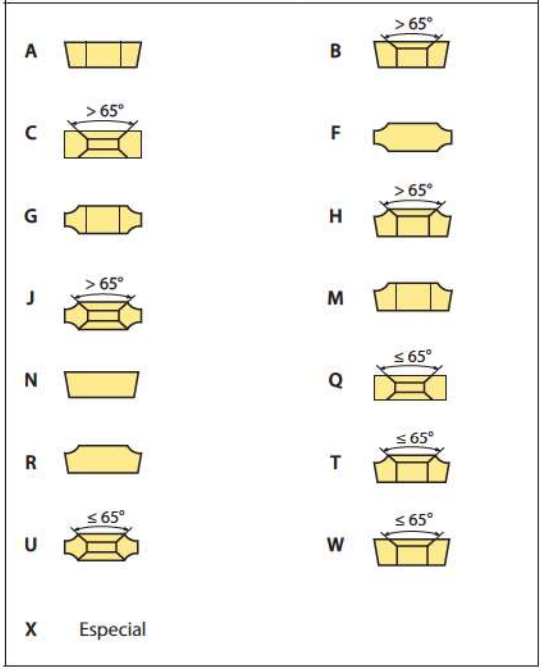


Code	I.C [mm]	m [mm]	S [mm]
A	±0,025	±0,005	±0,025
C	±0,025	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,013	±0,005	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,130
H	±0,013	±0,013	±0,025
J	±0,05–0,15	±0,005	±0,025
K	±0,05–0,15	±0,013	±0,025
L	±0,05–0,15	±0,025	±0,025
M	±0,05–0,15	±0,08–0,20	±0,130
N	±0,05–0,15	±0,08–0,20	±0,025
U	±0,08–0,25	±0,13–0,38	±0,130

3

Características de fijación (sistema métrico)

Forma de placa



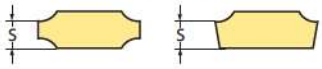
4

Longitud de hélice l [mm]

I.C [mm]	Forma de placa C	D	R	S	T	V	W	K
3,97					06			
5,0			05					
5,56					09			
6,0			06					
6,35	06	07			11	11		
8,0			08					
9,525	09	11	09	09	16	16	06	16
10,0			10					
12,0			12					
12,7	12	15	12	12	22	22	08	
15,875	16		15	15	27			
16,0		19	16					
19,05	19		19	19	33			
20,0			20					
25,0	25	25	25					
25,4			25	25				
31,75			31					
32			32					

5

Espesor de placa S [mm]



Code	S	Code	S
00	0,79	**T5**	5,95
T0	0,99	**06**	6,35
01	1,59	**T6**	6,75
T1	1,98	**07**	7,94
02	2,38	**09**	9,52
T2	2,58	**T9**	9,72
03	3,18	**11**	11,11
T3	3,97	**12**	12,70
04	4,76		
T4	4,96		
05	5,56		

6

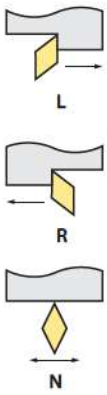
Radio de punta de placa r [mm]



Code	r
00	–
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
32	3,2
X	Especial
MO	Placas redondas

7

Dirección de corte



8

Vista general de rompevirutas
(a partir de la página A16)

9

Norma ANSI

T	N	M	G	4	3	2	(N)	–	DM
1	2	3	4	5	6	7	8		9

Círculo inscrito

Code	[mm]	Pulgadas
2	6.35	0.250
3	9.525	0.375
4	12.7	0.500
5	15.875	0.625
6	19.05	0.750
8	25.4	1.000

5

Espesor de placa

Code	[mm]	Pulgadas
2	3.18	0.125
3	4.76	0.187
4	6.35	0.250
5	7.94	0.313
6	9.52	0.375

6

Radio de punta de placa

Code	[mm]	Pulgadas
0	0.2	0.008
1	0.4	0.016
2	0.8	0.031
3	1.2	0.047
4	1.6	0.063
5	2.0	0.079
6	2.4	0.094

7

Tabla comparativa para placas intercambiables giratorias generales (sistema métrico/imperial)

Ángulo negativo/placa

	ISO	Pulgada
Tipo C Forma de placa 	090304	321
	090308	322
	120404	431
	120408	432
	120412	433
	120416	434
	160608	542
	160612	543
	160616	544
	190608	642
	190612	643
	190616	644
	190624	646
	250724	856
	250732	858
	250924	866
	250932	868
Tipo D Forma de placa 	110404	331
	110408	332
	110412	333
	150404	431
	150408	432
	150412	433
	150604	441
	150608	442
	150612	443
	150616	444
	190608	542
	190612	543
Tipo V Forma de placa 	160404	331
	160408	332
	160412	333
Tipo R Forma de placa 	0903MO	32
	1204MO	43

	ISO	Pulgada
Tipo W Forma de placa 	06T304	3(2.5)1
	06T308	3(2.5)2
	06T312	3(2.5)3
	060404	331
	060408	332
	060412	333
	080404	431
	080408	432
	080412	433
Tipo T Forma de placa 	113304	221
	110308	222
	160404	331
	160408	332
	160412	333
	220404	431
	220408	432
	220412	433
	220416	434
	270608	542
	270612	543
	270616	544
Tipo S Forma de placa 	090304	321
	090308	322
	090312	323
	120404	431
	120408	432
	120412	433
	120416	434
	150608	542
	150612	543
	150616	544
	190412	633
	190424	636
	190612	643
	190616	644
	250724	856
	250732	858
	250924	866
	250932	868

Ángulo positivo/placa

	ISO	Pulgada
Tipo C Forma de placa 	060202	2(1.5)0
	060204	2(1.5)1
	060208	2(1.5)2
	09T302	3(2.5)0
	09T304	3(2.5)1
	09T308	3(2.5)2
	120404	431
	120408	432
	120412	433
Tipo T Forma de placa 	06T102	1.2(1.2)0
	06T104	1.2(1.2)1
	06T108	1.2(1.2)2
	090202	1.8(1.5)0
	090204	1.8(1.5)1
	090208	1.8(1.5)2
	110202	2(1.5)0
	110204	2(1.5)1
	110208	2(1.5)2
	110302	220
	110304	221
	110308	222
	16T302	30
	16T304	31
	16T308	32
	16T312	33
	160400	330
	220408	432
	220412	433
	220416	434
	270408	532
	27041 2	533
	330612	643
	330616	644

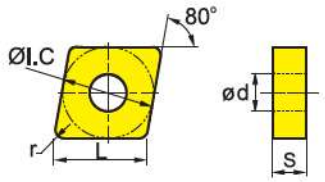
	ISO	Pulgada
Tipo D Forma de placa 	070202	2(1.5)0
	070204	2(1.5)1
	070208	2(1.5)2
	11T302	3(2.5)0
	11T304	3(2.5)1
	11T308	3(2.5)2
	11T312	3(2.5)3
Tipo S Forma de placa 	060204	2(1.5)1
	09T302	3(2.5)0
	09T304	3(2.5)1
	09T308	3(2.5) 2
	120404	431
	120408	432
	120412	433
	150404	531
	150408	532
	150412	533
	190408	632
	190412	633
	190416	634
Tipo V Forma de placa 	110202	2(1.5)0
	110204	2(1.5)1
	110208	2(1.5)2
	110302	220
	110304	221
	110308	222
	160402	330
	160404	331
	160408	332
	160412	333

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CNMG	L	I.C	S	d
09 03	9,7	9,525	3,18	3,81
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16

Placa negativa CN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁									❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁							○	○	❁	❁	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁									
N														○	○						○	❁
S														○	○	❁	❁	❁			○	❁
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
WG	**CNMG120404-WG**	0,4	0,25-3,00	0,05-0,25		○																						
	CNMG120408-WG	0,8	0,5-5,0	0,15-0,70		●	●						○			○												
	CNMG120412-WG	1,2	0,8-6,0	0,20-0,75		●																						
Wiper																												
ADF	**CNMG120404-ADF**	0,4	0,5-3,0	0,05-0,30	●																●	●						
	CNMG120408-ADF	0,8	0,5-3,0	0,1-0,4	●																●	○		●				
	CNMG120412-ADF	1,2	0,8-3,0	0,15-0,50	○																●			●				
Acabado																												
DF	**CNMG090304-DF**	0,4	0,25-1,50	0,07-0,30		●	●																					
	CNMG090308-DF	0,8	0,3-1,5	0,1-0,3		●	○																					
	CNMG120404-DF	0,4	0,25-1,50	0,07-0,30		●	●	○																				
	CNMG120408-DF	0,8	0,3-1,5	0,1-0,4		●	●	○																				
Acabado	**CNMG120412-DF**	1,2	0,35-1,50	0,10-0,35		●	●																					
EF	**CNMG090304-EF**	0,4	0,5-2,0	0,05-0,20							○											●	○					
	CNMG090308-EF	0,8	0,5-2,0	0,05-0,25							○											●	○					
	CNMG120404-EF	0,4	0,5-2,5	0,05-0,20				○			●								○			●	○					
	CNMG120408-EF	0,8	0,5-2,5	0,05-0,25				○			●								○			●	○					
Acabado	**CNMG120412-EF**	1,2	0,5-2,5	0,10-0,35							○											○	○					
SF	**CNMG090304-SF**	0,4	0,05-0,50	0,05-0,30																						●		
	CNMG090308-SF	0,8	0,05-0,50	0,10-0,35																						●		
	CNMG120404-SF	0,4	0,1-1,5	0,05-0,30																						●		
Acabado	**CNMG120408-SF**	0,8	0,1-1,5	0,10-0,35																						●		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

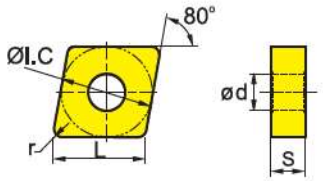
DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	S***-PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

CN**	L	I.C	S	d
09 03	9,7	9,525	3,18	3,81
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16
16 06	16,1	15,875	6,35	6,35
19 06	19,3	19,05	6,35	7,94

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa CN**		r	a_p	f	HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					P																			
					M																			
					K																			
					N																			
					S																			
					H																			
ISO					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
NF	**CNEG120404-NF**	0,4	0,2-2,5	0,05-0,30														○	●							○	
	CNEG120408-NF	0,8	0,2-2,5	0,10-0,35														○	●							○	
	CNEG120412-NF	1,2	0,2-2,5	0,13-0,40														○	○							○	
Acabado																											
PM	**CNMG090304-PM**	0,4	0,4-4,0	0,1-0,3			●	●																			
	CNMG090308-PM	0,8	0,5-4,0	0,15-0,50			●	●																			
	CNMG120404-PM	0,4	0,4-5,5	0,1-0,3		●	●	●		○				●		●											
	CNMG120408-PM	0,8	0,5-5,5	0,15-0,50		●	●	●	●	○			○	●		●											
Mecanizado medio	**CNMG120412-PM**	1,2	0,8-5,5	0,18-0,60		●	●	○		○			●	●		●											
	CNMG120416-PM	1,6	1,0-5,5	0,23-0,65		●	●	○					●	●		●											
	CNMG160608-PM	0,8	0,5-7,2	0,15-0,50		●	●	●		●			○	○		○											
	CNMG160612-PM	1,2	0,8-7,2	0,18-0,60		●	●	●		●			○	●		●											
	CNMG160616-PM	1,6	1,0-7,2	0,23-0,65			●	●						●		○											
	CNMG190608-PM	0,8	0,5-8,6	0,15-0,50			●	●		●																	
	CNMG190612-PM	1,2	0,8-8,6	0,18-0,60			●	●		○				○		●											
	CNMG190616-PM	1,6	1,0-8,6	0,23-0,65			○	●						○		○											

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

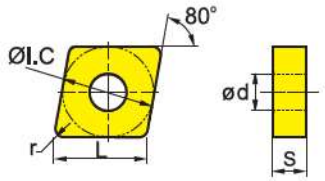
DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	S***-PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

CNMG	L	I.C	S	d
09 03	9,7	9,525	3,18	3,81
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16
16 06	16,1	15,875	6,35	6,35
19 06	19,3	19,05	6,35	7,94

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa CN**						HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
					P	○	○	◎	◎	◉	◉							◎	◎	◎			○	◎	○				
					M							○	◎				○	○	◎	◎	◎		○	◎	○			
					K									●	●	◉	◉	◉											
					N																						○	◎
					S												○	○	◎	◎	◎						○	◎
					H																							
	ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
DM	**CNMG090304-DM**		0,4	0,4-4,0	0,1-0,3		●	●	●																			
	CNMG090308-DM		0,8	0,5-4,0	0,15-0,50		●	●	●																			
	CNMG090312-DM		1,2	0,5-3,0	0,1-0,4			○																				
	CNMG120404-DM		0,4	0,4-5,5	0,1-0,3		●	●	●		○												○					
Mecanizado medio	**CNMG120408-DM**		0,8	0,5-5,5	0,15-0,50	○	●	●	●	●	○	●	●															
	CNMG120412-DM		1,2	0,8-5,5	0,18-0,60	○	●	●	●		○	●	○															
	CNMG120416-DM		1,6	1,0-5,5	0,23-0,65		○	●	○																			
	CNMG160608-DM		0,8	0,5-7,2	0,15-0,50		○	●	○		○																	
	CNMG160612-DM		1,2	0,8-7,2	0,18-0,60		●	●	●		○																	
	CNMG160616-DM		1,6	1,0-7,2	0,23-0,65		●	●	●		●																	
	CNMG190608-DM		0,8	0,5-8,6	0,15-0,50		●	●	●																			
	CNMG190612-DM		1,2	0,8-8,6	0,18-0,60		●	●	●		●																	
	CNMG190616-DM		1,6	1,0-8,6	0,23-0,65		○	●	●		●																	
EG	**CNMG120404-EG**		0,4	0,5-4,0	0,05-0,30							●	●									●	○					
	CNMG120408-EG		0,8	0,5-4,0	0,1-0,4							●	●									●	●					
	CNMG120412-EG		1,2	0,5-4,0	0,2-0,5							○	●									●	●					
Mecanizado medio																												
EM	**CNMG120404-EM**		0,4	0,5-4,0	0,05-0,30							●	●										●	○				
	CNMG120408-EM		0,8	0,5-5,7	0,15-0,45							●	●										●	○				
	CNMG120412-EM		1,2	0,5-5,7	0,25-0,60							●	●										●					
	CNMG160608-EM		0,8	0,5-7,2	0,15-0,45							●	●										●					
Mecanizado medio	**CNMG160612-EM**		1,2	0,5-7,2	0,25-0,60							●	●										●	○				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	S***-PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

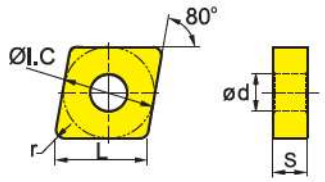
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CNMG	L	I.C	S	d
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16

Placa de torneado

Placa negativa CN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❂	❂	❂	❂								❂	❂	❂	○	❂	○		
M							○	❂				○	○	❂	❂	❂	○	❂	○		
K									●	●	❂	❂	❂								
N												●	●							●	❂
S												○	○	❂	❂	❂				○	❂
H																					

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
ZM	**CNMG120404-ZM**	0,4	0,5-3,0	0,05-0,30	●																							
	**CNMG120408-ZM**	0,8	0,5-4,0	0,1-0,5	○																							
Mecanizado medio																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

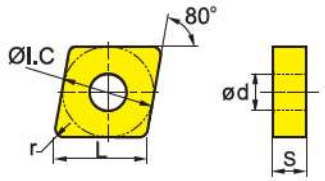
DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	S***-PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

CNMG	L	I.C	S	d
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16
16 06	16,1	15,875	6,35	6,35
19 06	19,3	19,05	6,35	7,94
25 09	25,79	25,4	9,525	9,12

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa CN**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²		HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					○	○	⊛	⊛	⊛	⊛											⊛	⊛	⊛	○	○	○		
M											○	⊛							○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K													○	○	⊛	⊛	⊛											
N																		○	○								○	⊛
S																			○	○	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																												
	ISO		r	a_p	f																							
NM	**CNMG120404-NM**		0,4	0,2-3,0	0,05-0,30														○	●								
	CNMG120408-NM		0,8	0,2-4,0	0,1-0,5														○	●	●	○					○	
	CNMG120412-NM		1,2	0,2-4,0	0,2-0,6														○	●								
Mecanizado medio																												
TC	**CNMG120404-TC**		0,4	0,5-5,0	0,08-0,40										●	●												
	CNMG120408-TC		0,8	0,5-5,0	0,15-0,50										●	●												
	CNMG120412-TC		1,2	0,5-5,0	0,2-0,6										●	●												
	CNMG120416-TC		1,6	0,5-5,0	0,20-0,65										●	○												
Mecanizado medio	**CNMG160608-TC**		0,8	1-7	0,15-0,50										●	●												
	CNMG160612-TC		1,2	1-7	0,2-0,6										●	○												
	CNMG160616-TC		1,6	1-7	0,20-0,65										●	○												
DR	**CNMG120408-DR**		0,8	0,7-7,0	0,2-0,5	○	●	●	●	●	●		○	●		●												
	CNMG120412-DR		1,2	1-7	0,25-0,70	○	●	●	○	●	○		○	●		●												
	CNMG120416-DR		1,6	1,5-7,0	0,32-0,75		○	●	●		●			●		●												
Desbastado	**CNMG160608-DR**		0,8	0,7-8,0	0,2-0,5			●	●		○			●		○												
	CNMG160612-DR		1,2	1-8	0,25-0,70	○	●	●	●	●	○			●		●												
	CNMG160616-DR		1,6	1,5-8,0	0,3-0,8		●	●	●	●	○			○		○												
	CNMG190608-DR		0,8	0,7-10,0	0,2-0,5		●	●	○					○		●												
	CNMG190612-DR		1,2	1-10	0,25-0,70	○	●	●	●	●	●			○		●												
	CNMG190616-DR		1,6	1,5-10,0	0,3-0,8		●	●	●	●	○			○		●												
	CNMG190624-DR		2,4	2-10	0,32-0,90	○		●	●		○					○												
	CNMG250924-DR		2,4	2-15	0,4-1,0			○			○																	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	S***-PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Torneado general

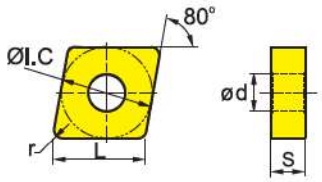
Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CNMG	L	I.C	S	d
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16
16 06	16,1	15,875	6,35	6,35
19 06	19,3	19,05	6,35	7,94

Placa negativa CN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○	
K									○	○	❁	❁	❁								
N												○	○							○	❁
S													○	○	❁	❁	❁			○	❁
H																					

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
SNR	**CNMG120408-SNR**	0,8	1-3	0,1-0,4																●								
	CNMG120412-SNR	1,2	1-3	0,2-0,6																●								
	CNMG160608-SNR	0,8	2-6	0,1-0,4																●								
Desbastado	**CNMG190616-SNR**	1,6	2-7	0,2-0,6																○								●

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	S***-PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

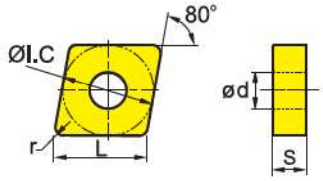
Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

ZCC-CT

CN**	L	I.C	S	d
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16
16 06	16,1	15,875	6,35	6,35
19 06	19,3	19,05	6,35	7,94
25 07	25,79	25,4	7,94	9,12
25 09	25,79	25,4	9,525	9,12

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa CN**						HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
					P	○	○	◎	◎	◎	◎								◎	◎	◎	○	◎	○				
					M					○	◎						○	○	◎	◎	◎	○	◎	○				
					K							○	○	◎	◎	◎												
					N												○	○									○	◎
					S												○	○	◎	◎	◎						○	◎
					H																							
	ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
DR	**CNMM120412-DR**		1,2	1,0-7,5	0,25-0,70	○	●	●	○	●		○	○															
	CNMM160612-DR		1,2	1,0-9,5	0,25-0,70		●	●	●																			
	CNMM160616-DR		1,6	1,5-9,5	0,32-0,90		●	●		○	●																	
Desbastado	**CNMM190612-DR**		1,2	1-12	0,25-0,70	○	●	●	●	●	●		●															
	CNMM190616-DR		1,6	1,5-12,0	0,32-0,90		●	●	●	●	○																	
	CNMM190624-DR		2,4	2-12	0,35-1,20		●	●	●		○																	
	CNMM250924-DR		2,4	2,0-12,5	0,2-1,2		●	●	●	○	○																	
ER	**CNMG120408-ER**		0,8	2,0-7,6	0,15-0,55								●															
	CNMG120412-ER		1,2	2,0-7,6	0,25-0,80								●															
	CNMG160612-ER		1,2	2-10	0,35-0,80								●															
Desbastado	**CNMG160616-ER**		1,6	2-10	0,45-1,00								●															
	CNMG190612-ER		1,2	2,0-11,4	0,35-1,00			○					●									●						
	CNMG190616-ER		1,6	2,0-11,4	0,45-1,10								●															
ER	**CNMM250724-ER**		2,4	2,0-12,5	0,3-1,4			●																				
	CNMM250732-ER		3,2	2,0-12,5	0,45-1,80			○					○															
	CNMM250924-ER		2,4	2,0-12,5	0,3-1,4			●					●															
Desbastado	**CNMM250932-ER**		3,2	2,0-12,5	0,45-1,80			●					○															

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	S***-PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

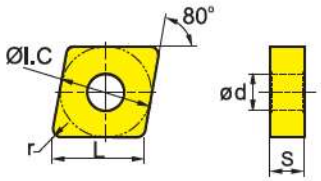
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Torneado general Placas intercambiables negativas

CNMM	L	I.C	S	d
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16
16 06	16,1	15,875	6,35	6,35
19 06	19,3	19,05	6,35	7,94
25 09	25,79	25,4	9,525	9,12

Placa de torneado

○ Buenas condiciones de mecanizado
⊛ Condiciones normales de mecanizado
✵ Condiciones desfavorables



Placa negativa CN**						HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					P	○	○	⊛	⊛	✵	✵							⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
					M							○	⊛			○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
					K									○	○	⊛	⊛	⊛							
					N																			○	⊛
					S											○	○	⊛	⊛	⊛				○	⊛
					H																				
	ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
LR	**CNMM120408-LR**		0,8	1-5	0,1-0,5		●	●					●														
	**CNMM120412-LR**		1,2	2-6	0,2-0,7		●	●					●														
	CNMM120416-LR		1,6	2,0-6,5	0,25-0,80		○	●																			
Desbastado	**CNMM160608-LR**		0,8	1-7	0,2-0,6		●	●					○														
	CNMM160612-LR		1,2	1,0-7,5	0,2-0,7		●	●					●														
	CNMM160616-LR		1,6	1,0-8,5	0,25-0,80		●	●																			
	CNMM160624-LR		2,4	2,0-8,5	0,25-0,70		○	○																			
	CNMM190612-LR		1,2	2,0-10,5	0,2-0,7		●	●					●														
	CNMM190616-LR		1,6	2,0-10,5	0,3-1,0		●	●					●														
	CNMM190624-LR		2,4	2,0-10,5	0,3-1,1		●	○		○																	
	CNMM250924-LR		2,4	2,0-12,5	0,3-1,2		○	●																			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	S***-PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

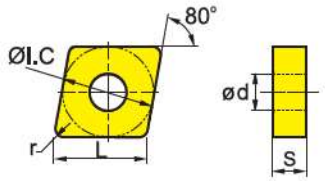
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

CNMM	L	I.C	S	d
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16
16 06	16,1	15,875	6,35	6,35
19 06	19,3	19,05	6,35	7,94
25 09	25,79	25,4	9,525	9,12

Placa de torneado

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa negativa CN**



	ISO	r	a_p	f	HC¹ (CVD) YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	HC¹ (PVD) YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	HT YNG151	YNT251	HC² YNG151C	HW YD101	YD201
Básico	**CNMM120404**	0,4	0,5-7,0	0,1-0,5				○																				
	CNMM190612	1,2	0,5-10,5	0,1-0,8				●																				
	CNMM190616	1,6	0,5-10,5	0,1-1,0				○																				
Mecanizado medio																												
HDR	**CNMM120408-HDR**	0,8	1-7	0,2-0,6	●	●	●		○																			
	CNMM120412-HDR	1,2	1-7	0,3-0,8	○	●	●		○																			
	CNMM120416-HDR	1,6	1-7	0,4-1,0	●	●			●																			
Desbastado	**CNMM160612-HDR**	1,2	1,5-7,5	0,3-0,8	●	●	●		○																			
	CNMM160616-HDR	1,6	1,5-8,5	0,4-1,0	○	●	●		○																			
	CNMM160624-HDR	2,4	1,5-10,5	0,8-1,2	○	●																						
	CNMM190608-HDR	0,8	2,0-12,5	0,3-0,7	○																							
	CNMM190612-HDR	1,2	2,0-12,5	0,35-0,80	○	●	○		●																			
	CNMM190616-HDR	1,6	2,0-12,5	0,5-1,1	○	●	●		○							○	○											
	CNMM190624-HDR	2,4	2,0-12,5	0,8-1,2	●	●	○																					
	CNMM250924-HDR	2,4	2,0-12,5	0,8-1,4	○	●																						
HPR	**CNMM190616-HPR**	1,6	2,0-10,5	0,5-1,0		○																						
	CNMM190624-HPR	2,4	2,0-10,5	0,7-1,4	●	●																						
	CNMM250924-HDR	2,4	2,0-12,5	0,7-1,4		●		●																				
Desbastado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	S***-PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

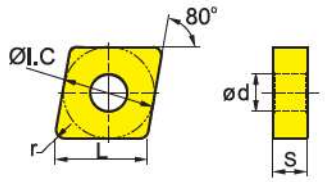
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CN**	L	I.C	S	d
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16
16 06	16,1	15,875	6,35	6,35
19 06	19,3	19,05	6,35	7,94

Placa negativa CN**



	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
					P	○	○	❁	❁	❁	❁											❁	❁	❁	○	❁	○		
					M						○	❁							○	○	❁	❁	❁	❁	○	❁	○		
					K								○	○	❁	❁	❁												
					N													○	○									○	❁
					S														○	○	❁	❁	❁	❁				○	❁
					H																							
Plano	**CNMA120404**	0,4	0,2-5,0	0,05-0,40									●	○														
	CNMA120408	0,8	0,2-5,0	0,05-0,50									●	●		●	●											
	CNMA120412	1,2	0,2-5,0	0,1-0,6									●	●	●	●	●										○	
	CNMA120416	1,6	0,2-5,0	0,10-0,65									○	●		●												
	CNMA160608	0,8	0,2-7,0	0,1-0,5										○		●												
	CNMA160612	1,2	0,2-7,0	0,1-0,6										●		●												
	CNMA160616	1,6	0,2-7,0	0,15-0,65									○	●		●												
	CNMA190612	1,2	0,2-8,0	0,15-0,70									○	●		●												
	CNMA190616	1,6	0,2-8,0	0,15-0,70									○	●		●												
Básico	**CNMG120404**	0,4	0,1-5,0	0,05-0,50			○	○																				
	CNMG120408	0,8	0,1-5,0	0,1-0,6		○	○	●								●											○	
	CNMG120412	1,2	0,1-5,0	0,1-0,7		○	○	●																			○	
	CNMG160612	1,2	0,1-7,0	0,1-0,7				○																				
	CNMG190608	0,8	0,1-8,0	0,1-0,7				○																				
	CNMG190612	1,2	0,1-8,0	0,1-0,8				○																				
	CNMG190616	1,6	0,1-8,0	0,1-1,0						○																	○	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	S***-PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

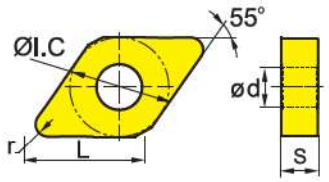
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DN**	L	I.C	S	d
11 04	11,6	9,525	4,76	3,81
15 04	15,5	12,7	4,76	5,16
15 06	15,5	12,7	6,35	5,16

Placa negativa DN**



	HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	⊛	⊛	⊛	⊛									⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M							○	⊛					○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K									○	○	⊛	⊛	⊛									
N													○	○							○	⊛
S													○	○	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
WG	**DNMX110404-WG**	0,4	0,2-1,5	0,08-0,30		○																						
	DNMX110408-WG	0,8	0,5-3,5	0,15-0,50		●	●																					
	DNMX150608-WG	0,8	0,5-5,0	0,15-0,70		○	○																					
Wiper	**DNMX150612-WG**	1,2	0,8-6,0	0,20-0,75		○																						
ADF	**DNMG150604-ADF**	0,4	0,5-6,0	0,15-0,50	○																●			○				
	DNMG150608-ADF	0,8	0,1-4,0	0,08-0,50	○																●	●		○				
Acabado	**DNMG150612-ADF**	1,2	0,5-4,0	0,15-0,50	○																●							
DF	**DNMG110404-DF**	0,4	0,15-2,00	0,08-0,25		●	●	○																				
	DNMG110408-DF	0,8	0,15-2,00	0,1-0,3		●	●																					
	DNMG110412-DF	1,2	0,35-1,50	0,15-0,50		○	○																					
Acabado	**DNMG150404-DF**	0,4	0,15-2,00	0,08-0,25		●	●	○																				
	DNMG150408-DF	0,8	0,15-2,00	0,1-0,3		●	●	○																				
	DNMG150412-DF	1,2	0,35-1,50	0,15-0,50			○																					
	DNMG150604-DF	0,4	0,8-6,0	0,18-0,60		●	●	○																				
	DNMG150608-DF	0,8	0,15-2,00	0,1-0,3		●	●	●																				
	DNMG150612-DF	1,2	0,2-2,5	0,10-0,35		●	○																					
SF	**DNMG110404-SF**	0,4	0,05-0,50	0,05-0,25																						●		
	DNMG150404-SF	0,4	0,05-0,50	0,05-0,25																						●		
	DNMG150408-SF	0,8	0,05-0,50	0,10-0,35																						●		
Acabado	**DNMG150604-SF**	0,4	0,05-0,50	0,05-0,25																						●		
	DNMG150608-SF	0,8	0,05-0,50	0,10-0,35																						●		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DDJNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN	S***-PDSNR/L	S***-PDUNR/L
Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 63°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 62°30'	Kr: 93°
						
A198	A206	A207	A220	A221	A286	A287

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

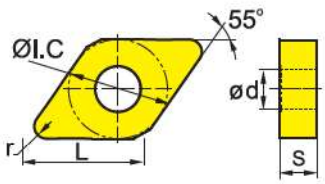
Torneado general Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DNMG	L	I.C	S	d
11 04	11,6	9,525	4,76	3,81
15 04	15,5	12,7	4,76	5,16
15 06	15,5	12,7	6,35	5,16

Placa negativa DN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁									❁	❁	❁	○	❁	○	
M							○	❁						○	○	❁	❁	❁	❁	○	
K									○	○	❁	❁	❁								
N												○	○							○	❁
S												○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																					

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
DM	**DNMG110404-DM**	0,4	0,4-5,0	0,1-0,3		●	●	●																				
	DNMG110408-DM	0,8	0,5-5,0	0,15-0,50		●	●	●																				
	DNMG110412-DM	1,2	0,8-5,0	0,18-0,50		●	●																					
Mecanizado medio	**DNMG150404-DM**	0,4	0,4-6,0	0,1-0,3		●	●	●																				
	DNMG150408-DM	0,8	0,5-6,0	0,15-0,50		●	●	○																				
	DNMG150412-DM	1,2	0,8-6,0	0,18-0,60		○	●																					
	DNMG150604-DM	0,4	1-6	0,23-0,65		●	●	●																				
	DNMG150608-DM	0,8	0,5-6,0	0,15-0,50	○	●	●	●		○		●																
	DNMG150612-DM	1,2	0,8-6,0	0,18-0,60		●	●	●		○																		
	DNMG150616-DM	1,6	1-6	0,23-0,65	○	●	●	●		○																		
PM	**DNMG110404-PM**	0,4	0,4-5,0	0,1-0,3			●	●						○														
	DNMG110408-PM	0,8	0,5-5,0	0,15-0,50		○	○	●		○				●														
	DNMG110412-PM	1,2	0,8-5,0	0,18-0,50			○						○	●														
Mecanizado medio	**DNMG150404-PM**	0,4	0,4-6,0	0,1-0,3		○		○																				
	DNMG150408-PM	0,8	0,5-6,0	0,15-0,50		●	●	●					○	●		●												
	DNMG150412-PM	1,2	0,8-6,0	0,18-0,60			●	○						○		○												
	DNMG150416-PM	1,6	1-6	0,23-0,65			○																					
	DNMG150604-PM	0,4	0,4-6,0	0,1-0,3		●	●	●						●	●		○											
	DNMG150608-PM	0,8	0,5-6,0	0,15-0,50		●	●	●	●	○				○	●		●											
	DNMG150612-PM	1,2	0,8-6,0	0,18-0,60		●	●	●						○	●		●											
	DNMG150616-PM	1,6	1-6	0,23-0,65			●	●						○														

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DDJNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN	S***-PDSNR/L	S***-PDUNR/L
Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 63°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 62°30'	Kr: 93°
						
A198	A206	A207	A220	A221	A286	A287

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

ZCC-CT

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DNMG	L	I.C	S	d
15 06	15,5	12,7	6,35	5,16

Placa de torneado

Placa negativa DN**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW		
				P	○	○	❁	❁	❁	❁									❁	❁	❁	○	❁	○			
				M							○	❁				○	○	❁	❁	❁	○	❁	○			
				K									○	○	❁	❁	❁										
				N																					○	❁	
				S												○	○	❁	❁	❁					○	❁	
				H																							
	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201	
ZM	**DNMG150612-ZM**	1,2	1,0-5,5	0,15-0,60	○		●																				
Mecanizado medio																											

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DDJNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN	S***-PDSNR/L	S***-PDUNR/L
Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 63°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 62°30'	Kr: 93°
						
A198	A206	A207	A220	A221	A286	A287

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

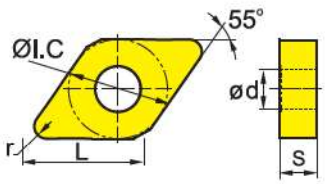
Torneado general

Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DN**	L	I.C	S	d
11 04	11,6	9,525	4,76	3,81
15 04	15,5	12,7	4,76	5,16
15 06	15,5	12,7	6,35	5,16



Placa negativa DN**						HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					P	○	○	❁	❁	❁	❁							❁	❁	❁	○	❁	○			
					M						○	❁				○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
					K								●	●	❁	❁	❁									
					N												●	●							●	❁
					S												○	○	❁	❁	❁				○	❁
					H																					
	ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
EF	**DNMG110404-EF**		0,4	0,1-1,5	0,05-0,20							○										●	○					
	DNMG110408-EF		0,8	0,1-1,5	0,1-0,4							○										●	○					
	DNMG150404-EF		0,4	0,1-1,5	0,05-0,30																	●						
Acabado	**DNMG150408-EF**		0,8	0,1-1,5	0,1-0,4																	●						
	DNMG150604-EF		0,4	0,1-1,5	0,05-0,30				○			●										●	○					
	DNMG150608-EF		0,8	0,1-1,5	0,1-0,4				○			●										●						
	DNMG150612-EF		1,2	0,1-1,5	0,15-0,50																	●						
FM	**DNMG150604L-FM**		0,4	0,5-3,0	0,05-0,30	●	●															●						
	DNMG150604R-FM		0,4	0,5-3,0	0,05-0,30	●	●															●						
	DNMG150608L-FM		0,8	0,5-3,0	0,1-0,5	○	●															●						
Acabado	**DNMG150608R-FM**		0,8	0,5-3,0	0,1-0,5	●	●															●						
NF	**DNEG150404-NF**		0,4	0,2-3,0	0,05-0,30															○								
	DNEG150408-NF		0,8	0,2-3,0	0,1-0,4															○								
	DNEG150604-NF		0,4	0,2-3,0	0,05-0,30														○	○							○	
Acabado	**DNEG150608-NF**		0,8	0,2-3,0	0,1-0,4														●	○							○	
NGF	**DNEG150608-NGF**		0,8	0,2-3,0	0,05-0,40															○								
	DNEG150612-NGF		1,2	0,2-3,0	0,1-0,5															●								
Acabado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

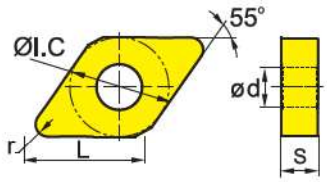
DDJNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN	S***-PDSNR/L	S***-PDUNR/L
Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 63°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 62°30'	Kr: 93°
						
A198	A206	A207	A220	A221	A286	A287

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

DNMG	L	I.C	S	d
11 04	11,6	9,525	4,76	3,81
15 04	15,5	12,7	4,76	5,16
15 06	15,5	12,7	6,35	5,16

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa DN**					HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)					HT		HC²		HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					○	○	❁	❁	❁	❁											❁	❁	❁	○	❁	○		
M											○	❁							○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K													○	○	❁	❁	❁											
N																		○	○								○	❁
S																			○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																												
ISO		r	a_p	f																								
EG	**DNMG150604-EG**	0,4	1-3	0,05-0,30							●										●							
	DNMG150608-EG	0,8	1-3	0,1-0,4							●	●									●	●						
	DNMG150612-EG	1,2	1-3	0,2-0,6							●	●									●	●						
Mecanizado medio																												
EM	**DNMG110404-EM**	0,4	0,5-4,4	0,05-0,30							●											●	○					
	DNMG110408-EM	0,8	0,5-4,4	0,10-0,45							●											●						
	DNMG150404-EM	0,4	0,5-6,4	0,05-0,30							○											○						
Mecanizado medio	**DNMG150408-EM**	0,8	0,5-6,4	0,10-0,45							○											●						
	DNMG150412-EM	1,2	0,5-6,4	0,1-0,6							○																	
	DNMG150604-EM	0,4	0,2-6,4	0,05-0,30							●	●										●	○					
	DNMG150608-EM	0,8	0,5-6,4	0,10-0,45							●	●										●	○					
	DNMG150612-EM	1,2	0,5-6,4	0,1-0,6							●	●										●						
NM	**DNMG150412-NM**	1,2	0,2-4,0	0,2-0,6															○									
	DNMG150608-NM	0,8	0,2-4,0	0,1-0,4														○	●									
	DNMG150612-NM	1,2	0,2-4,0	0,2-0,6														○	●									
Mecanizado medio																												
TC	**DNMG150608-TC**	0,8	0,5-5,0	0,15-0,40											●	●												
	DNMG150612-TC	1,2	0,5-5,0	0,2-0,6											●	○												
Mecanizado medio																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DDJNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN	S***-PDSNR/L	S***-PDUNR/L
Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 63°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 62°30'	Kr: 93°
						
A198	A206	A207	A220	A221	A286	A287

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

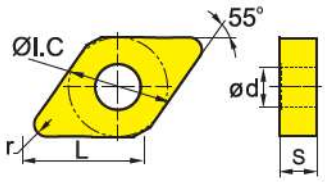
Torneado general

Placas intercambiables negativas

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DNMG	L	I.C	S	d
15 06	15,5	12,7	6,35	5,16

Placa de torneado



Placa negativa DN**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					P																			
					M																			
					K																			
					N																			
					S																			
					H																			
ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
DR	**DNMG150608-DR**	0,8	1-6	0,2-0,5	●	●	●		●					●		●												
	DNMG150612-DR	1,2	1-6	0,25-0,70	●	●	●		○					●		●												
	DNMG150616-DR	1,6	1-6	0,32-0,75	●		○		○					●		○												
Desbastado																												
SNR	**DNMG150608-SNR**	0,8	0,2-6,0	0,1-0,5																●								
	DNMG150612-SNR	1,2	0,2-6,0	0,2-0,6																○								
Desbastado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

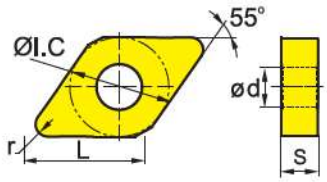
DDJNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN	S***-PDSNR/L	S***-PDUNR/L
Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 63°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 62°30'	Kr: 93°
						
A198	A206	A207	A220	A221	A286	A287

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DN**	L	I.C	S	d
15 06	15,5	12,7	6,35	5,16

Placa de torneado



Placa negativa DN**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW		
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201	
	ISO		r	a_p	f																							
Plano	**DNMA150604**		0,4	0,2-6,0	0,1-0,3								○	●		○												
	DNMA150608		0,8	0,2-6,0	0,1-0,6								●	●		●												
	DNMA150612		1,2	0,2-6,0	0,15-0,70									●		●	○											
	DNMA150616		1,6	0,2-6,0	0,2-0,8								●	○		○												
Mecanizado medio																												
ER	**DNMG150608-ER**		0,8	2-6	0,15-0,55							●																
	DNMG150612-ER		1,2	2-6	0,25-0,80							●																
Desbastado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DDJNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN	S***-PDSNR/L	S***-PDUNR/L
Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 63°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 62°30'	Kr: 93°
						
A198	A206	A207	A220	A221	A286	A287

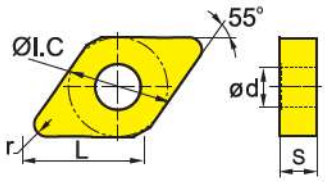
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Torneado general Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DNMM	L	I.C	S	d
15 06	15,5	12,7	6,35	5,16



Placa negativa DN**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					●	●	❁	❁	❁	❁											❁	❁	❁	●	❁	●		
M											○	❁									○	❁	❁	❁	❁	○		
K													●	●	❁	❁	❁											
N																		●	●								●	❁
S																		○	○	❁	❁	❁	❁				○	❁
H																												
	ISO		r	a_p	f																							
DR	**DNMM150608-DR**		0,8	0,7-6,0	0,20-0,55	●	●	○																				
	DNMM150612-DR		1,2	1-6	0,25-0,70	●	●		●																			
	DNMM150616-DR		1,6	1,5-6,0	0,32-0,90	●	●																					
Desbastado																												
ER	**DNMM150608-ER**		0,8	0,7-6,0	0,20-0,55						●																	
	DNMM150612-ER		1,2	1-6	0,25-0,70							●																
Desbastado																												
HDR	**DNMM150608-HDR**		0,8	1-7	0,25-0,60	●	○	○		○																		
	DNMM150612-HDR		1,2	1-7	0,3-0,8	○				○																		
	DNMM150616-HDR		1,6	1,5-7,0	0,4-1,0	○		○		○																		
Desbastado																												
LR	**DNMM150608-LR**		0,8	2-6	0,1-0,6	●	●					●																
	DNMM150612-LR		1,2	2-6	0,2-0,8	●	●					●																
	DNMM150616-LR		1,6	2-6	0,25-1,00	●	●					○																
Desbastado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DDJNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN	S***-PDSNR/L	S***-PDUNR/L
Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 63°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 62°30'	Kr: 93°
						
A198	A206	A207	A220	A221	A286	A287

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

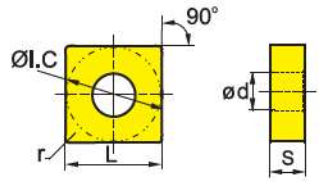
ZCC-CT

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SNMG	L	I.C	S	d
09 03	9,525	9,525	3,18	3,81
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16

Placa negativa SN**



	HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁									❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁									
N													○	○							○	❁
S													○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
ADF	**SNMG120404-ADF**	0,4	0,5-5,0	0,1-0,3	●																●							
	**SNMG120408-ADF**	0,8	0,5-5,0	0,12-0,50	●																●							
	SNMG120412-ADF	1,2	1-5	0,2-0,6	●																●							
Acabado																												
DF	**SNMG120408-DF**	0,8	0,3-1,5	0,1-0,4		●	●	○																				
	**SNMG120412-DF**	1,2	0,35-1,50	0,15-0,50		●	●	○																				
Acabado																												
SF	**SNMG090304-SF**	0,4	0,05-0,50	0,05-0,20																					●			
	**SNMG090308-SF**	0,8	0,05-0,50	0,10-0,35																					●			
	SNMG120404-SF	0,4	0,05-0,50	0,05-0,20																					○			
Acabado	**SNMG120408-SF**	0,8	0,05-0,50	0,10-0,35																					○			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

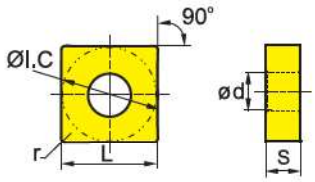
Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Torneado general Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SNMG	L	I.C	S	d
09 03	9,525	9,525	3,18	3,81
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16
15 06	15,875	15,875	6,35	6,35



Placa negativa SN**	HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁					○	○	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁								
N																				○	❁
S													○	○	❁	❁	❁			○	❁
H																					

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
EF	**SNMG090304-EF**	0,4	0,5-2,0	0,05-0,30							●										●	○					
	**SNMG090308-EF**	0,8	0,5-2,0	0,05-0,40							●										●						
	SNMG090312-EF	1,2	0,5-2,0	0,05-0,45							○																
Acabado	**SNMG120404-EF**	0,4	0,8-3,0	0,05-0,30							●										●	○					
	SNMG120408-EF	0,8	0,8-3,0	0,1-0,4							●										●	○					
	SNMG120412-EF	1,2	0,8-3,0	0,15-0,45							○										●	○					
	SNMG150608-EF	0,8	1-4	0,1-0,4							○											○					
	SNMG150612-EF	1,2	1-4	0,15-0,45							○																

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

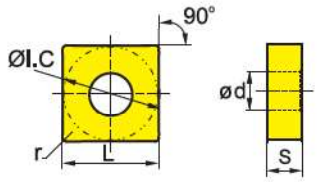
MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

SNMG	L	I.C	S	d
09 03	9,525	9,525	3,18	3,81
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16
15 06	15,875	15,875	6,35	6,35
19 06	19,05	19,05	6,35	7,94

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado

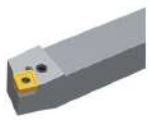


Placa negativa SN**						HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
					P	○	○	◉	◉	◉	◉							◉	◉	◉		◉	◉	●				
					M					○	◉						○	○	◉	◉	◉	◉	○		○			
					K							○	○	◉	◉	◉													
					N												○	○									○	◉
					S												○	○	◉	◉	◉					○	◉
					H																						
ISO		r	a_p	f		YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
PM	**SNMG090304-PM**	0,4	0,4-4,5	0,1-0,3			○	●																			
	SNMG090308-PM	0,8	0,5-4,5	0,15-0,50			○	●		●			○	●		●											
	SNMG090312-PM	1,2	0,6-4,5	0,2-0,6			○																				
Mecanizado medio	**SNMG120404-PM**	0,4	0,4-6,0	0,1-0,3		●	○	●						○		○											
	SNMG120408-PM	0,8	0,5-6,0	0,15-0,50		●	●	●		○			○	●		●											
	SNMG120412-PM	1,2	0,8-6,0	0,18-0,60		●	●	●		●				○		●											
	SNMG120416-PM	1,6	1-6	0,23-0,65		○	○	○		○				○		○											
	SNMG150608-PM	0,8	0,7-7,5	0,14-0,50		○	○																				
	SNMG150612-PM	1,2	0,8-7,5	0,18-0,60		○	●	○		○				●		●											
	SNMG190612-PM	1,2	1,0-7,5	0,20-0,65		○	●	●		●			○	●		●											
	SNMG190616-PM	1,6	1,0-7,5	0,23-0,65				○																			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

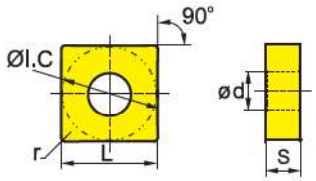
Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Torneado general Placas intercambiables negativas

SNMG	L	I.C	S	d
09 03	9,525	9,525	3,18	3,81
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16
15 06	15,875	15,875	6,35	6,35
19 06	19,05	19,05	6,35	7,94

Placa de torneado

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables



Placa negativa SN**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
	ISO	r	a_p	f																						
DM	**SNMG090304-DM**	0,4	0,4-4,5	0,1-0,3	●	●																				
	SNMG090308-DM	0,8	0,5-4,5	0,15-0,50	●	●	●			○																
	SNMG120404-DM	0,4	0,4-6,0	0,1-0,3	●	●	●																			
	SNMG120408-DM	0,8	0,5-6,0	0,15-0,50	●	●	●	●	●																	
Mecanizado medio	**SNMG120412-DM**	1,2	0,8-6,0	0,18-0,60	●	●	●			○																
	SNMG120416-DM	1,6	1-6	0,23-0,65	○	●	○			○																
	SNMG150608-DM	0,8	0,8-7,5	0,1-0,5	●	●	●																			
	SNMG150612-DM	1,2	0,8-7,5	0,18-0,60	●	●	●																			
	SNMG190612-DM	1,2	1-9	0,18-0,60	●	●	○			○																
	SNMG190616-DM	1,6	1-9	0,23-0,65	●	●	●			●																
EG	**SNMG120408-EG**	0,8	0,5-4,0	0,1-0,5								●									●	●				
	SNMG120412-EG	1,2	0,5-4,0	0,2-0,6								●									●					
Mecanizado medio																										

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

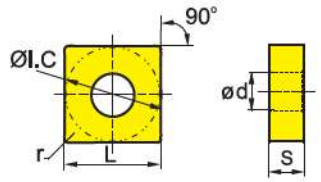
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SNMG	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16
15 06	15,875	15,875	6,35	6,35

Placa negativa SN**



	HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁										❁	❁	❁	○	❁	○			
M							○	❁								○	○	❁	❁	❁	○	❁	○	
K									○	○	❁	❁	❁											
N													○	○									○	❁
S													○	○	❁	❁	❁						○	❁
H																								

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
EM	**SNMG120404-EM**	0,4	0,50-6,35	0,05-0,30							●	○										●						
	SNMG120408-EM	0,8	0,50-6,35	0,20-0,45							●	●										●	○					
	SNMG120412-EM	1,2	0,50-6,35	0,25-0,60							●	●										●	○					
	SNMG120416-EM	1,6	0,50-6,35	0,30-0,75								○																
Mecanizado medio	**SNMG150612-EM**	1,2	0,5-8,0	0,25-0,60							○	●										●						
	SNMG150616-EM	1,6	0,5-8,0	0,30-0,75								○										●						
TC	**SNMG120404-TC**	0,4	0,5-5,0	0,08-0,25											●													
	SNMG120408-TC	0,8	0,5-5,0	0,15-0,40											●		●											
	SNMG120412-TC	1,2	0,5-5,0	0,2-0,5											●		●											
Mecanizado medio	**SNMG150616-TC**	1,6	1-7	0,2-0,7											●													

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Torneado general

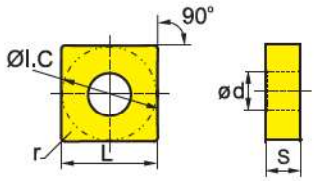
Placas intercambiables negativas

SNMG	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16
15 06	15,875	15,875	6,35	6,35
19 06	19,05	19,05	6,35	7,94
25 09	25,4	25,4	9,525	9,12

Placa de torneado

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa negativa SN**



	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
					P													N										
					M													S										
					K													H										
NM	**SNMG120408-NM**	0,8	0,5-5,0	0,1-0,4															●	●							○	
	SNMG120412-NM	1,2	0,5-5,0	0,15-0,50																○								
Mecanizado medio																												
DR	**SNMG120408-DR**	0,8	0,7-7,0	0,2-0,5		○	●	●		○				●		●												
	SNMG120412-DR	1,2	1-7	0,25-0,70		●	●	●	●	○				●		●												
	SNMG120416-DR	1,6	1,5-7,0	0,32-0,75		○	●	●						●		●												
	SNMG150612-DR	1,2	1-8	0,25-0,70		●	●	○		●				●		●												
Desbastado	**SNMG150616-DR**	1,6	1,5-8,0	0,3-0,8		○	●	●						○		○												
	SNMG190612-DR	1,2	1-10	0,25-0,70		●	●	●	●	●						●												
	SNMG190616-DR	1,6	1,5-10,0	0,3-0,8		●	●	●	●	●				○		●												
	SNMG190624-DR	2,4	2-10	0,32-0,90			●	●	●	○																		
	SNMG250924-DR	2,4	2-15	0,4-1,2			●		○	○																		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

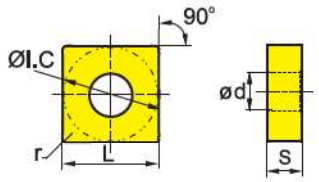
MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

SNMG	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16
15 06	15,875	15,875	6,35	6,35
19 06	19,05	19,05	6,35	7,94

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa SN**		HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
		P	○	○	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○			
		M						○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
		K								○	○	❁	❁										
		N												○	○							○	❁
		S												○	○	❁	❁	❁				○	❁
		H																					
ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
ER	**SNMG120408-ER**	0,8	2,0-7,6	0,20-0,55							○	●																
	SNMG120412-ER	1,2	2,0-7,6	0,3-0,6							○	○																
	SNMG150612-ER	1,2	2,0-9,6	0,3-0,6							○	○																
	SNMG190612-ER	1,2	2,0-11,4	0,3-0,6							○	●																
Desbastado	**SNMG190616-ER**	1,6	2,0-11,4	0,35-0,80							○	●																

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

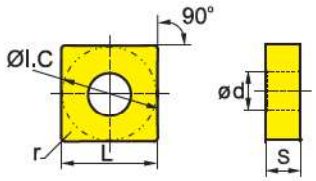
MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

SNMM	L	I.C	S	d
15 06	15,875	15,875	6,35	6,35
19 06	19,05	19,05	6,35	7,94
25 07	25,4	25,4	7,94	9,12
25 09	25,4	25,4	9,525	9,12

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa SN**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
	ISO	r	a_p	f																						
DR	**SNMM150612-DR**	1,2	1-7	0,25-0,60			●																			
	SNMM150616-DR	1,6	1,5-9,0	0,32-0,90		○	●	○	●																	
	SNMM190608-DR	0,8	2,0-10,5	0,25-0,50			○																			
Desbastado	**SNMM190612-DR**	1,2	2,0-10,5	0,25-0,60		●	●	○	●	●																
	SNMM190616-DR	1,6	2,0-10,5	0,35-0,90		●	●	●	●	●																
	SNMM190624-DR	2,4	2,0-10,5	0,4-1,1		●	●	●		○																
	SNMM250716-DR	1,6	2,5-12,5	0,4-1,0			●																			
	SNMM250724-DR	2,4	2,5-12,5	0,5-1,2		○	●	●		●																
	SNMM250924-DR	2,4	2,5-12,5	0,5-1,2			●		●	●																

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

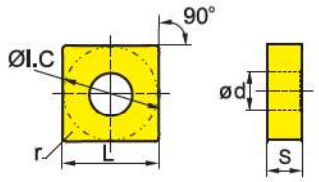
MSKNR/L	MSDNN
Kr: 75°	Kr: 45°
	
A224	A225

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

SNMM	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16
15 06	15,875	15,875	6,35	6,35
19 06	19,05	19,05	6,35	7,94
25 09	25,4	25,4	9,525	9,12

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa SN**		HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
P		○	○	⊛	⊛	❁	❁									⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M								○	⊛					○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K										○	○	⊛	⊛	⊛									
N													○	○								○	⊛
S													○	○	⊛	⊛	⊛					○	⊛
H																							

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
LR	**SNMM120408-LR**	0,8	1-6	0,1-0,5		○	●																					
	**SNMM120412-LR**	1,2	1-6	0,2-0,6		○	●																					
	SNMM120416-LR	1,6	1-6	0,25-0,70			○																					
	SNMM150612-LR	1,2	1,5-7,0	0,1-0,5		○	●																					
Desbastado	**SNMM150616-LR**	1,6	1,5-7,0	0,1-0,5		○	○																					
	SNMM190612-LR	1,2	2-10	0,25-0,70		○	●																					
	SNMM190616-LR	1,6	2-10	0,3-1,0		○	●																					
	SNMM190624-LR	2,4	2-10	0,3-1,1		○	●																					
	SNMM250924-LR	2,4	3,0-12,5	0,3-1,2		●	●		○																			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

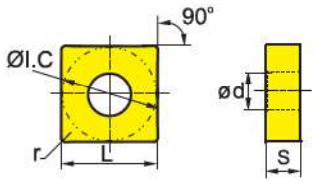
Torneado general

Placas intercambiables negativas

SNMM	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16
15 06	15,875	15,875	6,35	6,35
19 06	19,05	19,05	6,35	7,94
25 07	25,4	25,4	7,94	9,12
25 09	25,4	25,4	9,525	9,12

Placa de torneado

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables



Placa negativa SN**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					○	○	⊛	⊛	⊛	⊛										⊛	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M											○	⊛							○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K													○	○	⊛	⊛	⊛											
N																		○	○								○	⊛
S																			○	○	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																												
ISO			r	a_p	f																							
HDR	**SNMM120408-HDR**		0,8	1-6	0,1-0,6		●	●		○																		
	SNMM120412-HDR		1,2	1,5-6,0	0,2-0,7		○	●		○																		
	SNMM150608-HDR		0,8	1-7	0,2-0,6		●																					
	SNMM150612-HDR		1,2	1-7	0,25-0,70	●	●	●		○																		
	SNMM150616-HDR		1,6	1,5-9,0	0,32-1,00		○	●		○																		
	SNMM150624-HDR		2,4	1,5-9,0	0,4-1,2		○																					
	SNMM190612-HDR		1,2	2,0-10,5	0,25-0,70	○	○	●																				
	SNMM190616-HDR		1,6	2,0-10,5	0,35-1,00	●	●	●				●																
	SNMM190624-HDR		2,4	2,0-10,5	0,4-1,2	●	●																					
	SNMM250724-HDR		2,4	2,5-12,5	0,5-1,4		●	○		●																		
	SNMM250924-HDR		2,4	2,5-12,5	0,5-1,4	●	●		●																			

Desbastado

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

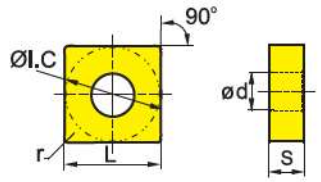
Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SNMM	L	I.C	S	d
19 06	19,05	19,05	6,35	7,94
25 09	25,4	25,4	9,525	9,12

Placa negativa SN**



	HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW		
	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P	○	○	⊛	⊛	⊛	⊛											⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M							○	⊛							○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K									○	○	⊛	⊛	⊛											
N														○	○								○	⊛
S															○	○	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																								

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
HPR	**SNMM190616-HPR**	1,6	2,0-10,5	0,35-1,00			●																					
	SNMM190624-HPR	2,4	2,0-10,5	0,4-1,2		○	●																					
	SNMM250924-HPR	2,4	2,0-12,5	0,5-1,4		○	●		●																			
Desbastado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A208	A210	A211	A212	A222	A223	A224

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Torneado general

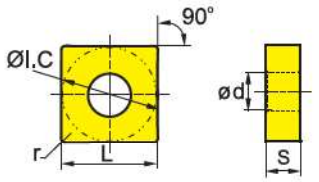
Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SN**	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16
25 07	25,4	25,4	7,94	9,12
25 09	25,4	25,4	9,525	9,12

Placa negativa SN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁				○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁								
N												○	○							○	❁
S												○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																					

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
Básico	**SNMG120408**	0,8	0,5-6,0	0,1-0,6		●	●	●																				
	SNMG120412	1,2	0,5-6,0	0,1-0,7		○	○	○																				
	SNMG250724	2,4	1-9	0,1-1,1						●																		
	SNMG250924	2,4	1-9	0,1-1,1						○																		
Mecanizado medio																												
Básico	**SNMM120408**	0,8	0,5-5,0	0,1-0,5				●																				
	SNMM120412	1,2	1,5-7,0	0,2-0,6				○																				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

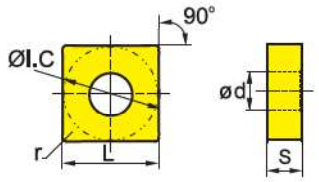
MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

Código de sistema > A42 | Selección de tipos > A40 | Información técnica > A447 | Parametros > A324

SN**	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16
15 06	15,875	15,875	6,35	6,35
19 06	19,05	19,05	6,35	7,94
25 07	25,4	25,4	7,94	9,12

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa SN**					HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
					P																							
					M																							
					K																							
					N																							
					S																							
					H																							
	ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
Plano		**SNMA120408**	0,8	0,5-5,0	0,1-0,5									●	●		●											
		SNMA120412	1,2	0,5-5,0	0,2-0,7									●	○		●	○										
		SNMA120416	1,6	0,5-5,0	0,2-1,0									○	○		○											
		SNMA150608	0,8	0,8-7,0	0,1-0,5												○											
		SNMA150612	1,2	0,8-7,0	0,2-0,7												●											
		SNMA190612	1,2	0,8-7,0	0,2-0,7									○	●		●											
		SNMA190616	1,6	0,8-7,0	0,3-0,8										○		●											
Básico		**SNMM250724-1**	2,4	2,0-12,5	0,3-1,2			●	●	●																		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

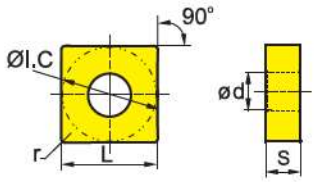
MSKNR/L	MSDNN	S***-PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SNMM	L	I.C	S	d
19 06	19,05	19,05	6,35	7,94
25 09	25,4	25,4	9,525	9,12



Placa negativa SN**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					○	○	❁	❁	❁	❁										❁	❁	❁	○	❁	○	○		
M											○	❁						○	○	❁	❁	❁	○	❁	○	○		
K													●	●	❁	❁	❁											
N																		●	●								●	❁
S																		○	○	❁	❁	❁	❁				○	❁
H																												
ISO			r	a_p																								
Básico	**SNMM190608**		0,8	1,0-10,5	0,15-0,50			○																				
	SNMM190612		1,2	1,5-10,5	0,2-0,7		○	●																				
	SNMM190616		1,6	0,5-10,5	0,2-1,0		○																					
	SNMM250924		2,4	2,0-12,5	0,3-1,2		●	○		●																		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

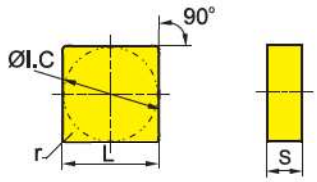
PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A208	A210	A211	A212	A222	A223	A224

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

SNUN	L	I.C	S
12 04	12,7	12,7	4,76
19 04	19,05	19,05	4,76
25 07	25,4	25,4	7,94

Placa de torneado

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables



Placa negativa SN**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW			
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201		
	ISO		r	a_p	f																									
Plano	**SNUN120408**		0,8	0,7-6,0	0,2-0,5											●													
	SNUN120412		1,2	0,7-6,0	0,25-0,60			●		○				○		○											○	○		
	SNUN190412		1,2	0,9-6,0	0,25-0,60																						○			
	SNUN190416		1,6	0,9-6,0	0,3-0,7																							○		
	SNUN250724		2,4	1-9	0,5-1,0					○																				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

CSKNR/L	CSRNR/L	CSDNN
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°
		
A262	A263	A265

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Torneado general

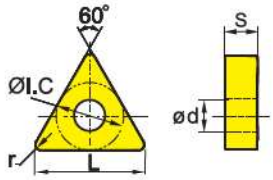
Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TN**	L	I.C	S	d
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81
22 04	22	12,7	4,76	5,16

Placa negativa TN**



	HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	⊛	⊛	⊛	⊛									⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M							○	⊛					○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K									○	○	⊛	⊛	⊛									
N													○	○							○	⊛
S													○	○	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
WG	**TNMX160408-WG**	0,8	0,5-5,0	0,15-0,70	●																						
	**TNMX160412-WG**	1,2	0,8-6,0	0,20-0,75	○																						
Wiper																											
ADF	**TNMG160404-ADF**	0,4	0,5-5,0	0,05-0,30	●															●				●			
	**TNMG160408-ADF**	0,8	0,5-5,0	0,1-0,4	●															●	○			●			
	TNMG160412-ADF	1,2	0,5-5,0	0,2-0,5	●															●							
Acabado																											
DF	**TNMG160404-DF**	0,4	0,15-2,00	0,08-0,25	●	●	○																				
	**TNMG160408-DF**	0,8	0,15-2,00	0,1-0,3	●	●	○																				
	TNMG160412-DF	1,2	0,35-1,50	0,15-0,50	●	●																					
	TNMG220408-DF	0,8	0,3-1,5	0,1-0,4	●	●	○																				
Acabado	**TNMG220412-DF**	1,2	0,35-1,50	0,15-0,50	●		●																				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

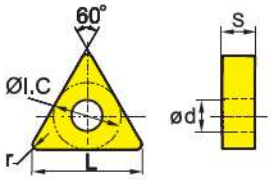
MTFNR/L	S***-PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

TNMG	L	I.C	S	d
11 03	11	6,35	3,18	2,26
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81
22 04	22	12,7	4,76	5,16

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa TN**						HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²		HW	
					P																					
					M																					
					K																					
					N																					
					S																					
					H																					
ISO		r	a_p	f		YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
SF	**TNMG110304-SF**	0,4	0,05-0,50	0,05-0,30																					○		
	TNMG160404-SF	0,4	0,05-1,00	0,05-0,30																			○		●		
	TNMG160408-SF	0,8	0,05-1,00	0,05-0,40																					●		
	TNMG220408-SF	0,8	0,05-1,50	0,05-0,40																					○		
Acabado	**TNMG220412-SF**	1,2	0,05-1,50	0,10-0,45																					○		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

MTFNR/L	S***-PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Torneado general

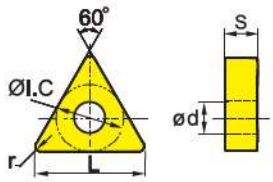
Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TNMG	L	I.C	S	d
11 03	11	6,35	3,18	2,26
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81
22 04	22	12,7	4,76	5,16

Placa negativa TN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❂	❂	❂	❂									❂	❂	❂	○	❂	○		
M							○	❂						○	○	❂	❂	❂	❂	○		
K									○	○	❂	❂	❂									
N												○	○								○	❂
S												○	○	❂	❂	❂	❂				○	❂
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
EF	**TNMG110304-EF**	0,4	0,1-1,0	0,05-0,20																		●						
	TNMG110308-EF	0,8	0,1-1,0	0,05-0,40																		●						
	TNMG160404-EF	0,4	0,1-1,5	0,05-0,30							●											●						
	TNMG160408-EF	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4							●											●	○					
	TNMG160412-EF	1,2	0,2-2,5	0,15-0,40							○											●						
	TNMG220404-EF	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25							○											●						
	TNMG220408-EF	0,8	0,5-2,5	0,1-0,4							○											●	○					
	TNMG220412-EF	1,2	0,5-2,5	0,1-0,5																			○					
FM	**TNMG160404L-FM**	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3			●															●						
	TNMG160404R-FM	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3		○	●															●						
	TNMG160408L-FM	0,8	0,5-3,0	0,15-0,50		○	●															●						
	TNMG160408R-FM	0,8	0,5-3,0	0,15-0,50		●	●															●						

Acabado

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

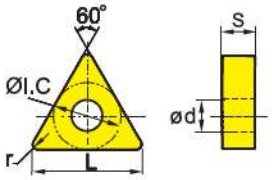
MTFNR/L	S***-PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

TNMG	L	I.C	S	d
11 03	11	6,35	3,18	2,26
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81
22 04	22	12,7	4,76	5,16

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa negativa TN**						HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²		HW	
					P																					
					M																					
					K																					
					N																					
					S																					
					H																					
ISO		r	a_p	f		YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
DM	**TNMG110308-DM**	0,8	0,3-3,0	0,1-0,4			○	●																			
	TNMG160404-DM	0,4	0,4-5,0	0,1-0,3			●	●	●		○		●														
	TNMG160408-DM	0,8	0,5-5,0	0,15-0,50			●	●	●		●		○														
Mecanizado medio	**TNMG160412-DM**	1,2	0,8-5,0	0,18-0,60			●	●	○		○																
	TNMG220404-DM	0,4	0,4-6,6	0,1-0,3			●	●	●		○																
	TNMG220408-DM	0,8	0,5-6,6	0,15-0,50			●	●	●		●																
	TNMG220412-DM	1,2	0,8-6,6	0,18-0,60			●	●	●		●																
	TNMG220416-DM	1,6	1,0-6,6	0,23-0,65			●	●	●		○																
PM	**TNMG110304-PM**	0,4	0,4-3,0	0,1-0,3				●	●																		
	TNMG110308-PM	0,8	0,4-3,0	0,15-0,40				●	●																		
	TNMG160404-PM	0,4	0,4-5,0	0,1-0,3			●	●	●		●				○	●		●									
Mecanizado medio	**TNMG160408-PM**	0,8	0,5-5,0	0,15-0,50			●	●	●		●				○	●		●									
	TNMG160412-PM	1,2	0,8-5,0	0,18-0,60			●	●	○						○	●		●									
	TNMG220408-PM	0,8	0,5-6,6	0,15-0,50			●	●	●		○					●		●									
	TNMG220412-PM	1,2	0,8-6,6	0,18-0,60			○	●	●		○				○	●		●									
	TNMG220416-PM	1,6	1,0-6,6	0,23-0,65				○	●		○					○		○									

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

MTFNR/L	S***-PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

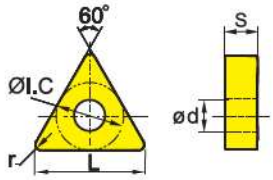
Torneado general Placas intercambiables negativas

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TNMG	L	I.C	S	d
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81

Placa de torneado

Placa negativa TN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
P	○	○	◎	◎	◎	◎									◎	◎	◎	○	◎	○			
M							○	◎					○	○	◎	◎	◎	○	◎	○			
K									○	○	◎	◎											
N													○	○								○	◎
S													○	○	◎	◎	◎					○	◎
H																							

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
ZM	**TNMG160404-ZM**	0,4	0,5-5,0	0,08-0,30	●																							
	**TNMG160408-ZM**	0,8	0,5-5,0	0,1-0,4	●																							
	TNMG160412-ZM	1,2	0,5-5,0	0,1-0,6	●																							
Mecanizado medio																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

MTFNR/L	S***-PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

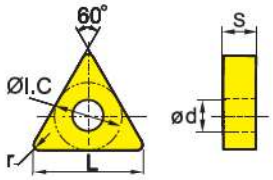
Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TNMG	L	I.C	S	d
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81
22 04	22	12,7	4,76	5,16

Placa negativa TN**



	ISO	r	a_p	f	HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
					P																					
					M																					
					K																					
					N																					
					S																					
					H																					
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
EG	**TNMG160404-EG**	0,4	0,5-4,0	0,1-0,3							●										●							
	TNMG160408-EG	0,8	0,5-4,0	0,1-0,4							●	●									●	●						
	TNMG160412-EG	1,2	0,5-4,0	0,15-0,50							●	●									●	●						
Mecanizado medio																												
EM	**TNMG160404-EM**	0,4	0,5-4,8	0,05-0,30							●	○										●	○					
	TNMG160408-EM	0,8	0,5-4,8	0,10-0,45							●	●										●	○					
	TNMG160412-EM	1,2	0,5-4,8	0,1-0,6							●	●										●	○					
	TNMG220408-EM	0,8	0,5-6,6	0,10-0,45							●	●										●	○					
Mecanizado medio	**TNMG220412-EM**	1,2	0,5-6,6	0,1-0,6							○	●										●	○					
	TNMG220416-EM	1,6	0,5-6,6	0,10-0,65								●										●						
TC	**TNMG160404-TC**	0,4	0,5-3,0	0,05-0,20											●	●												
	TNMG160408-TC	0,8	0,5-3,0	0,08-0,25											●	●												
	TNMG160412-TC	1,2	1-3	0,1-0,3											●	●												
	TNMG220412-TC	1,2	1-6	0,15-0,40											●	●												
Mecanizado medio	**TNMG220416-TC**	1,6	1-6	0,2-0,5											●													

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

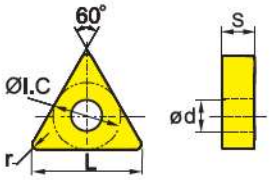
MTFNR/L	S***-PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TNMG	L	I.C	S	d
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81
22 04	22	12,7	4,76	5,16
27 06	27,5	15,875	6,35	6,35

Placa de torneado



Placa negativa TN**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					●	●	●	●	●	●											●	●	●	●	●	●		
M										●	●	●									●	●	●	●	●	●		
K													●	●	●	●	●											
N																		●	●								●	●
S																		●	●	●	●	●	●				●	●
H																												
ISO			r	a_p	f																							
DR	**TNMG160408-DR**		0,8	0,7-6,0	0,20-0,55		●	●	●						●		●											
	TNMG160412-DR		1,2	1-6	0,25-0,65		●	●	●		○				○		●											
	TNMG220408-DR		0,8	0,7-7,0	0,20-0,55			●	●		○						○											
Desbastado	**TNMG220412-DR**		1,2	1-7	0,25-0,65		○	●	●	●	○				○		●											
	TNMG220416-DR		1,6	1,5-7,0	0,32-0,75			●	●		●				○		●											
	TNMG270608-DR		0,8	1,5-12,0	0,35-0,55						○																	
	TNMG270612-DR		1,2	2-12	0,35-0,75						●																	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

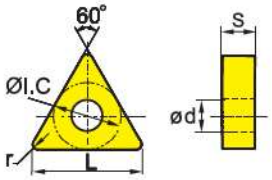
MTFNR/L	S***-PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

TN**	L	I.C	S	d
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81
22 04	22	12,7	4,76	5,16
27 06	27,5	15,875	6,35	5,16

Placa de torneado

- ● Buenas condiciones de mecanizado
- ⊛ Condiciones normales de mecanizado
- ❁ Condiciones desfavorables



Placa negativa TN**						HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²		HW	
					P	●	●	⊛	⊛	❁	❁							⊛	⊛	⊛	●	⊛	●			
					M							○	⊛				○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
					K									●	●	⊛	⊛	❁									
					N														●	●						●	⊛
					S														○	○	⊛	⊛	⊛			○	⊛
					H																						
	ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
DR	**TNMM160408-DR**		0,8	0,7-6,0	0,20-0,55		○	●	●		○																
	TNMM160412-DR		1,2	1-6	0,25-0,70		○	○	●																		
	TNMM220408-DR		0,8	0,7-8,0	0,20-0,55		○	○	●		○																
	TNMM220412-DR		1,2	1-8	0,25-0,70			●	○		○																
Desbastado	**TNMM220416-DR**		1,6	1,5-8,0	0,32-0,90			○	○		○																
	TNMM270612-DR		1,2	2,5-11,0	0,25-0,70			○																			
	TNMM270616-DR		1,6	2,5-11,0	0,3-0,9			○																			
ER	**TNMG160408-ER**		0,8	2,0-5,6	0,15-0,55								●														
	TNMG160412-ER		1,2	2,0-5,6	0,15-0,60								○														
	TNMG220408-ER		0,8	2,0-7,7	0,15-0,55								○														
Desbastado	**TNMG220412-ER**		1,2	2,0-7,7	0,15-0,60								○														
LR	**TNMM160408-LR**		0,8	1-5	0,1-0,5		●	●					●														
	TNMM160412-LR		1,2	1,5-6,0	0,1-0,6		●	●					●														
Desbastado																											

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

MTFNR/L	S***-PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

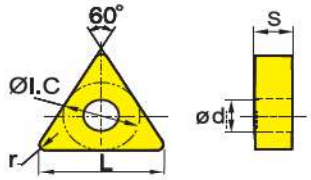
Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

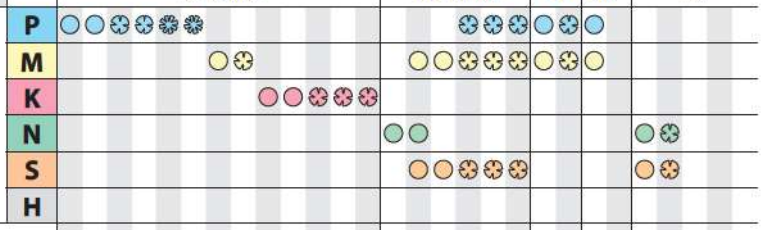
Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TNMM	L	I.C	S	d
22 04	22	12,7	4,76	5,16
27 06	27,5	15,875	6,35	6,35

Placa negativa TN**





ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
HDR	**TNMM220412-HDR**	1,2	2-9	0,25-0,80		○																						
	TNMM220416-HDR	1,6	2-9	0,35-1,00			○																					
	TNMM270616-HDR	1,6	2-6	0,35-1,00			●																					
	TNMM270624-HDR	2,4	2-7	0,4-1,2			●					○																
Corte pesado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L	MTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 91°
						
A213	A214	A215	A226	A227	A228	A229

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

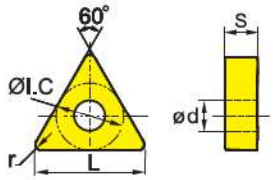
Torneado general Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TNMG	L	I.C	S	d
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81
22 04	22	12,7	4,76	5,16
27 06	27,5	15,875	6,35	6,35
33 09	33	19,05	9,525	7,94

Placa negativa TN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YBD152	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P	○	○	❁	❁	❁	❁									❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁										
N												○	○								○	❁
S													○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
Básico	**TNMG160404**	0,4	0,2-4,0	0,05-0,20			○	●																			
	**TNMG160408**	0,8	0,2-4,0	0,08-0,30		●	●	●		○																	
	TNMG160412	1,2	0,2-4,0	0,1-0,4		●	●	○																			
	TNMG220404	0,4	0,2-6,0	0,05-0,20			○	○																			
Mecanizado medio	**TNMG220408**	0,8	0,2-6,0	0,1-0,3			○	●																			
	TNMG220412	1,2	0,2-6,0	0,1-0,4			○																				
	TNMG220416	1,6	0,2-6,0	0,1-0,5			○																				
	TNMG270612	1,2	0,2-9,0	0,1-0,5			○			●																	
	TNMG270616	1,6	0,2-9,0	0,1-0,5			○			●																	
	TNMG330916	1,6	0,2-11,0	0,1-0,5			○			○																	
	TNMG330924	2,4	0,2-11,0	0,1-0,7			○			○																	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

MTFNR/L	S***-PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

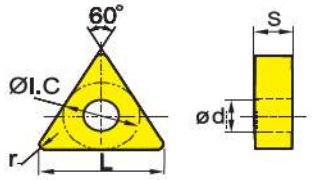
Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TN**	L	I.C	S	d
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81
22 04	22	12,7	4,76	5,16
27 06	27,5	15,875	6,35	6,35

Placa negativa TN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT	HC²	HW	
	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P	○	○	⊛	⊛	⊛	⊛											⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M							○	⊛							○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K									○	○	⊛	⊛	⊛											
N														○	○								○	⊛
S															○	○	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																								

	ISO	r	a_p	f																					
Plano	**TNMA160404**	0,4	0,2-4,0	0,05-0,20								○	○		●										
	TNMA160408	0,8	0,2-4,0	0,08-0,30								●	●		●										
	TNMA160412	1,2	0,2-4,0	0,1-0,4								○	●		●										
	TNMA160416	1,6	0,5-4,0	0,05-0,50								○	●		○										
	TNMA220404	0,4	0,2-6,0	0,05-0,20											●										
	TNMA220408	0,8	0,2-6,0	0,1-0,3								○	●		●										
	TNMA220412	1,2	0,2-6,0	0,1-0,4								○			●	●									
	TNMA220416	1,6	0,2-6,0	0,1-0,5								○				○									
Básico	**TNMM160404**	0,4	0,2-7,0	0,05-0,60			○	●																	
	TNMM160408	0,8	0,5-7,0	0,05-0,60			○	○																	
	TNMM160412	1,2	0,5-7,0	0,05-0,60			○																		
	TNMM220408	0,8	0,5-7,0	0,05-0,60			○	●		○															
	TNMM220412	1,2	1-7	0,1-0,6			○	●																	
	TNMM220416	1,6	0,5-7,0	0,05-0,60			○																		
	TNMM270616	1,6	0,5-6,5	0,05-0,70			○			●															

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

MTFNR/L	S***-PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

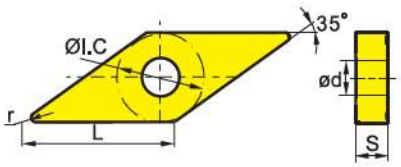
Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Torneado general Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VN**	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	3,81



Placa negativa VN**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					P																			
					M																			
					K																			
					N																			
					S																			
					H																			
ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
ADF	**VNMG160404-ADF**	0,4	0,5-2,5	0,1-0,3	●																●							
	VNMG160408-ADF	0,8	0,5-2,5	0,1-0,5	●																●							
Acabado																												
DF	**VNMG160404-DF**	0,4	0,25-1,50	0,07-0,30		○	●	●																				
	VNMG160408-DF	0,8	0,3-1,5	0,1-0,4		●	●	●																				
Acabado																												
EF	**VNMG160404-EF**	0,4	0,1-1,5	0,05-0,25							●											●						
	VNMG160408-EF	0,8	0,2-2,5	0,08-0,35							●											●	○					
	VNMG160412-EF	1,2	0,2-2,5	0,10-0,45							○																	
Acabado																												
NF	**VNEG160404-NF**	0,4	0,2-4,0	0,05-0,30															○	●							○	
	VNEG160408-NF	0,8	0,2-4,0	0,05-0,50															○	●							○	
Acabado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

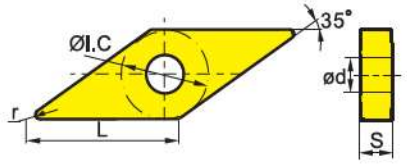
DVVNN	DVJNR/L	MVVNN	MVJNR/L
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 72°30'	Kr: 93°
			
A201	A202	A230	A231

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VN**	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	3,81

Placa de torneado



Placa negativa VN**		HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
P		○	○	⊛	⊛	⊛	⊛								⊛	⊛	⊛	○	⊛	○				
M							○	⊛					○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○				
K									○	○	⊛	⊛	⊛											
N													○	○									○	⊛
S													○	○	⊛	⊛	⊛						○	⊛
H																								

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
NGF	**VNEG160408-NGF**	0,8	0,2-3,0	0,1-0,3																●								
	VNEG160412-NGF	1,2	0,2-3,0	0,1-0,5																○								
Acabado																												
SF	**VNMG160404-SF**	0,4	0,05-3,00	0,05-0,20																						●		
	VNMG160408-SF	0,8	0,05-3,00	0,05-0,35																						○		
Acabado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DVVNN	DVJNR/L	MVVNN	MVJNR/L
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 72°30'	Kr: 93°
			
A201	A202	A230	A231

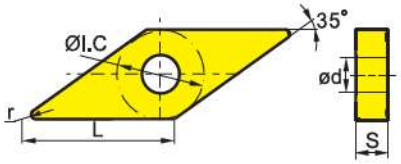
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Torneado general Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VNMG	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	3,81



Placa negativa VN**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					○	○	❁	❁	❁	❁											❁	❁	❁	○	❁	○		
M											○	❁							○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K													●	●	❁	❁	❁											
N																		●	●								●	❁
S																			○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																												
ISO			r	a_p	f																							
Básico	**VNMG160404**		0,4	0,2-6,0	0,05-0,60		○																					
	VNMG160408		0,8	0,2-6,0	0,08-0,60		○																					
Mecanizado medio																												
DM	**VNMG160408-DM**		0,8	0,5-4,0	0,15-0,50	●	●	●																				
	VNMG160412-DM		1,2	0,8-4,0	0,18-0,60	●	●	●																				
Mecanizado medio																												
EM	**VNMG160404-EM**		0,4	0,2-3,0	0,05-0,30						●										●	○						
	VNMG160408-EM		0,8	0,5-4,0	0,10-0,45						●										●	○						
Mecanizado medio																												
NM	**VNMG160412-NM**		1,2	0,2-4,0	0,05-0,40														●									
Mecanizado medio																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

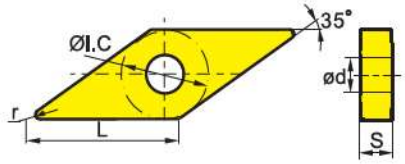
DVVNN	DVJNR/L	MVVNN	MVJNR/L
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 72°30'	Kr: 93°
			
A201	A202	A230	A231

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VNMG	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	3,81

Placa de torneado



Placa negativa VN**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
					P																						
					M																						
					K																						
					N																						
					S																						
					H																						
ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
PM	**VNMG160404-PM**	0,4	0,4-4,0	0,13-0,40	●	●	●						●		○													
	VNMG160408-PM	0,8	0,5-4,0	0,15-0,50	●	●	●		○			●	●		●													
	VNMG160412-PM	1,2	0,8-4,0	0,18-0,60	●	●	●					○	●															
Mecanizado medio																												
TC	**VNMG160404-TC**	0,4	0,5-2,0	0,05-0,20											●		●											
	VNMG160408-TC	0,8	0,5-2,0	0,08-0,25											●		●											
	VNMG160412-TC	1,2	0,5-3,0	0,08-0,30											●		●											
Mecanizado medio																												
ZM	**VNMG160404-ZM**	0,4	0,5-3,0	0,08-0,30	●																							
	VNMG160408-ZM	0,8	0,5-3,0	0,1-0,4	●																							
Mecanizado medio																												
SNR	**VNMG160408-SNR**	0,8	0,2-2,0	0,1-0,4															●									
	VNMG160412-SNR	1,2	0,2-2,0	0,1-0,5															●									
Desbastado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DVVNN	DVJNR/L	MVVNN	MVJNR/L
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 72°30'	Kr: 93°
			
A201	A202	A230	A231

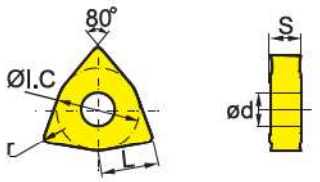
Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

WNMG	L	I.C	S	d
06 T3	6,5	9,525	3,97	3,81
06 04	6,5	9,525	4,76	3,81
08 04	8,7	12,7	4,76	5,16

Placa negativa WN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○	
K									○	○	❁	❁	❁								
N												○	○							○	❁
S													○	○	❁	❁	❁			○	❁
H																					

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
ADF	**WNMG080404-ADF**	0,4	0,2-2,5	0,05-0,30	●																●			●				
	**WNMG080408-ADF**	0,8	0,5-2,5	0,05-0,40	●																●	○		●				
	WNMG080412-ADF	1,2	0,5-2,5	0,05-0,50	●																●							
Acabado																												
DF	**WNMG060404-DF**	0,4	0,15-2,00	0,08-0,25		●	●	●																				
	**WNMG060408-DF**	0,8	0,15-2,00	0,1-0,3		●	●	●																				
	WNMG080404-DF	0,4	0,15-2,00	0,08-0,25		●	●	○																				
Acabado	**WNMG080408-DF**	0,8	0,15-2,00	0,1-0,3		●	○	●																				
	WNMG080412-DF	1,2	0,2-2,5	0,10-0,35		●	●	○																				
SF	**WNMG060404-SF**	0,4	0,05-0,50	0,05-0,20																						●		
	**WNMG060408-SF**	0,8	0,05-0,50	0,05-0,35																						●		
	WNMG06T304-SF	0,4	0,05-0,50	0,05-0,20																						●		
	WNMG06T308-SF	0,8	0,05-0,50	0,05-0,35																						●		
Acabado	**WNMG080404-SF**	0,4	0,05-0,50	0,05-0,20																						●		
	WNMG080408-SF	0,8	0,05-0,50	0,05-0,35																						●		
	WNMG080412-SF	1,2	0,05-0,50	0,05-0,40																						○		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DWLNR/L	PWLNR/L	MWLNR/L	S***-PWLNR/L
Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°
			
A203	A217	A232	A291

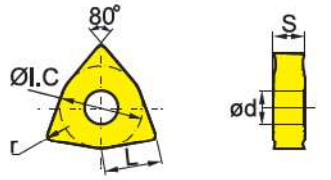
Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

WN**	L	I.C	S	d
06 T3	6,5	9,525	3,97	3,81
06 04	6,5	9,525	4,76	3,81
08 04	8,7	12,7	4,76	5,16

Placa negativa WN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT	HC²	HW	
P	○	○	⊛	⊛	❁	❁								⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M						○	⊛						○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○	
K								○	○	⊛	⊛	⊛									
N													○	○						○	⊛
S													○	○	⊛	⊛	⊛			○	⊛
H																					

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
WG	**WNMG080408-WG**	0,8	0,5-5,0	0,15-0,70		●	●																					
	WNMG080412-WG	1,2	0,8-6,0	0,20-0,75		●	○																					
Wiper																												
EF	**WNMG060404-EF**	0,4	0,1-1,5	0,05-0,30							○											●	○					
	WNMG060408-EF	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4							○											●	○					
	WNMG06T308-EF	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4																		●						
Acabado	**WNMG080404-EF**	0,4	0,1-1,5	0,05-0,30				○			●											●	●					
	WNMG080408-EF	0,8	0,1-1,5	0,1-0,4				○			●							○				●	○					
NF	**WNEG080404-NF**	0,4	0,2-3,0	0,05-0,30														○	●									
	WNEG080408-NF	0,8	0,2-2,5	0,05-0,30															○									
Acabado																												
NF	**WNMG060408-NF**	0,8	0,2-2,5	0,05-0,30														○	●									
Acabado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DWLNR/L	PWLNR/L	MWLNR/L	S***-PWLNR/L
Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°
			
A203	A217	A232	A291

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Torneado general

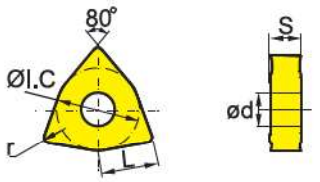
Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

WNMG	L	I.C	S	d
06 T3	6,5	9,525	3,97	3,81
06 04	6,5	9,525	4,76	3,81
08 04	8,7	12,7	4,76	5,16

Placa negativa WN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P	○	○	❁	❁	❁	❁											❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁								○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁											
N														○	○								○	❁
S															○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																								

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
DM	**WNMG060408-DM**	0,8	0,5-3,0	0,15-0,50		●	●	●		○																		
	**WNMG060412-DM**	1,2	0,8-3,0	0,18-0,60	○	●	●	●		○																		
	WNMG06T308-DM	0,8	0,5-3,0	0,15-0,15			○	●																				
	WNMG080404-DM	0,4	0,5-4,0	0,1-0,4		●	●	●		○																		
Mecanizado medio	**WNMG080408-DM**	0,8	0,5-4,0	0,15-0,50	○	●	●	●	●	○		●																
	WNMG080412-DM	1,2	0,8-4,0	0,18-0,60	○	●	●	●	●																			
	WNMG080416-DM	1,6	1-4	0,23-0,65		●	●																					
EG	**WNMG080408-EG**	0,8	0,5-4,0	0,05-0,40							●	●									●	●						
	**WNMG080412-EG**	1,2	0,5-4,0	0,05-0,60							●	●									●	●						
Mecanizado medio																												
EM	**WNMG060404-EM**	0,4	0,5-3,0	0,05-0,30							○	●										●	○					
	**WNMG060408-EM**	0,8	0,5-3,0	0,1-0,5							●	●										●	○					
	WNMG06T304-EM	0,4	0,5-3,0	0,05-0,30							●																	
	WNMG06T308-EM	0,8	0,5-3,0	0,1-0,5							●																	
Mecanizado medio	**WNMG06T312-EM**	1,2	0,5-3,0	0,1-0,7							○											○						
	WNMG080404-EM	0,4	1-4	0,05-0,30							●	●										●	●					
	WNMG080408-EM	0,8	1-4	0,1-0,5							●	●										●	○					
	WNMG080412-EM	1,2	1-4	0,1-0,7							●	●										●						

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

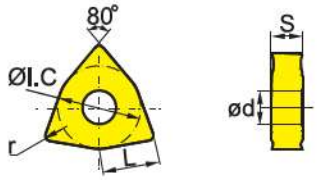
DWLNR/L	PWLNR/L	MWLNR/L	S***-PWLNR/L
Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°
			
A203	A217	A232	A291

Código de sistema > A42 | Selección de tipos > A40 | Información técnica > A447 | Parametros > A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

WNMG	L	I.C	S	d
06 04	6,5	9,525	4,76	3,81
08 04	8,7	12,7	4,76	5,16



Placa negativa WN**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
				P	○	○	⊛	⊛	⊛	⊛								⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		⊛	⊛
				M						○	⊛					○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○			
				K								○	○	⊛	⊛	⊛										
				N												○	○								○	⊛
				S												○	○	⊛	⊛	⊛					○	⊛
				H																						
	ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
PM	**WNMG060408-PM**		0,8	0,5-3,0	0,15-0,50	●	●	●		●			○	●		●											
	WNMG060412-PM		1,2	0,8-3,0	0,18-0,60	●	○	●		○				○		○											
	WNMG080404-PM		0,4	0,4-4,0	0,12-0,40	●	●	●					○	●		●											
Mecanizado medio	**WNMG080408-PM**		0,8	0,5-4,0	0,15-0,50	●	●	●	●	●			○	●		●											
	WNMG080412-PM		1,2	0,8-4,0	0,18-0,60	●	●	●		●			○	●		●											
	WNMG080416-PM		1,6	1-4	0,23-0,65		●						○	●		●											
ZM	**WNMG080408-ZM**		0,8	0,5-4,0	0,1-0,5	●																					
	WNMG080412-ZM		1,2	1,0-5,5	0,15-0,60	●																					
Mecanizado medio																											

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

DWLNR/L	PWLNR/L	MWLNR/L	S***-PWLNR/L
Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°
			
A203	A217	A232	A291

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Torneado general

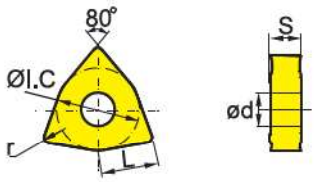
Placas intercambiables negativas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

WN**	L	I.C	S	d
06 T3	6,5	9,525	3,97	3,81
06 04	6,5	9,525	4,76	3,81
08 04	8,7	12,7	4,76	5,16

Placa negativa WN**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁									
N												○	○								○	❁
S													○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
NM	**WNMG080404-NM**	0,4	0,2-3,0	0,05-0,30																●								
	WNMG080408-NM	0,8	0,2-3,0	0,1-0,3															●	●		○						
	WNMG080412-NM	1,2	0,2-4,0	0,1-0,4															●	●								
Mecanizado medio																												
TC	**WNMG080404-TC**	0,4	0,5-3,0	0,08-0,25											●		○											
	WNMG080408-TC	0,8	0,5-4,0	0,15-0,40											●		●											
	WNMG080412-TC	1,2	0,5-4,0	0,2-0,6											●		●											
Mecanizado medio																												
DR	**WNMG060408-DR**	0,8	0,7-3,5	0,20-0,45		●	●	●		○				●		●												
	WNMG060412-DR	1,2	0,8-3,5	0,25-0,55		●	●	●		○				○		○												
	WNMG080408-DR	0,8	0,7-5,0	0,20-0,55		●	●	●	●	●				●		●												
	WNMG080412-DR	1,2	1-5	0,25-0,70	○	●	●	●	●	○				●		●												
Desbastado	**WNMG080416-DR**	1,6	1,5-5,0	0,32-0,75		○	●	●						●		○												
Plano	**WNMA060408**	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3									●	●		●												
	WNMA060412	1,2	0,5-3,0	0,15-0,30												●												
	WNMA06T308	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3									○															
	WNMA080404	0,4	0,5-4,0	0,08-0,25										○		●	○											
	WNMA080408	0,8	0,5-4,0	0,15-0,30									●	●		●	●											
	WNMA080412	1,2	0,5-5,0	0,15-0,30									●	●		●	●											
	WNMA080416	1,6	0,5-5,0	0,2-0,5									○	○			○											

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

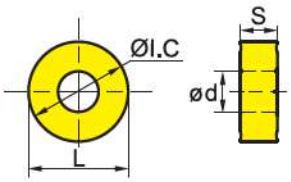
DWLNR/L	PWLNR/L	MWLNR/L	S***-PWLNR/L
Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°
			
A203	A217	A232	A291

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

RNMG	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16

Placa de torneado



Placa negativa RN**				HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW		
				YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P				○	○	⊛	⊛	⊛	⊛											⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M										○	⊛							○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K												○	○	⊛	⊛	⊛											
N																	○	○								○	⊛
S																		○	○	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																											
ISO			a_p	f																							
Básico	**RNMG120400**		0,5-7,0	0,1-1,8			●								○	○											
Mecanizado medio																											

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

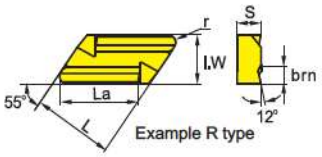
MRDNN	MRGNR/L
	
A233	A234

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

KNUX	L	I.W	S
16 04	16,15	9,525	4,76

Placa de torneado



Placa negativa KN**	HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁										❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁							○	○	❁	❁	❁	○	❁	○	
K									○	○	❁	❁	❁										
N														○	○							○	❁
S														○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																							

	ISO	La	brn	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
KNUX	**KNUX160405L11**	16	2,2	0,5	0,2-6,0	0,05-0,70			●	●		○																		○
	KNUX160405L12	16	2,2	0,5	0,2-6,0	0,05-0,70				●																				
	KNUX160405R11	16	2,2	0,5	0,2-6,0	0,05-0,70			●	●		○																		○
Acabado	**KNUX160405R12**	16	2,2	0,5	0,2-6,0	0,05-0,70				●																				
	KNUX160410L11	16	2,2	1	0,2-6,0	0,05-0,70				●																				
	KNUX160410L12	16	2,2	1	0,2-6,0	0,05-0,70		○		●																				
	KNUX160410R11	16	2,2	1	0,2-6,0	0,05-0,70			●	●																				
	KNUX160410R12	16	2,2	1	0,2-6,0	0,05-0,70		○		●																				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

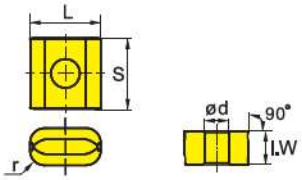
CKJNR/L	CKNNR/L
Kr: 93°	Kr: 63°
	
A256	A257

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

175	L	I.C	S	d
32 -3	30	10	19,05	6,35
32 -1	19,05	10	19,05	6,35

Mecanizado de ejes montados			HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
		P	○	○	❁	❁	❁	❁									❁	❁	❁	○	❁	○		
		M							○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
		K									○	○	❁	❁	❁									
		N													○	○							○	❁
		S													○	○	❁	❁	❁				○	❁
		H																						
ISO		r	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
	**175.32-191940-22**	4				○																				
	**175.32-191940-24**	4				●																				
	175.32-301940-24	4		○		●																				
	**175.32-191940-25**	4				○																				
	**175.32-191940-28**	4		●	●	●																				
	**175.32-301940-31**	4				○																				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Torneado general

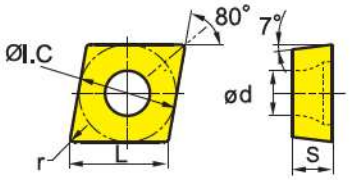
Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CCGT	L	I.C	S	d
06 02	6,4	6,35	2,38	2,8
09 T3	9,7	9,525	3,97	4,4

Placa positiva CC**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	◎	◎	◎	◎								◎	◎	◎	○	◎	○		
M							○	◎					○	○	◎	◎	◎	○	◎	○	
K									○	○	◎	◎	◎								
N												○	○							○	◎
S													○	○	◎	◎	◎			○	◎
H																					

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
SF	**CCGT060202-SF**	0,2	0,05-2,00	0,05-0,18																				●		●		
	CCGT060204-SF	0,4	0,05-2,00	0,05-0,35																				●	●	●		
	CCGT09T304-SF	0,4	0,05-2,00	0,05-0,35																				●	●	●		
Acabado																												
USF	**CCGT09T301L-USF**	0,1	0,2-2,0	0,01-0,08																	○		○					
	CCGT09T302L-USF	0,2	0,2-2,0	0,05-0,18																		○	●					
	CCGT09T304L-USF	0,4	0,2-2,0	0,05-0,20																		○	○					
Acabado																												
USF	**CCGT09T301R-USF**	0,1	0,2-2,0	0,01-0,08																			○					
	CCGT09T302R-USF	0,2	0,2-2,0	0,05-0,18																			●					
	CCGT09T304R-USF	0,4	0,2-2,0	0,05-0,20																		○						
Acabado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SCACR/L	**SCLCR/L**	**SCACR/L-SC**	**SCLCR/L-SC**	**S***-SCLCR/L**	**S***-SCFCR/L**	**S***-SCLCR**
Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°
						
A235	A236	A272	A273	A293	A310	A311

E*-SCLCR/L**
Kr: 95°

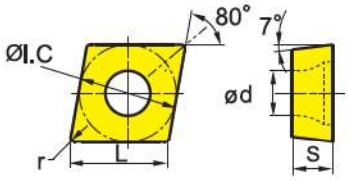
A313

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

CCMT	L	I.C	S	d
06 02	6,4	6,35	2,38	2,8
09 T3	9,7	9,525	3,97	4,4
12 04	12,9	12,7	4,76	5,56

Placa de torneado

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables



Placa positiva CC**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²		HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					○	○	⊛	⊛	⊛	⊛											⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M											○	⊛							○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K													○	○	⊛	⊛	⊛											
N																		○	○								○	⊛
S																		○	○	⊛	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																												
	ISO		r	a_p	f																							
AHF	**CCMT060204-AHF**		0,4	0,2-2,5	0,05-0,20	○															●			●				
	CCMT060208-AHF		0,8	0,3-2,5	0,05-0,30	○															●							
	CCMT09T304-AHF		0,4	0,2-3,0	0,05-0,30	○															●	○		●				
	CCMT09T308-AHF		0,8	0,3-3,0	0,05-0,40	●															●	○		●				
	CCMT120404-AHF		0,4	0,5-4,0	0,05-0,30	○															●	○						
	CCMT120408-AHF		0,8	0,8-4,0	0,08-0,40	●															●							
HF	**CCMT060202-HF**		0,2	0,06-1,70	0,03-0,11		●	●	●														○				○	
	CCMT060204-HF		0,4	0,1-1,7	0,05-0,17		●	●	●		○					○							●					
	CCMT060208-HF		0,8	0,1-1,7	0,05-0,30		○	●	●														○			●		
	CCMT09T302-HF		0,2	0,08-2,00	0,04-0,15		●	●	●														●	○				
	CCMT09T304-HF		0,4	0,11-2,00	0,06-0,23		●	●	●		●			○		●							●					
	CCMT09T308-HF		0,8	0,15-2,00	0,08-0,30		●	●	●		○			○		●							●					
	CCMT120404-HF		0,4	0,14-2,40	0,07-0,27		●	●	○																			
	CCMT120408-HF		0,8	0,2-3,0	0,08-0,30		●	○																				

Acabado

Acabado

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SCACR/L	**SCLCR/L**	**SCACR/L-SC**	**SCLCR/L-SC**	**S***-SCLCR/L**	**S***-SCFCR/L**	**S***-SCLCR**
Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°
						
A235	A236	A272	A273	A293	A310	A311

E*-SCLCR/L**
Kr: 95°

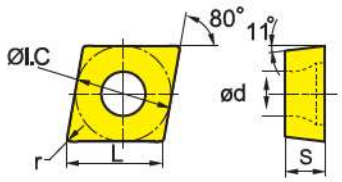
A313

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CPGT	L	I.C	S	d
05 02	5,6	5,56	2,38	2,8



Placa positiva CP**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
				P	●	●	○	○	○	○								○	○	○	●	○	●			
				M							●	○						●	●	○	●	○	●			
				K									●	●	○	○	○									
				N														●	●						●	○
				S														●	●	○	○	○			●	○
				H																						
ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
	**CPGT050204**	0,4	0,5-2,0	0,08-0,40				○																		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

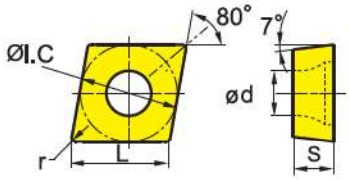
HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

CCMT	L	I.C	S	d
06 02	6,4	6,35	2,38	2,8
09 T3	9,7	9,525	3,97	4,4
12 04	12,9	12,7	4,76	5,56

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de torneado



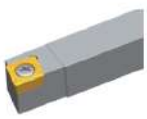
Placa positiva CC**					HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
	ISO		r	a_p	f																						
EF	**CCMT060202-EF**		0,2	0,06-1,70	0,03-0,11						○										●	○					
	CCMT060204-EF		0,4	0,1-1,7	0,05-0,17						●										●	○					
	CCMT09T302-EF		0,2	0,08-2,00	0,04-0,15						○										●	○					
Acabado	**CCMT09T304-EF**		0,4	0,11-2,00	0,06-0,23						●									○	●	○					
	CCMT09T308-EF		0,8	0,15-2,00	0,08-0,30						●									○	●						
	CCMT120404-EF		0,4	0,14-2,40	0,07-0,27						●										●	○					
	CCMT120408-EF		0,8	0,2-3,0	0,1-0,3						●										●	○					
EM	**CCMT060204-EM**		0,4	0,2-2,4	0,06-0,17						●	●									●	○					
	CCMT060208-EM		0,8	0,4-2,4	0,08-0,23						●	○									●						
	CCMT09T304-EM		0,4	0,25-3,00	0,08-0,23						●	●									●	○					
Mecanizado medio	**CCMT09T308-EM**		0,8	0,5-3,0	0,1-0,3						●	●									●	○					
	CCMT120404-EM		0,4	0,3-3,6	0,09-0,27						●	●									●	○					
	CCMT120408-EM		0,8	0,6-3,6	0,12-0,36						●	●									●						
	CCMT120412-EM		1,2	0,72-3,60	0,14-0,43						○																

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SCACR/L	SCLCR/L	SCACR/L-SC	SCLCR/L-SC	S***-SCLCR/L	S***-SCFCR/L	S***-SCLCR
Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°
						
A235	A236	A272	A273	A293	A310	A311

E***-SCLCR/L
Kr: 95°

A313

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Torneado general

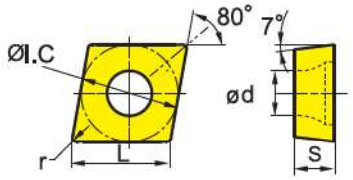
Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CCMT	L	I.C	S	d
06 02	6,4	6,35	2,38	2,8
09 T3	9,7	9,525	3,97	4,4
12 04	12,9	12,7	4,76	5,56

Placa positiva CC**



	HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁							❁	❁	❁	○	❁	○		
M						○	❁					○	○	❁	❁	○	❁	○		
K								○	○	❁	❁									
N											○	○							○	❁
S											○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																				

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
HM	**CCMT060204-HM**	0,4	0,2-2,4	0,06-0,17		●	●	●		○		●		●		●							●					
	**CCMT060208-HM**	0,8	0,2-3,0	0,08-0,20		●	●	●		○				●		●							●					
	CCMT09T304-HM	0,4	0,25-3,00	0,08-0,23		●	●	●		●		●		●		●							●					
Mecanizado medio	**CCMT09T308-HM**	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3		●	●	●		●		●		●		●							●					
	CCMT120404-HM	0,4	0,3-3,6	0,09-0,27		●	●	●		●				○		●							●					
	CCMT120408-HM	0,8	0,6-3,6	0,12-0,36		●	●	●		●				●		●							●					
	CCMT120412-HM	1,2	0,72-3,60	0,14-0,43		●	○	●		○				○														

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SCACR/L	**SCLCR/L**	**SCACR/L-SC**	**SCLCR/L-SC**	**S***-SCLCR/L**	**S***-SCFCR/L**	**S***-SCLCR**
Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°
						
A235	A236	A272	A273	A293	A310	A311

E*-SCLCR/L**
Kr: 95°

A313

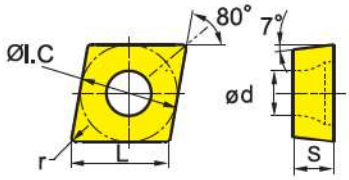
Código de sistema > A42 | Selección de tipos > A40 | Información técnica > A447 | Parametros > A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CC**	L	I.C	S	d
06 02	6,4	6,35	2,38	2,8
09 T3	9,7	9,525	3,97	4,4
12 04	12,9	12,7	4,76	5,56

Placa positiva CC**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW		
	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P	●	●	⊛	⊛	⊛	⊛											⊛	⊛	⊛	●	⊛	●		
M							○	⊛						○	○	⊛	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K									●	●	⊛	⊛	⊛											
N														●	●								●	⊛
S														○	○	⊛	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																								

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
Básico	**CCMW09T304**	0,4	0,1-5,0	0,05-0,50																								○
	CCMW120404	0,4	0,2-5,0	0,05-0,50																							○	○
	CCMW120408	0,8	0,5-5,0	0,08-0,50												○												
Mecanizado medio																												
TC	**CCMT060204-TC**	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3											○	●												
	CCMT09T304-TC	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3											○	●												
	CCMT09T308-TC	0,8	0,5-3,0	0,1-0,4											●	●												
Mecanizado medio	**CCMT120404-TC**	0,4	1-4	0,1-0,3											●	●												
	CCMT120408-TC	0,8	1-4	0,1-0,4											●	●												
HR	**CCMT060204-HR**	0,4	0,5-3,0	0,05-0,24	●	●	●			○																		
	CCMT060208-HR	0,8	0,8-3,2	0,09-0,26	●	○	●									●												
	CCMT09T304-HR	0,4	0,2-4,0	0,05-0,30	●	●	●			○						●												
Desbastado	**CCMT09T308-HR**	0,8	1-4	0,12-0,35	●	●	●			●			●	●		●												
	CCMT120408-HR	0,8	1,2-4,8	0,14-0,42	●	●	●			○			○	●		●												
	CCMT120412-HR	1,2	1,44-4,80	0,17-0,50	●	●	●							○		○												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SCACR/L	**SCLCR/L**	**SCACR/L-SC**	**SCLCR/L-SC**	**S***-SCLCR/L**	**S***-SCFCR/L**	**S***-SCLCR**
Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°
						
A235	A236	A272	A273	A293	A310	A311

E*-SCLCR/L**
Kr: 95°

A313

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Torneado general

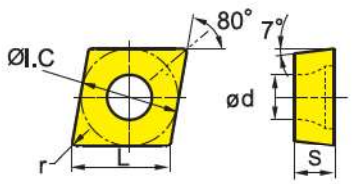
Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CCGX	L	I.C	S	d
06 02	6,4	6,35	2,38	2,8
09 T3	9,7	9,525	3,97	4,4
12 04	12,9	12,7	4,76	5,56

Placa positiva CC**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
P	○	○	◎	◎	◎	◎									◎	◎	◎	○	◎	○		
M							○	◎					○	○	◎	◎	◎	○	◎	○		
K									○	○	◎	◎	◎									
N												○	○								○	◎
S													○	○	◎	◎	◎				○	◎
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
LC	**CCGX060202-LC**	0,2	0,3-3,0	0,05-0,15														●									●	
	**CCGX060204-LC**	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3														●									●	
	CCGX09T302-LC	0,2	0,5-4,0	0,1-0,2														●									●	
	CCGX09T304-LC	0,4	0,5-5,0	0,1-0,3														●									●	
Mecanizado de aluminio	**CCGX09T308-LC**	0,8	0,5-5,0	0,15-0,60														●									●	
	CCGX120404-LC	0,4	0,5-7,0	0,1-0,3														●									●	
	CCGX120408-LC	0,8	0,5-7,0	0,15-0,60														●									●	
LH	**CCGX060202-LH**	0,2	0,3-3,0	0,05-0,15															●								●	
	**CCGX060204-LH**	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3															●								●	
	CCGX060208-LH	0,8	0,6-3,0	0,15-0,40																							●	
	CCGX09T302-LH	0,2	0,4-5,0	0,05-0,15															●								●	
Mecanizado de aluminio	**CCGX09T304-LH**	0,4	0,5-5,0	0,1-0,3															●								●	
	CCGX09T308-LH	0,8	0,5-5,0	0,15-0,60															●								●	
	CCGX120402-LH	0,2	0,4-7,0	0,05-0,15															○								○	
	CCGX120404-LH	0,4	0,5-7,0	0,1-0,3															●								●	
	CCGX120408-LH	0,8	0,5-7,0	0,15-0,60															●				○				●	
	CCGX120412-LH	1,2	0,5-7,0	0,15-0,80															○								●	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Código de sistema > A42 | Selección de tipos > A40 | Información técnica > A447 | Parametros > A324

Portaherramientas

SCACR/L	SCLCR/L	SCACR/L-SC	SCLCR/L-SC	S***-SCLCR/L	S***-SCFCR/L	S***-SCLCR
Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°
						
A235	A236	A272	A273	A293	A310	A311

E***-SCLCR/L
Kr: 95°

A313

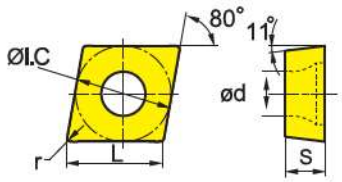
A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CP**	L	I.C	S	d
06 02	6,4	6,35	2,38	2,8
09 T3	9,7	9,525	3,97	4,4



Placa positiva CP**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					P																				
					M																				
					K																				
					N																				
					S																				
					H																				
ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
HF	**CPMT060204-HF**	0,4	0,1-1,5	0,04-0,18	●										○						○						
	CPMT060208-HF	0,8	0,1-1,5	0,05-0,25											○						●						
Acabado																											
SF	**CPGT060202-SF**	0,2	0,05-2,00	0,05-0,25																			○		○		
	CPGT060204-SF	0,4	0,05-2,00	0,05-0,35																			●		●		
	CPGT09T304-SF	0,4	0,05-2,00	0,05-0,35																			●		●		
Acabado																											
HM	**CPMT09T304-HM**	0,4	0,2-3,5	0,05-0,35			○							●						○		●					
	CPMT09T308-HM	0,8	0,2-3,5	0,10-0,55			○	●						●								●					
Mecanizado medio																											
Plano	**CPGW060204**	0,4	0,5-1,5	0,05-0,40																						○	
Mecanizado medio																											

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

S***-SCLPR/L	C***-SCLPR/L
Kr: 95°	Kr: 95°
	
A306	A312

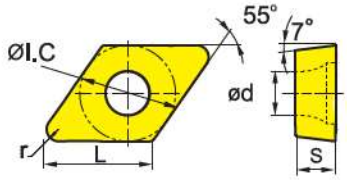
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DC**	L	I.C	S	d
07 02	7,8	6,35	2,38	2,8
11 T3	11,6	9,525	3,97	4,4

Placa positiva DC**



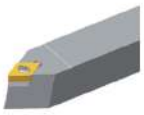
		ISO	r	a_p	f	HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
						YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
AHF		**DCMT070204-AHF**	0,4	0,2-2,5	0,05-0,20	○															●	○		●				
		DCMT11T302-AHF	0,2	0,5-3,0	0,05-0,15	○															●	●		●				
		DCMT11T304-AHF	0,4	0,5-3,0	0,05-0,30	●															●	●		●				
Acabado		**DCMT11T308-AHF**	0,8	0,5-3,0	0,05-0,40	●															●							
SF		**DCGT070202-SF**	0,2	0,05-1,50	0,05-0,15																			●	●	○		
		DCGT070204-SF	0,4	0,05-1,50	0,05-0,20																			○		●		
		DCGT070208-SF	0,8	0,05-1,50	0,05-0,30																					●		
Acabado		**DCGT11T302-SF**	0,2	0,05-2,00	0,05-0,15															○				○	●	●		
		DCGT11T304-SF	0,4	0,05-2,00	0,05-0,20																			●	●	●		
		DCGT11T308-SF	0,8	0,05-2,00	0,05-0,30																			●		●		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDACR/L-SC	SDHCR/L-SC	SDJCR/L-SC	SDNCN-SC
Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 90°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 62°30'
						
A237	A238	A239	A274	A275	A276	A277

S***-SDQCR/L	S***-SDUCR/L	S***-SDZCR/L	E***-SDQCR/L
Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 85°	Kr: 107°30'
			
A295	A296	A297	A315

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

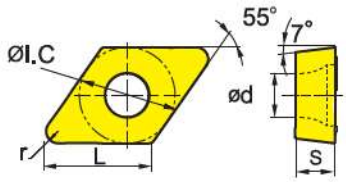
Torneado general Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DCGT	L	I.C	S	d
07 02	7,8	6,35	2,38	2,8
11 T3	11,6	9,525	3,97	4,4

Placa positiva DC**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁									❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁						○	○	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁									
N														○	○						○	❁
S														○	○	❁	❁				○	❁
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
USF	**DCGT070201L-USF**	0,1	0,1-2,0	0,03-0,08																			●					
	DCGT070202L-USF	0,2	0,1-2,0	0,05-0,18																			●					
	DCGT11T302L-USF	0,2	0,2-2,0	0,05-0,18																			○					
Acabado																												
USF	**DCGT0702005R-USF**	0,05	0,1-2,0	0,01-0,04																			●					
	DCGT070201R-USF	0,1	0,1-2,0	0,03-0,08																			●					
	DCGT070202R-USF	0,2	0,1-2,0	0,05-0,18																			●					
Acabado	**DCGT11T302R-USF**	0,2	0,2-2,0	0,05-0,18																			●					

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDACR/L-SC	SDHCR/L-SC	SDJCR/L-SC	SDNCN-SC
Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 90°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 62°30'
						
A237	A238	A239	A274	A275	A276	A277

S***-SDQCR/L	S***-SDUCR/L	S***-SDZCR/L	E***-SDQCR/L
Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 85°	Kr: 107°30'
			
A295	A296	A297	A315

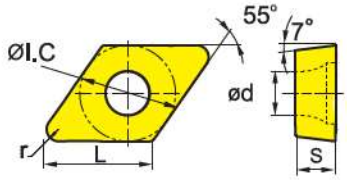
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

DCMT	L	I.C	S	d
07 02	7,8	6,35	2,38	2,8
11 T3	11,6	9,525	3,97	4,4

Placa positiva DC**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT	HC²	HW		
P	○	○	❁	❁	❁	❁									❁	❁	❁	○	❁	○		
M						○	❁								○	○	❁	❁	❁	○		
K								○	○	❁	❁	❁										
N												○	○								❁	❁
S													○	○	❁	❁	❁				❁	❁
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
EF	**DCMT070202-EF**	0,2	0,06-1,50	0,03-0,11							○											○	●					
	DCMT070204-EF	0,4	0,08-1,50	0,05-0,17							●											●	○					
	DCMT11T302-EF	0,2	0,08-2,00	0,04-0,15							○											●	○					
Acabado	**DCMT11T304-EF**	0,4	0,11-2,00	0,06-0,23							●											●	○					
	DCMT11T308-EF	0,8	0,15-2,00	0,08-0,30							●											●	○					
HF	**DCMT070202-HF**	0,2	0,06-1,50	0,03-0,11		○	●	●															●					
	DCMT070204-HF	0,4	0,08-1,50	0,05-0,17		●	●	●															●					
	DCMT070208-HF	0,8	0,08-1,50	0,05-0,30		●	○	●																				
Acabado	**DCMT11T302-HF**	0,2	0,08-2,00	0,04-0,15		○	●	●														○	●					
	DCMT11T304-HF	0,4	0,11-2,00	0,06-0,23		●	●	●		○				○		●							●					
	DCMT11T308-HF	0,8	0,15-2,00	0,08-0,30		●	●	●						●									●					
EM	**DCMT070204-EM**	0,4	0,19-2,25	0,06-0,17							●	●										●	○					
	DCMT070208-EM	0,8	0,38-2,25	0,08-0,23							●	○										●						
	DCMT11T304-EM	0,4	0,25-3,00	0,08-0,23							●	●										●	○					
Mecanizado medio	**DCMT11T308-EM**	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3							●	●										●	○					

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDACR/L-SC	SDHCR/L-SC	SDJCR/L-SC	SDNCN-SC
Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 90°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 62°30'
						
A237	A238	A239	A274	A275	A276	A277

S***-SDQCR/L	S***-SDUCR/L	S***-SDZCR/L	E***-SDQCR/L
Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 85°	Kr: 107°30'
			
A295	A296	A297	A315

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

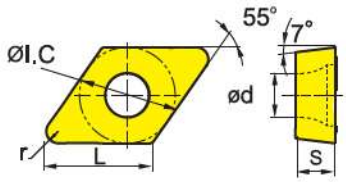
Torneado general Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DCMT	L	I.C	S	d
07 02	7,8	6,35	2,38	2,8
11 T3	11,6	9,525	3,97	4,4

Placa positiva DC**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁						○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁										
N												○	○								○	❁	
S												○	○	❁	❁	❁					○	❁	
H																							

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
HM	**DCMT070204-HM**	0,4	0,19-2,25	0,06-0,17	●	●	●		○					●		●						●	●					
	DCMT070208-HM	0,8	0,38-2,25	0,08-0,23	●	●	●		○					●		●							●					
	DCMT11T304-HM	0,4	0,25-3,00	0,08-0,23	●	●	●		○					●		●					●		●					
	DCMT11T308-HM	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3	●	●	●		○					●		●					●		●					
Mecanizado medio	**DCMT11T312-HM**	1,2	0,6-3,0	0,12-0,36	○	○	●		○					○		○												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDACR/L-SC	SDHCR/L-SC	SDJCR/L-SC	SDNCN-SC
Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 90°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 62°30'
						
A237	A238	A239	A274	A275	A276	A277

S***-SDQCR/L	S***-SDUCR/L	S***-SDZCR/L	E***-SDQCR/L
Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 85°	Kr: 107°30'
			
A295	A296	A297	A315

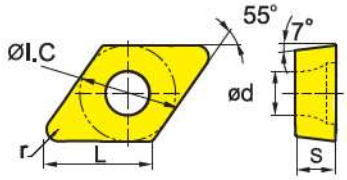
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DC**	L	I.C	S	d
07 02	7,8	6,35	2,38	2,8
11 T3	11,6	9,525	3,97	4,4

Placa positiva DC**



		HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
		P																						
		M																						
		K																						
		N																						
		S																						
		H																						
	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
Plano	**DCMW11T304**	0,4	0,5-5,0	0,05-0,20									○															
	DCMW11T308	0,8	0,4-5,0	0,1-0,4									○															
Mecanizado medio																												
HR	**DCMT11T304-HR**	0,4	1-4	0,1-0,3		○	●	○		○				●		●												
	DCMT11T308-HR	0,8	1-4	0,12-0,35		●	●	●		●			○	●		●												
	DCMT11T312-HR	1,2	1,2-4,0	0,14-0,42		○	●	○						○														
Desbastado																												
LC	**DCGX070201-LC**	0,1	0,3-4,0	0,05-0,10																							●	
	DCGX070202-LC	0,2	0,3-4,0	0,05-0,15														●									●	
	DCGX070204-LC	0,4	0,5-4,0	0,1-0,3														●									●	
Mecanizado de aluminio	**DCGX11T302-LC**	0,2	0,3-5,5	0,05-0,15														●									●	
	DCGX11T304-LC	0,4	0,5-5,5	0,1-0,3														●									●	
	DCGX11T308-LC	0,8	0,5-5,5	0,15-0,60														●									●	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDACR/L-SC	SDHCR/L-SC	SDJCR/L-SC	SDNCN-SC
Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 90°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 62°30'
						
A237	A238	A239	A274	A275	A276	A277

S***-SDQCR/L	S***-SDUCR/L	S***-SDZCR/L	E***-SDQCR/L
Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 85°	Kr: 107°30'
			
A295	A296	A297	A315

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

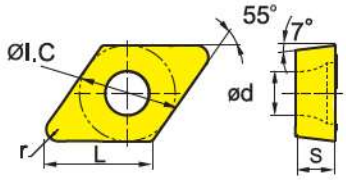
Torneado general Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DCGX	L	I.C	S	d
07 02	7,8	6,35	2,38	2,8
11 T3	11,6	9,525	3,97	4,4

Placa positiva DC**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁									❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁									
N																					○	❁
S													○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
LH	**DCGX070202-LH**	0,2	0,3-4,0	0,05-0,15															●				○				●	
	**DCGX070204-LH**	0,4	0,5-4,0	0,1-0,3															●				○				●	
	DCGX070208-LH	0,8	0,5-4,0	0,15-0,60															○								●	
Mecanizado de aluminio	**DCGX11T302-LH**	0,2	0,3-5,5	0,05-0,15															●				●				●	
	DCGX11T304-LH	0,4	0,5-5,5	0,1-0,3															●				●				●	
	DCGX11T308-LH	0,8	0,5-5,5	0,15-0,60															●				○				●	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SDACR/L	**SDJCR/L**	**SDNCN**	**SDACR/L-SC**	**SDHCR/L-SC**	**SDJCR/L-SC**	**SDNCN-SC**
Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 90°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 62°30'
						
A237	A238	A239	A274	A275	A276	A277

S*-SDQCR/L**	**S***-SDUCR/L**	**S***-SDZCR/L**	**E***-SDQCR/L**
Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 85°	Kr: 107°30'
			
A295	A296	A297	A315

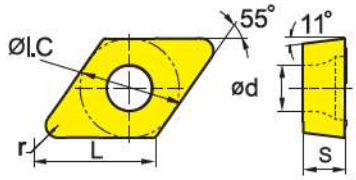
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DPGT	L	I.C	S	d
07 02	7,8	6,35	2,38	2,8
11 T3	11,6	9,525	3,97	4,4

Placa positiva DP**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
P	○	○	⊛	⊛	✺	✺									⊛	⊛	⊛	○	⊛	○			
M							○	⊛					○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○			
K									○	○	⊛	⊛	⊛										
N														○	○							⊛	⊛
S													○	○	⊛	⊛	⊛					○	⊛
H																							

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
SF	**DPGT070202-SF**	0,2	0,05-2,00	0,05-0,15																				○		●		
	DPGT070204-SF	0,4	0,05-2,00	0,05-0,30																				●		●		
	DPGT11T304-SF	0,4	0,05-2,00	0,1-0,3																				●		●		
Acabado	**DPGT11T308-SF**	0,8	0,05-2,00	0,1-0,4																				○		○		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

S***-SDQPR/L	S***-SDUPR/L	C***-SDQPR/L
Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 107°30'
		
A307	A308	A314

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

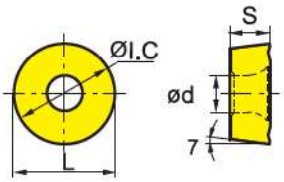
Torneado general

Placas intercambiables positivas

RC**	L	I.C	S	d
08 03	8	8	3,18	3,36
10 T3	10	10	3,97	3,6
12 04	12	12	4,76	4,44
16 06	16	16	6,35	5,5
20 06	20	20	6,35	6,5
25 07	25	25	7,94	7,7

Placa de torneado

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables



Placa positiva RC**				HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
				P																			
				M																			
				K																			
				N																			
				S																			
				H																			
	ISO		a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
Básico	**RCGT1204MO**		0,5-5,0	0,1-0,4				○																			
Mecanizado medio																											
Básico	**RCMT0803MO**		0,5-3,0	0,1-0,4			●							●													
Mecanizado medio	**RCMT10T3MO**		0,5-4,0	0,1-0,5			○	●						●								○					
	RCMT1204MO		0,8-5,0	0,1-0,6		●	●	●						●		●						○					
	RCMT1606MO		1-6	0,1-0,8		●	●	●		●		○	○	●													
	RCMT2006MO		1,2-8,0	0,1-1,0		●	●	●																			
	RCMT2507MO		1,4-10,0	0,1-1,2		○	●	●																			
LH	**RCGX0803MO-LH**		1-4	0,2-0,5																						●	
Mecanizado de aluminio	**RCGX1204MO-LH**		1,2-5,0	0,2-0,6																						●	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

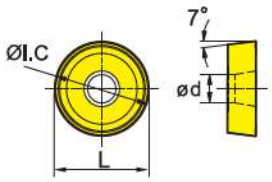
SRDCN	SRGCR/L
	
A254	A255

Código de sistema > A42 | Selección de tipos > A40 | Información técnica > A447 | Parametros > A324

RCMX	L	I.C	S	d
08 03	8	8	3,18	3,36
10 03	10	10	3,18	4,4
12 04	12	12	4,76	4,4
16 06	16	16	6,35	5,5
20 06	20	20	6,35	6,5
25 07	25	25	7,94	7,2
32 09	32	32	9,52	10,2

○ Buenas condiciones de mecanizado
⊛ Condiciones normales de mecanizado
❁ Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa positiva RC**				HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
				YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
	ISO	a_p	f																								
Básico	**RCMX0803MO**	0,5-4,0	0,1-0,5			●	●																				
	RCMX1003MO	0,5-5,0	0,1-0,6			○	●		●																		
	RCMX1204MO	1-6	0,1-0,8		○	●	●		○																		
	RCMX1606MO	1-7	0,2-0,9		○	●	○		●		○										○						
Desbastado ligero	**RCMX2006MO**	1-9	0,2-1,0		●	●	●		●						●												
	RCMX2507MO	2-10	0,25-1,20		○	●			●																		
	RCMX3209MO	2-13	0,25-1,40		○	●	●		○																		
Básico	**RCMX2507MO-1**	2-9	0,1-0,4		○		○																				
Desbastado ligero																											
Básico	**RCMX3209MO-PV**	3-12	0,1-0,4		○	●	●																				
Desbastado ligero																											

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Código de sistema > A42 | Selección de tipos > A40 | Información técnica > A447 | Parametros > A324

Torneado general

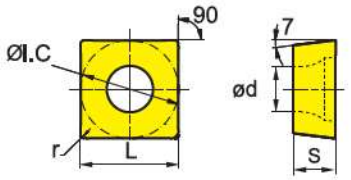
Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SCMT	L	I.C	S	d
09 T3	9,525	9,525	3,97	4,4
12 04	12,7	12,7	4,76	5,56

Placa positiva SC**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	◎	◎	◎	◎								◎	◎	◎	○	◎	○		
M							○	◎				○	○	◎	◎	◎	○	◎	○		
K									○	○	◎	◎	◎								
N												○	○							○	◎
S												○	○	◎	◎	◎				○	◎
H																					

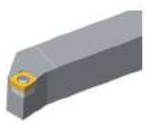
	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
AHF	**SCMT09T304-AHF**	0,4	0,5-3,0	0,05-0,30	●																●							
	**SCMT09T308-AHF**	0,8	0,5-3,0	0,05-0,40	●																●				●			
Acabado																												
EF	**SCMT09T302-EF**	0,2	0,07-2,00	0,05-0,15																	●	○						
	**SCMT09T304-EF**	0,4	0,11-2,00	0,06-0,23																	●							
	SCMT09T308-EF	0,8	0,15-2,00	0,08-0,30																	●							
Acabado																												
EM	**SCMT09T304-EM**	0,4	0,25-3,00	0,08-0,23							○	○									●							
	**SCMT09T308-EM**	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3							●	●									●							
	SCMT120404-EM	0,4	0,3-3,6	0,09-0,27							○	○									●							
	SCMT120408-EM	0,8	0,6-3,6	0,12-0,36							○	○									●							
Acabado	**SCMT120412-EM**	1,2	0,72-3,60	0,14-0,43								○									●							

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	S***-SSKCR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
				
A245	A246	A247	A248	A298

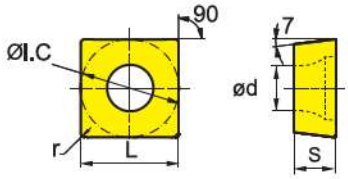
Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SCMT	L	I.C	S	d
09 T3	9,525	9,525	3,97	4,4
12 04	12,7	12,7	4,76	5,56

Placa positiva SC**



	HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
P	○	○	❂	❂	❁	❁										❂	❂	❂	○	❂	○			
M							○	❂						○	○	❂	❂	❂	○	❂	○			
K									○	○	❂	❂	❂											
N													○	○									○	❂
S														○	○	❂	❂	❂					○	❂
H																								

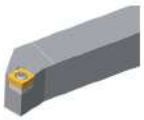
	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
HF	**SCMT09T302-HF**	0,2	0,15-2,00	0,05-0,15				●																				
	SCMT09T304-HF	0,4	0,11-2,00	0,05-0,23			●	●															●					
	SCMT09T308-HF	0,8	0,15-2,00	0,05-0,30		●	●	○															●					
Acabado																												
HM	**SCMT09T304-HM**	0,4	0,25-3,00	0,08-0,23		●	●	●		○				●		●												
	SCMT09T308-HM	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3		●	●	●		●				●		●							●				○	
	SCMT120404-HM	0,4	0,3-3,6	0,09-0,27		●	○	●																				
	SCMT120408-HM	0,8	0,6-3,6	0,12-0,36		○	●	●		●				●		●							○					
Mecanizado medio	**SCMT120412-HM**	1,2	0,72-3,60	0,14-0,43			●	●																				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	S***-SSKCR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
				
A245	A246	A247	A248	A298

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

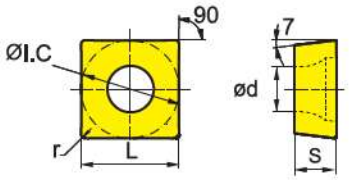
Torneado general

Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SC**	L	I.C	S	d
09 T3	9,525	9,525	3,97	4,4
12 04	12,7	12,7	4,76	5,55,56



Placa positiva SC**

	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P	○	○	◉	◉	◉	◉											◉	◉	◉	○	◉	○		
M							○	◉									○	◉	◉	○	◉	○		
K									○	○	◉	◉	◉											
N														○	○								○	◉
S															○	○	◉	◉	◉				○	◉
H																								

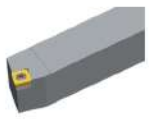
	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
HR	**SCMT09T304-HR**	0,4	0,2-4,0	0,05-0,40		○	●	●		○						○							○					
	**SCMT09T308-HR**	0,8	1-4	0,12-0,35		●	●	●		●				●		●												
	SCMT09T312-HR	1,2	1,2-4,0	0,14-0,42			○																					
Desbastado	**SCMT120404-HR**	0,4	0,5-4,0	0,05-0,50		○	○	●		○																		
	SCMT120408-HR	0,8	1,2-4,8	0,14-0,42		●	●	●		●			○	●		●												
	SCMT120412-HR	1,2	1,44-4,80	0,17-0,50		●	●	●					○	●		○												
LC	**SCGX09T304-LC**	0,4	0,5-5,0	0,1-0,5																							●	
	**SCGX09T308-LC**	0,8	0,5-5,0	0,15-0,60																							●	
	SCGX120408-LC	0,8	1-7	0,15-0,60														●									●	
Mecanizado de aluminio																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	S***-SSKCR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
				
A245	A246	A247	A248	A298

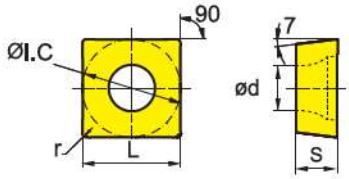
Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SCGX	L	I.C	S	d
09 T3	9,525	9,525	3,97	4,4
12 04	12,7	12,7	4,76	5,56

Placa positiva SC**



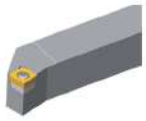
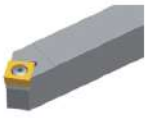
	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW		
P	○	○	❁	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○				
M							○	❁				○	○	❁	❁	❁	○	❁	○				
K									○	○	❁	❁	❁										
N												○	○									○	❁
S												○	○	❁	❁	❁						○	❁
H																							

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
LH	**SCGX09T302-LH**	0,2	0,5-4,0	0,05-0,15															○								●	
	SCGX09T304-LH	0,4	0,5-4,0	0,1-0,3															○								●	
	SCGX09T308-LH	0,8	0,5-4,0	0,15-0,60																							●	
	SCGX120408-LH	0,8	0,5-5,0	0,15-0,60															○								●	
Mecanizado de aluminio																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L	S***-SSKCR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
				
A245	A246	A247	A248	A298

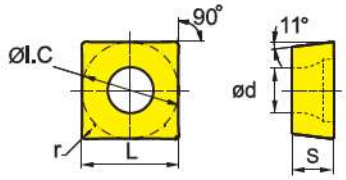
Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SPMW	L	I.C	S	d
09 T3	9,525	9,525	3,97	4,4
12 04	12,7	12,7	4,76	5,56

Placa positiva SP**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
P	●	●	❁	❁	❁	❁									❁	❁	❁	●	❁	●		
M							○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									●	●	❁	❁	❁									
N												●	●								●	❁
S												○	○	❁	❁	❁					○	❁
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
Plano	**SPMW09T304**	0,4	0,5-4,0	0,1-0,4				○								○												
	**SPMW09T308**	0,8	0,5-4,0	0,2-0,4				○								○												
	SPMW120408	0,8	1-6	0,3-0,6												○												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

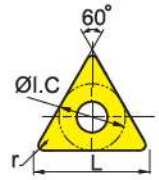
Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TBGH	L	I.C	S	d
06 01	6,87	3,97	1,59	2,2

Placa de torneado

Placa positiva TB**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW		
				P	○	○	⊛	⊛	✺	✺							⊛	⊛	⊛	○	⊛	○				
				M							○	⊛				○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○			
				K									○	○	⊛	⊛	⊛									
				N												○	○								○	⊛
				S												○	○	⊛	⊛	⊛					○	⊛
				H																						
	ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
	**TBGH060102L**		0,2	0,5-3,5	0,05-0,40												●					●				
	TBGH060104L		0,4	0,5-3,5	0,05-0,40												○					●				



● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Torneado general

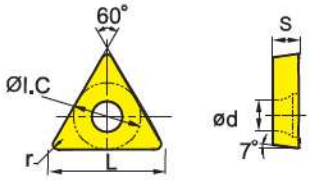
Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TCGT	L	I.C	S	d
06 T1	6,87	3,97	1,98	2,2
09 02	9,63	5,56	2,38	2,5
11 03	11	6,35	3,18	2,8

Placa positiva TC**



	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
					HC¹ (CVD)													HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
P					○	○	❁	❁	❁	❁											❁	❁	❁	○	❁	○		
M											○	❁							○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K													●	●	❁	❁	❁											
N																		●	●								●	❁
S																			○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																												
SF	**TCGT06T102-SF**	0,2	0,05-2,00	0,05-0,15																						●		
	TCGT090202-SF	0,2	0,05-2,00	0,05-0,15																				○		○		
	TCGT090204-SF	0,4	0,05-2,00	0,1-0,3																						●		
	TCGT090208-SF	0,8	0,05-2,00	0,10-0,35																						●		
Acabado	**TCGT110302-SF**	0,2	0,05-2,00	0,05-0,15																						○		
	TCGT110304-SF	0,4	0,05-2,00	0,1-0,3																				●		●		
	TCGT110308-SF	0,8	0,05-2,00	0,10-0,35																						○		
USF	**TCGT110301L-USF**	0,1	0,2-2,0	0,03-0,08																			○					
	TCGT110302L-USF	0,2	0,2-2,0	0,05-0,18																			●					
Acabado																												
USF	**TCGT110301R-USF**	0,1	0,2-2,0	0,03-0,08																			●					
	TCGT110302R-USF	0,2	0,2-2,0	0,05-0,18																			●					
Acabado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

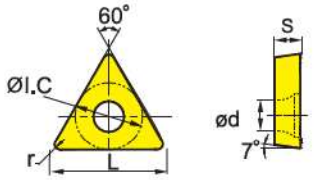
STGCR/L	E***-STFCR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A251	A319

Código de sistema > A42 | Selección de tipos > A40 | Información técnica > A447 | Parametros > A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TCMT	L	I.C	S	d
09 02	9,63	5,56	2,38	2,5
11 02	11	6,35	2,38	2,8
16 T3	16,5	9,525	3,97	4,4



Placa positiva TC**						HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)					HT		HC²		HW	
					P																							
					M																							
					K																							
					N																							
					S																							
					H																							
ISO		r	a_p	f		YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
AHF	**TCMT110204-AHF**	0,4	0,2-2,5	0,05-0,30		●															●							
	TCMT110208-AHF	0,8	0,2-2,5	0,1-0,4		●															●							
	TCMT16T304-AHF	0,4	0,5-3,0	0,05-0,30		●															●							
Acabado	**TCMT16T308-AHF**	0,8	0,5-3,5	0,1-0,4		●															●							
HF	**TCMT090202-HF**	0,2	0,06-1,70	0,03-0,13			○	●	●															○				
	TCMT090204-HF	0,4	0,1-1,7	0,05-0,19			○	●																○				
	TCMT090208-HF	0,8	0,15-1,70	0,10-0,25				○	●																			
Acabado	**TCMT110202-HF**	0,2	0,08-2,00	0,05-0,20				●	●														●					
	TCMT110204-HF	0,4	0,1-2,0	0,05-0,30			●	●	●		○					●												
	TCMT110208-HF	0,8	0,1-2,0	0,05-0,35			●	●	○		○				●													
	TCMT16T304-HF	0,4	0,11-2,00	0,05-0,23			○	●	●														○					
	TCMT16T308-HF	0,8	0,2-3,5	0,05-0,30			●		●																			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	S***-STFCR/L	E***-STFCR/L
Kr: 90°	Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 91°	Kr: 90°
					
A249	A250	A251	A252	A300	A319

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

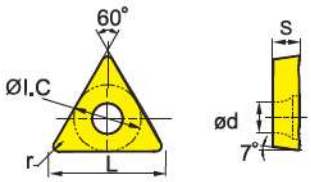
Torneado general

Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TCMT	L	I.C	S	d
09 02	9,63	5,56	2,38	2,5
11 02	11	6,35	2,38	2,8
16 T3	16,5	9,525	3,97	4,4



Placa positiva TC**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
	P				○	○	❁	❁	❁	❁											❁	❁	❁	○	❁	○		
	M										○	❁							○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
	K												○	○	❁	❁	❁											
	N																	○	○								○	❁
	S																	○	○	❁	❁	❁	❁				○	❁
	H																											
ISO		r	a_p	f																								
EF	**TCMT090202-EF**	0,2	0,06-1,70	0,03-0,13																		●						
	TCMT090204-EF	0,4	0,1-1,7	0,05-0,19																	●	○						
	TCMT110202-EF	0,2	0,2-2,0	0,05-0,13																	○	○						
Acabado	**TCMT110204-EF**	0,4	0,2-2,0	0,05-0,20																	●	○						
	TCMT110208-EF	0,8	0,2-2,0	0,05-0,30																		○						
	TCMT16T304-EF	0,4	0,3-3,0	0,05-0,23																	●	○						
	TCMT16T308-EF	0,8	0,3-3,0	0,1-0,4							●										●							
EM	**TCMT090204-EM**	0,4	0,19-2,25	0,06-0,17							●										○	○						
	TCMT090208-EM	0,8	0,38-2,25	0,08-0,23							●																	
	TCMT110204-EM	0,4	0,2-2,7	0,05-0,30							○										●	○						
Mecanizado medio	**TCMT110208-EM**	0,8	0,8-2,7	0,08-0,30							●										○							
	TCMT16T304-EM	0,4	0,25-3,00	0,08-0,23							●										●							
	TCMT16T308-EM	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3							●	●									●							

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

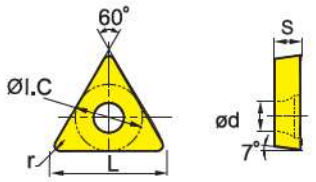
STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	S***-STFCR/L	E***-STFCR/L
Kr: 90°	Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 91°	Kr: 90°
					
A249	A250	A251	A252	A300	A319

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

TC**	L	I.C	S	d
09 02	9,63	5,56	2,38	2,5
11 02	11	6,35	2,38	2,8
16 T3	16,5	9,525	3,97	4,4
22 04	22	12,7	4,76	5,5

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa positiva TC**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					○	○	◎	◎	◉	◉											◎	◎	◎	○	○	○		
M											○	◎							○	○	◎	◎	◎	○	◎	○		
K													○	○	◎	◎	◉											
N																		○	○								○	◎
S																		○	○	◎	◎	◎	◎				○	◎
H																												
ISO		r	a_p	f																								
Plano	**TCMW16T308**	0,8	0,5-5,0	0,05-0,60												○												
Mecanizado medio																												
HM	**TCMT090204-HM**	0,4	0,19-2,25	0,06-0,17	●	●	●							●		●												
	TCMT090208-HM	0,8	0,38-2,25	0,08-0,23	○	○	●									○												
	TCMT110204-HM	0,4	0,2-2,7	0,07-0,20	●	●	●			○				●		●							○					
	TCMT110208-HM	0,8	0,5-2,7	0,1-0,3	●	○	●									●												
Mecanizado medio	**TCMT16T304-HM**	0,4	0,25-3,00	0,08-0,23	●	●	●			●				●		●							●					
	TCMT16T308-HM	0,8	0,5-3,0	0,1-0,3	●	●	●			●				●		●							●					
	TCMT16T312-HM	1,2	0,6-3,0	0,12-0,36	○	●	●			○																		
HR	**TCMT090204-HR**	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3		○	●																					
	TCMT090208-HR	0,8	0,5-3,5	0,08-0,50		○	○									○												
	TCMT110204-HR	0,4	0,5-3,0	0,1-0,4		●	●																					
Desbastado	**TCMT110208-HR**	0,8	1-4	0,1-0,5		●	●																					
	TCMT16T304-HR	0,4	0,5-4,0	0,1-0,4		●	●							●														
	TCMT16T308-HR	0,8	1-4	0,12-0,35		●	●	●	●					●		●												
	TCMT16T312-HR	1,2	1,2-4,0	0,14-0,42	○		●						○	○		●												
	TCMT220408-HR	0,8	1,2-4,8	0,14-0,42	●	●	●		●							●												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

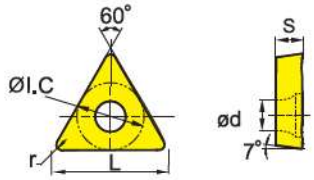
STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	S***-STFCR/L	E***-STFCR/L
Kr: 90°	Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 91°	Kr: 90°
					
A249	A250	A251	A252	A300	A319

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TCMT	L	I.C	S	d
22 04	22	12,7	4,76	5,5

Placa de torneado



Placa positiva TC**					HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
				P	○	○	◎	◎	◎	◎								◎	◎	◎	○	◎	○			
				M							○	◎				○	○	◎	◎	◎	○	◎	○			
				K									●	●	◎	◎	◎									
				N												●	●								●	◎
				S												○	○	◎	◎	◎					○	◎
				H																						
	ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
Básico	**TCMT220408**		0,8	1,2-4,8	0,14-0,42				●					●													

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

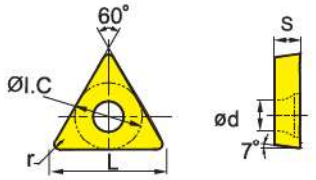
HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TCGX	L	I.C	S	d
09 02	9,63	5,56	2,38	2,5
11 02	11	6,35	2,38	2,8
16 T3	16,5	9,525	3,97	4,4



Placa positiva TC**						HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²		HW	
					P																					
					M																					
					K																					
					N																					
					S																					
					H																					
ISO		r	a_p	f		YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
LC	**TCGX090202-LC**	0,2	0,3-4,0	0,05-0,15													●									●	
	TCGX090204-LC	0,4	0,5-4,0	0,1-0,3													●									●	
	TCGX110202-LC	0,2	0,3-5,0	0,05-0,15													●									●	
	TCGX110204-LC	0,4	0,5-5,0	0,1-0,3													●									●	
Mecanizado de aluminio	**TCGX110208-LC**	0,8	0,5-5,0	0,15-0,60													●									●	
	TCGX16T304-LC	0,4	0,5-7,0	0,1-0,3													●									●	
	TCGX16T308-LC	0,8	0,5-7,0	0,15-0,60													●									●	
LH	**TCGX090202-LH**	0,2	0,3-4,0	0,05-0,15													○									●	
	TCGX090204-LH	0,4	0,5-4,0	0,1-0,3																						●	
	TCGX110202-LH	0,2	0,3-5,0	0,05-0,15													○									●	
	TCGX110204-LH	0,4	0,5-5,0	0,1-0,3													●									●	
Mecanizado de aluminio	**TCGX110208-LH**	0,8	0,5-5,0	0,15-0,60																						●	
	TCGX16T302-LH	0,2	0,5-7,0	0,05-0,15																						●	
	TCGX16T304-LH	0,4	0,5-7,0	0,1-0,3													○									●	
	TCGX16T308-LH	0,8	0,5-7,0	0,15-0,60													○									●	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	S***-STFCR/L	E***-STFCR/L
Kr: 90°	Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 91°	Kr: 90°
					
A249	A250	A251	A252	A300	A319

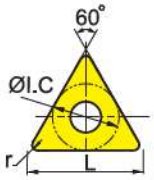
Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TPGH	L	I.C	S	d
09 02	9,63	5,56	2,38	2,8
11 03	11	6,35	3,18	3,18

Placa positiva TP**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁									
N												○	○								○	❁
S													○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																						

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
 Super-acabado	**TPGH090202L**	0,2	0,2-3,0	0,05-0,15															●					●	●			
	TPGH090204L	0,4	0,2-3,0	0,05-0,30															●					●	●			
	TPGH110302L	0,2	0,2-3,5	0,05-0,15															●					●	●			
	TPGH110304L	0,4	0,2-3,5	0,05-0,30															●					●	●			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

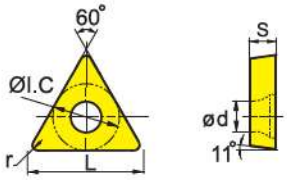
HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TPGT	L	I.C	S	d
09 02	9,63	5,56	2,38	2,5
11 03	11	6,35	3,18	2,8

Placa de torneado



Placa positiva TP**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW		
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					○	○	⊛	⊛	✺	✺											⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M											○	⊛							○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
K													○	○	⊛	⊛	⊛											
N																		○	○								○	⊛
S																			○	○	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																												
	ISO		r	a_p	f																							
SF	**TPGT090202-SF**		0,2	0,05-2,00	0,05-0,15																				●			
	TPGT090204-SF		0,4	0,05-2,00	0,05-0,25														○				●		●			
	TPGT090208-SF		0,8	0,05-2,00	0,05-0,35																		●					
	TPGT110302-SF		0,2	0,05-2,00	0,05-0,15																		●		●			
	TPGT110304-SF		0,4	0,05-2,00	0,05-0,25																		○		●			
	TPGT110308-SF		0,8	0,05-2,00	0,05-0,35																		○		●			


Acabado

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

S***-STUPR/L	C***-STUPR/L	E***-STFPR/L
Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 90°
		
A309	A318	A320

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Torneado general

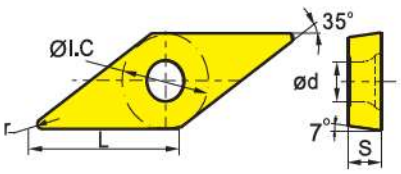
Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VCGT	L	I.C	S	d
11 03	11	6,35	3,18	2,8
16 04	16,5	9,525	4,76	4,4

Placa positiva VC**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P	○	○	❁	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁				○	○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁								
N												○	○							○	❁
S												○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																					

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
HF	**VCGT110304-HF**	0,4	0,2-2,0	0,05-0,30				●														○					
Acabado																											
NF	**VCGT160408-NF**	0,8	0,2-2,0	0,1-0,4															○	●							
Acabado																											
SF	**VCGT110302-SF**	0,2	0,05-1,00	0,05-0,15																				●	●	●		
	VCGT110304-SF	0,4	0,05-1,00	0,05-0,25															○			●		●	○	●		
	VCGT160404-SF	0,4	0,05-1,50	0,05-0,25																						●		
Acabado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SVVCN	SVJCR/L	SVACR/L-SC	SVJCR/L-SC	S***-SVQCR/L	S***-SVUCR/L	C***-SVQCR/L
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 107°30'
						
A243	A244	A278	A279	A302	A303	A321

C***-SVUCR/L
Kr: 93°

A322

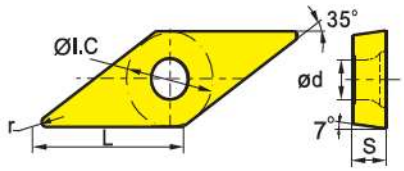
Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VCGT	L	I.C	S	d
11 03	11	6,35	3,18	2,8
13 03	13,8	7,94	3,175	3,4

Placa positiva VC**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT	HC²	HW	
P	○	○	⊛	⊛	⊛	⊛									⊛	⊛	⊛	○	⊛	○			
M							○	⊛					○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○			
K									●	●	⊛	⊛	⊛										
N														●	●						●	⊛	
S														○	○	⊛	⊛	⊛			○	⊛	
H																							

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
USF	**VCGT110301L-USF**	0,1	0,05-2,00	0,03-0,08																			●					
	VCGT110302L-USF	0,2	0,05-2,00	0,05-0,18																			●					
	Acabado																											
USF	**VCGT110301R-USF**	0,1	0,05-2,00	0,03-0,08																			●					
	VCGT110302R-USF	0,2	0,05-2,00	0,05-0,18																			●					
	Acabado																											
	VCGT130304	0,4	1-5	0,1-0,3				●																				

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SVVCN	SVJCR/L	SVACR/L-SC	SVJCR/L-SC	S***-SVQCR/L	S***-SVUCR/L	C***-SVQCR/L
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 107°30'
						
A243	A244	A278	A279	A302	A303	A321

C***-SVUCR/L
Kr: 93°

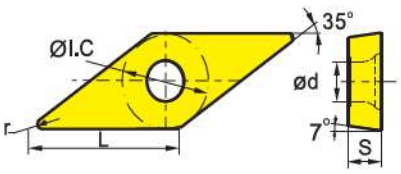
A322

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

VCGX	L	I.C	S	d
11 03	11	6,35	3,18	2,8
16 04	16,6	9,525	4,76	4,4
22 05	22	12,7	5,56	5,5

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de fresado/torneado



Placa de fresado/torneado VC**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW	
					YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P					○	○	⊛	⊛	⊛	⊛											⊛	⊛	⊛	○	⊛	○		
M											○	⊛									○	⊛	⊛	○	⊛	○		
K													●	●	⊛	⊛	⊛											
N																		●	●								●	⊛
S																			○	○	⊛	⊛	⊛				○	⊛
H																												
ISO			r	a_p	f																							
LC	**VCGX110301-LC**		0,1	0,3-3,0	0,05-0,10													●				●				●	
	VCGX110302-LC		0,2	0,3-3,0	0,05-0,15													●				○				●	
	VCGX110304-LC		0,4	0,5-3,0	0,1-0,3													●								●	
Mecanizado de aluminio	**VCGX110308-LC**		0,8	1-3	0,1-0,5													●								●	
	VCGX160404-LC		0,4	0,5-5,0	0,1-0,3													●								●	
	VCGX160408-LC		0,8	0,5-5,0	0,15-0,60													●								●	
	VCGX160412-LC		1,2	0,5-5,0	0,15-0,80													○								●	
	VCGX220530-LC		3	0,5-7,0	0,25-1,00													●								○	●

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SVVCN	**SVJCR/L**	**SVACR/L-SC**	**SVJCR/L-SC**	**S***-SVQCR/L**	**S***-SVUCR/L**	**C***-SVQCR/L**
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 107°30'
						
A243	A244	A278	A279	A302	A303	A321

C*-SVUCR/L**
Kr: 93°

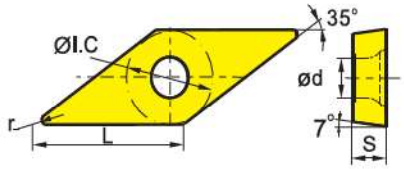
A322

Código de sistema A42 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

VCGX	L	I.C	S	d
11 02	11	6,35	2,38	2,8
11 03	11	6,35	3,18	2,8
16 04	16,6	9,525	4,76	4,4
22 05	22	12,7	5,56	5,5

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de fresado/torneado



ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
					HC¹ (CVD)													HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW	
LH	**VCGX110204-LH**	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3															●								●	
	VCGX110301-LH	0,1	0,5-3,0	0,05-0,10																			○				●	●
	VCGX110302-LH	0,2	0,3-3,0	0,05-0,15															●				●				●	●
	VCGX110304-LH	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3															●				○				●	●
Mecanizado de aluminio	**VCGX110308-LH**	0,8	0,5-3,0	0,15-0,60															○								●	
	VCGX160402-LH	0,2	0,5-5,0	0,05-0,10															●				●				●	
	VCGX160404-LH	0,4	0,5-5,0	0,1-0,3															●				●				●	
	VCGX160408-LH	0,8	0,5-5,0	0,15-0,60															●								●	
	VCGX160412-LH	1,2	0,5-5,0	0,15-0,80															○								●	
	VCGX220530-LH	3	0,5-7,0	0,25-1,00															○								●	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SVVCN	SVJCR/L	SVACR/L-SC	SVJCR/L-SC	S***-SVQCR/L	S***-SVUCR/L	C***-SVQCR/L
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 107°30'
						
A243	A244	A278	A279	A302	A303	A321

C***-SVUCR/L
Kr: 93°

A322

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

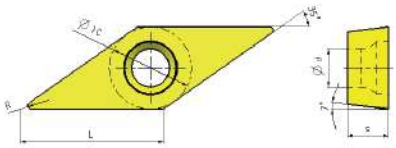
Torneado general

Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VCMT	L	I.C	S	d
16 04	16	9,525	4,76	4,4



Placa positiva VC**		HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
P		○	○	❁	❁	❁	❁								❁	❁	❁	○	❁	○	
M							○	❁					○	○	❁	❁	❁	○	❁	○	
K									○	○	❁	❁	❁								
N													○	○						○	❁
S													○	○	❁	❁	❁			○	❁
H																					

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
EF	**VCMT160404-EF**	0,4	0,5-2,5	0,05-0,20																		●						
Mecanizado medio																												
EM	**VCMT160404-EM**	0,4	0,5-2,5	0,05-0,35							○											●						
	VCMT160408-EM	0,8	0,5-2,5	0,10-0,45							○											●						
Mecanizado medio																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

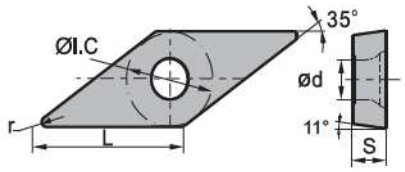
SVVCN	SVJCR/L	E***-SVUCR/L
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 93°
		
A243	A244	A322

Código de sistema > A42 | Selección de tipos > A40 | Información técnica > A447 | Parametros > A324

VPGT	L	I.C	S	d
11 03	11	6,35	3,18	2,8

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa de torneado



Placa positiva VP**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²		HW	
				P	○	○	⊛	⊛	⊛	⊛							⊛	⊛	⊛	○	⊛	○			
				M						○	⊛				○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛	○			
				K								○	○	⊛	⊛	⊛									
				N													○	⊛						○	⊛
				S											○	○	⊛	⊛	⊛					○	⊛
				H																					
ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
USF	**VPGT110301R-USF**	0,1	0,2-2,5	0,03-0,08																		●					
Acabado																											

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Torneado general

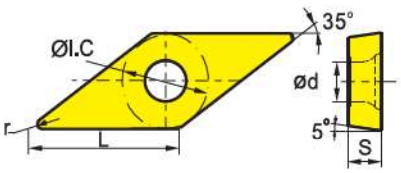
Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VB**	L	I.C	S	d
11 02	11	6,35	2,38	2,8
11 03	11	6,35	3,18	2,8
16 04	16,5	9,525	4,76	4,4

Placa positiva VB**



					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
					P																			
					M																			
					K																			
					N																			
					S																			
					H																			
	ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
AHF	**VBMT160404-AHF**		0,4	0,2-3,0	0,05-0,30	●															●						
	VBMT160408-AHF		0,8	0,8-3,5	0,08-0,40	●															●						
Acabado																											
EF	**VBMT110302-EF**		0,2	0,06-1,70	0,03-0,13																	●	○				
	VBMT110304-EF		0,4	0,1-1,7	0,05-0,19							●										●	○				
	VBMT110308-EF		0,8	0,13-1,70	0,07-0,26							●										○	●				
Acabado	**VBMT160404-EF**		0,4	0,1-1,8	0,05-0,20							●										●					
	VBMT160408-EF		0,8	0,14-1,80	0,07-0,27							●										●					
HF	**VBMT110202-HF**		0,2	0,2-2,0	0,05-0,15				●														●				
	VBMT110204-HF		0,4	0,2-2,0	0,05-0,35				●														●			○	
	VBMT110208-HF		0,8	0,2-2,0	0,05-0,40				●														●				
Acabado																											
NF	**VBET160404-NF**		0,4	0,2-3,0	0,05-0,30															○	●						
	VBET160408-NF		0,8	0,2-3,0	0,08-0,40															○	●						
Acabado																											

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

SVJBR/L	SVABR/L	SVVBN	S***-SVQBR/L	S***-SVUBR/L
Kr: 93°	Kr: 90°	Kr: 72°30'	Kr: 107°30'	Kr: 93°
				
A240	A241	A242	A304	A305

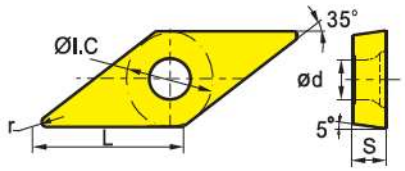
Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VBGT	L	I.C	S	d
11 03	11	6,35	3,18	2,8

Placa de torneado

Placa positiva VB**



	HC¹ (CVD)												HC¹ (PVD)						HT		HC²		HW		
P	○	○	⊛	⊛	✺	✺									⊛	⊛	⊛	○	⊛	○	⊛				
M							○	⊛					○	○	⊛	⊛	⊛	○	⊛		○				
K									○	○	⊛	⊛	⊛												
N													○	○									○	⊛	
S													○	○	⊛	⊛	⊛						○	⊛	
H																									

	ISO	r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
SF	**VBGT110302-SF**	0,2	0,05-2,00	0,05-0,15																				○	●	●		
	VBGT110304-SF	0,4	0,05-2,00	0,05-0,20																					○	●		
Acabado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Torneado general

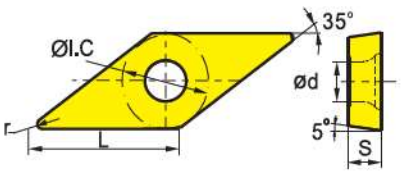
Placas intercambiables positivas

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VB**	L	I.C	S	d
11 03	11	6,35	3,18	2,8
16 04	16,5	9,525	4,76	4,4

Placa positiva VB**



	HC¹ (CVD)											HC¹ (PVD)					HT		HC²	HW	
	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
P	○	○	❁	❁	❁	❁											❁	❁	❁	○	❁	○		
M							○	❁								○	❁	❁	❁	○	❁	○		
K									○	○	❁	❁	❁											
N														○	○								○	❁
S															○	○	❁	❁	❁				○	❁
H																								

	ISO	r	a_p	f
NGF	**VBET160408-NGF**	0,8	0,2-3,0	0,08-0,30
	VBET160412-NGF	1,2	0,2-3,0	0,1-0,4
Acabado				
EM	**VBMT110304-EM**	0,4	0,15-2,00	0,07-0,20
	VBMT110308-EM	0,8	0,2-2,0	0,09-0,27
	VBMT160404-EM	0,4	0,23-2,70	0,07-0,20
Mecanizado medio	**VBMT160408-EM**	0,8	0,45-2,70	0,09-0,27
HM	**VBMT160404-HM**	0,4	0,23-2,70	0,07-0,20
	VBMT160408-HM	0,8	0,45-2,70	0,09-0,27
	VBMT160412-HM	1,2	0,54-2,70	0,11-0,32
Mecanizado medio				

	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
NGF																●								
																●								
EM							●											●						
	○						●											●						
							●											●						
							●											●						
HM	●	●	●		●	●				●									●					
	●	●	●			●	●			●		●							●				○	
	●	●	●		○																			

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

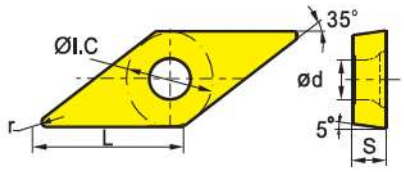
SVJBR/L	SVABR/L	SVVBN	S***-SVQBR/L	S***-SVUBR/L
Kr: 93°	Kr: 90°	Kr: 72°30'	Kr: 107°30'	Kr: 93°
				
A240	A241	A242	A304	A305

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VBMT	L	I.C	S	d
16 04	16,5	9,525	4,76	4,4

Placa de torneado



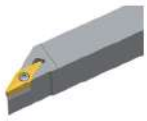
Placa positiva VB**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)						HT		HC²	HW		
					P																					
					M																					
					K																					
					N																					
					S																					
					H																					
ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YBG202	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101	YD201
HR	**VBMT160404-HR**	0,4	0,5-3,0	0,1-0,3	●	●																						
	VBMT160408-HR	0,8	0,9-3,6	0,11-0,32	○	●	●		○																			
	VBMT160412-HR	1,2	1,08-3,60	0,13-0,38	○	●	○						○															
Desbastado																												
SNR	**VBMT160408-SNR**	0,8	0,5-4,0	0,1-0,3															○									
	VBMT160412-SNR	1,2	0,5-4,0	0,3-0,6															●									
Desbastado																												

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

YBC152F, YBC252F, YBM153F, YBM253F disponible

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas

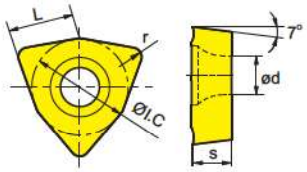
SVJBR/L	SVABR/L	SVVBN	S***-SVQBR/L	S***-SVUBR/L
Kr: 93°	Kr: 90°	Kr: 72°30'	Kr: 107°30'	Kr: 93°
				
A240	A241	A242	A304	A305

Código de sistema A42 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Placa de torneado

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

WCMX	L	I.C	S	d
04 02	4,3	6,35	2,38	3,1
06 T3	6,5	9,525	3,97	3,7
08 04	8,7	12,7	4,76	4,3



Placa de taladrado WC**					HC¹ (CVD)										HC¹ (PVD)				HT		HC²	HW
				P	○	○	❂	❂	❂	❂								❂	❂	○	❂	○		
				M							○	❂				○	○	❂	❂	○	❂	○		
				K									○	○	❂	❂	❂							
				N																			○	
				S												○	○	❂	❂				○	
				H																				
ISO		r	a_p	f	YB6315	YBC152	YBC252	YBC251	YBC352	YBC351	YBM153	YBM253	YBD052	YBD102	YB7315	YBD152	YBD152C	YBG101	YBG102	YBG105	YB9320	YBG205	YNG151	YNT251	YNG151C	YD101
 Mecanizado medio	**WCMX040208R-53**	0,8	0,05-2,00	0,05-0,60																						
	WCMX06T308R-53	0,8	0,1-3,0	0,05-0,60																						
	WCMX080412R-53	1,2	0,2-4,0	0,05-0,80																						

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

HC¹ Metal duro con recubrimiento
HT Cermet sin recubrimiento
HC² Cermet con recubrimiento
HW Metal duro sin recubrimiento

Portaherramientas
SWACR/L
Kr: 90°

A253

Código de sistema > A42 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

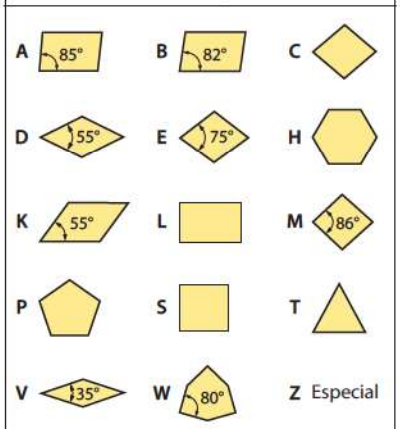


Torneado general

Código ISO – Placas intercambiables para PCBN y PCD

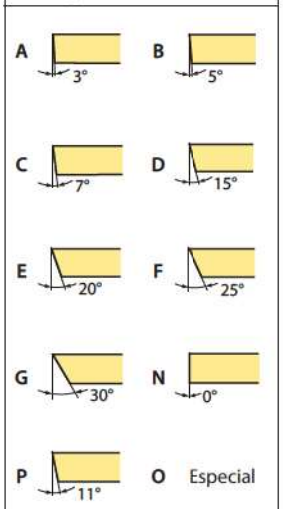
C	N	G	A	12	04	08	T	020	20	–	2	(W)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12

Forma de placa



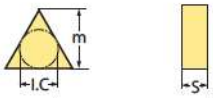
1

Ángulo de incidencia



2

Clase de tolerancia

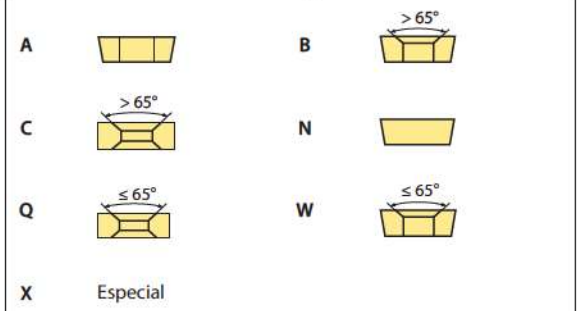


Code	I.C [mm]	m [mm]	S [mm]
A	±0,025	±0,005	±0,025
C	±0,025	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,013	±0,005	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,130
H	±0,013	±0,013	±0,025
J	±0,05–0,15	±0,005	±0,025
K	±0,05–0,15	±0,013	±0,025
L	±0,05–0,15	±0,025	±0,025
M	±0,05–0,15	±0,08–0,20	±0,130
N	±0,05–0,15	±0,08–0,20	±0,025
U	±0,08–0,25	±0,13–0,38	±0,130

3

Características de fijación (sistema métrico)

Forma de placa



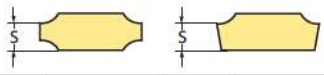
4

Longitud de hélice l [mm]

I.C [mm]	Forma de placa C	D	S	T	V	W
3,97				06		
5,0						
5,56				09		
6,0						
6,35	06	07		11	11	
8,0						
9,525	09	11	09	16	16	06
10,0						
12,0						
12,7	12	15	12	22	22	08
15,875	16		15	27		
16,0		19				
19,05	19		19	33		
20,0						
25,0	25	25				
25,4			25			
31,75						
32						

5

Espesor de placa S [mm]



Code	S	Code	S
02	2,38	**06**	6,35
T2	2,58	**T6**	6,75
03	3,18	**07**	7,94
T3	3,97	**09**	9,52
04	4,76	**T9**	9,72
T4	4,96	**11**	11,11
05	5,56	**12**	12,70
T5	5,95		

6

Radio de punta de placa r [mm]



Code	r
00	–
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
32	3,2
X	Especial
MO	Placa redonda

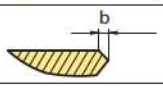
7

Modelo de hélice

Code	Filo de corte	Forma de placa
E	Redondeado	
F	Filo puntiagudo	
T	Bisel	
S	Bisel + redondeado	

8

Anchura del bisel b [mm]



Code	b
010	0,10
015	0,15
020	0,20
025	0,25
030	0,30
035	0,35
040	0,40
045	0,45
050	0,50
100	1,00
200	2,00

9

Ángulo del bisel α



Code	α
05	5°
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

10

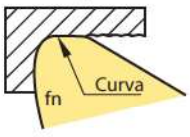
Número de hélices

Code	Forma
1	
2	
3	
4	

11

Extra

Code	Descripción
W	Wiper



12

Modelo de bisel estándar

	CBN				CBN macizo			PCD
	YCB111	**YCB121**	**YCB131**	**YCB211**	**YZB121**	**YZB221**	**YZB231**	**YCD421**
Radio = 0,4 mm	S01525	S01520	S01525	S01020	S01020	T02020	T02025	F
Radio ≥ 0,8 mm	S01525	S02020	S02025	S01020	S01020	T02020	T02025	F

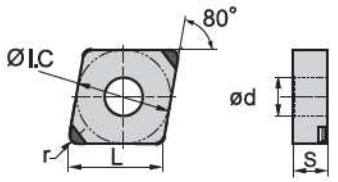
Otros modelos de bisel bajo pedido.

Placa de torneado (CBN)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CNGA	L	I.C	S	d
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16

Placa negativa CN**



	ISO	r	a_p	f	BL (CBN) YCB111	BL (CBN) YCB121	BL (CBN) YCB131	BH (CBN) YCB211
P								
K								○
N								
H					○	❁	❁	
	**CNGA120404-2**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○	●	○	○
	CNGA120408-2	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	●	●	●	●
	CNGA120412-2	1,2	0,08-0,50	0,05-0,30	○	●	●	●
	**CNGA120408-2W**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○	○		
	CNGA120412-2W	1,2	0,08-0,50	0,05-0,30	○	○		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

DCLNR/L	PCBNR/L	PCLNR/L	MCBNR/L	MCLNR/L	PCLNR/L
Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 75°	Kr: 95°	Kr: 95°
					
A197	A204	A205	A218	A219	A284

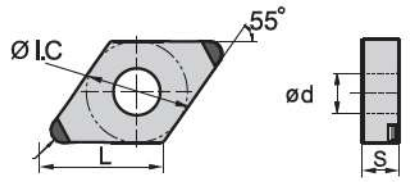
Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DNGA	L	I.C	S	d
15 06	15,5	12,7	6,35	5,16

Placa de torneado (CBN)

Placa negativa DN**



	BL (CBN)	BH (CBN)
P		
K		○
N		
H	○ ❂ ❂	

	ISO	r	a_p	f	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	**DNGA150604-2**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○	○	○	○
	DNGA150608-2	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	●	●	○	●
	DNGA150612-2	1,2	0,08-0,50	0,05-0,15	○	●	●	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

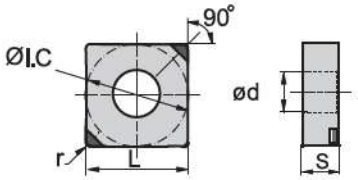
DDJNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	MDJNR/L	MDPNN	PDSNR/L	PDUNR/L
Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 63°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 62°30'	Kr: 93°
						
A198	A206	A207	A220	A221	A286	A287

Código de sistema A146 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SNGA	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16

Placa de torneado (CBN)



	Placa negativa SN**				BL (CBN)			BH (CBN)
	ISO	r	a_p	f	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
P								
K								●
N								
H					○	❁	❁	
	SNGA120408-2	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○	○	○	○
	SNGA120412-2	1,2	0,08-0,50	0,05-0,30	○	○	○	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

DSBNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L	PSSNR/L	MSBNR/L	MSRNR/L
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°	Kr: 75°
						
A199	A208	A210	A211	A212	A222	A223

MSKNR/L	MSDNN	PSKNR/L
Kr: 75°	Kr: 45°	Kr: 75°
		
A224	A225	A289

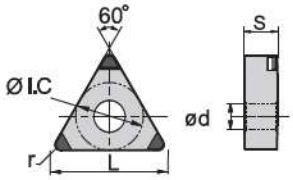
Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TNGA	L	I.C	S	d
16 04	16,5	9,525	4,76	3,81

Placa de torneado (CBN)

Placa negativa TN**



	BL (CBN)	BH (CBN)
P		
K		○
N		
H	○ ⊛ ❁	

	ISO	r	a_p	f	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	**TNGA160404-3**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○	○		
	TNGA160408-3	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○	●	○	○
	TNGA160412-3	1,2	0,08-0,50	0,05-0,30	○	○	○	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

DTGNR/L	PTFNR/L	PTTNR/L	PTGNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L-Z
Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 90°	Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°
						
A200	A213	A214	A215	A226	A227	A228

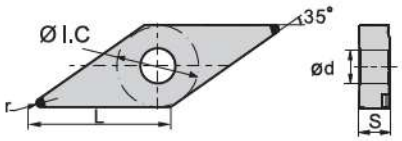
MTFNR/L	PTFNR/L
Kr: 91°	Kr: 90°
	
A229	A290

Código de sistema A146 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VNGA	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	3,81

Placa de torneado (CBN)

Placa negativa VN**						BL (CBN)			BH (CBN)
					P				
					K				○
					N				
					H	○	❁	❁	
	ISO		r	a_p	f	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	**VNGA160404-2**		0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○	○		
	VNGA160408-2		0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○	●		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

DVVNN	**DVJNR/L**	**MVVNN**	**MVJNR/L**
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 72°30'	Kr: 93°
			
A201	A202	A230	A231

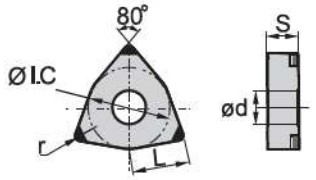
Código de sistema A146 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

WNGA	L	I.C	S	d
08 04	8,69	12,7	4,76	5,16

Placa de torneado (CBN)

Placa negativa WN**

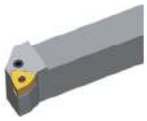


	ISO	r	a_p	f	BL (CBN) YCB111	BL (CBN) YCB121	BL (CBN) YCB131	BH (CBN) YCB211
P								
K								○
N								
H					○	❂	❂	
	WNGA080404-3	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20			○	
	WNGA080408-3	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25		●	○	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

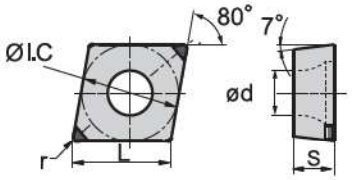
DWLNR/L	PWLNR/L	MWLNR/L	PWLNR/L
Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 95°
			
A203	A217	A232	A291

Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

CCGW	L	I.C	S	d
06 02	6,4	6,35	2,38	2,8
09 T3	9,7	9,525	3,97	4,4
12 04	12,9	12,7	4,76	5,5

Placa de torneado (CBN)

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa positiva CC**						BL (CBN)			BH (CBN)
					P				
					K				○
					N				
					H	○	❁	❁	
	ISO	r	a_p	f		YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	**CCGW060204-1**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20		○	○		
	CCGW060208-1	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25		○	○		
	CCGW09T304-2	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20		○	●	○	○
	CCGW09T308-2	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25		●	●	○	○
	CCGW120404-2	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20		○	●	○	○
	CCGW120408-2	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25		○	●	○	●

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

SCACR/L	**SCLCR/L**	**SCACR/L-SC**	**SCLCR/L-SC**	**SCLCR/L**	**SCFCR/L**	**SCLCR/L**
Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°
						
A235	A236	A272	A273	A293	A310	A311

SCLCR/L
Kr: 95°

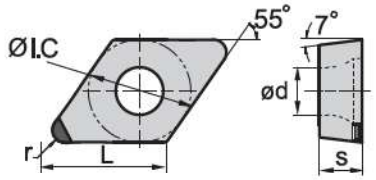
A313

Placa de torneado (CBN)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DCGW	L	I.C	S	d
07 02	7,8	6,35	2,38	2,8
11 T3	11,6	9,525	3,97	4,4

Placa positiva DC**



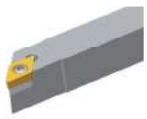
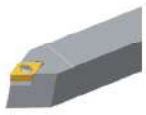
	BL (CBN)	BH (CBN)
P		
K		○
N		
H	○ ❂ ❁	

	ISO	r	a_p	f	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	**DCGW070204-1**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○	○		
	DCGW070208-1	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○	○		
	DCGW11T304-2	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	●	○	○	○
	DCGW11T308-2	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	●	●	●	●

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDACR/L-SC	SDHCR/L-SC	SDJCR/L-SC	SDNCN-SC
Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 90°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 62°30'
						
A237	A238	A239	A274	A275	A276	A277

SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L	SDQCR/L
Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 85°	Kr: 107°30'
			
A295	A296	A297	A315

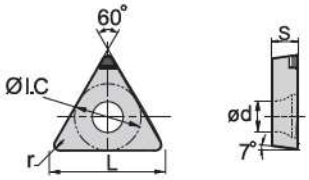
Código de sistema A146 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Placa de torneado (CBN)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TCGW	L	I.C	S	d
11 02	11	6,35	2,38	2,5
16 T3	16,5	9,525	3,97	4,4

Placa positiva TC**



	BL (CBN)	BH (CBN)
P		
K		○
N		
H	○ ❁ ❁	

	ISO	r	a_p	f	YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	**TCGW110204-1**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○	○	○	○
	TCGW110208-1	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○	○	○	
	**TCGW16T304-3**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○	○	○	○
	TCGW16T308-3	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○	○	○	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	STFCR/L	STFCR/L
Kr: 90°	Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 91°	Kr: 90°
					
A249	A250	A251	A252	A300	A319

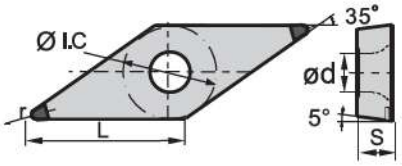
Código de sistema A146 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VBGW	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	4,4

Placa de torneado (CBN)

Placa positiva VB**



	ISO	r	a_p	f	BL (CBN) YCB111	BL (CBN) YCB121	BL (CBN) YCB131	BH (CBN) YCB211
P								
K								●
N								
H					○	○	○	
	VBGW160404-2	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○	○		
	VBGW160408-2	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○	○		○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

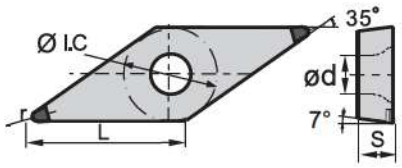
Portaherramientas

SVJBR/L	SVABR/L	SVVBN	SVQBR/L	SVUBR/L
Kr: 93°	Kr: 90°	Kr: 72°30'	Kr: 107°30'	Kr: 93°
				
A240	A241	A242	A304	A305

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VCGW	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	4,4

Placa de torneado (CBN)

Placa positiva VC**						BL (CBN)			BH (CBN)
					P				
					K				○
					N				
					H	○	❁	❁	
ISO		r	a_p	f		YCB111	YCB121	YCB131	YCB211
	**VCGW160404-2**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20		○	○		○
	VCGW160408-2	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25		○	○		○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

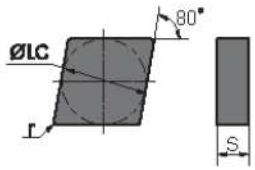
SVVCN	SVJCR/L	SVUCR/L
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 93°
		
A243	A244	A322

Código de sistema A146 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

CNGN	L	I.C	S
12 04	12,9	12,7	4,76

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado (CBN)

Placa negativa CN**						BL (CBN)	BH (CBN)	
					P			
					K		⊛	⊛
					N			
					H	⊛		
	ISO	r	a_p	f		YZB121	YZB221	YZB231
 Media Lavor.	**CNGN120404**	0,4	0,5-2,0	0,3-0,5			○	
	CNGN120408	0,8	0,5-2,0	0,3-0,5		○	○	○
	CNGN120412	1,2	0,5-2,0	0,3-0,5		○	○	○
	CNGN120416	1,6	0,5-2,0	0,3-0,5		○	○	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas
CCLNR/L
Kr: 95°

A258

A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

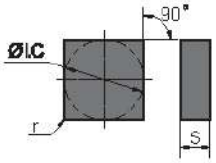
Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado (CBN)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SNGN	L	I.C	S
12 04	12,7	12,7	4,76
15 07	15,875	15,875	7,94

Placa negativa SN**



	BL (CBN)	BH (CBN)
P		
K		❁ ❁
N		
H	❁	

	ISO	r	a_p	f	BL (CBN) YZB121	BH (CBN) YZB221	BH (CBN) YZB231
	**SNGN120404**	0,4	0,5-2,0	0,3-0,5		○	
	SNGN120408	0,8	0,5-2,0	0,3-0,5	○	○	○
	SNGN120412	1,2	0,5-2,0	0,3-0,5	○	○	○
	SNGN120416	1,6	0,5-2,0	0,3-0,5	○	○	○
	SNGN150716	1,6	0,5-2,0	0,3-0,5			○
	SNGN150720	2	0,5-2,0	0,3-0,5			○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

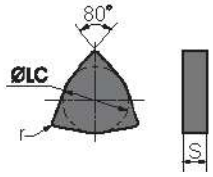
CSKNR/L	CSRNR/L	CSDNN
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°
		
A262	A263	A265

Código de sistema A146 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

WNGN	L	I.C	S
08 04	8,69	12,7	4,76

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado (CBN)

Placa negativa WN**						BL (CBN)	BH (CBN)	
					P			
					K		⊛	⊛
					N			
					H	⊛		
	ISO		r	a_p	f	YZB121	YZB221	YZB231
	**WNGN080408**		0,8	0,5-2,0	0,3-0,5	○	○	○
	WNGN080412		1,2	0,5-2,0	0,3-0,5	○	○	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

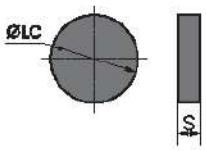
Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado (CBN)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

RNGN	L	I.C	S
12 04	12,7	12,7	4,76
12 07	12,7	12,7	7,94

Placa negativa RN**



	BL (CBN)	BH (CBN)
P		
K		⊛ ⊛
N		
H	⊛	

ISO		a_p	f	BL (CBN) YZB121	BH (CBN) YZB221	BH (CBN) YZB231
 Media Lavor.	**RNGN120400**	0,5-2,0	0,3-0,5		○	○
	RNGN120700	0,5-2,0	0,3-0,5	○	○	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

BL CBN con porcentaje reducido de CBN
BH CBN con porcentaje elevado de CBN

Portaherramientas

CRDNN



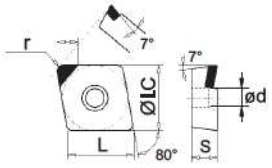
A264

CCGT	L	I.C	S	d
06 02	6,4	6,35	2,38	2,8
09 T3	9,7	9,525	3,97	4,4
12 04	12,9	12,7	4,76	5,56

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado (PCD)

Placa positiva CC**



	ISO	r	a_p	f	DP YCD421
	CCGT060202**	0,2	0,05-0,50	0,05-0,15	○
	**CCGT060204****	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	●
	CCGT09T304**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	CCGT09T308**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○
	CCGT120404**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	CCGT120408**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○

P K N H — N: ○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

DP Diamante policristalino

Portaherramientas

SCACR/L	**SCLCR/L**	**SCACR/L-SC**	**SCLCR/L-SC**	**SCLCR/L**	**SCFCR/L**	**SCLCR/L**
Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°
						
A235	A236	A272	A273	A293	A310	A311

SCLCR/L
Kr: 95°

A313

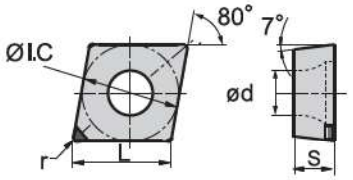
Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

CCGW	L	I.C	S	d
06 02	6,4	6,35	2,38	2,8
09 T3	9,7	9,525	3,97	4,4
12 04	12,9	12,7	4,76	5,56

Placa de torneado (PCD)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

Placa positiva CC**



					DP
	ISO	r	a_p	f	YCD421
P					
K					
N					○
H					
	CCGW060202**	0,2	0,08-0,50	0,05-0,15	○
	CCGW060204**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	CCGW09T304**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	CCGW09T308**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○
	CCGW120404**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	CCGW120408**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

DP Diamante policristalino

Portaherramientas

SCACR/L	SCLCR/L	SCACR/L-SC	SCLCR/L-SC	SCLCR/L	SCFCR/L	SCLCR/L
Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°	Kr: 95°	Kr: 90°	Kr: 95°
						
A235	A236	A272	A273	A293	A310	A311

SCLCR/L
Kr: 95°

A313

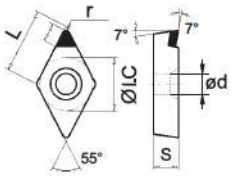
Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DCGT	L	I.C	S	d
07 02	7,8	6,35	2,38	2,8
11 T3	11,6	9,525	3,97	4,4

Placa de torneado (PCD)

Placa positiva DC**



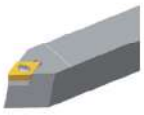
		ISO	r	a_p	f	YCD421
P						
K						
N						○
H						
		**DCGT070202****	0,2	0,08-0,50	0,05-0,15	○
		DCGT070204**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
		DCGT11T304**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
		DCGT11T308**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	●

DP

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

DP Diamante policristalino

Portaherramientas

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDACR/L-SC	SDHCR/L-SC	SDJCR/L-SC	SDNCN-SC
Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 90°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 62°30'
						
A237	A238	A239	A274	A275	A276	A277

SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L	SDQCR/L
Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 85°	Kr: 107°30'
			
A295	A296	A297	A315

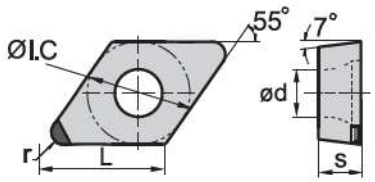
Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado (PCD)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DCGW	L	I.C	S	d
07 02	7,8	6,35	2,38	2,8
11 T3	11,6	9,525	3,97	4,4

Placa positiva DC**



DP

	ISO	r	a_p	f	YCD421
P					
K					
N					○
H					
	DCGW070202**	0,2	0,08-0,50	0,05-0,15	○
	DCGW070204**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	DCGW070208**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○
	DCGW11T302**	0,2	0,08-0,50	0,05-0,15	○
	DCGW11T304**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	DCGW11T308**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

DP Diamante policristalino

Portaherramientas

SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDACR/L-SC	SDHCR/L-SC	SDJCR/L-SC	SDNCN-SC
Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 62°30'	Kr: 90°	Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 62°30'
						
A237	A238	A239	A274	A275	A276	A277

SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L	SDQCR/L
Kr: 107°30'	Kr: 93°	Kr: 85°	Kr: 107°30'
			
A295	A296	A297	A315

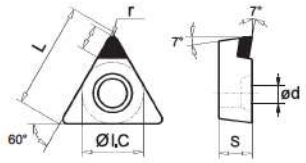
Código de sistema A146 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado (PCD)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TCGT	L	I.C	S	d
11 02	11	6,35	2,38	2,8
16 T3	16,5	9,525	3,97	4,4

Placa positiva TC**

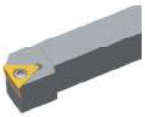
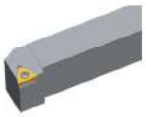


	ISO	r	a_p	f	YCD421
					DP
					P
					K
					N
					H
	**TCGT110202****	0,2	0,08-0,50	0,05-0,15	○
	TCGT110204**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	TCGT110208**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○
	TCGT16T304**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	TCGT16T308**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

DP Diamante policristalino

Portaherramientas

STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	STFCR/L	STFCR/L
Kr: 90°	Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 91°	Kr: 90°
					
A249	A250	A251	A252	A300	A319

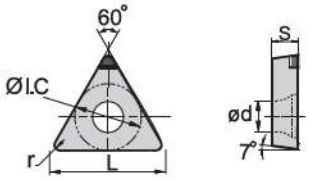
Código de sistema A146 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Placa de torneado (PCD)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TCGW	L	I.C	S	d
11 02	11	6,35	2,38	2,8
16 T3	16,5	9,525	3,97	4,4

Placa positiva TC**



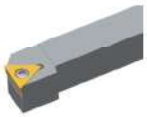
	DP
P	
K	
N	○
H	

	ISO	r	a_p	f	YCD421
	**TCGW110208****	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○
	TCGW16T302**	0,2	0,08-0,50	0,05-0,15	○
	TCGW16T304**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

DP Diamante policristalino

Portaherramientas

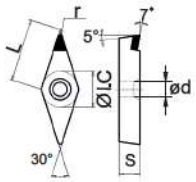
STACR/L	**STFCR/L**	**STGCR/L**	**STTCR/L**	**STFCR/L**	**STFCR/L**
Kr: 90°	Kr: 91°	Kr: 91°	Kr: 60°	Kr: 91°	Kr: 90°
					
A249	A250	A251	A252	A300	A319

Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VBGT	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	4,4

Placa de torneado (PCD)

Placa positiva VB**						DP
					P	
					K	
					N	○
					H	
ISO		r	a_p	f	YCD421	
	**VBGT160402****	0,2	0,08-0,50	0,05-0,15	○	
	VBGT160404**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○	
	VBGT160408**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

DP Diamante policristalino

Portaherramientas

SVJBR/L	SVABR/L	SVVBN	SVQBR/L	SVUBR/L
Kr: 93°	Kr: 90°	Kr: 72°30'	Kr: 107°30'	Kr: 93°
				
A240	A241	A242	A304	A305

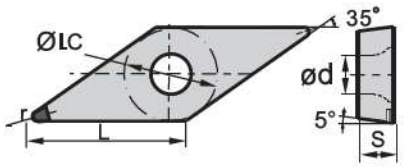
Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VBGW	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	4,4

Placa de torneado (PCD)

Placa positiva VB**



		ISO	r	a_p	f	DP YCD421
P						
K						
N						○
H						
		**VBGW160404****	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
		VBGW160408**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

DP Diamante policristalino

Portaherramientas

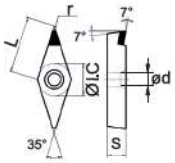
SVJBR/L	SVABR/L	SVVBN	SVQBR/L	SVUBR/L
Kr: 93°	Kr: 90°	Kr: 72°30'	Kr: 107°30'	Kr: 93°
				
A240	A241	A242	A304	A305

Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VCGT	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	4,4

Placa de torneado (PCD)

Placa positiva VC**					DP
					P
					K
					N ○
					H
ISO		r	a_p	f	YCD421
	**VCGT160402****	0,2	0,08-0,50	0,05-0,15	○
	VCGT160404**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	VCGT160408**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

DP Diamante policristalino

Portaherramientas

SVVCN	**SVJCR/L**	**SVUCR/L**
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 93°
		
A243	A244	A322

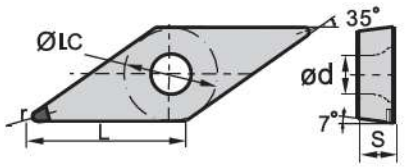
Código de sistema A146 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

VCGW	L	I.C	S	d
16 04	16,6	9,525	4,76	4,4

Placa de torneado (PCD)

Placa positiva VC**



	ISO	r	a_p	f	DP: YCD421
P					
K					
N					○
H					
	VCGW160404**	0,4	0,08-0,50	0,05-0,20	○
	VCGW160408**	0,8	0,08-0,50	0,05-0,25	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

DP Diamante policristalino

Portaherramientas

SVVCN	SVJCR/L	SVUCR/L
Kr: 72°30'	Kr: 93°	Kr: 93°
		
A243	A244	A322

Código de sistema > A146 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Tratamiento de problemas PCBN y PCD

Tipo de desgaste	Contramedidas	
	Geometría	Condiciones de corte
Desgaste de flanco	– Filo de corte más puntiagudo para una menor fuerza de corte – Menor bisel negativo – Usar placas positivas	– Reducir velocidad de corte – Aumentar empuje para disminuir el tiempo de corte
Desgaste por entalladura	– Mayor radio	– „Usar el método del "empuje variable"
Desgaste del cráter/Rotura del cráter	– Filo de corte puntiagudo para una menor fuerza de corte	– Reducir velocidad de corte – Aumentar empuje para disminuir el tiempo de corte y aumentar la distancia entre el filo de corte y la cavidad del cráter
Roturas por el efecto de golpes o vibraciones	– Mayor ángulo de bisel negativo y/o bisel bruñido	– Aumentar avance para disminuir el número de golpes
Desconchados en forma de descamaciones	– Filo de corte puntiagudo para una menor fuerza de corte – Menor bisel negativo – Usar placas positivas	– Aumentar empuje para disminuir el tiempo de corte
Grietas/rotura térmica	– Filo de corte más puntiagudo para una menor fuerza de corte – Menor bisel negativo – Usar placas positivas	– Reducir velocidad de corte, avance y profundidad de corte – Mecanizado en seco
Roturas	– Mayor bisel negativo	– Aumentar velocidad de corte para disminuir la fuerza de corte

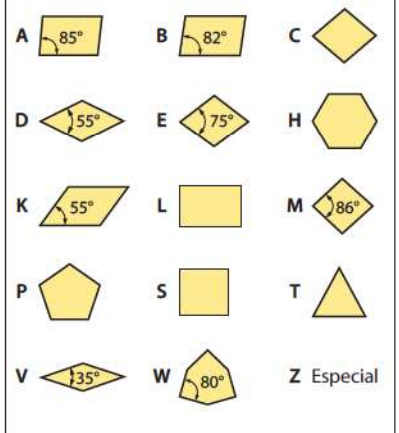
Para un examen más detallado, envíenos la placa usada. Si el problema fuera una rotura, utilice la placa solo un 80–90 % de la vida de la herramienta propiamente dicha, ya que una placa rota ya no aporta información.

Torneado general

Código ISO – Placas intercambiables de cerámica

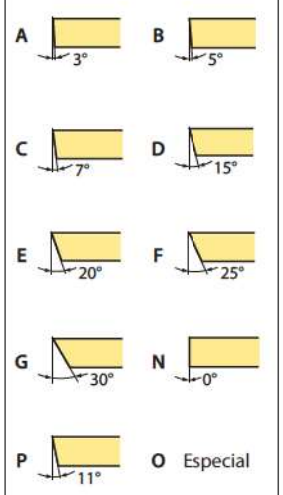
T	N	G	A	12	04	08	T	020	20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Forma de placa



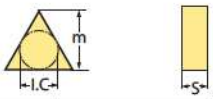
1

Ángulo de incidencia



2

Clase de tolerancia

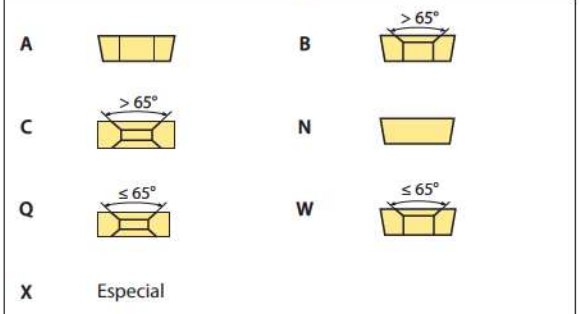


Code	I.C [mm]	m [mm]	S [mm]
A	±0,025	±0,005	±0,025
C	±0,025	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,013	±0,005	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,130
H	±0,013	±0,013	±0,025
J	±0,05–0,15	±0,005	±0,025
K	±0,05–0,15	±0,013	±0,025
L	±0,05–0,15	±0,025	±0,025
M	±0,05–0,15	±0,08–0,20	±0,130
N	±0,05–0,15	±0,08–0,20	±0,025
U	±0,08–0,25	±0,13–0,38	±0,130

3

Características de fijación (sistema métrico)

Forma de placa



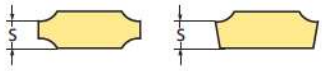
4

Longitud de hélice l [mm]

I.C [mm]	Forma de placa C	D	S	T	V	W
3,97				06		
5,0						
5,56				09		
6,0						
6,35	06	07		11	11	
8,0						
9,525	09	11	09	16	16	06
10,0						
12,0						
12,7	12	15	12	22	22	08
15,875	16		15	27		
16,0		19				
19,05	19		19	33		
20,0						
25,0	25	25				
25,4			25			
31,75						
32						

5

Espesor de placa S [mm]



Code	S	Code	S
02	2,38	**06**	6,35
T2	2,58	**T6**	6,75
03	3,18	**07**	7,94
T3	3,97	**09**	9,52
04	4,76	**T9**	9,72
T4	4,96	**11**	11,11
05	5,56	**12**	12,70
T5	5,95		

6

Radio de punta de placa r [mm]



Code	r
00	–
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
32	3,2
X	Especial
MO	Placas redondas

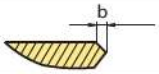
7

Modelo de hélice

Code	Filo de corte	Forma de placa
E	Redondeado	
F	Filo puntiagudo	
T	Bisel	
S	Bisel + redondeado	

8

Anchura del bisel b [mm]



Code	b
010	0,10
015	0,15
020	0,20
025	0,25
030	0,30
035	0,35
040	0,40
045	0,45
050	0,50
100	1,00
200	2,00

9

Ángulo del bisel α



Code	α
05	5°
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

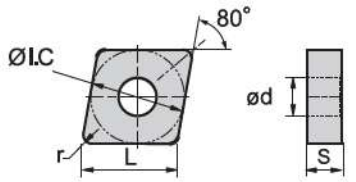
10

Placa de torneado (cerámica)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CNGA	L	I.C	S	d
12 04	12,9	12,7	4,76	5,16
16 06	16,1	15,875	6,35	6,35

Placa negativa CN**



	CM	CN
P	○	
K	○	○ ⊛
N		
H		

	ISO	r	a_p	f	CA1000	CN1000 CN2000
	**CNGA120404T02020**	0,4	0,5-2,0	0,15-0,40		●
	CNGA120408T02020	0,8	0,5-5,0	0,2-0,6	●	○
	CNGA120412T02020	1,2	1-4	0,2-0,6		●
	CNGA120412T03020	1,2	0,5-2,0	0,15-0,40		○
	CNGA160612T02020	1,2	2-5	0,15-0,40		●
	CNGA160616T02020	1,6	2-5	0,15-0,40		●

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas

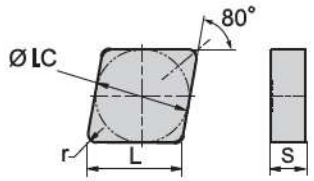
MCBNR/L	**MCLNR/L**
Kr: 75°	Kr: 95°
	
A218	A219

Código de sistema > A174 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

CNGN	L	I.C	S
12 04	12,9	12,7	4,76
12 07	12,9	12,7	7,94
16 04	16,1	15,875	4,76
16 06	16,1	15,875	6,35

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado (cerámica)

Placa negativa CN**						CM	CN	
					P	○		
					K	○	○ ⊛	
					N			
					H			
	ISO	r	a_p	f		CA1000	CN1000	CN2000
	**CNGN120404T02020**	0,4	0,5-4,0	0,15-0,50		○		
	CNGN120408T02020	0,8	1-5	0,2-0,6		●	●	●
	CNGN120412T02020	1,2	1-4	0,2-0,6		○	●	●
	CNGN120708T02020	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5		○	●	●
	CNGN120712T02020	1,2	1-4	0,2-0,6		●	○	○
	CNGN120716T02020	1,6	0,5-2,0	0,2-0,6		○	○	○
	CNGN160408T02020	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5		○		
	CNGN160612T02020	1,2	0,5-4,0	0,15-0,60		○	○	
	CNGN160616T02020	1,6	2-5	0,2-0,6		○	○	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas
CCLNR/L
Kr: 95°

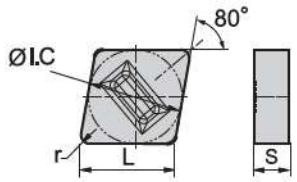
A258

Código de sistema > A174 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

CNGX	L	I.C	S
12 07	12,9	12,7	7,94

Placa de torneado (cerámica)



Placa negativa CN**					CM	CN	
				P	○		
				K	○	○ ⊛	
				N			
				H			
ISO		r	a_p	f	CA1000	CN1000	CN2000
 Media Lavor.	**CNGX120712T02020**	1,2	1-4	0,2-0,6		●	
	CNGX120716T02020	1,6	0,5-2,0	0,2-0,6		○	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas

JCLNR/L

Kr: 95°



A266

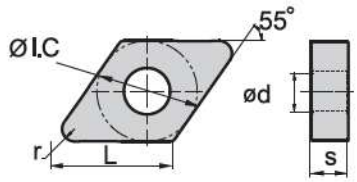
Código de sistema > A174 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DNGA	L	I.C	S	d
15 06	15,5	12,7	6,35	5,16

Placa de torneado (cerámica)

Placa negativa DN**



	CM	CN
P	○	
K	○	○ ⊛
N		
H		

	ISO	r	a_p	f	CA1000	CN1000 CN2000
	**DNGA150604T02020**	0,4	0,5-2,0	0,15-0,40		○
	DNGA150608T02020	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5		●
	DNGA150612T02020	1,2	1-4	0,2-0,6		○
	DNGA150616T02020	1,6	2-5	0,2-0,6		○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas

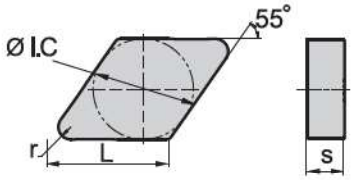
MDJNR/L	MDPNN
Kr: 93°	Kr: 62°30'
	
A220	A221

Código de sistema > A174 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado (cerámica)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

DNGN	L	I.C	S
15 04	15,5	12,7	4,76
15 07	15,5	12,7	7,94



	CM	CN
P	○	
K	○	○ ⊛
N		
H		

	ISO	r	a_p	f	CA1000	CN1000 CN2000
 Media Lavor.	**DNGN150408T02020**	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5	○	
	DNGN150412T02020	1,2	1-4	0,2-0,6	○	
	DNGN150704T02020	0,4	0,5-2,0	0,15-0,40	○	○ ○
	DNGN150708T02020	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5	●	○ ○
	DNGN150712T02020	1,2	0,5-4,0	0,15-0,60	○	○ ○
	DNGN150716T02020	1,6	2-5	0,2-0,6	○	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

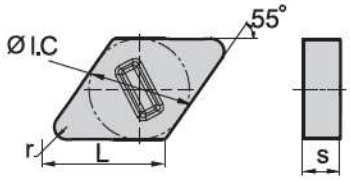
Portaherramientas
CDJNR/L
Kr: 93°

A260

DNGX	L	I.C	S
15 07	15,5	12,7	7,94

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado (cerámica)

Placa negativa DN**						CM	CN	
					P	○		
					K	○	○ ❁	
					N			
					H			
	ISO		r	a_p	f	CA1000	CN1000 CN2000	
 Media Lavor.	**DNGX150712T02020**		1,2	1-4	0,2-0,6		○	
	DNGX150716T02020		1,6	2-5	0,2-0,6		○	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas
JDJNR/L
Kr: 93°

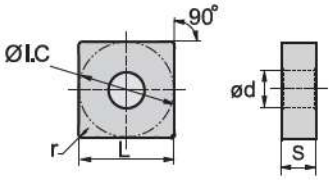
A267

Código de sistema A174 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

SNGA	L	I.C	S	d
12 04	12,7	12,7	4,76	5,16

Placa de torneado (cerámica)

Placa negativa SN**						CM	CN	
					P	○		
					K	○	○ ◎	
					N			
					H			
ISO		r	a_p	f		CA1000	CN1000 CN2000	
	**SNGA120408T02020**	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5			○	
	SNGA120412T02020	1,2	1-4	0,2-0,6			○	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas

MSBNR/L	MSRNR/L	MSKNR/L	MSDNN
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°
			
A222	A223	A224	A225

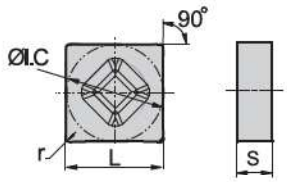
Código de sistema > A174 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

SNGX	L	I.C	S
12 07	12,7	12,7	7,94

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado (cerámica)

Placa negativa SN**



	CM	CN
P	○	
K	○	○ ⊛
N		
H		

	ISO	r	a_p	f	CA1000	CN1000 CN2000
Media Lavor.	**SNGX120712T02020**	1,2	1-4	0,2-0,6		○
	SNGX120716T02020	1,6	0,5-2,0	0,2-0,6		○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas
JSDNN
Kr: 45°



A268

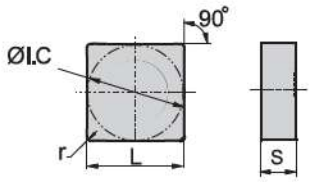
Código de sistema > A174 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

SNGN	L	I.C	S
12 04	12,7	12,7	4,76
12 07	12,7	12,7	7,94
15 07	15,875	15,875	7,94
19 07	19,05	19,05	7,94

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado (cerámica)

Placa negativa SN**



	CM	CN
P	○	
K	○	○ ◉
N		
H		

	ISO	r	a_p	f	CA1000	CN1000	CN2000
	**SNGN120404T02020**	0,4	0,5-2,0	0,15-0,40	○		
	SNGN120408T02020	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5	○	●	
	SNGN120412T02020	1,2	1-4	0,2-0,6	○	○	○
	SNGN120416T02020	1,6	0,5-5,0	0,2-0,6	○	○	○
	SNGN120704T02020	0,4	0,5-2,0	0,15-0,40	●		
	SNGN120708T02020	0,8	0,5-4,0	0,2-0,6	○	○	
	SNGN120712T02020	1,2	1-5	0,2-0,6	○	●	
	SNGN120716T02020	1,6	1-5	0,2-0,6	○		○
	SNGN150708T02020	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5	○		
	SNGN150712T02020	1,2	1-4	0,2-0,6	●	○	○
	SNGN150716T02020	1,6	0,5-2,0	0,2-0,6	●	○	○
	SNGN190716T03020	1,6	2-5	0,2-0,6	○		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas

CSKNR/L	CSRNR/L	CSDNN
Kr: 75°	Kr: 75°	Kr: 45°
		
A262	A263	A265

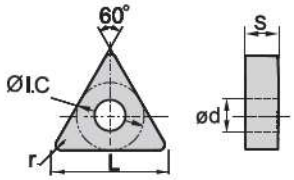
Código de sistema > A174 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Placa de torneado (cerámica)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TNGA	L	I.C	S	d
16 04	16,5	9,525	4,76	3,86
22 04	22	12,7	4,76	5,16

Placa negativa TN**



	CM	CN
P	○	
K	○	○ ⊛
N		
H		

	ISO	r	a_p	f	CA1000	CN1000 CN2000
	**TNGA160404T01020**	0,4	2-5	0,15-0,40		●
	TNGA160408T02020	0,8	2-5	0,2-0,5		●
	TNGA160412T02020	1,2	1-4	0,2-0,6		●
	TNGA220408T02020	0,8	2-5	0,2-0,5		○
	TNGA220412T02020	1,2	2-5	0,2-0,6		○
	TNGA220416T02020	1,6	2-5	0,2-0,6		○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas

MTGNR/L	MTJNR/L	MTJNR/L-Z	MTFNR/L
Kr: 90°	Kr: 93°	Kr: 93°	Kr: 91°
			
A226	A227	A228	A229

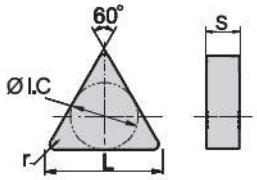
Código de sistema A174 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Placa de torneado (cerámica)

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

TNGN	L	I.C	S
16 04	16,5	9,525	4,76
16 07	16,5	9,525	7,94
22 04	22	12,7	4,76

Placa negativa TN**



	CM	CN
P	○	
K	○	○ ○
N		
H		

	ISO	r	a_p	f	CA1000	CN1000 CN2000
 Media Lavor.	**TNGN160404T02020**	0,4	0,5-4,0	0,15-0,50	○	
	TNGN160408T02020	0,8	0,5-5,0	0,2-0,6	○	○
	TNGN160412T02020	1,2	1-5	0,2-0,6	○	○ ○
	TNGN160708T02020	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5		○ ○
	TNGN160712T02020	1,2	1-4	0,2-0,6	○	
	TNGN220408T02020	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5	○	○
	TNGN220412T02020	1,2	1-4	0,2-0,6	○	○
	TNGN220416T02020	1,6	2-5	0,2-0,6	○	○

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas

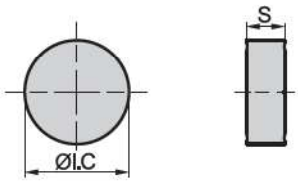
CTJNR/L	CTUNR/L
Kr: 93°	Kr: 93°
	
A259	A261

Código de sistema > A174 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

RNGN	I.C	S
09 04	9,53	4,76
12 04	12,7	4,76
12 07	12,7	7,94
15 07	15,875	7,94
19 07	19,05	7,94
25 10	25,4	10,05

Buenas condiciones de mecanizado
Condiciones normales de mecanizado
Condiciones desfavorables

Placa de torneado (cerámica)



Placa negativa RN**				CM	CN	
			P	○		
			K	○	○ ⊛	
			N			
			H			
ISO		a_p	f	CA1000	CN1000	CN2000
	**RNGN090400T02020**	0,5-2,0	0,2-0,5	○		
	RNGN120400T02020	0,5-2,0	0,2-0,5	○	○	●
	RNGN120700T02020	0,5-2,0	0,2-0,5	●	●	●
	RNGN150700T02020	0,5-2,0	0,2-0,5	○		
	RNGN190700T03020	0,5-2,0	0,2-0,5	○		●
	RNGN251000T05020	0,5-2,0	0,2-0,5	○		

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas
CRDNN

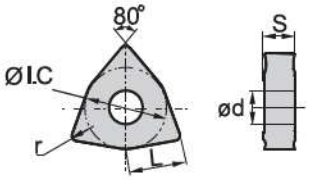
A264

Código de sistema > A174 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

- Buenas condiciones de mecanizado
- Condiciones normales de mecanizado
- Condiciones desfavorables

WNGA	L	I.C	S	d
08 04	8,69	12,7	4,76	5,16

Placa de torneado (cerámica)



Placa negativa WN**					CM	CN	
				P	○		
				K	○	○ ⊛	
				N			
				H			
	ISO	r	a_p	f	CA1000	CN1000	CN2000
	**WNGA080408T02020**	0,8	0,5-2,0	0,2-0,5		●	
	WNGA080412T02020	1,2	2-5	0,2-0,6		●	
	WNGA080416T02020	1,6	2-5	0,2-0,6		●	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

CM Cerámica mixta
CN Cerámica Si3N4

Portaherramientas

MWLNR/L

Kr: 95°



A232

Código de sistema > A174 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Notas

Herramientas de torneado para el mecanizado exterior

	Portaherramientas	Aplicación: Mecanizado exterior	Aplicación: Mecanizado frontal	Aplicación: Mecanizado de perfiles	Aplicación: Mecanizado de perfiles	Aplicación: Mecanizado de perfiles	Pieza de trabajo: Estable	Pieza de trabajo: Inestable	Página
D	DCLNR/L 95°	●	●				●		A197
	DDJNR/L 93°			●	●	●	●	●	A198
	DSBNR/L 75°	●					●		A199
	DTGNR/L 91°	●					●		A200
	DVVNN 72.5°					●	●		A201
	DVJNR/L 93°			●	●		●	●	A202
	DWLNR/L 95°	●	●				●		A203
P	PCBNR/ L 75°	●					●		A204
	PCLNR/ L 95°	●	●				●		A205
	PDJNR/ L 93°			●	●	●	●	●	A206
	PDNNR/ L 63°					●	●		A207
	PSBNR/ L 75°	●					●		A208
	PSDNN 45°	●				●	●		A210
	PSKNR/ L 75°		●				●		A211
	PSSNR/ L 45°	●	●				●		A212

● Recomendación

Herramientas de torneado para el mecanizado exterior

	Portaherramientas	Aplicación: Mecanizado exterior	Mecanizado frontal	Mecanizado de perfiles	Mecanizado de perfiles	Mecanizado de perfiles	Pieza de trabajo: Estable	Inestable	Página
P	PTFNR/L 91°		●				●		A213
	PTTNR/L 60°	●					●		A214
	PTGNR/L 90°	●					●		A215
	PWLNR/L 95°	●	●				●		A217
M	MCBNR/L 75°	●					●		A218
	MCLNR/L 95°	●	●				●		A219
	MDJNR/L 93°			●	●	●	●	●	A220
	MDPNN 62.5°					●	●		A221
	MSBNR/L 75°	●					●		A222
	MSRNR/L 75°	●					●		A223
	MSKNR/L 75°		●				●		A224
	MSDNN 45°					●	●		A225
	MTGNR/L 90°	●					●		A226
	MTJNR/L 93°	●					●		A227
	MTJNR/L-Z 93°		●		●		●		A228

● Recomendación

Herramientas de torneado para el mecanizado exterior

	Portaherramientas	Aplicación: Mecanizado exterior	Aplicación: Mecanizado frontal	Aplicación: Mecanizado de perfiles	Aplicación: Mecanizado de perfiles	Aplicación: Mecanizado de perfiles	Pieza de trabajo: Estable	Pieza de trabajo: Inestable	Página
M	MTFNR/L 91°		●				●		A229
M	MVVNN 72,5°					●	●		A230
M	MVJNR/L 93°			●	●		●	●	A231
M	MWLNR/L 95°	●	●				●		A232
M	MRGNR/L -			●			●		A234
M	MRDNN -					●	●		A233
S	SCACR/L 90°	●					●	●	A235
S	SCLCR/L 95°	●	●				●	●	A236
S	SDACR/L 90°				●		●	●	A237
S	SDJCR/L 93°	●			●		●	●	A238
S	SDNCN 63°					●	●	●	A239
S	SVJBR/L 93°	●			●		●	●	A240
S	SVABR/L 90°	●			●		●	●	A241
S	SVVBN 72,5°					●	●	●	A242
S	SVVCN 72,5°					●	●	●	A243

● Recomendación

Herramientas de torneado para el mecanizado exterior

	Portaherramientas	Aplicación: Mecanizado exterior	Aplicación: Mecanizado frontal	Aplicación: Mecanizado de perfiles	Aplicación: Mecanizado de perfiles	Aplicación: Mecanizado de perfiles	Pieza de trabajo: Estable	Pieza de trabajo: Inestable	Página
S	SVJCR/L 93°	●			●		●	●	A244
	SSBCR/L 75°	●					●		A245
	SSDCN 45°					●	●		A246
	SSKCR/L 75°		●				●		A247
	SSSCR/L 45°	●					●		A248
	STACR/L 90°	●					●	●	A249
	STFCR/L 91°		●				●		A250
	STGCR/L 91°	●					●	●	A251
	STTCR/L 60°	●					●		A252
	SWACR/L 90°	●					●	●	A253
	SRDCN -					●	●		A254
	SRGCR/L -			●			●		A255
C	CKJNR/L 93°	●			●		●		A256
	CKNNR/L 63°					●	●		A257

● Recomendación

Torneado general

Código ISO – Portaherramientas para torneado exterior

P	C	L	N	L	25	25	M	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9

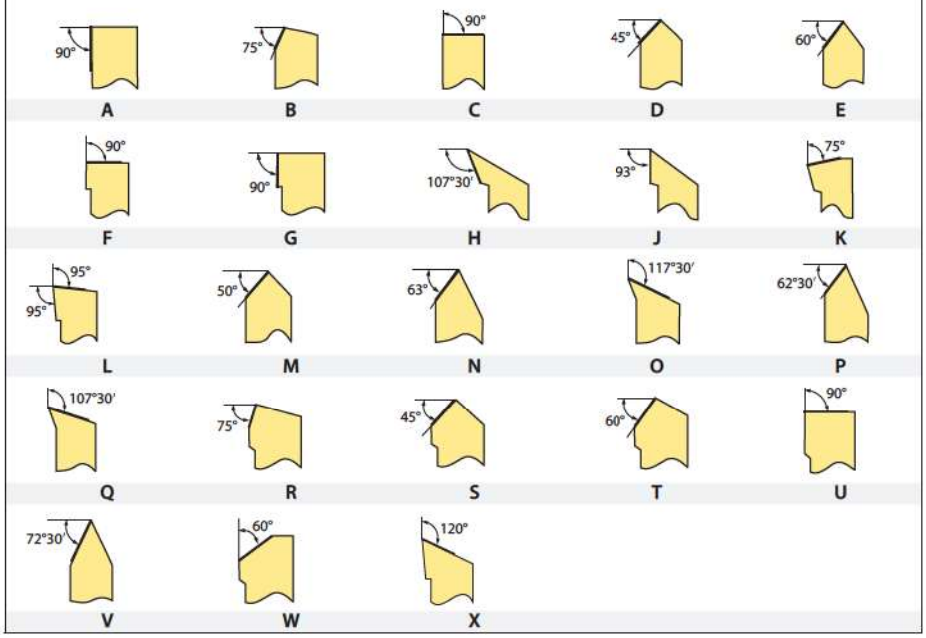
1 Sistema de sujeción

Code	Descripción	
P	Sistema de sujeción de palancas	
M	Sistema de sujeción de ganchos / pasadores	
S	Sistema de sujeción de tornillos	
C/J	Sujeción de ganchos	
D	Sujeción doble	

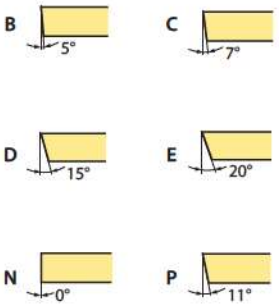
2 Forma de placa

C	
D	
R	
S	
T	
V	
W	

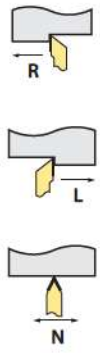
3 Forma del portaherramientas y ángulo de ajuste



4 Ángulo de incidencia

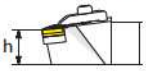


Dirección de corte



5

Altura del mango h [mm]



Code	h
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40
50	50

6

Anchura del mango b [mm]



Code	b
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40
50	50

7

Longitud del portaherramientas L [mm]



Code	L
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300

8

Longitud de hélice l [mm]

I.C [mm]	Forma de placa						
	C	D	R	S	T	V	W
5,56					**09**		
6,35	**06**	**07**			**11**		
9,525	**09**	**11**	**09**	**09**	**16**	**16**	**06**
12,7	**12**	**15**	**12**	**12**	**22**	**22**	**08**
15,875	**16**	**19**	**15**	**15**	**27**		
19,05	**19**		**19**	**19**	**33**		
25,4	**25**		**25**	**25**	**44**		
32			**32**				

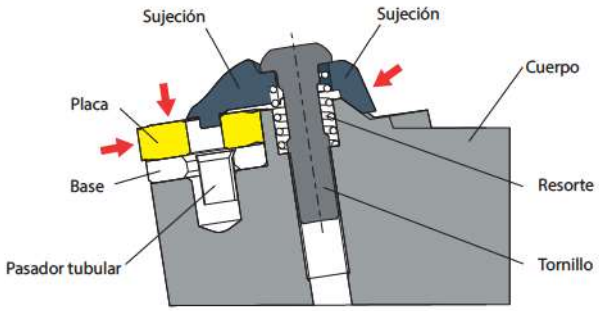
9



Portaherramientas con sujeción doble

Portaherramientas para torneado de tipo D

Sistema de sujeción doble con un movimiento manual. Esta sujeción especialmente diseñada permite sujetar de manera estable la placa intercambiable. Se encarga de una alta precisión de posicionamiento y de una elevada fuerza de sujeción y, por consiguiente, de una mayor vida de la herramienta y de una mejor precisión de mecanizado.

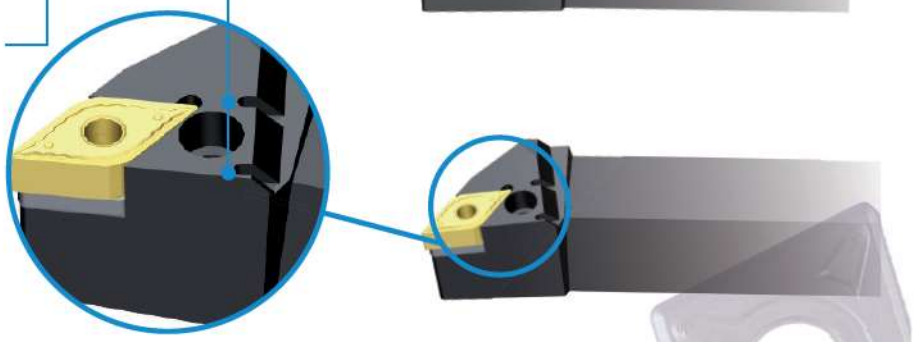


Elevada precisión de repetición, excelente fuerza de sujeción



Vida de la herramienta estable gracias a una sujeción segura

Resistencia al desgaste adecuada



Diseño especial de la sujeción para mayor estabilidad y precisión

Diseño especial

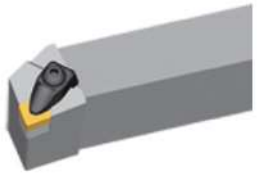
Superficies guía dobles

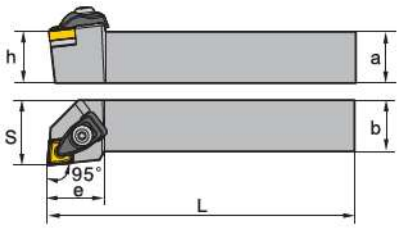




Portaherramientas CN** (exterior) D-Sujeción

DCLNR/L Kr: 95°







Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
DCLNR/L1616H09		●	○	16	16	100	16	20	24	CN**0903**
DCLNR/L2020K09		●	●	20	20	125	20	25	24	CN**0903**
DCLNR/L2525M09		●	●	25	25	150	25	32	24	CN**0903**
DCLNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	25	28	CN**1204**
DCLNR/L2525M12		●	●	25	25	150	25	32	28	CN**1204**
DCLNR/L3225P12		●	●	32	25	170	32	32	28	CN**1204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CN**0903**	CN**1204**
	h	16-25	20-32
	Gancho	C1RA	C2RA
	Tornillo (gancho)	CM5x22C (4,0 Nm)	CM6x25C (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM5x8.65XA1	SM6×10XA1
	Base	C09BM	C12BM
	Resorte	SPR6	SPR4
	Llave (base)	WH30L	WH40L
	Llave (gancho)	WH30L	WH40L

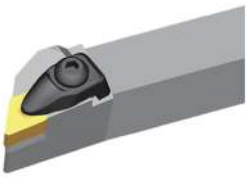
Placa

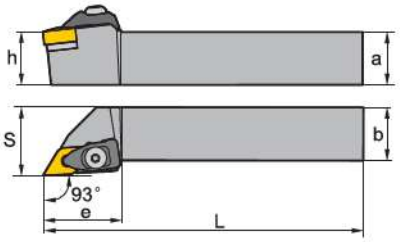
 Wiper	 Acabado	 Mecanizado medio	 Desbastado	 Corte de fundición	 PCBN/PCD
A45	A45	A46	A53	A53	A148

Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas DN** (exterior) D-Sujeción

DDJNR/L Kr: 93°







Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
DDJNR/L1616H11		●	●	16	16	100	16	20	30	DN**1104**
DDJNR/L2020K11		●	●	20	20	125	20	25	30	DN**1104**
DDJNR/L2525M11		●	●	25	25	150	25	32	30	DN**1104**
DDJNR/L3225P11		○	○	32	25	170	32	32	30	DN**1104**
DDJNR/L2020K15		●	●	20	20	125	20	25	35	DN**1506**
DDJNR/L2525M15		●	●	25	25	150	25	32	35	DN**1506**
DDJNR/L3232P15		●	●	32	32	170	32	40	35	DN**1506**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DN**1104**	DN**1506**
	h	16-32	20-32
	Gancho	C1RA	C2RA
	Tornillo (gancho)	CM5x22C (4,0 Nm)	CM6x25C (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM5x8.65XA1	SM6×10XA1
	Base	D11BM	D15BM
	Resorte	SPR6	SPR4
	Llave (base)	WH30L	WH40L
	Llave (gancho)	WH30L	WH40L

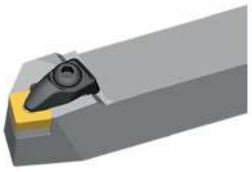
Placa

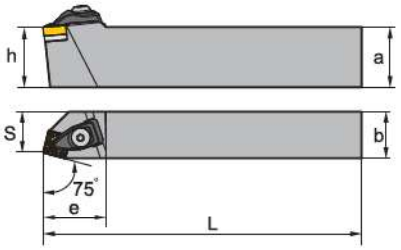
Wiper	Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A55	A55	A56	A60	A61	A149

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) D-Sujeción

DSBNR/L Kr: 75°







Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
DSBNR/L1616H09		○	○	16	16	100	16	13	26	SN**0903**
DSBNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	17	34	SN**1204**
DSBNR/L2525M12		●	●	25	25	150	25	22	34	SN**1204**
DSBNR/L3225P12		●	●	32	25	170	32	22	34	SN**1204**
DSBNR/L3232P15		●	●	32	32	170	32	27	41	SN**1506**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SN**0903**	SN**1204**	SN**1506**
	h	16	20-32	32
	Gancho	C1RA	C2RA	C3RA
	Tornillo (gancho)	CM5x22C (4,0 Nm)	CM6x25C (7,0 Nm)	CM6x25C (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM5x8.65XA1	SM6×10XA1	SM6×10XA2
	Base	S09BM	S12BM	S15BM
	Resorte	SPR6	SPR4	SPR4
	Llave (base)	WH30L	WH40L	WH40L
	Llave (gancho)	WH30L	WH40L	WH40L

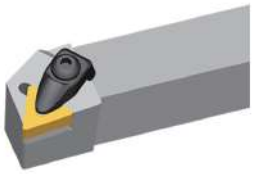
Placa

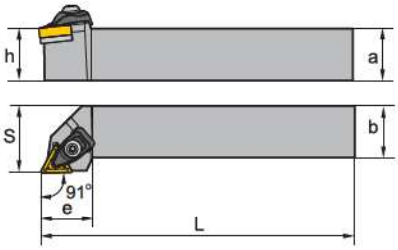
				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A63	A65	A68	A74	A150

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior) D-Sujeción

DTGNR/L Kr: 91°







Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] a	b	L	h	s	e	Placa
DTGNR/L1616H16		●	●	16	16	100	16	20	25	TN**1604**
DTGNR/L2020K16		●	●	20	20	125	20	25	25	TN**1604**
DTGNR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	32	25	TN**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TN**1604**
	h	16-25
	Gancho	C1RA
	Tornillo (gancho)	CM5x22C (4,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM5x8.65XA1
	Base	T16BM
	Resorte	SPR6
	Llave (base)	WH30L
	Llave (gancho)	WH30L

Placa

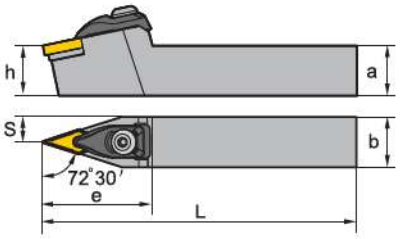
 Wiper	 Acabado	 Mecanizado medio	 Desbastado	 Corte de fundición	 PCBN/PCD
A78	A79	A81	A84	A88	A151

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas VN** (exterior) D-Sujeción

DVVNN Kr: 72°30'







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
DVVNN2020K16		●	20	20	125	20	10	44	VN**1604**
DVVNN2525M16		●	25	25	150	25	12,5	44	VN**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VN**1604**
	h	20-25
	Gancho	C6RA
	Tornillo (gancho)	CM5×22C (4,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM5x8.65XA1
	Base	V16BM
	Resorte	SPR6
	Llave (base)	WH30L
	Llave (gancho)	WH30L

Placa

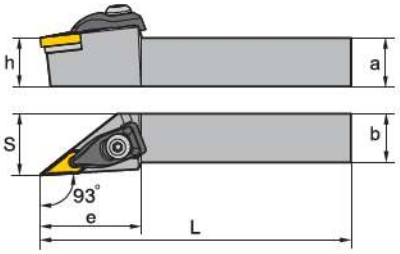
				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A91	A93	A93	A92	A152

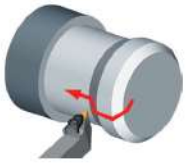
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas VN** (exterior) D-Sujeción

DVJNR/L Kr: 93°







Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] a	b	L	h	s	e	Placa
DVJNR/L2020K16		●	●	20	20	125	20	25	41	VN**1604**
DVJNR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	32	41	VN**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VN**1604**
	h	20-25
	Gancho	C6RA
	Tornillo (gancho)	CM5x22C (4,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM5x8.65XA1
	Base	V16BM
	Resorte	SPR6
	Llave (gancho)	WH30L
	Llave (base)	WH30L

Placa

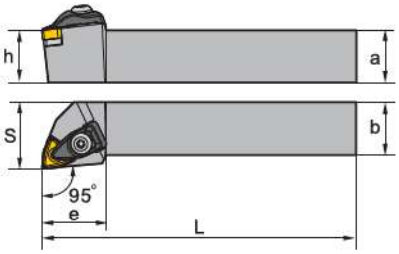
				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A91	A93	A93	A92	A152

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas WN** (exterior) D-Sujeción

DWLNR/L Kr: 95°







Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
DWLNR/L1616H06		●	●	16	16	100	16	25	24	WN**0604**
DWLNR/L2020K06		●	●	20	20	125	20	25	24	WN**0604**
DWLNR/L2525M06		●	●	25	25	150	25	32	24	WN**0604**
DWLNR/L2020K08		●	●	20	20	125	20	25	31	WN**0804**
DWLNR/L2525M08		●	●	25	25	150	25	32	31	WN**0804**
DWLNR/L3225P08		●	●	32	25	170	32	32	31	WN**0804**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	WN**0604**	WN**0804**
	h	16-25	20-32
	Gancho	C1RA	C2RA
	Tornillo (gancho)	CM5×22C (4,0 Nm)	CM6×25C (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM5x8.65XA1	SM6×10XA1
	Base	W06BM	W08BM
	Resorte	SPR6	SPR4
	Llave (base)	WH30L	WH40L
	Llave (gancho)	WH30L	WH40L

Placa

Wiper	Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A95	A94	A97	A98	A98	A153

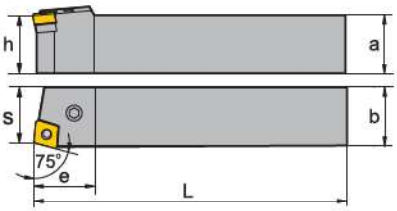
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas CN** (exterior) P-Sujeción

PCBNR/L Kr: 75°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
PCBNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	17	27	CN**1204**
PCBNR/L2525M12		●	●	25	25	150	25	22	27	CN**1204**
PCBNR/L3232P12		●	●	32	32	170	32	27	27	CN**1204**
PCBNR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	22	33	CN**1606**
PCBNR/L3232P16		●	●	32	32	170	32	27	33	CN**1606**
PCBNR/L3232P19		●	●	32	32	170	32	27	38	CN**1906**
PCBNR/L4040S19		●	●	40	40	250	40	35	38	CN**1906**
PCBNR/L4040S2507		●	●	40	40	250	40	35	50	CN**2507**
PCBNR/L4040S2509		●	●	40	40	250	40	35	50	CN**2509**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CN**1204**	CN**1606**	CN**1906**	CN**2507**	CN**2509**
	h	20-32	25-32	32-40	40	40
	Palanca	L4	L5	L6	L8	L8
	Tornillo	LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×25 (10,2 Nm)	LEM10×27 (16,6 Nm)		
	Tornillo				LEM12x36A (25,2 Nm)	LEM12x36A (25,2 Nm)
	Base	C12AP	C16AP	C19AP	C25AP-07	C25AP
	Pasador tubular (base)	SP4	SP5	SP6	SP8	SP8
	Llave	WH30L	WH30L	WH40L	WH50L	WH50L

Placa

					
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A45	A45	A46	A51	A53	A148

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas CN** (exterior) P-Sujeción

PCLNR/L Kr: 95°



Modelo a la derecha





Artículo	✻	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
PCLNR/L1616H09		●	●	16	16	100	16	20	20	CN**0903**
PCLNR/L2020K09		●	●	20	20	125	20	25	22	CN**0903**
PCLNR/L2525M09		○	●	25	25	150	25	32	22	CN**0903**
PCLNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	25	28	CN**1204**
PCLNR/L2525M12		●	●	25	25	150	25	32	28	CN**1204**
PCLNR/L3232P12		●	●	32	32	170	32	40	28	CN**1204**
PCLNR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	32	33	CN**1606**
PCLNR/L3232P16		●	●	32	32	170	32	40	33	CN**1606**
PCLNR/L3232P19		●	●	32	32	170	32	40	38	CN**1906**
PCLNR/L4040S19		●	●	40	40	250	40	50	38	CN**1906**
PCLNR/L4040S2507		●	●	40	40	250	40	50	49	CN**2507**
PCLNR/L4040S2509		●	●	40	40	250	40	50	49	CN**2509**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✻ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CN**0903**	CN**1204**	CN**1606**	CN**1906**	CN**2507**	CN**2509**
	h	16-25	20-32	25-32	32-40	40	40
	Palanca	L3	L4	L5	L6	L8	L8
	Tornillo		LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×25 (10,2 Nm)	LEM10×27 (16,6 Nm)		
	Tornillo	LEM6×13,4A (7,0 Nm)				LEM12×36A (25,2 Nm)	LEM12×36A (25,2 Nm)
	Base	C09AP	C12AP	C16AP	C19AP	C25AP-07	C25AP
	Pasador tubular (base)	SP10	SP4	SP5	SP6	SP8	SP8
	Llave	WH25L	WH30L	WH30L	WH40L	WH50L	WH50L

Placa

Wiper	Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A45	A45	A46	A51	A53	A148

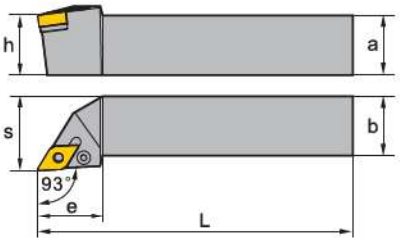
Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas DN** (exterior) P-Sujeción

PDJNR/L Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
PDJNR/L1616H11		●	●	16	16	100	16	20	25	DN**1104**
PDJNR/L2020K11		●	●	20	20	125	20	25	25	DN**1104**
PDJNR/L2525M11		●	●	25	25	150	25	32	30	DN**1104**
PDJNR/L2020K15-3		●	○	20	20	125	20	25	35	DN**1504**
PDJNR/L2525M15-3		●	●	25	25	150	25	32	35	DN**1504**
PDJNR/L3232P15-3		●	●	32	32	170	32	40	35	DN**1504**
PDJNR/L2020K15		●	●	20	20	125	20	25	35	DN**1506**
PDJNR/L2525M15		●	●	25	25	150	25	32	35	DN**1506**
PDJNR/L3232P15		●	●	32	32	170	32	40	35	DN**1506**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DN**1104**	DN**1504**	DN**1506**
	h	16-32	20-32	20-32
	Palanca	L3	L4	L4B
	Tornillo		LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×21 (10,2 Nm)
	Tornillo	LEM6×13,4A (7,0 Nm)		
	Base	D11AP	D15AP	D15AP
	Pasador tubular (base)	SP3	SP4	SP4
	Llave	WH25L	WH30L	WH30L

Placa

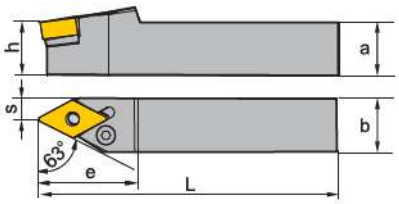
Wiper	Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A55	A55	A56	A60	A61	A149

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DN** (exterior) P-Sujeción

PDNNR/L Kr: 63°







Modelo a la izquierda

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
PDNNR/L2020K15-3		●	○	20	20	125	20	8	37	DN**1504**
PDNNR/L2525M15-3		●	○	25	25	150	25	12,5	37	DN**1504**
PDNNR/L3232P15-3		●	●	32	32	170	32	16	37	DN**1504**
PDNNR/L2020K15		●	●	20	20	125	20	8	37	DN**1506**
PDNNR/L2525M15		●	●	25	25	150	25	12,5	37	DN**1506**
PDNNR/L3232P15		●	●	32	32	170	32	16	37	DN**1506**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	**DN**1504****	**DN**1506****
	h	**20-32**	**20-32**
	Palanca	L4	L4B
	Tornillo	LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×21 (10,2 Nm)
	Base	D15AP	D15AP
	Pasador tubular (base)	SP4	SP4
	Llave	WH30L	WH30L

Placa

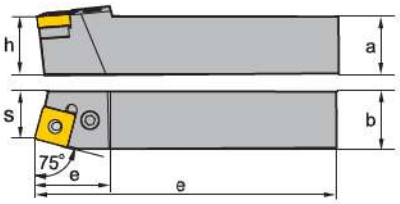
					
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A55	A55	A56	A60	A61	A149

Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas SN** (exterior) P-Sujeción

PSBNR/L Kr: 75°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] a	b	L	h	s	e	Placa
PSBNR/L1616H09		●	○	16	16	100	16	13	21	SN**0903**
PSBNR/L2020K09		●	○	20	20	125	20	17	23	SN**0903**
PSBNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	17	28	SN**1204**
PSBNR/L2525M12		●	●	25	25	125	25	22	28	SN**1204**
PSBNR/L3225P12		●	○	32	25	170	32	22	28	SN**1204**
PSBNR/L3232P12		●	○	32	32	170	32	27	28	SN**1204**
PSBNR/L2525M15		●	○	25	25	150	25	22	35	SN**1506**
PSBNR/L3232P15		●	●	32	32	170	32	27	35	SN**1506**
PSBNR/L3232P19		●	●	32	32	170	32	27	40	SN**1906**
PSBNR/L4040S19		●	●	40	40	250	40	35	40	SN**1906**
PSBNR/L4040S2507		○	○	40	40	250	40	35	48	SN**2507**
PSBNR/L4040S2509		○	○	40	40	250	40	35	48	SN**2509**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SN**0903**	SN**1204**	SN**1506**	SN**1906**	SN**2507**	SN**2509**
	h	16-20	20-32	25-32	32-40	40	40
	Palanca	L3	L4	L5	L6	L8	L8
	Tornillo		LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×25 (10,2 Nm)	LEM10×27 (16,6 Nm)		
	Tornillo	LEM6×13,4A (7,0 Nm)				LEM12×36A (25,2 Nm)	LEM12×36A (25,2 Nm)
	Base	S09AP	S12AP	S15AP	S19AP	S25AP	
	Base						S25AP-09
	Pasador tubular (base)	SP10	SP4	SP5	SP6	SP8	SP8
	Llave	WH25L	WH30L	WH30L	WH40L	WH50L	WH50L

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior)

Placa

				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A63	A65	A68	A74	A150

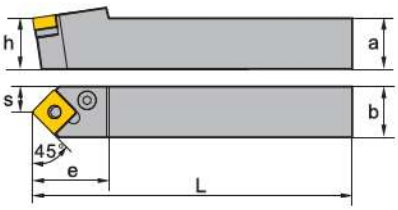
A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) P-Sujeción

PSDNN Kr: 45°







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
PSDNN1212F09		○	12	12	80	12	6	21	SN**0903**
PSDNN1616H09		●	16	16	100	16	8	23	SN**0903**
PSDNN2020K12		●	20	20	125	20	10	30	SN**1204**
PSDNN2525M12		●	20	20	150	20	12,5	30	SN**1204**
PSDNN3232P12		●	32	32	170	32	16	40	SN**1204**
PSDNN2525M15		●	25	25	150	25	12,5	40	SN**1506**
PSDNN3232P15		●	32	32	170	32	16	40	SN**1506**
PSDNN3232P19		●	32	32	170	32	16	40	SN**1906**
PSDNN4040S19		●	40	40	250	40	20	40	SN**1906**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SN**0903**	SN**0903**	SN**1204**	SN**1506**	SN**1906**
	h	12	16	20-32	25-32	32-40
	Palanca	L3B	L3	L3	L5	L6
	Tornillo	LEM5×12B (4,0 Nm)				
	Tornillo				LEM8×25 (10,2 Nm)	LEM10×27 (16,6 Nm)
	Tornillo		LEM6×13,4A (7,0 Nm)	LEM6×13,4A (7,0 Nm)		
	Base		S09AP	S09AP	S15AP	S19AP
	Pasador tubular (base)		SP10	SP10	SP5	SP6
	Llave	WH20L	WH25L	WH25L	WH30L	WH40L

Placa

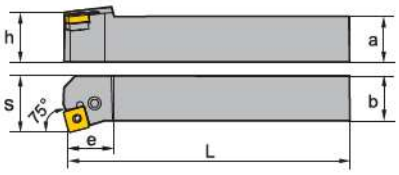
				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A63	A65	A68	A74	A150

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) P-Sujeción

PSKNR/L Kr: 75°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
PSKNR/L1616H09		○	○	16	16	100	16	20	17	SN**0903**
PSKNR/L2020K09		●	○	20	20	125	20	25	20	SN**0903**
PSKNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	25	26	SN**1204**
PSKNR/L2525M12		●	●	25	25	150	25	32	26	SN**1204**
PSKNR/L3232P12		●	●	32	32	170	32	40	26	SN**1204**
PSKNR/L2525M15		●	○	25	25	150	25	32	32	SN**1506**
PSKNR/L3232P15		●	●	32	32	170	32	40	32	SN**1506**
PSKNR/L3232P19		●	●	32	32	170	32	40	36	SN**1906**
PSKNR/L4040S19		○	○	40	40	250	40	50	40	SN**1906**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SN**0903**	SN**1204**	SN**1506**	SN**1906**
	h	16-20	20-32	25-32	32-40
	Palanca	L3	L4	L5	L6
	Tornillo		LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×25 (10,2 Nm)	LEM10×27 (16,6 Nm)
	Tornillo	LEM6×13,4A (7,0 Nm)			
	Base	S09AP	S12AP	S15AP	S19AP
	Pasador tubular (base)	SP10	SP4	SP5	SP6
	Llave	WH25L	WH30L	WH30L	WH40L

Placa

				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A63	A65	A68	A74	A150

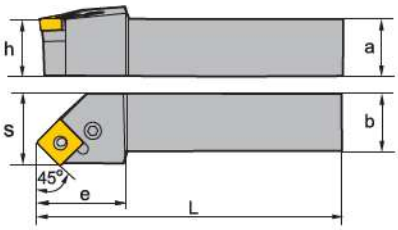
Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas SN** (exterior) P-Sujeción

PSSNR/L Kr: 45°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
PSSNR/L1616H09		●	●	16	16	100	16	20	25	SN**0903**
PSSNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	25	30	SN**1204**
PSSNR/L2525M12		●	●	25	25	150	25	32	30	SN**1204**
PSSNR/L3232P12		●	●	32	32	170	32	40	40	SN**1204**
PSSNR/L2525M15		●	●	25	25	150	25	32	30	SN**1506**
PSSNR/L3232P15		●	●	32	32	170	32	40	40	SN**1506**
PSSNR/L3232P19		●	●	32	32	170	32	40	40	SN**1906**
PSSNR/L4040S19		●	●	40	40	250	40	50	50	SN**1906**
PSSNR/L4040S2507		●	●	40	40	250	40	50	50	SN**2507**
PSSNR/L4040S2509		●	●	40	40	250	40	50	50	SN**2509**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SN**0903**	SN**1204**	SN**1506**	SN**1906**	SN**2507**	SN**2509**
	h	16	20-32	25-32	32-40	40	40
	Palanca	L3	L4	L5	L6	L8	L8
	Tornillo		LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×25 (10,2 Nm)	LEM10×27 (16,6 Nm)		
	Tornillo	LEM6×13,4A (7,0 Nm)				LEM12×36A (25,2 Nm)	LEM12×36A (25,2 Nm)
	Base	S09AP	S12AP	S15AP	S19AP	S25AP	
	Base						S25AP-09
	Pasador tubular (base)	SP10	SP4	SP5	SP6	SP8	SP8
	Llave	WH25L	WH30L	WH30L	WH40L	WH50L	WH50L

Placa

				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A63	A65	A68	A74	A150

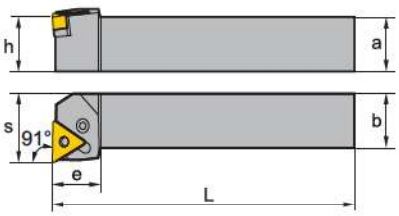
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior) P-Sujeción

PTFNR/L Kr: 91°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
PTFNR/L1616H16		●	●	16	16	100	16	20	20	TN**1604**
PTFNR/L2020K16		●	●	20	20	125	20	25	20	TN**1604**
PTFNR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	32	20	TN**1604**
PTFNR/L2525M22		●	●	25	25	150	25	32	25	TN**2204**
PTFNR/L3232P22		●	●	32	32	170	32	40	25	TN**2204**
PTFNR/L3232P27		●	○	32	32	170	32	40	34	TN**2706**
PTFNR/L4040S27		○	○	40	40	250	40	50	34	TN**2706**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TN**1604**	TN**2204**	TN**2706**
	h	16-25	25-32	32-40
	Palanca	L3	L4	L5
	Tornillo		LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×25 (10,2 Nm)
	Tornillo	LEM6×13,4A (7,0 Nm)		
	Base	T16AP	T22AP	T27AP
	Pasador tubular (base)	SP3	SP4	SP5
	Llave	WH25L	WH30L	WH30L

Placa

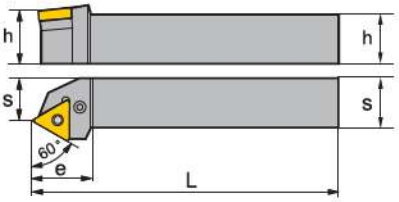
Wiper	Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte pesado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A78	A79	A81	A84	A87	A88	A151

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior) P-Sujeción

PTTNR/L Kr: 60°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
PTTNR/L1616H16		●	●	16	16	100	16	13	25	TN**1604**
PTTNR/L2020K16		●	○	20	20	125	20	17	25	TN**1604**
PTTNR/L2525M22		●	●	25	25	150	20	22	32	TN**2204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TN**1604**	TN**2204**
	h	16-25	20
	Palanca	L3	L4
	Tornillo		LEM8×21 (10,2 Nm)
	Tornillo	LEM6×13,4A (7,0 Nm)	
	Base	T16AP	T22AP
	Pasador tubular (base)	SP3	SP4
	Llave	WH25L	WH30L

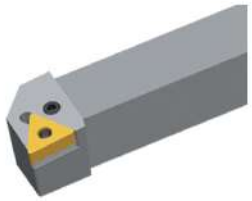
Placa

Wiper	Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte pesado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A78	A79	A81	A84	A87	A88	A151

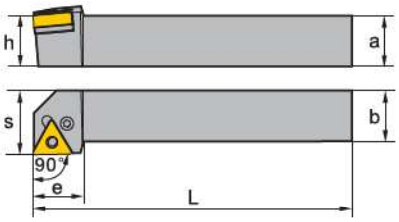
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior) P-Sujeción

PTGNR/L Kr: 90°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
PTGNR/L1010E11		●		10	10	70	10	14	16	TN**1103**
PTGNR/L1212F11		●	●	12	12	80	12	16	14	TN**1103**
PTGNR/L1616H11		●	●	16	16	100	16	20	18	TN**1103**
PTGNR/L2020K11		●	○	20	20	125	20	25	19	TN**1103**
PTGNR/L2525M11		○	○	25	25	150	25	32	20	TN**1103**
PTGNR/L1616H16		●	●	16	16	100	16	20	20	TN**1604**
PTGNR/L2020K16		●	●	20	20	125	20	25	20	TN**1604**
PTGNR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	32	20	TN**1604**
PTGNR/L3232P16		●	○	32	32	170	32	40	20	TN**1604**
PTGNR/L2525M22		●	●	25	25	150	25	32	28	TN**2204**
PTGNR/L3232P22		●	●	32	32	170	32	40	28	TN**2204**
PTGNR/L3232P27		●	○	32	32	170	32	40	33	TN**2706**
PTGNR/L4040S27		○	○	40	40	250	40	50	33	TN**2706**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TN**1103**	TN**1604**	TN**2204**	TN**2706**
	h	10-25	16-32	25-32	32-40
	Palanca	L2	L3	L4	L5
	Tornillo	LEM5×9B (4,0 Nm)			
	Tornillo			LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×25 (10,2 Nm)
	Tornillo		LEM6×13,4A (7,0 Nm)		
	Base		T16AP	T22AP	T27AP
	Pasador tubular (base)		SP3	SP4	SP5
	Llave	WH20L	WH25L	WH30L	WH30L

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior)

Placa

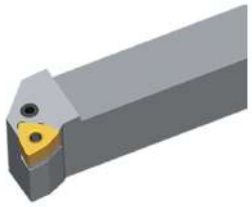
						
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte pesado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A78	A79	A81	A84	A87	A88	A151

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

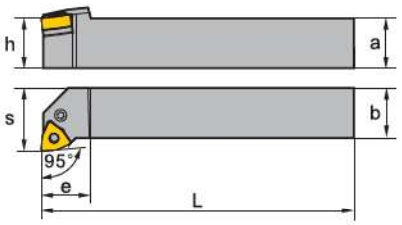
ZCC-CT

Portaherramientas WN** (exterior) P-Sujeción

PWLNR/L Kr: 95°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
PWLNR/L1616H06		●	●	16	16	100	16	20	20	WN**0604**
PWLNR/L2020K06		●	●	20	20	125	20	25	20	WN**0604**
PWLNR/L2525M06		●	●	25	25	150	25	32	20	WN**0604**
PWLNR/L2020K08		●	●	20	20	125	20	25	26	WN**0804**
PWLNR/L2525M08		●	●	25	25	150	25	32	26	WN**0804**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	WN**0604**	WN**0804**
	h	16-25	20-25
	Palanca	L3	L4
	Tornillo		LEM8×21 (10,2 Nm)
	Tornillo	LEM6×13,4A (7,0 Nm)	
	Base	W06AP	W08AP
	Pasador tubular (base)	SP3	SP4
	Llave	WH25L	WH30L

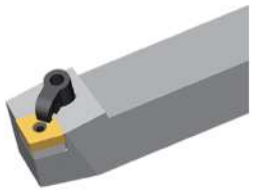
Placa

Wiper	Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A95	A94	A97	A98	A98	A153

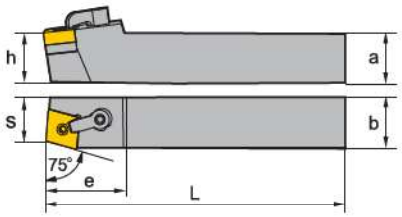
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas CN** (exterior) M-Sujeción

MCBNR/L Kr: 75°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MCBNR/L2020K12		●	○	20	20	125	20	17	32	CN**1204**
MCBNR/L2525M12		●	●	25	25	150	20	22	32	CN**1204**
MCBNR/L3225P12		●	●	32	25	170	32	22	32	CN**1204**
MCBNR/L2525M16		○	○	25	25	150	25	22	40	CN**1606**
MCBNR/L3232P16		●	●	32	32	170	32	27	40	CN**1606**
MCBNR/L3232P19		○	○	32	32	170	32	27	45	CN**1906**
MCBNR/L4040R19		○	●	40	40	200	40	35	45	CN**1906**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CN**1204**	CN**1204**	CN**1606**	CN**1906**
	h	20	25-32	25-32	32-40
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD	C5RD
	Pasador de ajuste	TM6×17	TM6×17	TM8×21	TM10×21
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	
	Tornillo (gancho)				DM8×30X (10,2 Nm)
	Base	C12BM	C12BM	C16BM	C19BM
	Llave (pasador de ajuste)	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L

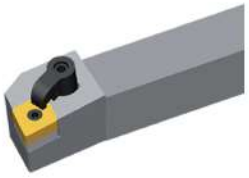
Placa

 Wiper	 Acabado	 Mecanizado medio	 Desbastado	 Corte de fundición	 PCBN/PCD
A45	A45	A46	A53	A53	A148

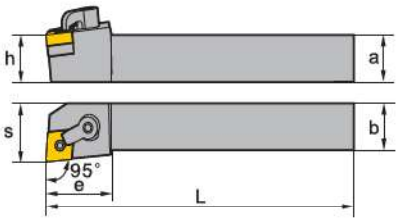
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas CN** (exterior) M-Sujeción

MCLNR/L Kr: 95°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MCLNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	25	32	CN**1204**
MCLNR/L2525M12		●	●	25	25	150	25	32	32	CN**1204**
MCLNR/L3225P12		●	●	32	25	170	32	32	32	CN**1204**
MCLNR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	32	38	CN**1606**
MCLNR/L3232P16		●	●	32	32	170	32	40	38	CN**1606**
MCLNR/L3232P19		●	●	32	32	170	32	40	45	CN**1906**
MCLNR/L4040R19		●	○	40	40	200	40	50	45	CN**1906**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CN**1204**	CN**1204**	CN**1606**	CN**1906**
	h	20	25-32	25-32	32-40
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD	C5RD
	Pasador de ajuste	TM6×17	TM6×17	TM8×21	TM10×21
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	
	Tornillo (gancho)				DM8×30X (10,2 Nm)
	Base	C12BM	C12BM	C16BM	C19BM
	Llave (pasador de ajuste)	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L

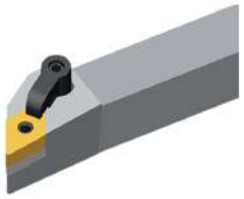
Placa

					
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A45	A45	A46	A53	A53	A148

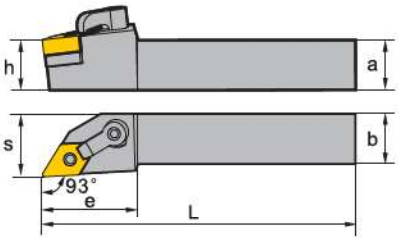
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DN** (exterior) M-Sujeción

MDJNR/L Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MDJNR/L2020K11		●	●	20	20	125	20	25	32	DN**1104**
MDJNR/L2525M11		●	●	25	25	150	25	32	32	DN**1104**
MDJNR/L3225P11		●	○	32	25	170	32	32	32	DN**1104**
MDJNR/L2020K15		●	●	20	20	125	20	25	38	DN**1506**
MDJNR/L2525M15		●	●	25	25	150	25	32	38	DN**1506**
MDJNR/L3225P15		●	●	32	25	170	32	32	38	DN**1506**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DN**1104**	DN**1104**	DN**1506**	DN**1506**
	h	20	25-32	20	25-32
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD	C2RD
	Pasador de ajuste	TM5x13	TM5x13	TM6×19	TM6×19
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	D11BM	D11BM	D15BM	D15BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH20L	WH20L	WH30L	WH30L

Placa

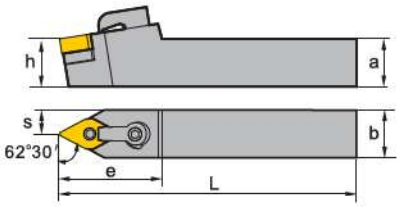
Wiper	Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A55	A55	A56	A60	A61	A149

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DN** (exterior) M-Sujeción

MDPNN Kr: 62°30'







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
MDPNN2020K11		●	20	20	125	20	10	35	DN**1104**
MDPNN2525M11		●	25	25	150	25	12,5	35	DN**1104**
MDPNN3225P11		●	32	25	170	32	12,5	35	DN**1104**
MDPNN2020K15		●	20	20	125	20	10	40	DN**1506**
MDPNN2525M15		●	25	25	150	25	12,5	40	DN**1506**
MDPNN3225P15		●	32	25	170	32	12,5	40	DN**1506**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DN**1104**	DN**1104**	DN**1506**	DN**1506**
	h	20	25-32	20	25-32
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD	C2RD
	Pasador de ajuste	TM5x13	TM5x13	TM6×19	TM6×19
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	D11BM	D11BM	D15BM	D15BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH20L	WH20L	WH30L	WH30L

Placa

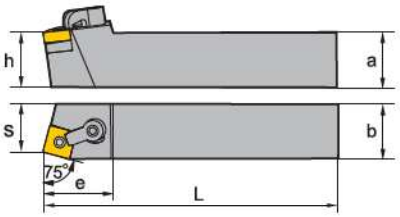
					
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A55	A55	A56	A60	A61	A149

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) M-Sujeción

MSBNR/L Kr: 75°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MSBNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	17	32	SN**1204**
MSBNR/L2525M12		●	○	25	25	150	25	22	32	SN**1204**
MSBNR/L3225P12		●	●	32	25	170	32	22	32	SN**1204**
MSBNR/L2525M15		●	○	25	25	150	25	22	38	SN**1506**
MSBNR/L3232P15		●	●	32	32	170	32	29	38	SN**1506**
MSBNR/L4032R15		○		40	32	200	40	27	38	SN**1506**
MSBNR/L3232P19		●	●	32	32	170	32	27	45	SN**1906**
MSBNR/L4040R19		○	●	40	40	200	40	35	45	SN**1906**
MSBNR/L4040R25		●	○	40	40	200	40	35	50	SN**2507**
MSBNR/L4040S2509		○	○	40	40	250	40	35	50	SN**2509**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SN**1204**	SN**1204**	SN**1506**	SN**1906**	SN**2507**	SN**2509**
	h	20	25-32	25-40	32-40	40	40
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD	C5RD	C6RD	C6RD
	Pasador de ajuste	TM6×17	TM6×17	TM8×21	TM10×21	TM12×29	TM12×29
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)			
	Tornillo (gancho)				DM8×30X (10,2 Nm)	DM10×35X (16,6 Nm)	DM10×35X (16,6 Nm)
	Base	S12BM	S12BM	S15BM	S19BM	S25BM	S25BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L	WH40L	WH40L
	Llave (pasador de ajuste)	WH31L	WH31L	WH30L	WH40L	WH50L	WH50L

Placa

				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A63	A65	A68	A74	A150

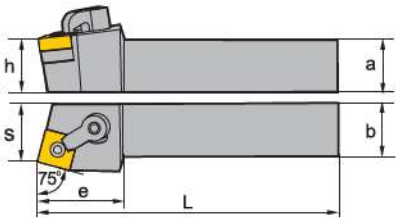
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) M-Sujeción

MSRNR/L Kr: 75°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MSRNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	22	36	SN**1204**
MSRNR/L2525M12		●	●	25	25	150	25	27	36	SN**1204**
MSRNR/L3225P12		●	○	32	25	170	32	27	36	SN**1204**
MSRNR/L2525M15		●	○	25	25	150	25	27	40	SN**1506**
MSRNR/L3232P15		●	●	32	32	170	32	35	40	SN**1506**
MSRNR/L4032R15		○		40	32	200	40	35	40	SN**1506**
MSRNR/L3232P19		○	○	32	32	170	32	35	45	SN**1906**
MSRNR/L4040R19		○		40	40	200	40	43	45	SN**1906**
MSRNR/L4040R2509		○	○	40	40	200	40	43	50	SN**2509**
MSRNR/L4040S2509		○	○	40	40	250	40	43	50	SN**2509**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SN**1204**	SN**1204**	SN**1506**	SN**1906**	SN**2509**
	h	20	25-32	25-40	32-40	40
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD	C5RD	C6RD
	Pasador de ajuste	TM6×17	TM6×17	TM8×21	TM10×21	TM12×29
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)		
	Tornillo (gancho)				DM8×30X (10,2 Nm)	DM10×35X (16,6 Nm)
	Base	S12BM	S12BM	S15BM	S19BM	S25BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L	WH40L
	Llave (pasador de ajuste)	WH31L	WH31L	WH30L	WH40L	WH50L

Placa

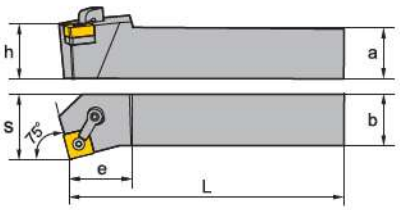
				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A63	A65	A68	A74	A150

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) M-Sujeción

MSKNR/L Kr: 75°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén R	Almacén L	a	b	L	h	s	e	Placa
MSKNR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	25	32	SN**1204**
MSKNR/L2525M12		●	●	25	25	150	25	32	32	SN**1204**
MSKNR/L3225P12		●	○	32	25	170	32	32	32	SN**1204**
MSKNR/L2525M15		●	○	25	25	150	25	32	28	SN**1506**
MSKNR/L3232P15		●	○	32	32	170	32	40	38	SN**1506**
MSKNR/L4032R15			○	40	32	200	40	40	38	SN**1506**
MSKNR/L3232P19		●	●	32	32	170	32	40	45	SN**1906**
MSKNR/L4040R19		○	○	40	40	200	40	50	45	SN**1906**
MSKNR/L4040S2509		○	●	40	40	250	40	50	50	SN**2509**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SN**1204**	SN**1204**	SN**1506**	SN**1906**	SN**2509**
	h	20	25-32	25-40	32-40	40
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD	C5RD	C6RD
	Pasador de ajuste	TM6×17	TM6×17	TM8×21	TM10×21	TM12×29
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)		
	Tornillo (gancho)				DM8×30X (10,2 Nm)	DM10×35X (16,6 Nm)
	Base	S12BM	S12BM	S15BM	S19BM	S25BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L	WH40L
	Llave (pasador de ajuste)	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L	WH50L

Placa

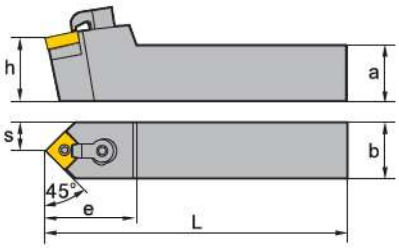
				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A63	A65	A68	A74	A150

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) M-Sujeción

MSDNN Kr: 45°







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
MSDNN2020K12		●	20	20	125	20	10	35	SN**1204**
MSDNN2525M12		●	25	25	150	25	12,5	35	SN**1204**
MSDNN3225P12		●	32	25	170	32	12,5	35	SN**1204**
MSDNN2525M15		●	25	25	150	25	12,5	42	SN**1506**
MSDNN3232P15		○	32	32	170	32	16	42	SN**1506**
MSDNN4032R15		○	40	32	200	40	16	42	SN**1506**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SN**1204**	SN**1204**	SN**1506**
	h	20	25-32	25-40
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD
	Pasador de ajuste	TM6×17	TM6×17	TM8×21
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	S12BM	S12BM	S15BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH30L	WH30L	WH30L

Placa

				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A63	A65	A68	A74	A150

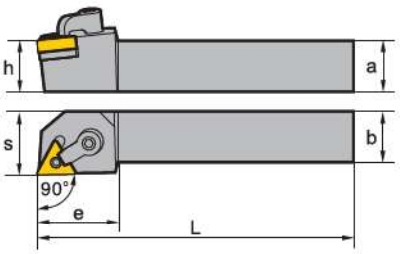
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior) M-Sujeción

MTGNR/L Kr: 90°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MTGNR/L2020K16		●	○	20	20	125	20	25	33	TN**1604**
MTGNR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	32	33	TN**1604**
MTGNR/L3225P16		●	○	32	25	170	32	32	33	TN**1604**
MTGNR/L2525M22		●	○	25	25	150	25	32	35	TN**2204**
MTGNR/L3225P22		○	○	32	25	170	32	32	35	TN**2204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TN**1604**	TN**1604**	TN**2204**
	h	20	25-32	25-32
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD
	Pasador de ajuste	TM5x13	TM5x13	TM6×17
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	T16BM	T16BM	T22BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH20L	WH20L	WH30L

Placa

Wiper	Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte pesado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A78	A79	A81	A84	A87	A88	A151

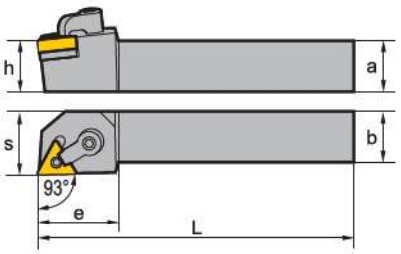
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior) M-Sujeción

MTJNR/L Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MTJNR/L2020K16		●		20	20	125	20	25	32	TN**1604**
MTJNR/L2525M16		○	○	25	25	150	25	32	32	TN**1604**
MTJNR/L3225P16		○		32	25	170	32	32	32	TN**1604**
MTJNR/L2525M22		○		25	25	150	25	32	36	TN**2204**
MTJNR/L3225P22		○	●	32	25	170	32	32	36	TN**2204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TN**1604**	TN**1604**	TN**2204**
	h	20	25-32	25-32
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD
	Pasador de ajuste	TM5x13	TM5x13	TM6x17
	Tornillo (gancho)	DM6x25 (7,0 Nm)	DM6x30 (7,0 Nm)	DM6x30 (7,0 Nm)
	Base	T16BM	T16BM	T22BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH20L	WH20L	WH30L

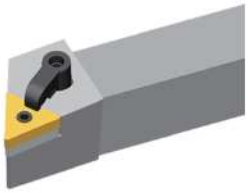
Placa

						
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte pesado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A78	A79	A81	A84	A87	A88	A151

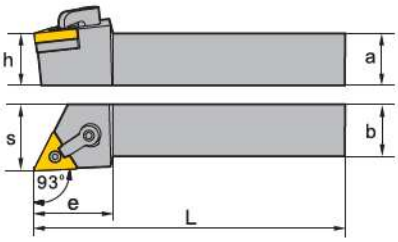
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior) M-Sujeción

MTJNR/L-Z Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MTJNR/L2020K16-Z		●	●	20	20	125	20	25	32	TN**1604**
MTJNR/L2525M16-Z		●	●	25	25	150	25	32	32	TN**1604**
MTJNR/L3225P16-Z		●	○	32	25	170	32	32	32	TN**1604**
MTJNR/L2525M22-Z		●	●	25	25	150	25	32	36	TN**2204**
MTJNR/L3225P22-Z		●	○	32	25	170	32	32	36	TN**2204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TN**1604**	TN**1604**	TN**2204**
	h	20	25-32	25-32
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD
	Pasador de ajuste	TM5x13	TM5x13	TM6×17
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	T16BM	T16BM	T22BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH20L	WH20L	WH30L

Placa

Wiper	Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte pesado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A78	A79	A81	A84	A87	A88	A151

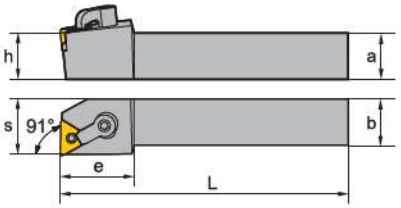
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior) M-Sujeción

MTFNR/L Kr: 91°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MTFNR/L2020K16		●	○	20	20	125	20	25	32	TN**1604**
MTFNR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	32	32	TN**1604**
MTFNR/L3225P16		●		32	25	170	32	32	32	TN**1604**
MTFNR/L2525M22		●	○	25	25	150	25	32	36	TN**2204**
MTFNR/L3225P22		●	○	32	25	170	32	32	36	TN**2204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TN**1604**	TN**1604**	TN**2204**
	h	20	25-32	25-32
	Gancho	C1RD	C1RD	C2RD
	Pasador de ajuste	TM5x13	TM5x13	TM6x17
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	T16BM	T16BM	T22BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH20L	WH20L	WH30L

Placa

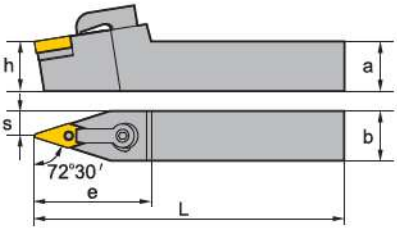
						
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte pesado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A78	A79	A81	A84	A87	A88	A151

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas VN** (exterior) M-Sujeción

MVVNN Kr: 72°30'







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
MVVNN2020K16		●	20	20	125	20	10	45	VN**1604**
MVVNN2525M16		●	25	25	150	25	12,5	45	VN**1604**
MVVNN3225P16		○	32	25	170	32	12,5	45	VN**1604**
MVVNN3232P16		●	32	32	170	32	16	45	VN**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VN**1604**	VN**1604**
	h	20	25-32
	Gancho	C3RD	C3RD
	Pasador de ajuste	TM5x13	TM5x13
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	V16BM	V16BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH20L	WH20L

Placa

Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A91	A93	A93	A92	A152

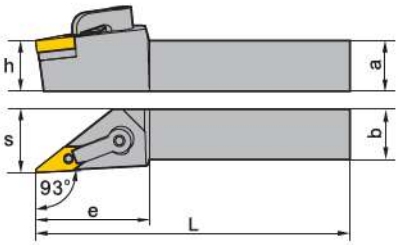
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas VN** (exterior) M-Sujeción

MVJNR/L Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MVJNR/L2020K16		●	●	20	20	125	20	25	45	VN**1604**
MVJNR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	32	45	VN**1604**
MVJNR/L3225P16		●	●	32	25	170	32	32	45	VN**1604**
MVJNR/L3232P16		●	●	32	32	170	32	40	45	VN**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VN**1604**	VN**1604**
	h	20	25-32
	Gancho	C3RD	C3RD
	Pasador de ajuste	TM5x13	TM5x13
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	V16BM	V16BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH20L	WH20L

Placa

Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Corte de fundición	PCBN/PCD
A91	A93	A93	A92	A152

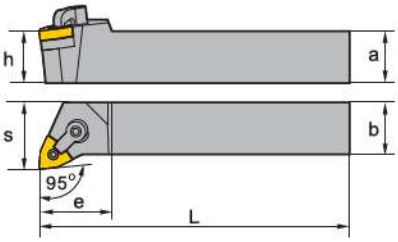
Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas WN** (exterior) M-Sujeción

MWLNR/L Kr: 95°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MWLNR/L2020K06		●	●	20	20	125	20	25	30	WN**0604**
MWLNR/L2525M06		●	●	25	25	150	25	32	30	WN**0604**
MWLNR/L2020K08		●	●	20	20	125	20	25	30	WN**0804**
MWLNR/L2525M08		●	●	25	25	150	25	32	35	WN**0804**
MWLNR/L3232P08		●	●	32	32	170	32	40	35	WN**0804**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	WN**0604**	WN**0604**	WN**0804**	WN**0804**
	h	20	25	20	25-32
	Gancho	C1RD	C1RD	C1RD	C1RD
	Pasador de ajuste	TM5x13	TM5x13	TM6×17	TM6×17
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	W06BM	W06BM	W08BM	W08BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH20L	WH20L	WH30L	WH30L

Placa

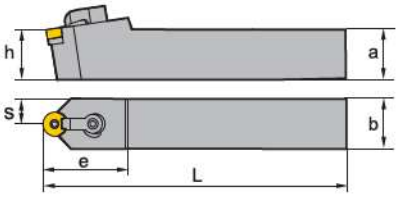
					
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A95	A94	A97	A98	A98	A153

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas RN** (exterior) M-Sujeción

MRDNN







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
MRDNN2020K12		○	20	20	125	20	10	35	RN**1204**
MRDNN2525M12		○	25	25	150	25	12,5	35	RN**1204**
MRDNN3225P12		○	32	25	170	32	12,5	35	RN**1204**
MRDNN3232P12		○	32	32	170	32	16	35	RN**1204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	RN**1204**	RN**1204**
	h	**20**	**25-32**
	Gancho	C1RD	C1RD
	Pasador de ajuste	TM6×17	TM6×17
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	R12BM	R12BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH30L	WH30L

Placa



Corte de fundición

A99

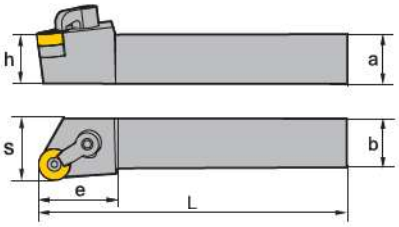
Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas RN** (exterior) M-Sujeción

MRGNR/L



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
MRGNR/L2020K12		○	○	20	20	125	20	25	32	RN**1204**
MRGNR/L2525M12		○	●	25	25	150	25	32	32	RN**1204**
MRGNR/L3225P12		○	○	32	25	170	32	32	32	RN**1204**
MRGNR/L3232P12		○	○	32	32	170	32	40	32	RN**1204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	RN**1204**	RN**1204**
	h	20	25-32
	Gancho	C1RD	C1RD
	Pasador de ajuste	TM6×17	TM6×17
	Tornillo (gancho)	DM6×25 (7,0 Nm)	DM6×30 (7,0 Nm)
	Base	R12BM	R12BM
	Llave (gancho)	WH30L	WH30L
	Llave (pasador de ajuste)	WH30L	WH30L

Placa



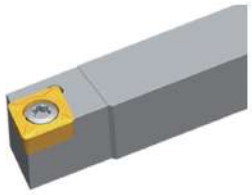
Corte de fundición

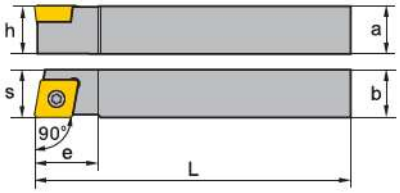
A99

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas CC** (exterior) S-Sujeción

SCACR/L Kr: 90°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
SCACR/L1010E06		●	●	10	10	70	10	10,5	10	CC**0602**
SCACR/L1212F09		●	●	12	12	80	12	12,7	16	CC**09T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CC**0602**	CC**09T3**
	h	10	12
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP

Placa

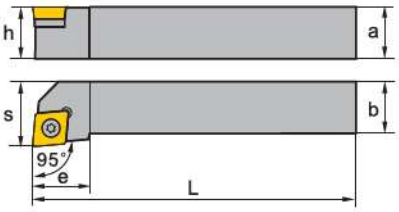
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A102	A106	A107	A108	A107	A154

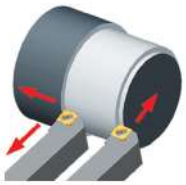
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas CC** (exterior) S-Sujeción

SCLCR/L Kr: 95°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	a	b	L	h	s	L_2	e	
SCLCR/L0808D06		●	●	8	8	60	8	10	10	10	CC**0602**
SCLCR/L1010E06		●	●	10	10	70	10	12	10	10	CC**0602**
SCLCR/L1212F09		●	●	12	12	80	12	16	16	16	CC**09T3**
SCLCR/L1616H09		●	●	16	16	100	16	20	16	16	CC**09T3**
SCLCR/L2020K09		●	●	20	20	125	20	25	25	25	CC**09T3**
SCLCR/L1616H12		●	●	16	16	100	16	20	18	18	CC**1204**
SCLCR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	25	25	25	CC**1204**
SCLCR/L2525M12		●	●	25	25	150	25	32	26	26	CC**1204**
SCLCR/L3225P12		○	○	32	25	170	32	32	26	26	CC**1204**
SCLCR/L3232P12		●	●	32	32	170	32	40	28	28	CC**1204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CC**0602**	CC**09T3**	CC**1204**
	h	8-10	12-20	16-32
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5x8 (2,7 Nm)	
	Tornillo			I60M4×11X (3,4 Nm)
	Tornillo (base)			SM6×10XA
	Base			C12BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)			WH40L

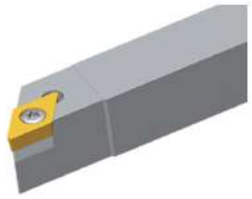
Placa

Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A102	A106	A107	A108	A107	A154

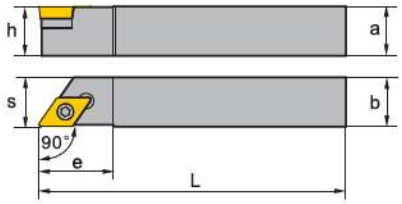
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DC** (exterior) S-Sujeción

SDACR/L Kr: 90°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
SDACR/L1010E07		●	●	10	10	70	10	10,5	15	DC**0702**
SDACR/L1212F11		●	●	12	12	80	12	12,5	15	DC**11T3**
SDACR/L1616H11		●	●	16	16	100	16	16,7	24	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**0702**	DC**11T3**	DC**11T3**
	h	10	12	16
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)			SM5×8.65XA
	Base			D11BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)			WH35L

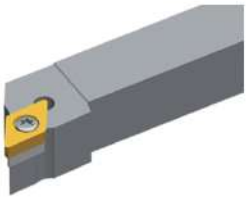
Placa

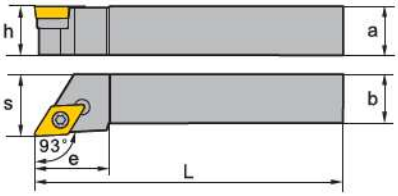
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas DC** (exterior) S-Sujeción

SDJCR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
SDJCR/L1010E07		●	●	10	10	70	10	12	15	DC**0702**
SDJCR/L1212F07		●	●	12	12	80	12	16	15	DC**0702**
SDJCR/L1616H07		●	●	16	16	100	16	20	18	DC**0702**
SDJCR/L1616H11		●	●	16	16	100	16	20	24	DC**11T3**
SDJCR/L2020K11		●	●	20	20	125	20	25	24	DC**11T3**
SDJCR/L2525M11		●	●	25	25	150	25	32	29	DC**11T3**
SDJCR/L3225P11		●	●	32	25	170	32	32	29	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**0702**	DC**11T3**
	h	10-16	16-32
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA
	Base		D11BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L

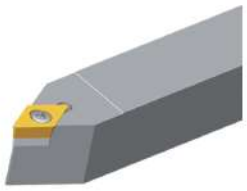
Placa

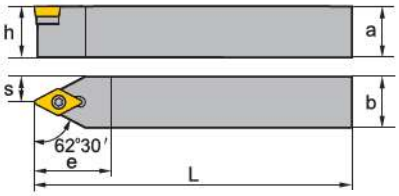
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DC** (exterior) S-Sujeción

SDNCN Kr: 62°30'







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
SDNCN1010E07		●	10	10	70	10	5	20	DC**0702**
SDNCN1212F07		●	12	12	80	12	6	20	DC**0702**
SDNCN1212H11		●	12	12	100	12	6	30	DC**11T3**
SDNCN1616H11		●	16	16	100	16	8	30	DC**11T3**
SDNCN2020K11		●	20	20	125	20	10	30	DC**11T3**
SDNCN2525M11		●	25	25	150	25	12,5	30	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**0702**	DC**11T3**	DC**11T3**
	h	10-12	12	16-25
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)			SM5×8.65XA
	Base			D11BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)			WH35L

Placa

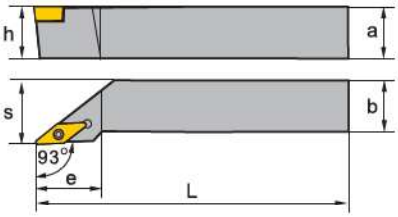
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A112	A114	A115	A115	A115	A155

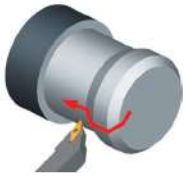
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas VB** (exterior) S-Sujeción

SVJBR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] a	b	L	h	s	e	Placa
SVJBR/L1212F11		●	●	12	12	80	12	16	27	VB**1102**
SVJBR/L1616H11		●	●	16	16	100	16	20	27	VB**1102**
SVJBR/L2020K11		●	●	20	20	125	20	25	27	VB**1102**
SVJBR/L2525M11		●	●	25	25	150	25	32	27	VB**1102**
SVJBR/L1616H16		●	●	16	16	100	16	20	36	VB**1604**
SVJBR/L2020K16		●	●	20	20	125	20	25	41	VB**1604**
SVJBR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	32	41	VB**1604**
SVJBR/L3225P16		●	●	32	25	170	32	32	41	VB**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VB**1102**	VB**1604**
	h	12-25	16-32
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA
	Base		V16BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L

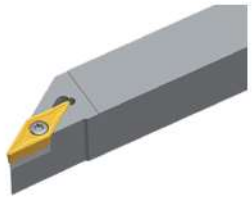
Placa

Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	PCBN/PCD
A140	A142	A143	A157

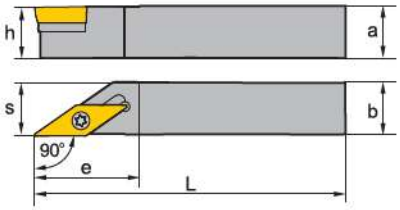
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas VB** (exterior) S-Sujeción

SVABR/L Kr: 90°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
SVABR/L1010F11		●	●	10	10	80	10			VB**1102**
SVABR/L1616H16		●	○	16	16	100	16	16,5	28	VB**1604**
SVABR/L2020K16		●	○	20	20	125	20	20,5	28	VB**1604**
SVABR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	25,5	28	VB**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VB**1102**	VB**1604**
	h	**10**	**16-32**
	Tornillo	I60M2,5x6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA
	Base		V16BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L

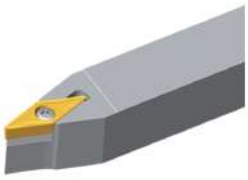
Placa

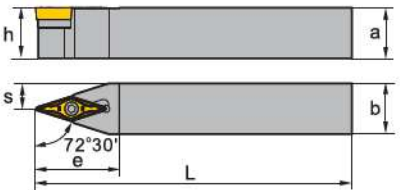
			
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**PCBN/PCD**
A140	A142	A143	A157

Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas VB** (exterior) S-Sujeción

SVVBN Kr: 72°30'







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
SVVBN1212F11		●	12	12	80	12	6	27	VB**1102**
SVVBN1616H11		●	16	16	100	16	8	27	VB**1102**
SVVBN2020K11		●	20	20	125	20	10	30	VB**1102**
SVVBN1616H16		●	16	16	100	16	8	33	VB**1604**
SVVBN2020K16		●	20	20	125	20	10	33	VB**1604**
SVVBN2525M16		●	25	25	150	25	12,5	38	VB**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido
* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VB**1102**	VB**1604**
	h	12-25	16-32
	Tornillo	l60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	l60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA
	Base		V16BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L

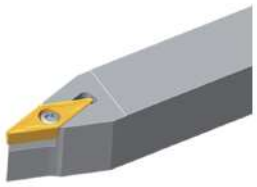
Placa

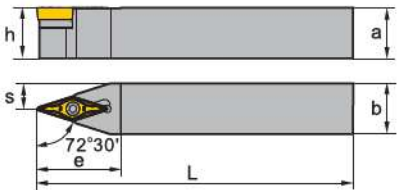
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	PCBN/PCD
A140	A142	A143	A157

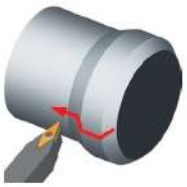
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas VC** (exterior) S-Sujeción

SVVCN Kr: 72°30'







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
SVVCN1212F11		●	12	12	80	12	6	27	VC**1103**
SVVCN1616H11		●	16	16	100	16	8	27	VC**1103**
SVVCN2020K11		●	20	20	125	20	10	30	VC**1103**
SVVCN1212M11		●	12	12	150	12	6	27	VC**1103**
SVVCN2525M11		●	25	25	150	25	12,5	38	VC**1103**
SVVCN1616H16		●	16	16	100	16	8	33	VC**1604**
SVVCN2020K16		●	20	20	125	20	10	33	VC**1604**
SVVCN2525M16		●	25	25	150	25	12,5	38	VC**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VC**1103**	VC**1604**
	h	12-25	16-32
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA
	Base		V16BSC
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L

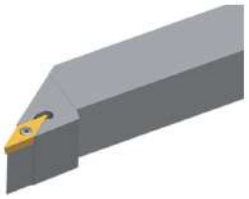
Placa

Acabado	**Mecanizado medio**	**Mecdo. de aluminio**	**PCBN/PCD**
A135	A138	A136	A158

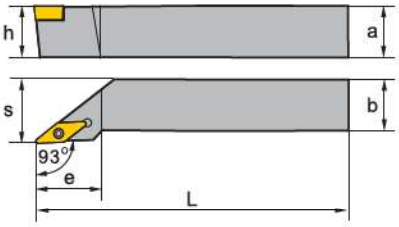
Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas VC** (exterior) S-Sujeción

SVJCR/L Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
SVJCR/L1010E11		●		10	10	70	10	12	22	VC**1103**
SVJCR/L1212F11		●	●	12	12	80	12	16	27	VC**1103**
SVJCR/L1616H11		●	●	16	16	100	16	20	27	VC**1103**
SVJCR/L2020K11		●	●	20	20	125	20	25	27	VC**1103**
SVJCR/L2525M11		●	●	25	25	150	25	32	27	VC**1103**
SVJCR/L1616H16		●	●	16	16	100	16	20	36	VC**1604**
SVJCR/L2020K16		●	●	20	20	125	20	25	41	VC**1604**
SVJCR/L2020M16		●	●	20	20	150	20	25	41	VC**1604**
SVJCR/L2525M16		●	●	25	25	150	20	32	41	VC**1604**
SVJCR/L3225P16		○	○	32	25	170	32	32	41	VC**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VC**1103**	VC**1604**
	h	10-25	16-32
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA
	Base		V16BSC
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L

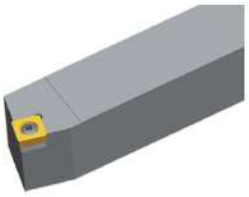
Placa

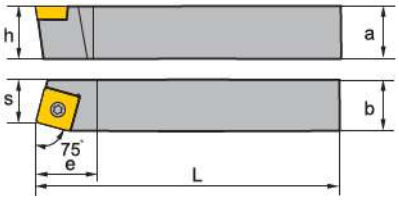
 Acabado	 Mecanizado medio	 Mecdo. de aluminio	 PCBN/PCD
A135	A138	A136	A158

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero SC** S-Sujeción

SSBCR/L Kr: 75°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
SSBCR/L1212F09		●	●	12	12	80	12	11	16	SC**09T3**
SSBCR/L1616H09		●	●	16	16	100	16	13	16	SC**09T3**
SSBCR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	17	25	SC**1204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SC**09T3**	SC**09T3**	SC**1204**
	h	12	16	20
	Tornillo	I60M3,5×8 (2,7 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)	
	Tornillo			I60M4×11X (3,4 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA	SM6×10XA
	Base		S09BS	S12BS
	Llave (tornillo)	WT15IP	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L	WH40L

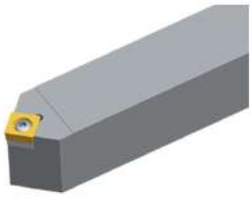
Placa

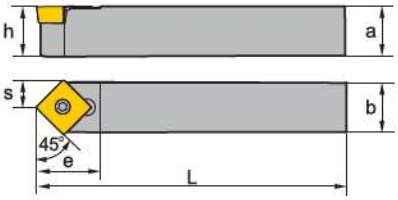
			
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**
A120	A121	A122	A122

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero SC** S-Sujeción

SSDCN Kr: 45°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
SSDCN1212F09		●	12	12	80	12	6	15,5	SC**09T3**
SSDCN1616H09		●	16	16	100	16	8	15,5	SC**09T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SC**09T3**	SC**09T3**
	h	12	16
	Tornillo	I60M3,5×8 (2,7 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA
	Base		S09BS
	Llave (tornillo)	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L

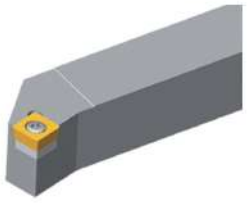
Placa

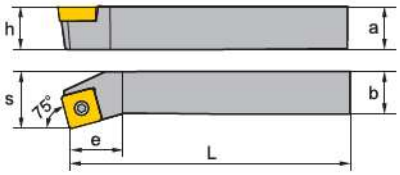
			
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**
A120	A121	A122	A122

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero SC** S-Sujeción

SSKCR/L Kr: 75°







Modelo a la derecha

Artículo	✻	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
SSKCR/L1616H09		●	●	16	16	100	16	20	13	SC**09T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✻ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SC**09T3**
	h	16
	Tornillo	I60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)	SM5×8.65XA
	Base	S09BS
	Llave (tornillo)	WT15IP
	Llave (base)	WH35L

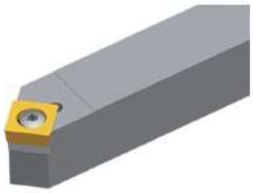
Placa

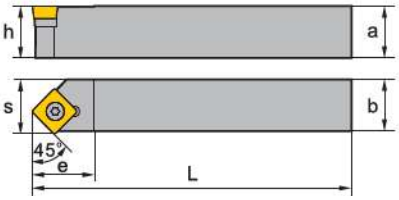
			
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**
A120	A121	A122	A122

Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Barra de mandrinar de acero SC** S-Sujeción

SSSCR/L Kr: 45°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
SSSCR/L1616H09		●	●	16	16	100	16	17	17	SC**09T3**
SSSCR/L2020K12		●	●	20	20	125	20	21	21	SC**1204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SC**09T3**	SC**1204**
	h	16	20
	Tornillo	I60M3,5×12 (2,7 Nm)	
	Tornillo		I60M4×11X (3,4 Nm)
	Tornillo (base)		SM6×10XA
	Base		S12BS
	Llave (tornillo)	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)		WH40L

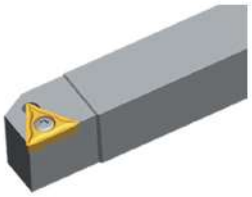
Placa

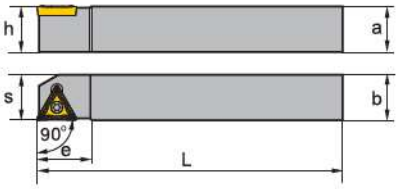
			
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**
A120	A121	A122	A122

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TC** (exterior) S-Sujeción

STACR/L Kr: 90°







Modelo a la derecha

Artículo	✻	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
STACR/L1212F11		●	●	12	12	80	12	12,5	14	TC**1102**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✻ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TC**1102**
	h	**12**
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP

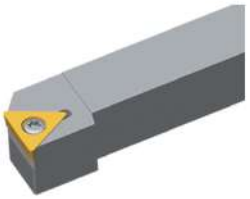
Placa

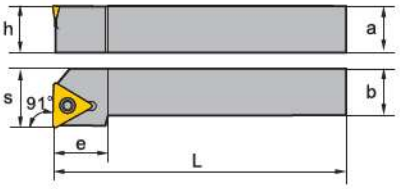
				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**	**PCBN/PCD**
A127	A128	A129	A131	A156

Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas TC** (exterior) S-Sujeción

STFCR/L Kr: 91°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
STFCR/L1212F11		●	○	12	12	80	12	16	14	TC**1102**
STFCR/L1616H11		●	○	16	16	100	16	20	14	TC**1102**
STFCR/L1616H16		●	○	16	16	100	16	20	19	TC**16T3**
STFCR/L2020K16		●	●	20	20	125	20	25	19	TC**16T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TC**1102**	TC**16T3**
	h	12-16	16-20
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA
	Base		T16BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L

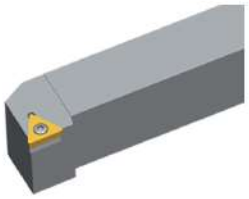
Placa

					
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A127	A128	A129	A131	A129	A156

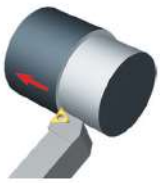
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TC** (exterior) S-Sujeción

STGCR/L Kr: 91°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
STGCR/L0808D09		○	○	8	8	60	8	10	11	TC**0902**
STGCR/L1010E09		●	○	10	10	70	10	12	11	TC**0902**
STGCR/L1212F11		●	●	12	12	80	12	16	14	TC**1102**
STGCR/L1616H11		●	●	16	16	100	16	20	16	TC**1102**
STGCR/L2020K16		●	●	20	20	125	20	25	21	TC**16T3**
STGCR/L2525M16		●	●	25	25	150	25	25	21	TC**16T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TC**0902**	TC**1102**	TC**16T3**
	h	8-10	12-16	20-25
	Tornillo	I60M2,2×5,5 (0,8 Nm)	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)			SM5×8.65XA
	Base			T16BS
	Llave (tornillo)	WT06IP	WT07IP	WT15IP
	Llave (base)			WH35L

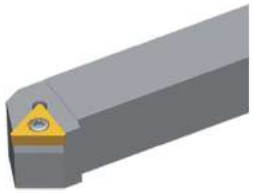
Placa

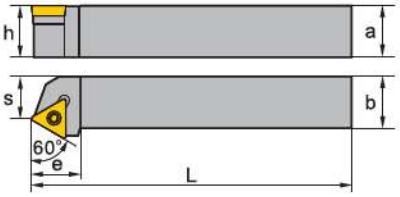
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A126	A128	A129	A131	A129	A156

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TC** (exterior) S-Sujeción

STTCR/L Kr: 60°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
STTCR/L1616H11		●	○	16	16	100	16	13	14	TC**1102**
STTCR/L1616H16		●	●	16	16	100	16	13	19	TC**16T3**
STTCR/L2020K16		●	●	20	20	125	20	17	19	TC**16T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TC**1102**	TC**16T3**
	h	16	16-20
	Tornillo	l60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	l60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA
	Base		T16BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L

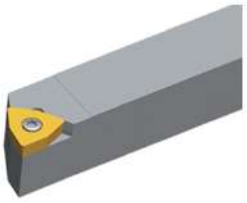
Placa

Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A127	A128	A129	A131	A129	A156

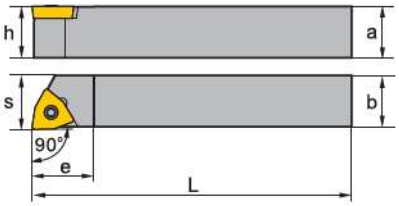
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas WC** (exterior) S-Sujeción

SWACR/L Kr: 90°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
SWACR/L1010E04		●	○	10	10	70	10	10,5	10	WC**0402**
SWACR/L1212F04		●	○	12	12	80	12	12	14	WC**0402**
SWACR/L1616H06		●	●	16	16	100	16	16,5	20	WC**06T3**
SWACR/L2020K08		●	●	20	20	125	20	20,5	24	WC**0804**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	WC**0402**	WC**06T3**	WC**0804**
	h	10-12	16	20
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3×7 (1,8 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT10IP	WT15IP

Placa



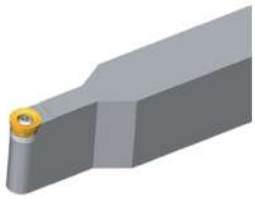
Mecanizado medio

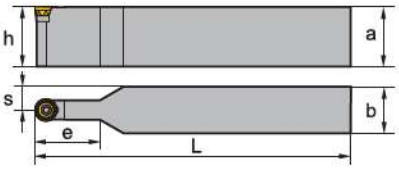
C20
A144

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas RC** (exterior) S-Sujeción

SRDCN







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa	
			a	b	L	h	s	e		
SRDCN1616H08		○	16	16	100	16	8	16	RCGX0803MO	RCMT0803MO
SRDCN2020K08		●	20	20	125	20	10	16	RCGX0803MO	RCMT0803MO
SRDCN2020K12		●	20	20	125	20	10	35	RCGX1204MO	RCMT1204MO
SRDCN2525M12		●	25	25	150	25	12,5	35	RCGX1204MO	RCMT1204MO
SRDCN3225P12		●	32	25	170	32	12,5	35	RCGX1204MO	RCMT1204MO
SRDCN2020K10		●	20	20	125	20	10	25	RCMT10T3MO	
SRDCN2525M10		●	25	25	150	25	12,5	25	RCMT10T3MO	
SRDCN3225P16		●	32	25	170	32	12,5	35	RCMT1606MO	
SRDCN3232P16		●	32	32	170	32	16	40	RCMT1606MO	
SRDCN4040S16		●	40	40	250	40	20	50	RCMT1606MO	
SRDCN4040S20		●	40	40	250	40	20	50	RCMT2006MO	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	RCGX0803MO	RCGX1204MO	RCMT10T3MO	RCMT1606MO	RCMT2006MO
	h	16-20	20-32	20-25	32-40	40
	Tornillo	I60M3×7 (1,8 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)		I43M6*16 (9,1 Nm)
	Tornillo				I60M4×15X (3,4 Nm)	
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA		SM6×10XA	
	Base		R12BS		R16BS	
	Llave (tornillo)	WT10IP	WT15IP	WT15IP	WT15IP	
	Llave (tornillo)					WT25IT
	Llave (base)		WH35L		WH40L	

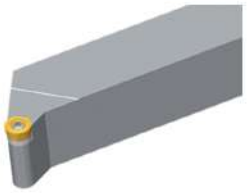
Placa

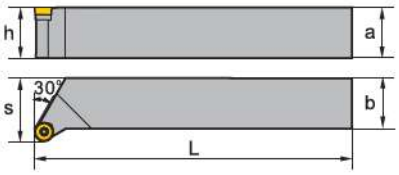
	
Mecdo. de aluminio	**Corte de fundición**
A118	A118

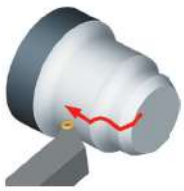
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas RC** (exterior) S-Sujeción

SRGCR/L







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén		Dimensiones [mm]					Placa	
		R	L	a	b	L	h	s		
SRGCR/L1616H08		●	●	16	16	100	16	20	RCGX0803MO-LH	RCMT0803MO
SRGCR/L2020K12		●	○	20	20	125	20	27	RCGX1204MO	RCMT1204MO
SRGCR/L2525M12		●	○	25	25	150	25	32	RCGX1204MO	RCMT1204MO
SRGCR/L2525M10		●	○	25	25	100	25	32	RCMT10T3MO	
SRGCR/L2020K10		●	○	20	20	125	20	25	RCMT10T3MO	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	RCGX0803MO-LH	RCGX1204MO	RCMT10T3MO
	h	16	20-25	16-25
	Tornillo	I60M3,5×10 (2,7 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA	
	Base		R12BS	
	Llave (tornillo)	WT15IP	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L	

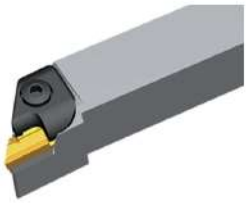
Placa

	
Mecdo. de aluminio	**Corte de fundición**
A118	A118

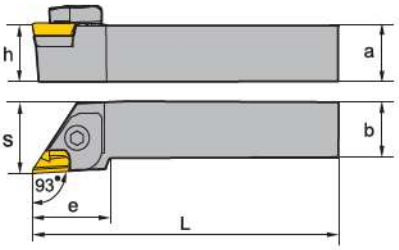
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas KNUX** C-Sujeción

CKJNR/L Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] a	b	L	h	s	e	Placa
CKJNL2525M16			●	25	25	150	25	32	32	KNUX1604**L
CKJNL3232P16			●	32	32	170	32	40	32	KNUX1604**L
CKJNL4040R16			●	40	40	200	40	50	32	KNUX1604**L
CKJNR2525M16		●		25	25	150	25	32	32	KNUX1604**R
CKJNR3232P16		●		32	32	170	32	40	32	KNUX1604**R
CKJNR4040R16		○		40	40	200	40	50	32	KNUX1604**R

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	KNUX1604**L	KNUX1604**R
	h	25-40	25-40
	Gancho	C6L1T	C6R1T
	Pasador de ajuste	P0515	P0515
	Tornillo (gancho)	CM6×25A (7,0 Nm)	CM6×25A (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B	SM3×10B
	Base		K16CC
	Base	K16CCL	
	Resorte (gancho)	SPR1	SPR1
	Pasador de ajuste	SPR2	SPR2
	Llave (gancho)	WH40L	WH40L
	Llave (base)	WH20L	WH20L

Placa



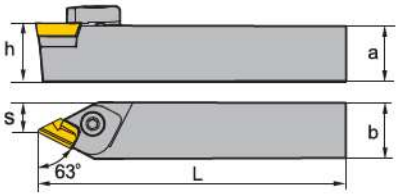
Acabado
A100

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas KNUX** C-Sujeción

CKNNR/L Kr: 63°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén		Dimensiones [mm]					Placa
		R	L	a	b	L	h	s	
CKNNL2525M16			●	25	25	150	25	14,3	KNUX1604**L
CKNNL3232P16			○	32	32	170	32	16,8	KNUX1604**L
CKNNR2525M16		●		25	25	150	25	14,3	KNUX1604**R

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	KNUX1604**L	KNUX1604**R
	h	25-32	25-32
	Gancho	C6L1T	C6R1T
	Pasador de ajuste	P0515	P0515
	Tornillo (gancho)	CM6×25A (7,0 Nm)	CM6×25A (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B	SM3×10B
	Base		K16CC
	Base	K16CCL	
	Resorte (gancho)	SPR1	SPR1
	Pasador de ajuste	SPR2	SPR2
	Llave (gancho)	WH40L	WH40L
	Llave (base)	WH20L	WH20L

Placa



Acabado
A100

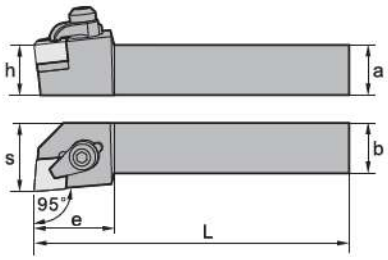
Código de sistema A194 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Portaherramientas CN** (exterior) C-Sujeción

CCLNR/L Kr: 95°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] a	b	L	h	s	e	Placa	
CCLNR/L2020K12		○	○	20	20	125	20	27	32	CNGN1204**	CNGN1207**
CCLNR/L2525M12		○	●	25	20	100	25	27	36	CNGN1204**	CNGN1207**
CCLNR/L2525M16		○	○	25	25	150	25	32	36	CNGN1604**	CNGN1606**
CCLNR/L3225P16		○	○	32	25	170	32	32	36	CNGN1604**	CNGN1606**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CNGN1204**	CNGN1207**	CNGN1604**	CNGN1606**
	h	20-25	20-25	25-32	25-32
	Gancho	C1RC	C1RC	C2RC	C2RC
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM8×30B (10,2 Nm)	CM8×30B (10,2 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B	SM3×10B	SM4×12B	SM4×12B
	Base	C12CC-04	C12CC-07	C16CC-04	C16CC-06
	Resorte	SPR1	SPR1	SPR3	SPR3
	Llave (gancho)	WH40L	WH40L	WH50L	WH50L
	Llave (base)	WH20L	WH20L	WH30L	WH30L

Placa



PCBN/PCD

A159

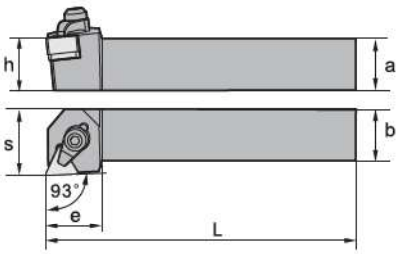
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior) C-Sujeción

CTJNR/L Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa	
		R	L	a	b	L	h	s	e		
CTJNR/L2020K16		○	○	20	20	125	20	25	30	TNGN1604**	TNGN1607**
CTJNR/L2525M16		○	○	25	25	150	25	32	30	TNGN1604**	TNGN1607**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TNGN1604**	TNGN1607**
	h	20-25	20-25
	Gancho	C1RC	C1RC
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM6×30B (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B	SM3×10B
	Base	T16CC-04	T16CC-07
	Resorte	SPR1	SPR1
	Llave (gancho)	WH40L	WH40L
	Llave (base)	WH20L	WH20L

Placa



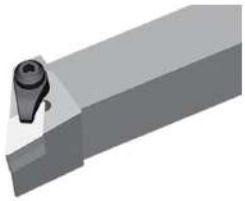
Mecanizado medio

A186

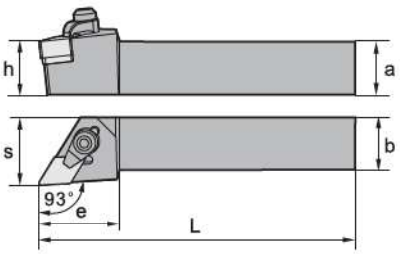
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DN** (exterior) C-Sujeción

CDJNR/L Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa	
		R	L	a	b	L	h	s	e		
CDJNR/L2525M15		●	●	25	25	150	25	32	32	DNGN1504**	DNGN1507**
CDJNR/L3225P15		○	○	32	25	170	32	32	32	DNGN1504**	DNGN1507**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DNGN1504**	DNGN1507**
	h	25-32	25-32
	Gancho	C1RC	C1RC
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM6×30B (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B	SM3×10B
	Base	D15CC-04	D15CC-07
	Resorte	SPR1	SPR1
	Llave (gancho)	WH40L	WH40L
	Llave (base)	WH20L	WH20L

Placa



Mecanizado medio

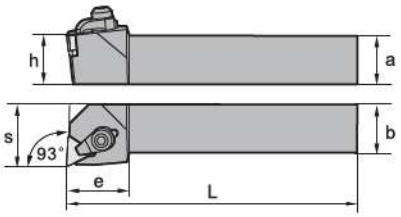
A180

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas TN** (exterior) C-Sujeción

CTUNR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa	
		R	L	a	b	L	h	s	e		
CTUNR/L2525M16		○	○	25	25	150	25	32	27	TNGN1604**	TNGN1607**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TNGN1604**	TNGN1607**
	h	20-25	20-25
	Gancho	C1RC	C1RC
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM6×30B (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B	SM3×10B
	Base	T16CC-04	T16CC-07
	Resorte	SPR1	SPR1
	Llave (gancho)	WH40L	WH40L
	Llave (base)	WH20L	WH20L

Placa



Mecanizado medio

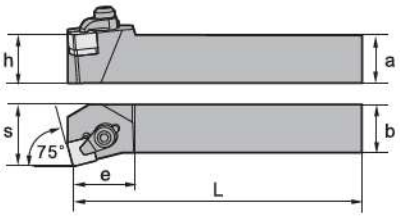
A186

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) C-Sujeción

CSKNR/L Kr: 75°







Modelo a la derecha

Artículo	✻	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] a	b	L	h	s	e	Placa	
CSKNR/L2020K12		○	○	20	20	125	20	25	25	SNGN1204**	SNGN1207**
CSKNR/L2525M12		○	○	25	25	170	25	32	25	SNGN1204**	SNGN1207**
CSKNR/L3225P12		○	○	32	25	170	32	32	25	SNGN1204**	SNGN1207**
CSKNR/L3225P15		○	○	32	25	170	32	32	30	SNGN1507**	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✻ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SNGN1204**	SNGN1207**	SNGN1507**
	h	20-32	20-32	32
	Gancho	C1RC	C1RC	C2RC
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM8×30B (10,2 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B	SM3×10B	SM4×12B
	Base	S12CC-04	S12CC-07	S15CC-07
	Resorte	SPR1	SPR1	SPR3
	Llave (gancho)	WH40L	WH40L	WH50L
	Llave (base)	WH20L	WH20L	WH30L

Placa

	
Corte de fundición	**PCBN/PCD**
A77	A160

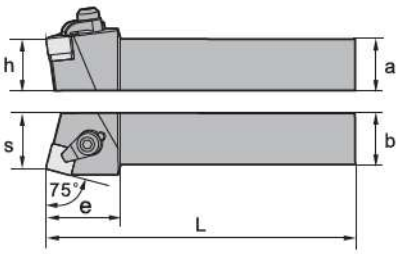
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) C-Sujeción

CSRNR/L Kr: 75°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa	
		R	L	a	b	L	h	s	e		
CSRNR/L2020K12		○	○	20	20	125	20	22	32	SNGN1204**	SNGN1207**
CSRNR/L2525M12		○	○	25	20	100	25	27	32	SNGN1204**	SNGN1207**
CSRNR/L3225P12		○	○	32	25	170	32	27	32	SNGN1204**	SNGN1207**
CSRNR/L3225P15		○	○	32	25	170	32	32	40	SNGN1507**	
CSRNR/L4040R15		○	○	40	40	200	40	43	40	SNGN1507**	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SNGN1204**	SNGN1207**	SNGN1507**
	h	20-32	20-32	32-40
	Gancho	C1RC	C1RC	C2RC
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM8×30B (10,2 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B	SM3×10B	SM4×12B
	Base	S12CC-04	S12CC-07	S15CC-07
	Resorte	SPR1	SPR1	SPR3
	Llave (gancho)	WH40L	WH40L	WH50L
	Llave (base)	WH20L	WH20L	WH30L

Placa

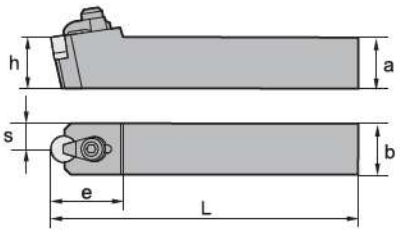
	
Corte de fundición	**PCBN/PCD**
A77	A160

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas RN** (exterior) C-Sujeción

CRDNN







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa	
			a	b	L	h	s	e		
CRDNN2020K12		○	20	20	125	20	10	32	RNGN1204**	RNGN1207**
CRDNN2525M12		○	25	25	150	25	12,5	32	RNGN1204**	RNGN1207**
CRDNN3225P12		○	32	25	170	32	12,5	32	RNGN1204**	RNGN1207**
CRDNN3232P15		○	32	32	170	32	17,5	40	RNGN1507**	
CRDNN4040R15		○	40	40	200	40	20	40	RNGN1507**	

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	RNGN1204**	RNGN1207**	RNGN1507**
	h	20-32	20-32	32-40
	Gancho	C1RC	C1RC	C2RC
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM8×30B (10,2 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B	SM3×10B	SM4×12B
	Base	R12CC-04	R12CC-07	R15CC-07
	Resorte	SPR1	SPR1	SPR3
	Llave (gancho)	WH40L	WH40L	WH50L
	Llave (base)	WH20L	WH20L	WH30L

Placa



PCBN/PCD

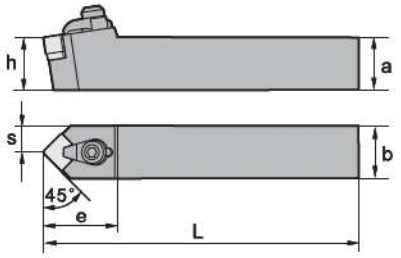
A162

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) C-Sujeción

CSDNN Kr: 45°







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa	
			a	b	L	h	s	e		
CSDNN2020K12		○	20	20	125	20	10	35	SNGN1204**	SNGN1207**
CSDNN2525M12		●	25	25	150	25	12,5	30	SNGN1204**	SNGN1207**
CSDNN3225P12		○	32	25	170	32	12,5	35	SNGN1204**	SNGN1207**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SNGN1204**	SNGN1207**
	h	**20-32**	**20-32**
	Gancho	C1RC	C1RC
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)	CM6×30B (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B	SM3×10B
	Base	S12CC-04	S12CC-07
	Resorte	SPR1	SPR1
	Llave (gancho)	WH40L	WH40L
	Llave (base)	WH20L	WH20L

Placa

	
Corte de fundición	**PCBN/PCD**
A77	A160

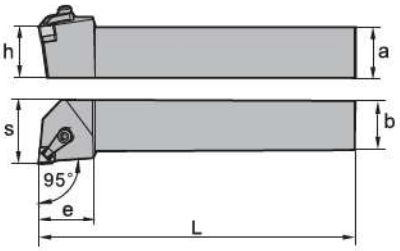
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas CN** (exterior) J-Sujeción

JCLNR/L Kr: 95°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
JCLNR/L2020K12		○	○	20	20	125	20	29	32	CNGX1207**
JCLNR/L2525M12		○	○	25	25	150	25	32	32	CNGX1207**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CNGX1207**
	h	20-25
	Gancho	C1RJ
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B
	Base	C12CC-07
	Resorte	SPR1
	Llave (gancho)	WH40L
	Llave (base)	WH20L

Placa

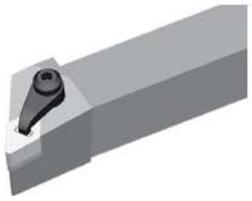
Mecanizado medio

A178

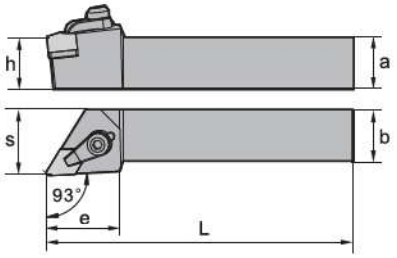
Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DN** (exterior) J-Sujeción

JDJNR/L Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]						Placa
		R	L	a	b	L	h	s	e	
JDJNR/L2525M15		●	○	25	25	150	25	32	38	DNGX1507**
JDJNR/L3225P15		○	○	32	25	170	32	32	38	DNGX1507**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DNGX1507**
	h	25-32
	Gancho	C1RJ
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B
	Base	D15CC-07
	Resorte	SPR1
	Llave (gancho)	WH40L
	Llave (base)	WH20L

Placa



Mecanizado medio

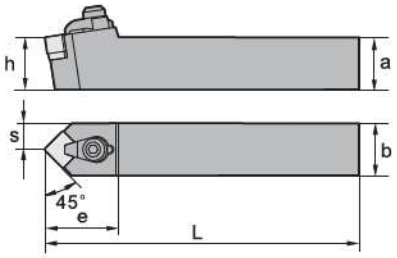
A181

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas SN** (exterior) J-Sujeción

JSDNN Kr: 45°







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]						Placa
			a	b	L	h	s	e	
JSDNN2020K12		○	20	20	125	20	10	40	SNGX1207**
JSDNN2525M12		○	25	25	150	25	12,5	40	SNGX1207**
JSDNN3225P12		○	32	25	170	32	12,5	40	SNGX1207**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SNGX1207**
	h	**20-32**
	Gancho	C1RJ
	Tornillo (gancho)	CM6×30B (7,0 Nm)
	Tornillo (base)	SM3×10B
	Base	S12CC-07
	Resorte	SPR1
	Llave (gancho)	WH40L
	Llave (base)	WH20L

Placa



Mecanizado medio

A183

Código de sistema > A194 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Notas

Torneado general

Código ISO – Portaherramientas para torneado exterior – Torneado longitudinal

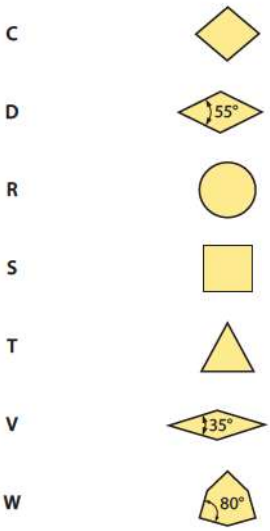
S	C	L	N	L	25	25	M	12	–	S	C
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	11

Sistema de sujeción

Code	Descripción	
S	Sistema de sujeción de tornillos	

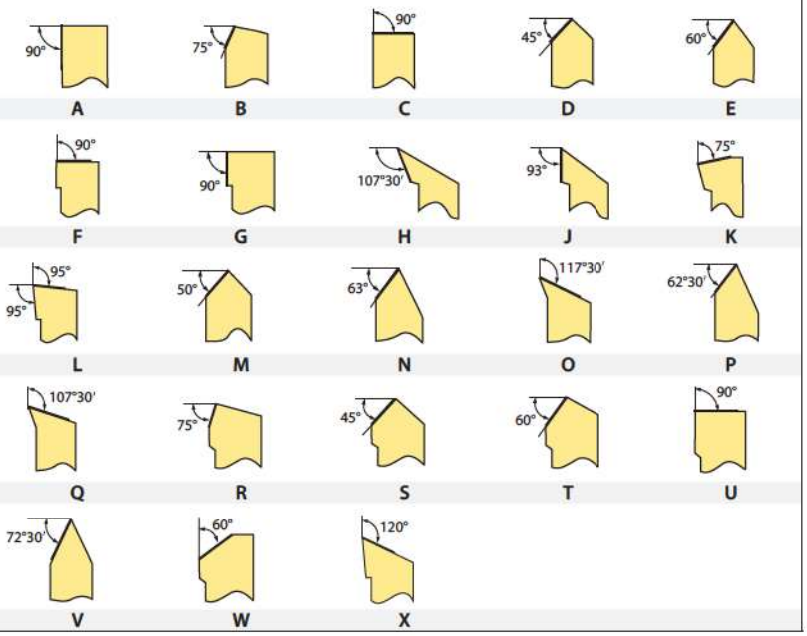
1

Forma de placa



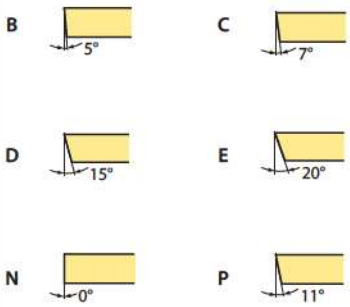
2

Forma del portaherramientas y ángulo de ajuste



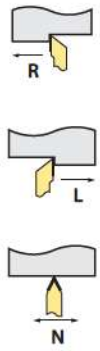
3

Ángulo de incidencia



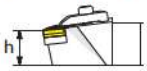
4

Dirección de corte



5

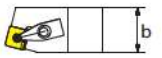
Altura del mango h [mm]



Code	h
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40
50	50

6

Anchura del mango b [mm]



Code	b
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40
50	50

7

Longitud del portaherramientas L [mm]



Code	L
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300

8

Longitud de hélice l [mm]

I.C [mm]	Forma de placa						
	C	D	R	S	T	V	W
5,56					**09**		
6,35	**06**	**07**			**11**		
9,525	**09**	**11**	**09**	**09**	**16**	**16**	**06**
12,7	**12**	**15**	**12**	**12**	**22**	**22**	**08**
15,875	**16**	**19**	**15**	**15**	**27**		
19,05	**19**		**19**	**19**	**33**		
25,4	**25**		**25**	**25**	**44**		
32			**32**				

9

Portaherramientas para torneado longitudinal (torneado de tipo suizo)

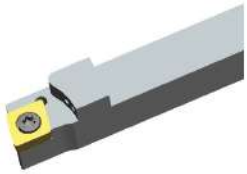
10

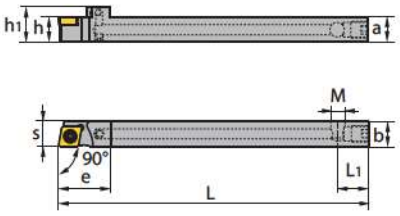
Con refrigeración interior

11

Portaherramientas CC** S-Sujeción

SCACR/L-SC Kr: 90°





Artículo	*	Almacén R	Almacén L	a	b	L	h	h_1	s	L_1	e	M	kg	Placa
SCACR/L1212M09-SC	*	●	●	12	12	150	12	17	12	15	25	M8X1	0,14	CC**09T3**
SCACR/L1616H09-SC	*	●	●	16	16	100	16	21	16	15	28	M8X1	0,21	CC**09T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CC**09T3**
	h	12-16
	Tornillo	I60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Llave	WT15IP

Placa

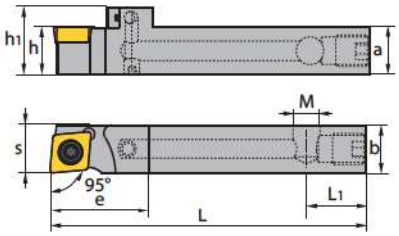
 Acabado	 Mecanizado medio	 Desbastado	 Mecdo. de aluminio	 Corte de fundición	 PCBN/PCD
A102	A106	A107	A108	A107	A154

Código de sistema > A270 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas CC** S-Sujeción

SCLCR/L-SC Kr: 95°





Artículo	*	Almacén R	Almacén L	a	b	L	h	h_1	s	L_1	e	M	kg	Placa
SCLCR/L1010F06-S		●	●	10	10	80	10		10		10		0,06	CC**0602**
SCLCR/L1212F09-SC	*	●	●	12	12	80	12	17	12	15	25	M8X1	0,07	CC**09T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CC**0602**	CC**09T3**
	h	10	12
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Llave	WT07IP	WT15IP

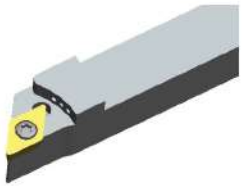
Placa

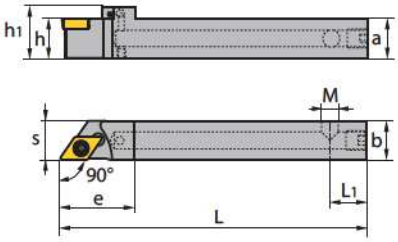
 Acabado	 Mecanizado medio	 Desbastado	 Mecdo. de aluminio	 Corte de fundición	 PCBN/PCD
A102	A106	A107	A108	A107	A154

Código de sistema > A270 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DC** S-Sujeción

SDACR/L-SC Kr: 90°





Artículo	*	Almacén R	Almacén L	a	b	L	h	h_1	s	L_1	e	M	kg	Placa
SDACR/L1212M07-SC	*	●	●	12	12	150	12	17	12	15	25	M8X1	0,15	DC**0702**
SDACR/L1616K11-SC	*	●	●	16	16	125	16	21	16	15	30	M8X1	0,21	DC**11T3**
SDACR/L1212M11-SC	*	●	●	12	12	150	12	17	12	15	30	M8X1	0,14	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**0702**	DC**11T3**
	h	12	12-16
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Llave	WT07IP	WT15IP

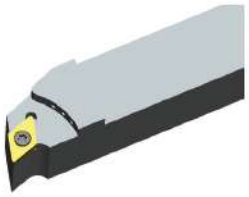
Placa

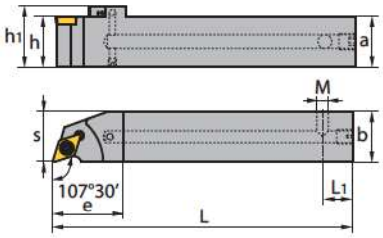
 Acabado	 Mecanizado medio	 Desbastado	 Mecdo. de aluminio	 Corte de fundición	 PCBN/PCD
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema > A270 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DC** S-Sujeción

SDHCR/L-SC Kr: 107°30'





Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]									kg	Placa
			a	b	L	h	h_1	s	L_1	e	M		
SDHCR/L2020K11-SC	*	○	20	20	125	20	25	20	15	30	M8X1	0,35	DC**11T3**
SDHCR/L2525M11-SC	*	●	25	25	150	25	30	25	15	35	M8X1	0,66	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**11T3**
	h	20-25
	Tornillo	I60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Llave	WT15IP

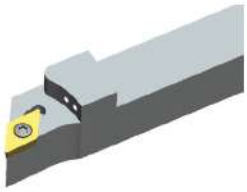
Placa

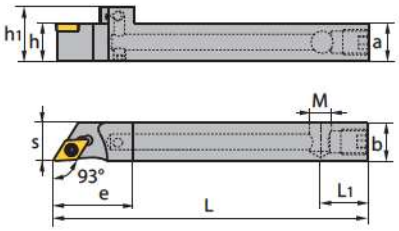
					
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema > A270 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DC** S-Sujeción

SDJCR/L-SC Kr: 93°





Artículo	*	Almacén R	Almacén L	a	b	L	h	h_1	s	L_1	e	M	kg	Placa
SDJCR/L1212H07-SC	*	●	●	12	12	100	12	17	12	15	25	M8X1	0,1	DC**0702**
SDJCR/L1212H11-SC	*	●	●	12	12	100	12	17	12	15	30	M8X1	0,1	DC**11T3**
SDJCR/L1616K11-SC	*	●	●	16	16	125	16	21	16	15	30	M8X1	0,21	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**0702**	DC**11T3**
	h	12	12-16
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Llave	WT07IP	WT15IP

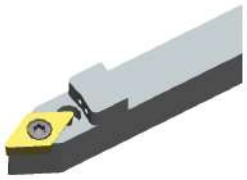
Placa

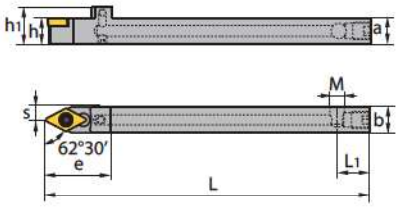
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema > A270 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas DC** S-Sujeción

SDNCN-SC Kr: 62°30'





Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]									kg	Placa
			a	b	L	h	h_1	s	L_1	e	M		
SDNCN1212M11-SC	*	●	12	12	150	12	17	6	15	30	M8X1	0,14	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**11T3**
	h	12
	Tornillo	I60M3,5x8 (2,7 Nm)
	Llave	WT15IP

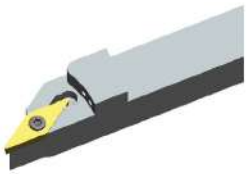
Placa

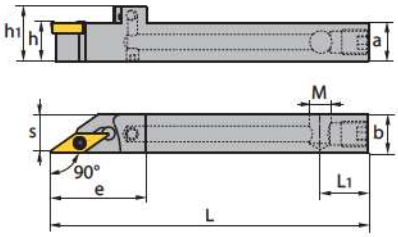
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema > A270 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas VC** S-Sujeción

SVACR/L-SC Kr: 90°





Artículo	*	Almacén R	Almacén L	a	b	L	h	h_1	s	L_1	e	M	kg	Placa
SVACR/L1212H11-SC	*	●	●	12	12	100	12	17	12	15	30	M8X1	0,1	VC**1103**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VC**1103**
	h	12
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)
	Llave	WT07IP

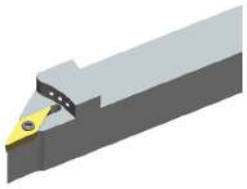
Placa

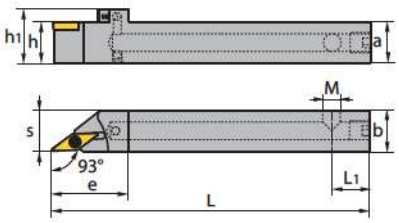
 Acabado	 Mecdo. de aluminio
A135	A136

Código de sistema > A270 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Portaherramientas VC** S-Sujeción

SVJCR/L-SC Kr: 93°





Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] a	b	L	h	h_1	s	L_1	e	M	kg	Placa
SVJCR/L0808H11-S		●	●	8	8	100	8		8		22		0,044	VC**1103**
SVJCR/L1212H11-SC	*	●	●	12	12	100	12	17	12	15	30	M8X1	0,095	VC**1103**
SVJCR/L1616K11-SC	*	●	●	16	16	125	16	21	16	15	30	M8X1	0,2	VC**1103**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VC**1103**
	h	8-16
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)
	Llave	WT07IP

Placa

 Acabado	 Mecdo. de aluminio
A135	A136

Código de sistema > A270 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Torneado general

Vista general de barras de mandrinar

Barras de mandrinar

	Portaherramientas		Aplicación: Mecanizado interior	Mecanizado frontal	Mecanizado interior	Mecanizado de contorno	Mecanizado de perfiles	Pieza de trabajo: Estable	Inestable	Página
P	PDSNR/L 62°30'		●		●	●	●	●		A286
P	PCLNR/L 95°		●	●				●	●	A284
P	PDUNR/L 93°		●			●	●	●	●	A287
P	PSKNR/L 75°		●					●		A289
P	PTFNR/L 91°		●					●		A290
P	PWLNR/L 95°		●	●				●		A291
S	SCFCR/L 90°		●					●	●	A310
S	SCLCR/L 95°		●	●				●		A293
S	SCLPR/L 95°		●	●				●	●	A306
S	SDQCR/L 107°30'		●			●	●	●	●	A295
S	SDQPR/L 107°30'		●			●	●	●	●	A307
S	SDUCR/L 93°		●			●	●	●	●	A296
S	SDUPR/L 93°		●			●		●	●	A308
S	SDZCR/L 95°				●			●		A297
S	SSKCR/L 75°		●					●		A298

● Recomendación

Barras de mandrinar

	Portaherramientas		Aplicación: Torneado frontal	Mecanizado frontal	Mecanizado interior	Mecanizado de contorno	Mecanizado de perfiles	Pieza de trabajo: Estable	Inestable	Página
S	STFCR/L 91°		●							A300
	STUPR/L 93°		●							A309
	SVQBR/L 107°30'		●			●	●			A304
	SVQCR/L 107°30'		●							A302
	SVUBR/L 93°		●			●	●			A305
	SVUCR/L 93°		●			●	●			A303
Antivibración	SCLPR/L 95°		●	●						A312
	SDQPR/L 107°30'		●			●	●			A314
	SDUPR/L 93°		●							A316
	STUPR/L 93°		●							A318
	SVQCR/L 107°30'		●			●	●			A321
	SVUCR/L 93°		●			●	●			A322

● Recomendación

S	16	R	–	S	D	U	C	R	07
1	2	3		4	5	6	7	8	9

Modelo de mango

Code	Descripción
A	Mango de acero (agujero de refrigeración)
C	Mango de metal duro macizo
E	Mango de metal duro macizo (agujero de refrigeración)
S	Mango de acero
X	Aplicación especial

1

Diámetro del mango d [mm]



Code	d
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40
50	50

2

Longitud L [mm]



Code	L
H	100
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400

3

Sistema de sujeción

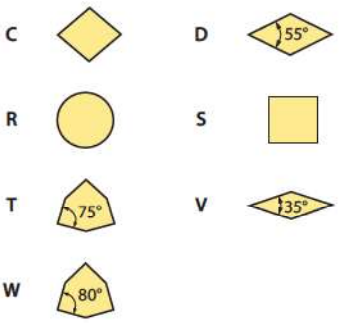
Code	Descripción
P	Sistema de sujeción de palancas
S	Sistema de sujeción de tornillos





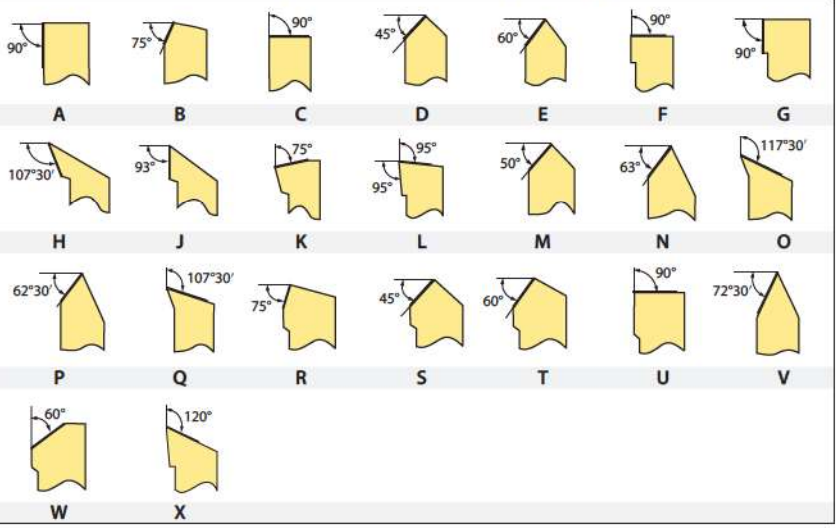
4

Forma de placa



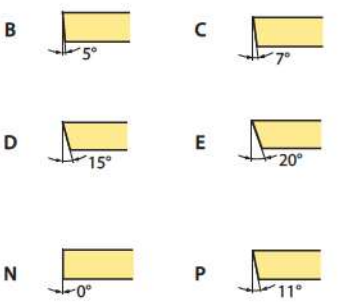
5

Forma del portaherramientas y ángulo de ajuste

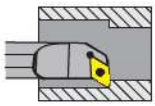
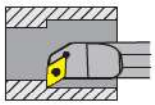


6

Ángulo de incidencia



7

Dirección de corte
 L
 R

8

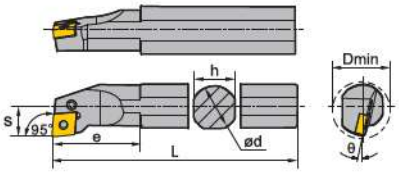
Longitud de hélice l [mm]							
I.C [mm]	Forma de placa						
	C	D	R	S	T	V	W
5,56					**09**		
6,35	**06**	**07**			**11**		
9,525	**09**	**11**	**09**	**09**	**16**	**16**	**06**
12,7	**12**	**15**	**12**	**12**	**22**	**22**	**08**
15,875	**16**	**19**	**15**	**15**	**27**		
19,05	**19**		**19**	**19**	**33**		
25,4	**25**		**25**	**25**	**44**		
32			**32**				

9

Barra de mandrinar de acero CN** P-Sujeción

PCLNR/L Kr: 95°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	S	e	D_{min}	θ	Placa
S16M-PCLNR/L09		●	●	16	150	15	11	28	20	-12	CN**0903**
S16R-PCLNR/L09		●	●	16	200	15	11	28	20	-12	CN**0903**
S20Q-PCLNR/L09		●	●	20	180	18	13	31	25	-11	CN**0903**
S20S-PCLNR/L09		●	●	20	250	18	13	31	25	-11	CN**0903**
S25Q-PCLNR/L09		○	○	25	180	23	17	35	32	-10	CN**0903**
S25T-PCLNR/L09		●	○	25	300	23	17	35	32	-10	CN**0903**
S25Q-PCLNR/L12		○	○	25	180	23	17	40	32	-12	CN**1204**
S25T-PCLNR/L12		●	●	25	300	23	17	40	32	-12	CN**1204**
S32R-PCLNR/L12		●	●	32	200	30	22	50	44	-10	CN**1204**
S32U-PCLNR/L12		●	●	32	350	30	22	50	44	-10	CN**1204**
S40S-PCLNR/L12		○	●	40	250	37	27	55	54	-10	CN**1204**
S40V-PCLNR/L12		●	●	40	400	37	27	55	54	-10	CN**1204**
S50S-PCLNR/L12		○	○	50	250	47	35	56	63	-10	CN**1204**
S50W-PCLNR/L12		●	●	50	450	47	35	56	63	-10	CN**1204**
A25R-PCLNR/L12	✲	●	●	25	200	24	17	40	32	-12	CN**1204**
A32S-PCLNR/L12	✲	●	●	32	250	31	22	50	44	-10	CN**1204**
S50S-PCLNR/L19		○	○	50	250	47	35	63	63	-10	CN**1906**
S50W-PCLNR/L19		●	○	50	450	47	35	63	63	-10	CN**1906**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero CN**

Piezas de recambio

	Placa	CN**0903**	CN**1204**	CN**1204**	CN**1906**
	ød	16-25	25	32-50	50
	Palanca	L3C	L4A	L4	L6
	Tornillo	LEM5×12B (4,0 Nm)			
	Tornillo		LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM10×27 (16,6 Nm)
	Pasador tubular (base)			SP4	SP6
	Base				C19AP
	Base			C12APB	
	Llave	WH20L	WH25L	WH30L	WH40L

Placa

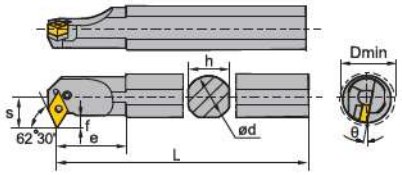
					
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A45	A45	A46	A53	A53	A148

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero DN** P-Sujeción

PDSNR/L Kr: 62°30'







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	s	e	f	D_{min}	θ	Placa
S32R-PDSNR/L15-3		○	○	32	200	30	22	45	8,5	40	-11	DN**1504**
S40V-PDSNR/L15-3		●		40	400	37	27	43	9,4	50	-11	DN**1504**
A32S-PDSNR/L15-3	*	○	○	32	250	31	22	45	8,5	40	-11	DN**1504**
S32R-PDSNR/L15		●	●	32	200	30	22	45	8,5	40	-11	DN**1506**
S32U-PDSNR/L15		●	●	32	350	30	22	45	8,5	40	-11	DN**1506**
S40S-PDSNR/L15		○	○	40	250	37	27	43	9,4	50	-11	DN**1506**
S40V-PDSNR/L15		○	○	40	400	37	27	43	9,4	50	-11	DN**1506**
A32S-PDSNR/L15	*	●	●	32	250	31	22	45	8,5	40	-11	DN**1506**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DN**1504**	DN**1506**
	ød	**32-40**	**32-40**
	Palanca	L4	L4B
	Tornillo	LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×21 (10,2 Nm)
	Pasador tubular (base)	SP4	SP4
	Base	D15AP	D15AP
	Llave	WH30L	WH30L

Placa

					
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A55	A55	A56	A60	A61	A149

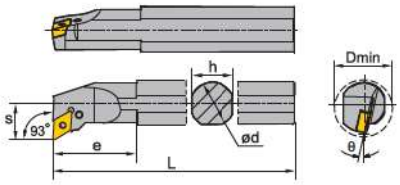
Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero DN** P-Sujeción

PDUNR/L Kr: 93°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	Placa
S20Q-PDUNR/L11		●	○	20	180	18	13	30	25	-16	DN**1104**
S20S-PDUNR/L11		●	●	20	250	18	13	30	25	-16	DN**1104**
S25Q-PDUNR/L11		●	●	25	180	23	17	35	32	-13	DN**1104**
S25T-PDUNR/L11		●	●	25	300	23	17	35	32	-13	DN**1104**
S32R-PDUNR/L11		○	○	32	200	30	22	40	40	-16	DN**1104**
S32U-PDUNR/L11		●	●	32	350	30	22	40	40	-16	DN**1104**
S32R-PDUNR/L15-3		○	○	32	200	30	22	50	40	-16	DN**1504**
S32U-PDUNR/L15-3		●	●	32	350	30	22	50	40	-16	DN**1504**
S40S-PDUNR/L15-3		○	○	40	250	37	27	50	50	-11	DN**1504**
S40V-PDUNR/L15-3		●	●	40	400	37	27	50	50	-11	DN**1504**
A32S-PDUNR/L15-3	*	●	●	32	250	31	22	50	40	-16	DN**1504**
S32R-PDUNR/L15		○	○	32	200	30	22	50	40	-16	DN**1506**
S32U-PDUNR/L15		●	●	32	350	30	22	50	40	-16	DN**1506**
S40S-PDUNR/L15		○	○	40	250	37	27	50	50	-11	DN**1506**
S40V-PDUNR/L15		●	●	40	400	37	27	50	50	-11	DN**1506**
A32S-PDUNR/L15	*	●	●	32	250	31	22	50	40	-16	DN**1506**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DN**1104**	DN**1104**	DN**1504**	DN**1506**
	ød	**20-25**	**32**	**32-40**	**32-40**
	Palanca	L3D	L3	L4	L4B
	Tornillo	LEM5×12B (4,0 Nm)	LEM6×17 (7,0 Nm)		
	Tornillo			LEM8×21 (10,2 Nm)	LEM8×21 (10,2 Nm)
	Pasador tubular (base)		SP3	SP4	SP4
	Base		D11AP	D15AP	D15AP
	Llave	WH20L	WH25L	WH30L	WH30L

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero DN**

Placa

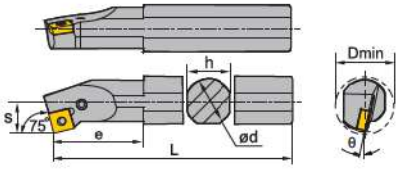
					
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A55	A55	A56	A60	A61	A149

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero SN** P-Sujeción

PSKNR/L Kr: 75°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	Placa
S25Q-PSKNR/L12		○	●	25	180	23	17	42	32	-12	SN**1204**
S25T-PSKNR/L12		●	○	25	300	23	17	42	32	-12	SN**1204**
S32R-PSKNR/L12		○	○	32	200	30	22	45	44	-10	SN**1204**
S32U-PSKNR/L12		●	●	32	350	30	22	45	44	-10	SN**1204**
S40S-PSKNR/L12		○	○	40	250	37	27	50	54	-10	SN**1204**
S40V-PSKNR/L12		●	○	40	400	37	27	50	54	-10	SN**1204**
A25R-PSKNR/L12	✲	●	●	25	200	24	17	42	32	-12	SN**1204**
A32S-PSKNR/L12	✲	●	●	32	250	31	22	50	44	-12	SN**1204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SN**1204**	SN**1204**
	ød	**25**	**32-40**
	Palanca	L4A	L4
	Tornillo		LEM8×21 (10,2 Nm)
	Tornillo	LEM6×13,4A (7,0 Nm)	
	Pasador tubular (base)		SP4
	Base		S12APB
	Llave	WH25L	WH30L

Placa

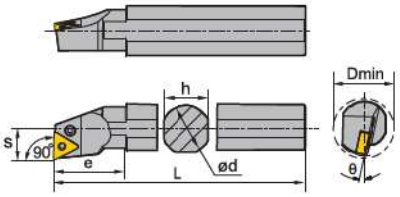
				
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A63	A65	A68	A74	A150

Código de sistema A282 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Barra de mandrinar de acero TN** P-Sujeción

PTFNR/L Kr: 90°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	Placa
S16M-PTFNR/L11		○	○	16	150	15	11	28	20	-14	TN**1103**
S16R-PTFNR/L11		●	●	16	200	15	11	28	20	-14	TN**1103**
S20Q-PTFNR/L11		●	●	20	180	18	13	31	25	-12	TN**1103**
S20S-PTFNR/L11		●	●	20	250	18	13	31	25	-12	TN**1103**
S25Q-PTFNR/L11		○	○	25	180	23	17	35	32	-10	TN**1103**
S25T-PTFNR/L11		○	○	25	300	23	17	35	32	-10	TN**1103**
S25Q-PTFNR/L16		○	○	25	180	23	17	42	32	-12	TN**1604**
S25T-PTFNR/L16		●	●	25	300	23	17	42	32	-12	TN**1604**
S32R-PTFNR/L16		○	○	32	200	30	22	50	44	-10	TN**1604**
S32U-PTFNR/L16		●	●	32	350	30	22	50	44	-10	TN**1604**
S40S-PTFNR/L16		○	○	40	250	37	27	55	54	-10	TN**1604**
S40V-PTFNR/L16		●	●	40	400	37	27	55	54	-10	TN**1604**
A25R-PTFNR/L16	*	●	○	25	200	24	17	40	32	-12	TN**1604**
A32S-PTFNR/L16	*	●	●	32	250	31	22	50	44	-10	TN**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TN**1103**	TN**1604**	TN**1604**
	ød	**16-25**	**25**	**32-40**
	Palanca	L2	L3B	L3
	Tornillo	LEM5×9B (4,0 Nm)	LEM5×12B (4,0 Nm)	LEM6×17 (7,0 Nm)
	Pasador tubular (base)			SP3
	Base			T16APB
	Llave	WH20L	WH20L	WH25L

Placa

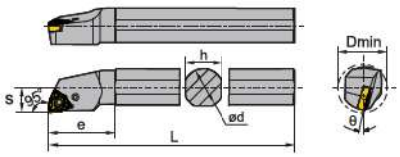
 Wiper	 Acabado	 Mecanizado medio	 Desbastado	 Corte de fundición	 PCBN/PCD
A78	A79	A81	A84	A88	A151

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero WN** P-Sujeción

PWLNR/L Kr: 95°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	
S16M-PWLNR/L06		●	●	16	150	15	11	25	20	-13	WN**0604**
S16R-PWLNR/L06		○		16	200	15	11	25	20	-13	WN**0604**
S20Q-PWLNR/L06		●	●	20	180	18	13	35	25	-13	WN**0604**
S20S-PWLNR/L06		●	○	20	250	18	13	35	25	-13	WN**0604**
S25Q-PWLNR/L06		○	○	25	180	23	17	35	32	-13	WN**0604**
S25T-PWLNR/L06		○		25	300	23	17	35	32	-13	WN**0604**
S20Q-PWLNR/L08		●	●	20	180	18	13	32	25	-13	WN**0804**
S20S-PWLNR/L08		●		20	250	18	13	32	25	-13	WN**0804**
S25Q-PWLNR/L08		●	○	25	180	23	17	45	32	-13	WN**0804**
S25T-PWLNR/L08		●	●	25	300	23	17	45	32	-13	WN**0804**
S32R-PWLNR/L08		●	●	32	200	30	22	50	40	-15	WN**0804**
S32U-PWLNR/L08		●	●	32	350	30	22	50	40	-15	WN**0804**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	**WN**0604****	**WN**0804****	**WN**0804****
	ød	**16-25**	**20-25**	**32**
	Palanca	L3B	L4A	L4
	Tornillo	LEM5×12B (4,0 Nm)		
	Tornillo			LEM8×21 (10,2 Nm)
	Tornillo		LEM6×13,4A (7,0 Nm)	
	Pasador tubular (base)			SP4
	Base			W08AP
	Llave	WH20L	WH25L	WH30L

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero WN**

Placa

					
Wiper	**Acabado**	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A95	A94	A97	A98	A98	A153

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

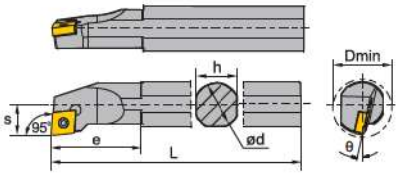
ZCC-CT

Barra de mandrinar de acero CC** S-Sujeción

SCLCR/L Kr: 95°



Modelo a la derecha





Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]								Placa
		R	L	ød	L	h	s	L_2	e	D_{min}	θ	
S08K-SCLCR/L06		●	●	8	125	7	5	14	14	10	-15	CC**0602**
S10K-SCLCR/L06		●	●	10	125	7	5	14	14	10	-15	CC**0602**
S10M-SCLCR/L06		●	●	10	150	9	6	14	14	12	-13	CC**0602**
S12M-SCLCR/L06		●	●	12	150	11	9	25	25	16	-10	CC**0602**
A08F-SCLCR/L06	*	●	●	8	80	7,5	5	14	14	10	-15	CC**0602**
A10H-SCLCR/L06	*	●	●	10	100	9,5	6	14	14	12	-13	CC**0602**
A12K-SCLCR/L06	*	●	●	12	125	11,5	9	25	25	16	-10	CC**0602**
S12M-SCLCR/L09		●	●	12	150	11	9	25	25	16	-10	CC**09T3**
S16M-SCLCR/L09		●	○	16	150	15	11	32,5	32,5	20	-12	CC**09T3**
S16R-SCLCR/L09		●	●	16	200	15	11	32,5	32,5	20	-12	CC**09T3**
S20Q-SCLCR/L09		●	●	20	180	18	13	38	38	25	-8	CC**09T3**
S20S-SCLCR/L09		●	●	20	250	18	13	38	38	25	-8	CC**09T3**
S25Q-SCLCR/L09		●	○	25	180	23	17	45	45	32	-6	CC**09T3**
S25T-SCLCR/L09		●	●	25	300	23	17	45	45	32	-6	CC**09T3**
A12K-SCLCR/L09	*	●	●	12	125	11,5	9	25	25	16	-10	CC**09T3**
A16M-SCLCR/L09	*	●	●	16	150	15,5	11	32,5	32,5	20	-12	CC**09T3**
A20Q-SCLCR/L09	*	●	●	20	180	19	13	38	38	25	-8	CC**09T3**
A25R-SCLCR/L09	*	●	●	25	200	24	17	45	45	32	-6	CC**09T3**
S25Q-SCLCR/L12		●	○	25	180	23	17	45	45	32	-6	CC**1204**
S25T-SCLCR/L12		●	●	25	300	23	17	45	45	32	-6	CC**1204**
S32R-SCLCR/L12		●	●	32	200	30	22	50	50	40	-10	CC**1204**
S32U-SCLCR/L12		●	●	32	350	30	22	50	50	40	-10	CC**1204**
S40S-SCLCR/L12		○		40	250	37	27	60	60	50	-8	CC**1204**
S40V-SCLCR/L12		●	●	40	400	37	27	60	60	50	-8	CC**1204**
A25R-SCLCR/L12	*	●	●	25	200	24	17	45	45	32	-6	CC**1204**
A32S-SCLCR/L12	*	●	●	32	250	31	22	50	50	40	-10	CC**1204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero CC**

Piezas de recambio

	Placa	CC**0602**	CC**09T3**	CC**09T3**	CC**1204**	CC**1204**
	ød	8-12	12-20	25	25	32-40
	Tornillo	I60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)		
	Tornillo				I60M4×11X (3,4 Nm)	I60M4×11X (3,4 Nm)
	Tornillo (base)					SM6×10XA
	Base					C12BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)					WH40L

Placa

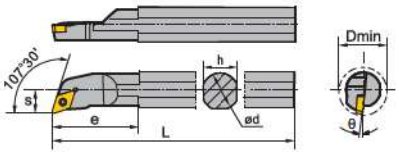
					
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A102	A106	A107	A108	A107	A154

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero DC** S-Sujeción

SDQCR/L Kr: 107°30'







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	s	L_2	e	D_{min}	θ	Placa
S10M-SDQCR/L07		●	●	10	150	9	7	20	20	13	-8	DC**0702**
S12M-SDQCR/L07		●	●	12	150	11	9	22	22	16	-8	DC**0702**
S16M-SDQCR/L07		○	●	16	150	15	11	27	27	20	-6	DC**0702**
S16Q-SDQCR/L07		●	●	16	180	15	11	27	27	20	-6	DC**0702**
S16R-SDQCR/L07		●	●	16	200	15	11	27	27	20	-6	DC**0702**
A10H-SDQCR/L07	*	●	●	10	100	9,5	7	20	20	13	-8	DC**0702**
A12K-SDQCR/L07	*	●	●	12	125	11,5	9	22	22	16	-8	DC**0702**
S20Q-SDQCR/L11		●	○	20	180	18	13	32	32	25	-6	DC**11T3**
S20S-SDQCR/L11		●	●	20	250	18	13	32	32	25	-6	DC**11T3**
S25Q-SDQCR/L11		●	○	25	180	23	17	32	32	32	-6	DC**11T3**
S25T-SDQCR/L11		●	●	25	300	23	17	32	32	32	-6	DC**11T3**
A16M-SDQCR/L11	*	●	●	16	150	15,5	11	27	27	20	-6	DC**11T3**
A20Q-SDQCR/L11	*	●	●	20	180	19	13	32	32	25	-6	DC**11T3**
A25R-SDQCR/L11	*	●	●	25	200	24	17	32	32	32	-6	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**0702**	DC**0702**	DC**11T3**	DC**11T3**	DC**11T3**
	ød	10	12-16	16-20	20	25
	Tornillo	I60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5x8 (2,7 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT15IP

Placa

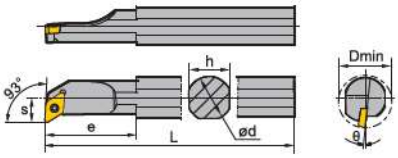
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema A282 | Selección de tipos A40 | Información técnica A447 | Parametros A324

Barra de mandrinar de acero DC** S-Sujeción

SDUCR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	s	L_2	e	D_{min}	θ	Placa
S10M-SDUCR/L07		●	●	10	150	9	7	-	0	13	-8	DC**0702**
S12M-SDUCR/L07		●	●	12	150	11	9	22	22	16	-8	DC**0702**
S16M-SDUCR/L07		●	●	16	150	15	11	27	27	20	-6	DC**0702**
S16R-SDUCR/L07		●	●	16	200	15	11	27	27	20	-6	DC**0702**
A10H-SDUCR/L07	*	●	●	10	100	9,5	7	-	0	13	-8	DC**0702**
A12K-SDUCR/L07	*	●	●	12	125	11,5	9	22	22	16	-8	DC**0702**
A16M-SDUCR/L07	*	●	●	16	150	15,5	11	27	27	20	-6	DC**0702**
S20Q-SDUCR/L11		●	●	20	180	18	13	40	40	25	-6	DC**11T3**
S20S-SDUCR/L11		●	●	20	250	18	13	40	40	25	-6	DC**11T3**
S25Q-SDUCR/L11		●	○	25	180	23	17	46	46	32	-6	DC**11T3**
S25T-SDUCR/L11		●	●	25	300	23	17	46	46	32	-6	DC**11T3**
A20Q-SDUCR/L11	*	●	●	20	180	19	13	40	40	25	-6	DC**11T3**
A25R-SDUCR/L11	*	●	●	25	200	24	17	46	46	32	-6	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**0702**	DC**11T3**
	ød	10-16	20-25
	Tornillo	l60M2,5x5,5 (1,0 Nm)	l60M3,5x8 (2,7 Nm)
	Llave	WT07IP	WT15IP

Placa

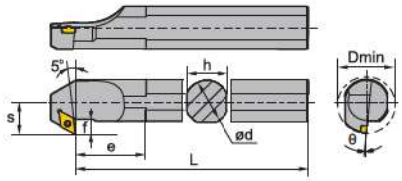
 Acabado	 Mecanizado medio	 Desbastado	 Mecdo. de aluminio	 Corte de fundición	 PCBN/PCD
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero DC** S-Sujeción

SDZCR/L Kr: 85°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]								Placa
		R	L	ød	L	h	s	e	f	D_{min}	θ	
S25Q-SDZCR/L11		●	●	25	180	23	17	30	6,9	32	-6	DC**11T3**
S25T-SDZCR/L11		●	●	25	300	23	17	30	6,9	32	-6	DC**11T3**
S32R-SDZCR/L11		○		32	200	30	22	39	8,4	40	-6	DC**11T3**
S32U-SDZCR/L11		●	●	32	350	30	22	39	8,4	40	-6	DC**11T3**
S40S-SDZCR/L11		○	●	40	250	37	27	47	9,4	50	-4	DC**11T3**
S40V-SDZCR/L11		●	●	40	400	37	27	47	9,4	50	-4	DC**11T3**
A25R-SDZCR/L11	*	●	●	25	200	24	17	30	4,5	32	-6	DC**11T3**
A32S-SDZCR/L11	*	●	●	32	250	31	22	39	6	40	-6	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**11T3**	DC**11T3**
	ød	25	32-40
	Tornillo	I60M3,5×10 (2,7 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)		SM5×8.65XA
	Base		D11BS
	Llave (tornillo)	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)		WH35L

Placa

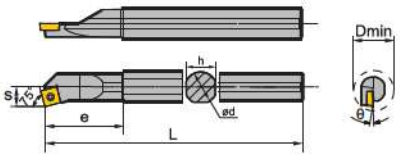
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	Mecdo. de aluminio	Corte de fundición	PCBN/PCD
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero SC** S-Sujeción

SSKCR/L Kr: 75°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	Placa
S12M-SSKCR/L09		●	●	12	150	11	9	26	16	-10	SC**09T3**
S16M-SSKCR/L09		○	○	16	150	15	11	32,5	20	-11	SC**09T3**
S16R-SSKCR/L09		○	○	16	200	15	11	32,5	20	-11	SC**09T3**
S20Q-SSKCR/L09		○	○	20	180	18	13	34,5	25	-6	SC**09T3**
S20S-SSKCR/L09		●	○	20	250	18	13	34,5	25	-6	SC**09T3**
A12K-SSKCR/L09	✲	●	○	12	125	11	9	26	16	-10	SC**09T3**
A16M-SSKCR/L09	✲	●	○	16	150	15	11	32,5	20	-11	SC**09T3**
A20Q-SSKCR/L09	✲	●	○	20	180	19	13	34,5	25	-6	SC**09T3**
S25Q-SSKCR/L12		○	○	25	180	23	17	36,3	32	-8	SC**1204**
S25T-SSKCR/L12		●	○	25	300	23	17	36,3	32	-8	SC**1204**
S32R-SSKCR/L12		○	○	32	200	30	22	43,5	40	-10	SC**1204**
S32U-SSKCR/L12		●		32	350	30	22	43,5	40	-10	SC**1204**
A25R-SSKCR/L12	✲	●	○	25	200	24	17	41,3	32	-8	SC**1204**
A32S-SSKCR/L12	✲	●		32	250	31	22	42,8	40	-10	SC**1204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	SC**09T3**	SC**1204**	SC**1204**
	ød	12-20	25	32
	Tornillo	I60M3,5×8 (2,7 Nm)		
	Tornillo		I60M4×11X (3,4 Nm)	I60M4×11X (3,4 Nm)
	Tornillo (base)			SM6×10XA
	Base			S12BS
	Llave (tornillo)	WT15IP	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)			WH40L

Código de sistema A282 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Barra de mandrinar de acero SC**

Placa			
			
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**
A120	A121	A122	A122

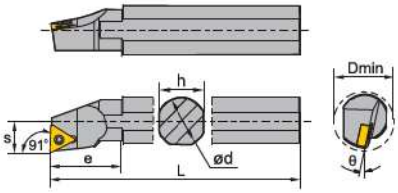
Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

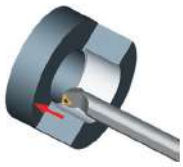
Barra de mandrinar de acero TC** S-Sujeción

STFCR/L Kr: 91°



Modelo a la derecha





Artículo	✲	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	
S12M-STFCR/L11		●	●	12	150	11	9	30	16	-10	TC**1102**
S16M-STFCR/L11		○	●	16	150	15	11	35	20	-6	TC**1102**
S16R-STFCR/L11		●	●	16	200	15	11	35	20	-6	TC**1102**
S20Q-STFCR/L11		○	○	20	180	18	13	36	25	-3	TC**1102**
S20S-STFCR/L11		●	●	20	250	18	13	36	25	-3	TC**1102**
A12K-STFCR/L11	✲	●	●	12	125	11,5	9	26	16	-10	TC**1102**
A16M-STFCR/L11	✲	●	●	16	150	15,5	11	30	20	-6	TC**1102**
A20Q-STFCR/L11	✲	●	●	20	180	19	13	36	25	-3	TC**1102**
S25Q-STFCR/L16		●	○	25	180	23	17	49	32	-6	TC**16T3**
S25T-STFCR/L16		●	●	25	300	23	17	49	32	-6	TC**16T3**
S32R-STFCR/L16		●	●	32	200	30	22	50	40	-10	TC**16T3**
S32U-STFCR/L16		●	●	32	350	30	22	50	40	-10	TC**16T3**
S40S-STFCR/L16		○	○	40	250	37	27	60	50	-8	TC**16T3**
S40V-STFCR/L16		●	●	40	400	37	27	60	50	-8	TC**16T3**
A25R-STFCR/L16	✲	●	●	25	200	24	17	45	32	-6	TC**16T3**
A32S-STFCR/L16	✲	●	○	32	250	31	22	49	40	-10	TC**16T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TC**1102**	TC**16T3**	TC**16T3**
	ød	12-20	25	32-40
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)			SM5×8.65XA
	Base			T16BS
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP	WT15IP
	Llave (base)			WH35L

Código de sistema A282 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Barra de mandrinar de acero TC**

Placa

					
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A127	A128	A129	A131	A129	A156

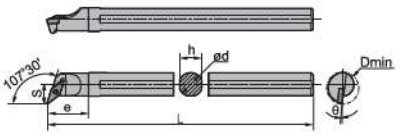
A Tornear
B Fresado
C Taladrar
D Información técnica
E Índice

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero VC** S-Sujeción

SVQCR/L Kr: 107°30'







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	
S16Q-SVQCR/L11		●	●	16	180	15	13	28	22	-6	VC**1103**
S20R-SVQCR/L11		●	○	20	200	18	15	32	26	-4	VC**1103**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	**VC**1103****
	ød	**16-20**
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP

Placa

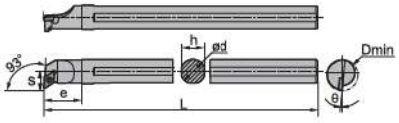
 **Acabado**	 **Mecdo. de aluminio**
A135	A136

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero VC** S-Sujeción

SVUCR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]								Placa
		R	L	ød	L	h	s	L_2	e	D_{min}	θ	
S16Q-SVUCR/L11		●	○	16	180	15	15	25	25	24	-6	VC**1103**
S20R-SVUCR/L11		●	●	20	200	18	17	30	30	28	-4	VC**1103**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	**VC**1103****
	ød	**16-20**
	Tornillo	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP

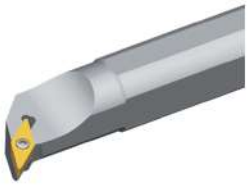
Placa

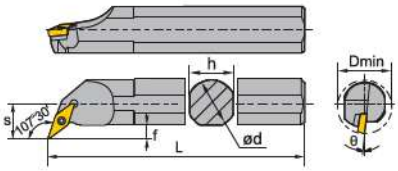
	
Acabado	**Mecdo. de aluminio**
A135	A136

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero VB** S-Sujeción

SVQBR/L Kr: 107°30'







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	s	e	f	D_{min}	θ	Placa
S32R-SVQBR/L16		●	●	32	200	30	22	56	8,4	40	-8	VB**1604**
S32U-SVQBR/L16		●	●	32	350	30	22	56	8,4	40	-8	VB**1604**
S40V-SVQBR/L16		●	●	40	400	37	27	64	9,4	50	-8	VB**1604**
A32S-SVQBR/L16	*	○	○	32	250	31	22	56	8,4	40	-8	VB**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VB**1604**
	ød	32-40
	Tornillo	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)	SM5×8.65XA
	Base	V16BS
	Llave (tornillo)	WT15IP
	Llave (base)	WH35L

Placa

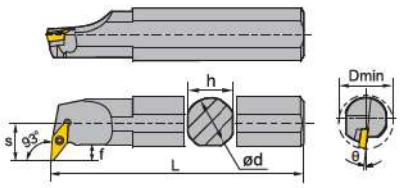
 Acabado	 Mecanizado medio	 Desbastado	 PCBN/PCD
A140	A142	A143	A157

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero VB** S-Sujeción

SVUBR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]								Placa
		R	L	ød	L	h	s	e	f	D_{min}	θ	
S32R-SVUBR/L16		●	○	32	200	30	22	49	8,4	40	-8	VB**1604**
S32U-SVUBR/L16		●	●	32	350	30	22	49	8,4	40	-8	VB**1604**
S40S-SVUBR/L16		●	○	40	250	37	27	56,5	9,4	50	-8	VB**1604**
S40V-SVUBR/L16		●	●	40	400	37	27	56,5	9,4	50	-8	VB**1604**
A32S-SVUBR/L16	*	●	●	32	250	31	22	49	8,4	40	-8	VB**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VB**1604**
	ød	32-40
	Tornillo	I60M3,5×12 (2,7 Nm)
	Tornillo (base)	SM5×8.65XA
	Base	V16BS
	Llave (tornillo)	WT15IP
	Llave (base)	WH35L

Placa

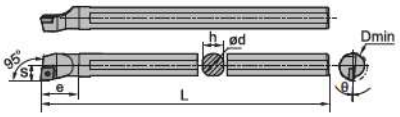
Acabado	Mecanizado medio	Desbastado	PCBN/PCD
A140	A142	A143	A157

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero CP** S-Sujeción

SCLPR/L Kr: 95°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	Placa
S10K-SCLPR/L06		●	●	10	125	9	6	17	12	-7	CP**0602**
S12M-SCLPR/L06		●	●	12	150	11	8	20	16	-4	CP**0602**
S16Q-SCLPR/L09		●	●	16	180	15	10	29	20	-4	CP**09T3**
S20R-SCLPR/L09		○	○	20	200	18	13	35	25	-4	CP**09T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CP**0602**	CP**09T3**
	ød	**10-12**	**20-25**
	Tornillo	l60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	l60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP

Placa

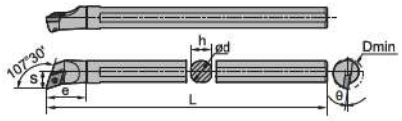
		
Acabado	**Mecanizado medio**	**Corte de fundición**
A110	A110	A110

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero DP** S-Sujeción

SDQPR/L Kr: 107°30'







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	
S10K-SDQPR/L07		●	●	10	125	9	7	20	13	-8	DP**0702**
S12M-SDQPR/L07		●	●	12	150	11	9	22	16	-8	DP**0702**
S16Q-SDQPR/L07		●	●	16	180	15	11	27	20	-6	DP**0702**
S16Q-SDQPR/L11		●	●	16	180	15	11	32	20	-6	DP**11T3**
S20R-SDQPR/L11		○	○	20	200	18	13	33	25	-6	DP**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DP**0702**	DP**0702**	DP**11T3**
	ød	10-12	16	16-20
	Tornillo	I60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT07IP	WT15IP

Placa



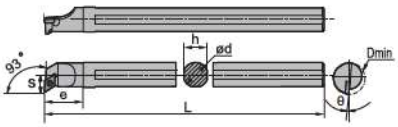
Acabado
A117

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero DP** S-Sujeción

SDUPR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	Placa
S10K-SDUPR/L07		●	●	10	125	9	9	18	15	-8	DP**0702**
S12M-SDUPR/L07		●	●	12	150	11	9	19	16	-8	DP**0702**
S16Q-SDUPR/L07		●	●	16	180	15	11	25	20	-6	DP**0702**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DP**0702**	DP**0702**
	ød	10-12	16
	Tornillo	I60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT07IP

Placa



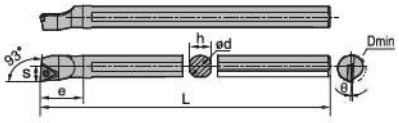
Acabado
A117

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero TP** S-Sujeción

STUPR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ød	L	h	s	e	D_{min}	θ	
S10K-STUPR/L09		●	●	10	125	9	6	20	12	-6	TP**0902**
S12M-STUPR/L09		●	●	12	150	11	8	22	16	-4	TP**0902**
S12M-STUPR/L11		●	●	12	150	11	8	25	16	-4	TP**1103**
S16Q-STUPR/L11		●	●	16	180	15	10	27	20	-3	TP**1103**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TP**0902**	TP**1103**
	ød	**10-12**	**12-16**
	Tornillo	I60M2,2x5,5 (0,8 Nm)	I60M2,5x6,5 (1,0 Nm)
	Llave	WT07IP	WT07IP

Placa



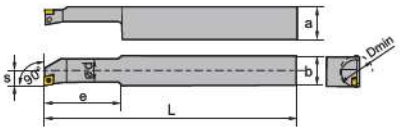
Acabado
A133

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero CC** S-Sujeción

SCFCR/L Kr: 90°







Artículo	✲	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ød	a	b	L	s	e	D_{min}	Placa 
S10M-SCFCR/L06S25		●	○	10	27	25	150	7	30	13	CC**0602**
S12P-SCFCR/L06S25		●		12	27	25	170	9	35	16	CC**0602**
S16Q-SCFCR/L09S25		●	○	16	27	25	180	11	40	20	CC**09T3**
S20R-SCFCR/L09S25		●		20	27	25	200	13	45	25	CC**09T3**
S25R-SCFCR/L12S25		●	●	25	27	25	200	17	50	32	CC**1204**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CC**0602**	CC**09T3**	CC**1204**
	ød	10-12	16-20	25
	Tornillo	I60M2,5x5,5 (1,0 Nm)	I60M3,5x8 (2,7 Nm)	I60M5x13 (6,7 Nm)
	Llave	WT07IP	WT15IP	WT20IP

Placa

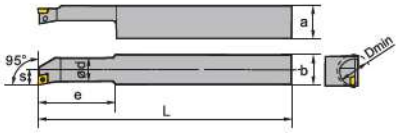
 Acabado	 Mecanizado medio	 Desbastado	 Mecdo. de aluminio	 Corte de fundición	 PCBN/PCD
A102	A106	A107	A108	A107	A154

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de acero CC** S-Sujeción

SCLCR/L Kr: 95°







Artículo	*	Almacén	Dimensiones [mm]							Placa
			ød	a	b	L	s	e	D_{min}	
S10M-SCLCR06S20		○	10	22	20	150	7	30	13	CC**0602**
S12P-SCLCR06S20		○	12	22	20	170	9	35	16	CC**0602**
S16Q-SCLCR09S20		●	16	22	20	180	11	40	20	CC**09T3**
S20R-SCLCR09S20		●	20	22	20	200	13	60	25	CC**09T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CC**0602**	CC**09T3**
	ød	**10-12**	**16-20**
	Tornillo	I60M2,5x5,5 (1,0 Nm)	I60M3,5x8 (2,7 Nm)
	Llave	WT07IP	WT15IP

Placa

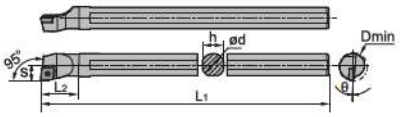
					
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A102	A106	A107	A108	A107	A154

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de m.d.i. CP** S-Sujeción

SCLPR/L Kr: 95°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén R	Almacén L	ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	Placa
C10M-SCLPR/L06		●	●	12	10	9	6	150	17	7	CP**0602**
C12Q-SCLPR/L06		●	○	16	12	11	8	180	20	4	CP**0602**
C16R-SCLPR/L09		●	●	20	16	15	10	200	29	4	CP**09T3**
E16R-SCLPR/L09	✲	○	○	19	16	15,5	10	200	-	-2	CP**09T3**
C20S-SCLPR/L09		●	○	25	20	18	13	250	35	4	CP**09T3**
E20S-SCLPR/L09	✲	○	●	24	20	19,5	13	250	-	-2	CP**09T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CP**0602**	CP**09T3**
	ød	**10-12**	**16-20**
	Tornillo	I60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP

Placa

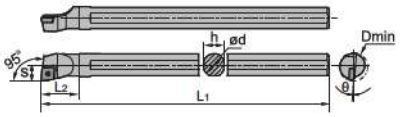
		
Acabado	**Mecanizado medio**	**Corte de fundición**
A110	A110	A110

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de m.d.i. CC** S-Sujeción

SCLCR/L Kr: 95°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	
E08K-SCLCR/L06-09	✲	●	●	9	8	7,5	5	125	-	-12	CC**0602**
E08K-SCLCR/L06-10	✲	●	●	10	8	7,5	6	125	-	-12	CC**0602**
E10M-SCLCR/L06	✲	●	●	12	10	9,5	7	150	-	-10	CC**0602**
E12Q-SCLCR/L06	✲	●	●	15	12	11,5	9	180	-	-10	CC**0602**
E16R-SCLCR/L06	✲	●	●	18	16	15,5	10	200	-	-8	CC**0602**
E12Q-SCLCR/L09	✲	●	●	15	12	11,5	9	180	-	-9	CC**09T3**
E16R-SCLCR/L09	✲	●	●	18	16	15,5	10	200	-	-10	CC**09T3**
E20S-SCLCR/L09	✲	●	●	24	20	19,5	13	250	-	-8	CC**09T3**
E25T-SCLCR/L09	✲	●	●	31	25	24	17	300	-	-6	CC**09T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	CC**0602**	CC**09T3**	CC**09T3**
	ød	8-16	12	16-25
	Tornillo	I60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP	WT15IP

Placa

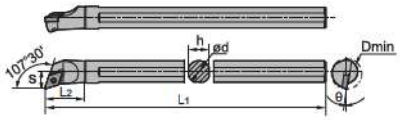
					
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A102	A106	A107	A108	A107	A154

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de m.d.i. DP** S-Sujeción

SDQPR/L Kr: 107°30'







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	
C10M-SDQPR/L07		●	●	13	10	9	7	150	20	8	DP**0702
C12Q-SDQPR/L07		○	●	16	12	11	9	180	22	8	DP**0702
C16R-SDQPR/L07		○	○	20	16	15	11	200	27	6	DP**0702
C16R-SDQPR/L11		○	○	20	16	15	11	200	32	6	DP**11T3**
C20S-SDQPR/L11		●	○	25	20	18	13	250	33	6	DP**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DP**0702	DP**0702	DP**11T3**
	ød	10-12	16	16-20
	Tornillo	I60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×8 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT07IP	WT15IP

Placa



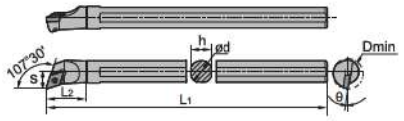
Acabado
A117

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de m.d.i. DC** S-Sujeción

SDQCR/L Kr: 107°30'







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	Placa
E08K-SDQCR/L07	✲	●	●	11	8	7,5	6,5	140	-	-12	DC**0702**
E10M-SDQCR/L07	✲	●	●	12	10	9,5	7	150	-	-10	DC**0702**
E12Q-SDQCR/L07	✲	●	●	15	12	11,5	9	180	-	-10	DC**0702**
E16R-SDQCR/L07	✲	●	○	18	16	15,5	10	200	-	-6	DC**0702**
E20S-SDQCR/L07	✲	●	○	24	20	19,5	13	250	-	-4	DC**0702**
E16R-SDQCR/L11	✲	●	●	18	16	15,5	10	200	-	-8	DC**11T3**
E20S-SDQCR/L11	✲	●	○	24	20	19,5	13	250	-	-8	DC**11T3**
E25T-SDQCR/L11	✲	●	○	31	25	24	17	300	-	-6	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	**DC**0702****	**DC**11T3****
	ød	**8-20**	**16-25**
	Tornillo	I60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP

Placa

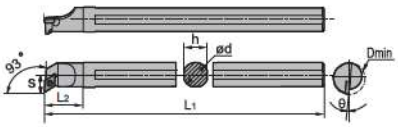
					
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de m.d.i. DP** S-Sujeción

SDUPR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	✻	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	
C10M-SDUPR/L07		●	●	15	10	9	9	150	18	8	DP**0702**
C12Q-SDUPR/L07		●	○	16	12	11	9	180	19	8	DP**0702**
C16R-SDUPR/L07		○	○	20	16	15	11	200	25	6	DP**0702**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✻ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	**DP**0702****
	ød	**15-20**
	Tornillo	I60M2,5x5,5 (1,0 Nm)
	Llave	WT07IP

Placa



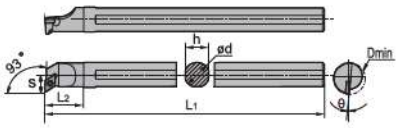
Acabado
A117

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de m.d.i. DC** S-Sujeción

SDUCR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	
E10M-SDUCR/L07	✲	●	○	12	10	9,5	7	150	-	-10	DC**0702**
E12Q-SDUCR/L07	✲	●	●	15	12	11,5	9	180	-	-10	DC**0702**
E16R-SDUCR/L07	✲	●	○	18	16	15,5	10	200	-	-6	DC**0702**
E20S-SDUCR/L07	✲	○	○	24	20	19,5	13	250	-	-4	DC**0702**
E16R-SDUCR/L11	✲	●	○	18	16	15,5	10	200	-	-8	DC**11T3**
E20S-SDUCR/L11	✲	●	●	24	20	19,5	13	250	-	-8	DC**11T3**
E25T-SDUCR/L11	✲	○	○	31	25	24	17	300	-	-6	DC**11T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	DC**0702**	DC**11T3**
	ød	**10-20**	**16-25**
	Tornillo	I60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP

Placa

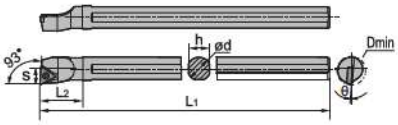
					
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A112	A114	A115	A115	A115	A155

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de m.d.i. TP** S-Sujeción

STUPR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	
C10M-STUPR/L09		○	○	12	10	9	6	150	20	6	TP**0902**
C12Q-STUPR/L09		●	●	16	12	11	8	180	22	4	TP**0902**
C12Q-STUPR/L11		●		16	12	11	8	180	25	4	TP**1103**
C16R-STUPR/L11		○	○	20	16	15	10	200	27	3	TP**1103

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TP**0902**	TP**1103
	ød	10-12	12-16
	Tornillo	I60M2,2×5,5 (0,8 Nm)	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT07IP

Placa



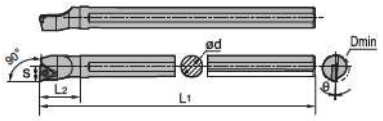
Acabado
A133

Código de sistema A282 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

Barra de mandrinar de m.d.i. TC** S-Sujeción

STFCR/L Kr: 90°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	
E08K-STFCR/L09	✲	○	●	11	8	7,5	6	125	-	-12	TC**0902**
E10M-STFCR/L09	✲	○	○	12	10	9,5	7	150	-	-10	TC**0902**
E12Q-STFCR/L11	✲	○	○	15	12	11,5	9	180	-	-10	TC**1102**
E16R-STFCR/L11	✲	○	○	18	16	15,5	10	200	-	-8	TC**1102**
E20S-STFCR/L11	✲	○	○	24	20	19,5	13	250	-	-8	TC**1102**
E20S-STFCR/L16	✲	○	○	24	20	19,5	13	250	-	-8	TC**16T3**
E25T-STFCR/L16	✲	○	○	31	25	24	17	300	-	-6	TC**16T3**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TC**0902**	TC**1102**	TC**16T3**
	ød	8-10	12-20	20-25
	Tornillo	I60M2,2×5,5 (0,8 Nm)	I60M2,5×5,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT07IP	WT15IP

Placa

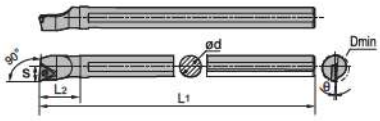
					
Acabado	**Mecanizado medio**	**Desbastado**	**Mecdo. de aluminio**	**Corte de fundición**	**PCBN/PCD**
A126	A128	A129	A131	A129	A156

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de m.d.i. TC** S-Sujeción

STFPR/L Kr: 90°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	Placa
E10M-STFPR/L11	✲	○	○	12	10	9,5	6	150	-	-5	TP**1103**
E12Q-STFPR/L11	✲	○	○	15	12	11,5	8	180	-	-4	TP**1103**
E16R-STFPR/L11	✲	○	○	19	16	15,5	10	200	-	-2	TP**1103**
E20S-STFPR/L11	✲	○	○	24	20	19	13	250	-	-2	TP**1103**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	TP**1103**
	ød	**10-20**
	Tornillo	I60M3,0×7,0 (1,8 Nm)
	Llave (tornillo)	WT08IP

Placa



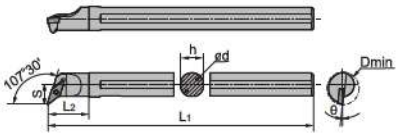
Acabado
A133

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de m.d.i. VC** S-Sujeción

SVQCR/L Kr: 107°30'







Modelo a la derecha

Artículo	*	Almacén		Dimensiones [mm]							Placa
		R	L	ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	
C16R-SVQCR/L11		○	○	22	16	15	13	200	28	-6	VC**1103**
C20S-SVQCR/L11		○	○	26	20	18	15	250	32	-4	VC**1103**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

* Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VC**1103**
	ød	16-20
	Tornillo	l60M2,5×6,5 (1,0 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP

Placa

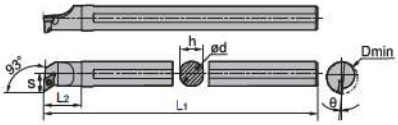
	
Acabado	**Mecdo. de aluminio**
A135	A136

Código de sistema > A282 Selección de tipos > A40 Información técnica > A447 Parametros > A324

Barra de mandrinar de m.d.i. VC** S-Sujeción

SVUCR/L Kr: 93°







Modelo a la derecha

Artículo	✲	Almacén R	Almacén L	Dimensiones [mm] ØD	ød	h	s	L_1	L_2	θ	Placa
C16R-SVUCR/L11		○	○	24	16	15	15	200	25	6	VC**1103**
E16R-SVUCR/L11	✲	○	○	22	16	15	13	200	-	-6,5	VC**1103**
C20S-SVUCR/L11		●	●	28	20	18	17	250	30	4	VC**1103**
E20S-SVUCR/L11	✲	○	○	27	20	18	13	250	-	-6,5	VC**1103**
E25T-SVUCR/L16	✲	○	○	35	25	23	20,5	300	-	-6,5	VC**1604**

● Desde el almacén ○ Bajo pedido

✲ Con refrigeración interior

Piezas de recambio

	Placa	VC**1103**	VC**1604**
	ød	**16-20**	**25**
	Tornillo	l60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	l60M3,5×10 (2,7 Nm)
	Llave (tornillo)	WT07IP	WT15IP

Placa

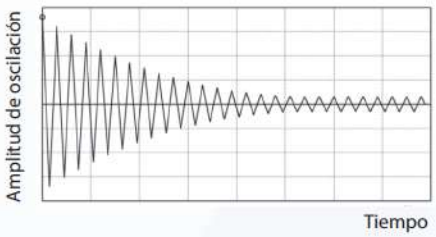
			
Acabado	**Mecanizado medio**	**Mecdo. de aluminio**	**PCBN/PCD**
A135	A138	A136	A158

Código de sistema A282 Selección de tipos A40 Información técnica A447 Parametros A324

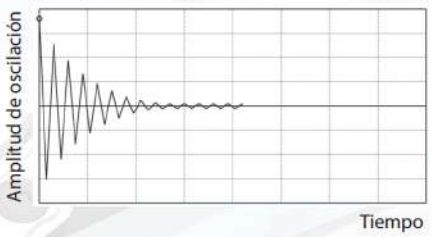
Barras de mandrinar con amortiguación de oscilaciones

Los soportes de herramienta de metal duro macizo aumentan considerablemente la estabilidad. Se encargan de reducir al mínimo las vibraciones. La barra de mandrinar de metal endurecido permite, gracias a su estabilidad, mayores potencias de corte con un mayor voladizo (barra de mandrinar de acero aprox. L≤3xD, barra de mandrinar de metal endurecido aprox. L≤6xD). Además se logra una mayor precisión de la pieza de trabajo y una excelente calidad de superficie.

Amplitud de oscilación (Para las mismas condiciones de mecanizado)



Barra de mandrinar de acero



Barra de mandrinar de metal endurecido



Torneado general Condiciones de corte recomendadas

Placa de torneado, negativa

Grupo de materiales		Composición/microestructura/tratamiento en caliente		Dureza Brinell HB	Grupo de arranque de virutas	Velocidad de corte v_c [m/min]								
						HC (CVD)								
						YB6315			YBC152			YBC252		
						Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]		
						0,1	0,2	0,6	0,1	0,2	0,6	0,1	0,4	0,8
P	Acero no aleado	aprox. 0,15 % C	recocido	125	1	500	400	270	500	400	270	480	370	230
		aprox. 0,45 % C	recocido	190	2	420	340	230	420	340	230	400	310	190
		aprox. 0,45 % C	bonificado	250	3	330	280	200	330	280	200	310	250	160
		aprox. 0,75 % C	recocido	270	4	320	270	190	320	270	190	300	240	150
		aprox. 0,75 % C	bonificado	300	5	280	240	170	280	240	170	260	210	130
	Acero de baja aleación		recocido	180	6	400	300	180	400	300	180	380	290	170
			bonificado	275	7	280	230	150	280	230	150	260	210	140
			bonificado	300	8	260	220	150	260	220	150	240	200	140
			bonificado	350	9	230	190	120	230	190	120	220	180	110
	Acero de alta aleación y acero para herramientas de alta aleación		recocido	200	10	360	290	190	360	290	190	310	250	170
			templado y revenido	325	11	190	160	130	190	160	130	150	130	100
M	Acero inoxidable	ferrítica/martensítica	recocido	200	12									
		martensítica	bonificado	240	13									
		austenítica	templado	180	14									
		ferrítica austenítica		230	15									
K	Fundición gris	perlítica/ferrítica		180	16									
		perlítica (martensítica)		260	17									
	Fundiciones con grafito esferoidal	ferrítica		160	18									
		perlítica		250	19									
	Fundición maleable	ferrítica		130	20									
		perlítica		230	21									
N	Aleaciones de forja de aluminio	no templable		60	22									
		templable	templado	100	23									
	Aleaciones de fundición de aluminio	≤ 12 % Si, no templable		75	24									
		≤ 12 % Si, templable	templado	90	25									
		> 12 % Si, no templable		130	26									
	Cobre y aleaciones de cobre (bronce/latón)	Aleaciones para torno automático, PB > 1 %		110	27									
		CuZn, CuSnZn		90	28									
		CuSn, cobre sin plomo y cobre electrolítico		100	29									
S	Aleaciones resistentes al calor	a base de Fe	recocido	200	30									
			templado	280	31									
		a base de Ni o Co	recocido	250	32									
			templado	350	33									
			fundido	320	34									
	Aleaciones de titanio	Titanio puro		R_m 400	35									
		Aleaciones alfa- + beta	templado	R_m 1050	36									
H	Acero templado		templado y revenido	55 HRC	37									
			templado y revenido	60 HRC	38									
	Fundición dura		fundido	400	39									
	Función templada		templado y revenido	55 HRC	40									
X	Materiales no metálicos	Termoplásticos			41									
		Duroplásticos			42									
		Plástico reforzado con fibra de vidrio PRFV			43									
		Plástico reforzado con fibra de carbono PRFC			44									
		Grafito			45									
		Madera			46									

Notas: Las condiciones de corte especificadas son valores orientativos, que se han determinado en condiciones ideales.
En función del caso de aplicación deben adaptarse individualmente.
Se proporcionan ejemplos de materiales para grupos de arranque de virutas en la página D22.

	Velocidad de corte v_c [m/min]																							
	HC (CVD)																							
	YBC251			YBC352			YBM153			YBM253			YBD052			YBD102			YB7315			YBD152		
	Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]		
	0,1	0,4	0,8	0,2	0,5	1	0,2	0,4	0,6	0,2	0,4	0,6	0,1	0,3	0,4	0,1	0,3	0,4	0,1	0,3	0,5	0,1	0,3	0,5
	430	320	180	430	330	220																		
	350	260	140	350	270	180																		
	260	190	110	260	210	150																		
	250	180	100	250	200	140																		
	210	160	80	210	170	120																		
	330	230	120	320	240	150																		
	210	170	110	200	170	120																		
	190	150	100	180	160	120																		
	170	140	90	150	130	90																		
	260	190	120	220	180	130																		
	100	75	50	-	-	-																		
							380	295	210	350	265	180												
							190	155	120	150	110	65												
							250	200	150	200	140	80												
							200	160	130	160	115	70												
													620	420	230	530	380	220	600	410	220	540	375	210
													300	220	150	240	200	150	330	240	150	280	210	140
													310	220	150	300	210	145	340	250	160	290	215	140
													230	160	110	220	150	105	260	190	120	210	155	100
													350	275	230	330	265	220	370	300	230	320	265	210
													250	160	105	230	155	100	280	200	120	230	165	100

Torneado general Condiciones de corte recomendadas

Placa de torneado, negativa

Grupo de materiales		Composición/microestructura/tratamiento en caliente		Dureza Brinell HB	Grupo de arranque de virutas	Velocidad de corte v_c [m/min]									
						HC (CVD)			HC (PVD)						
						YBD152C			YBG101			YBG105			
						Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			
						0,1	0,3	0,5	0,1	0,3	0,6	0,1	0,3	0,6	
P	Acero no aleado	aprox. 0,15 % C	recocido	125	1										
		aprox. 0,45 % C	recocido	190	2										
		aprox. 0,45 % C	bonificado	250	3										
		aprox. 0,75 % C	recocido	270	4										
		aprox. 0,75 % C	bonificado	300	5										
	Acero de baja aleación		recocido	180	6										
			bonificado	275	7										
			bonificado	300	8										
			bonificado	350	9										
	Acero de alta aleación y acero para herramientas de alta aleación		recocido	200	10										
			templado y revenido	325	11										
M	Acero inoxidable	ferrítica/martensítica	recocido	200	12							360	290	200	
		martensítica	bonificado	240	13							180	150	110	
		austenítica	templado	180	14							240	190	140	
		ferrítica austenítica		230	15							190	150	110	
K	Fundición gris	perlítica/ferrítica		180	16	570	395	220							
		perlítica (martensítica)		260	17	310	230	150							
	Fundiciones con grafito esferoidal	ferrítica		160	18	310	230	150							
		perlítica		250	19	230	170	110							
	Fundición maleable	ferrítica		130	20	340	280	220							
		perlítica		230	21	250	180	110							
N	Aleaciones de forja de aluminio	no templable		60	22				2000	1200	-				
		templable	templado	100	23				610	420	-				
	Aleaciones de fundición de aluminio	≤ 12 % Si, no templable		75	24				550	300	-				
		≤ 12 % Si, templable	templado	90	25				360	190	-				
		> 12 % Si, no templable		130	26				320	170	-				
	Cobre y aleaciones de cobre (bronce/latón)	Aleaciones para torno automático, PB > 1 %		110	27				730	350	-				
		CuZn, CuSnZn		90	28				370	330	-				
		CuSn, cobre sin plomo y cobre electrolítico		100	29				270	200	-				
S	Aleaciones resistentes al calor	a base de Fe	recocido	200	30							65	45	-	
			templado	280	31							60	40	-	
		a base de Ni o Co	recocido	250	32							60	40	-	
			templado	350	33							55	35	-	
			fundido	320	34							55	35	-	
	Aleaciones de titanio	Titanio puro		R_m 400	35							100	60	-	
		Aleaciones alfa- + beta	templado	R_m 1050	36							80	40	-	
H	Acero templado		templado y revenido	55 HRC	37										
			templado y revenido	60 HRC	38										
	Fundición dura		fundido	400	39										
	Función templada		templado y revenido	55 HRC	40										
X	Materiales no metálicos	Termoplásticos			41										
		Duroplásticos			42										
		Plástico reforzado con fibra de vidrio PRFV			43										
		Plástico reforzado con fibra de carbono PRFC			44										
		Grafito			45										
		Madera			46										

Notas: Las condiciones de corte especificadas son valores orientativos, que se han determinado en condiciones ideales.
En función del caso de aplicación deben adaptarse individualmente.
Se proporcionan ejemplos de materiales para grupos de arranque de virutas en la página D22.

	Velocidad de corte v_c [m/min]																								
	HC (PVD)						HC_1			HT						HW						BL		
	YB9320			YBG205			YNG151C			YNG151			YNT251			YD101			YD201			YCB111		
	Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]		
	0,1	0,3	0,6	0,1	0,3	0,6	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,05	0,2	0,35	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3
							510	350	-	510	350	-	510	350	-									
							430	270	-	430	270	-	430	270	-									
							330	220	-	330	220	-	330	220	-									
							320	200	-	320	200	-	320	200	-									
							280	170	-	280	170	-	280	170	-									
							400	240	-	400	240	-	400	240	-									
							290	180	-	290	180	-	290	180	-									
							240	170	-	240	170	-	240	170	-									
							220	150	-	220	150	-	220	150	-									
							340	220	-	340	220	-	340	220	-									
							180	110	-	180	110	-	180	110	-									
	360	290	200	320	250	160																		
	190	155	110	170	150	110																		
	250	210	150	230	190	140																		
	200	165	120	180	150	110																		
							430	365	280	430	365	280	430	365	280									
							390	340	270	390	340	270	390	340	270									
							360	300	220	360	300	220	360	300	220									
							340	295	230	340	295	230	340	295	230									
							310	260	190	310	260	190	310	260	190									
							250	210	150	250	210	150	250	210	150									
																1750	1200	800	1750	1200	800			
																510	380	250	510	380	250			
																460	320	175	460	320	175			
																300	205	110	300	205	110			
																270	185	100	270	185	100			
																610	410	205	610	410	205			
																310	250	195	310	250	195			
																225	170	115	225	170	115			
	55	35	-	55	-	-	65	45	-	65	45	-	65	45	-									
	50	30	-	50	-	-	60	40	-	60	40	-	60	40	-									
	50	30	-	50	-	-	60	40	-	60	40	-	60	40	-									
	45	25	-	45	-	-	55	35	-	55	35	-	55	35	-									
	45	25	-	45	-	-	55	35	-	55	35	-	55	35	-									
	80	60	-	70	-	-	90	60	-	90	60	-	90	60	-									
	60	40	-	50	-	-	80	40	-	80	40	-	80	40	-									
																						240	180	140
																						220	180	140
																						250	150	100
																						200	150	100

Torneado general Condiciones de corte recomendadas

Placa de torneado, negativa

Grupo de materiales		Composición/microestructura/tratamiento en caliente		Dureza Brinell HB	Grupo de arranque de virutas	Velocidad de corte v_c [m/min]								
						BL						BH		
						YCB121			YCB131			YCB211		
						Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]		
						0,1	0,2	0,3	0,1	0,3	0,5	0,1	0,3	0,5
P	Acero no aleado	aprox. 0,15 % C	recocido	125	1									
		aprox. 0,45 % C	recocido	190	2									
		aprox. 0,45 % C	bonificado	250	3									
		aprox. 0,75 % C	recocido	270	4									
		aprox. 0,75 % C	bonificado	300	5									
	Acero de baja aleación		recocido	180	6									
			bonificado	275	7									
			bonificado	300	8									
			bonificado	350	9									
	Acero de alta aleación y acero para herramientas de alta aleación		recocido	200	10									
			templado y revenido	325	11									
M	Acero inoxidable	ferrítica/martensítica	recocido	200	12									
		martensítica	bonificado	240	13									
		austenítica	templado	180	14									
		ferrítica austenítica		230	15									
K	Fundición gris	perlítica/ferrítica		180	16							1500	980	400
		perlítica (martensítica)		260	17							1250	800	320
	Fundiciones con grafito esferoidal	ferrítica		160	18							-	-	-
		perlítica		250	19							300	200	100
	Fundición maleable	ferrítica		130	20							-	-	-
		perlítica		230	21							300	200	100
N	Aleaciones de forja de aluminio	no templable		60	22									
		templable	templado	100	23									
	Aleaciones de fundición de aluminio	≤ 12 % Si, no templable		75	24									
		≤ 12 % Si, templable	templado	90	25									
		> 12 % Si, no templable		130	26									
	Cobre y aleaciones de cobre (bronce/latón)	Aleaciones para torno automático, PB > 1 %		110	27									
		CuZn, CuSnZn		90	28									
		CuSn, cobre sin plomo y cobre electrolítico		100	29									
S	Aleaciones resistentes al calor	a base de Fe	recocido	200	30									
			templado	280	31									
		a base de Ni o Co	recocido	250	32									
			templado	350	33									
			fundido	320	34									
	Aleaciones de titanio	Titanio puro		R_m 400	35									
		Aleaciones alfa- + beta	templado	R_m 1050	36									
H	Acero templado		templado y revenido	55 HRC	37	220	170	130	160	120	100			
			templado y revenido	60 HRC	38	200	160	120	150	120	100			
	Fundición dura		fundido	400	39	200	150	100	180	120	100			
	Función templada		templado y revenido	55 HRC	40	200	150	100	150	120	100			
X	Materiales no metálicos	Termoplásticos			41									
		Duroplásticos			42									
		Plástico reforzado con fibra de vidrio PRFV			43									
		Plástico reforzado con fibra de carbono PRFC			44									
		Grafito			45									
		Madera			46									

Notas: Las condiciones de corte especificadas son valores orientativos, que se han determinado en condiciones ideales.
En función del caso de aplicación deben adaptarse individualmente.
Se proporcionan ejemplos de materiales para grupos de arranque de virutas en la página D22.

	Velocidad de corte v_c [m/min]																		
	BL			BH						CM			CN						
	YZB121			YZB221			YZB231			CA1000			CN1000			CN2000			
	Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			
	0,3	0,9	1,5	0,3	0,9	1,5	0,1	0,6	1,5	0,1	0,6	1,5	0,1	0,6	1,5	0,1	0,6	1,5	
				1500	950	400	1200	800	400	1200	800	200	800	700	600	700	600	500	
				1250	780	320	980	650	320	1000	650	200	750	625	500	800	700	600	
				-	-	-	-	-	-	800	550	200	600	530	450	600	530	450	
				500	300	100	400	250	100	700	500	200	500	420	350	500	420	350	
				-	-	-	-	-	-	1200	750	200	800	700	600	800	700	600	
				500	300	100	400	250	100	1000	650	200	700	600	500	700	600	500	
	200	160	120																
	200	160	120																
	200	155	100																
	200	155	100																

Torneado general Condiciones de corte recomendadas

Placa de torneado, positiva

Grupo de materiales		Composición/microestructura/tratamiento en caliente		Dureza Brinell HB	Grupo de arranque de virutas	Velocidad de corte v_c [m/min]								
						HC (CVD)								
						YB6315			YBC152			YBC252		
						Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]		
						0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,3	0,6
P	Acero no aleado	aprox. 0,15 % C	recocido	125	1	450	390	270	450	390	270	430	350	230
		aprox. 0,45 % C	recocido	190	2	380	330	230	380	330	230	360	295	190
		aprox. 0,45 % C	bonificado	250	3	300	265	200	300	265	200	280	235	160
		aprox. 0,75 % C	recocido	270	4	290	255	190	290	255	190	270	225	150
		aprox. 0,75 % C	bonificado	300	5	250	225	170	250	225	170	235	195	130
	Acero de baja aleación		recocido	180	6	360	300	180	360	300	180	340	270	170
			bonificado	275	7	250	210	150	250	210	150	235	195	140
			bonificado	300	8	230	200	150	230	200	150	220	180	140
			bonificado	350	9	200	170	120	200	170	120	190	155	110
	Acero de alta aleación y acero para herramientas de alta aleación		recocido	200	10	320	275	190	320	275	190	280	230	170
			templado y revenido	325	11	160	150	130	160	150	130	130	115	100
M	Acero inoxidable	ferrítica/martensítica	recocido	200	12									
		martensítica	bonificado	240	13									
		austenítica	templado	180	14									
		ferrítica austenítica		230	15									
K	Fundición gris	perlítica/ferrítica		180	16									
		perlítica (martensítica)		260	17									
	Fundiciones con grafito esferoidal	ferrítica		160	18									
		perlítica		250	19									
	Fundición maleable	ferrítica		130	20									
		perlítica		230	21									
N	Aleaciones de forja de aluminio	no templable		60	22									
		templable	templado	100	23									
	Aleaciones de fundición de aluminio	≤ 12 % Si, no templable		75	24									
		≤ 12 % Si, templable	templado	90	25									
		> 12 % Si, no templable		130	26									
	Cobre y aleaciones de cobre (bronce/latón)	Aleaciones para torno automático, PB > 1 %		110	27									
		CuZn, CuSnZn		90	28									
		CuSn, cobre sin plomo y cobre electrolítico		100	29									
S	Aleaciones resistentes al calor	a base de Fe	recocido	200	30									
			templado	280	31									
		a base de Ni o Co	recocido	250	32									
			templado	350	33									
			fundido	320	34									
	Aleaciones de titanio	Titanio puro		R_m 400	35									
		Aleaciones alfa- + beta	templado	R_m 1050	36									
H	Acero templado		templado y revenido	55 HRC	37									
			templado y revenido	60 HRC	38									
	Fundición dura		fundido	400	39									
	Función templada		templado y revenido	55 HRC	40									
X	Materiales no metálicos	Termoplásticos			41									
		Duroplásticos			42									
		Plástico reforzado con fibra de vidrio PRFV			43									
		Plástico reforzado con fibra de carbono PRFC			44									
		Grafito			45									
		Madera			46									

Notas: Las condiciones de corte especificadas son valores orientativos, que se han determinado en condiciones ideales.
En función del caso de aplicación deben adaptarse individualmente.
Se proporcionan ejemplos de materiales para grupos de arranque de virutas en la página D22.

	Velocidad de corte v_c [m/min]																							
	HC (CVD)																							
	YBC251			YBC352			YBM153			YBM253			YBD052			YBD102			YB7315			YBD152		
	Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]		
	0,1	0,3	0,6	0,2	0,4	0,6	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4
	390	310	180	390	310	230																		
	315	245	140	315	250	190																		
	235	185	110	230	195	160																		
	225	175	100	220	185	150																		
	190	150	80	185	155	120																		
	300	230	120	290	225	150																		
	190	160	110	170	150	130																		
	170	140	100	150	140	130																		
	145	120	90	130	110	90																		
	230	185	120	180	160	140																		
	90	75	50	-	-	-																		
							360	340	260	330	300	230												
							180	170	140	150	130	95												
							240	220	170	195	170	115												
							190	175	140	160	140	100												
													560	380	210	480	345	200	540	370	200	490	340	190
													270	200	140	220	180	135	300	220	135	250	190	130
													280	220	135	270	210	130	300	230	145	260	200	125
													210	160	100	200	150	95	230	180	110	190	140	90
													290	250	190	275	240	180	310	260	190	265	230	170
													210	160	90	190	145	85	230	170	100	190	140	90

Torneado general Condiciones de corte recomendadas

Placa de torneado, positiva

Grupo de materiales		Composición/microestructura/tratamiento en caliente		Dureza Brinell HB	Grupo de arranque de virutas	Velocidad de corte v_c [m/min]									
						HC (CVD)			HC (PVD)						
						YBD152C			YBG101			YBG105			
						Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			
						0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	
P	Acero no aleado	aprox. 0,15 % C	recocido	125	1										
		aprox. 0,45 % C	recocido	190	2										
		aprox. 0,45 % C	bonificado	250	3										
		aprox. 0,75 % C	recocido	270	4										
		aprox. 0,75 % C	bonificado	300	5										
	Acero de baja aleación		recocido	180	6										
			bonificado	275	7										
			bonificado	300	8										
			bonificado	350	9										
	Acero de alta aleación y acero para herramientas de alta aleación		recocido	200	10										
			templado y revenido	325	11										
M	Acero inoxidable	ferrítica/martensítica	recocido	200	12							305	245	205	
		martensítica	bonificado	240	13							150	125	100	
		austenítica	templado	180	14							200	165	145	
		ferrítica austenítica		230	15							160	130	115	
K	Fundición gris	perlítica/ferrítica		180	16	520	360	200							
		perlítica (martensítica)		260	17	280	210	135							
	Fundiciones con grafito esferoidal	ferrítica		160	18	280	220	135							
		perlítica		250	19	210	160	100							
	Fundición maleable	ferrítica		130	20	280	245	180							
		perlítica		230	21	210	160	100							
N	Aleaciones de forja de aluminio	no templable		60	22				1800	880	-				
		templable	templado	100	23				540	380	-				
	Aleaciones de fundición de aluminio	≤ 12 % Si, no templable		75	24				500	270	-				
		≤ 12 % Si, templable	templado	90	25				320	170	-				
		> 12 % Si, no templable		130	26				290	150	-				
	Cobre y aleaciones de cobre (bronce/latón)	Aleaciones para torno automático, PB > 1 %		110	27				660	320	-				
		CuZn, CuSnZn		90	28				330	300	-				
		CuSn, cobre sin plomo y cobre electrolítico		100	29				220	175	-				
S	Aleaciones resistentes al calor	a base de Fe	recocido	200	30				50	35	-	60	45	-	
			templado	280	31				45	30	-	55	40	-	
		a base de Ni o Co	recocido	250	32				45	30	-	55	40	-	
			templado	350	33				40	-	-	50	35	-	
			fundido	320	34				40	-	-	50	35	-	
	Aleaciones de titanio	Titanio puro		R_m 400	35				85	60	-	95	60	-	
		Aleaciones alfa- + beta	templado	R_m 1050	36				65	40	-	75	40	-	
H	Acero templado		templado y revenido	55 HRC	37										
			templado y revenido	60 HRC	38										
	Fundición dura		fundido	400	39										
	Función templada		templado y revenido	55 HRC	40										
X	Materiales no metálicos	Termoplásticos			41										
		Duroplásticos			42										
		Plástico reforzado con fibra de vidrio PRFV			43										
		Plástico reforzado con fibra de carbono PRFC			44										
		Grafito			45										
		Madera			46										

Notas: Las condiciones de corte especificadas son valores orientativos, que se han determinado en condiciones ideales.
En función del caso de aplicación deben adaptarse individualmente.
Se proporcionan ejemplos de materiales para grupos de arranque de virutas en la página D22.

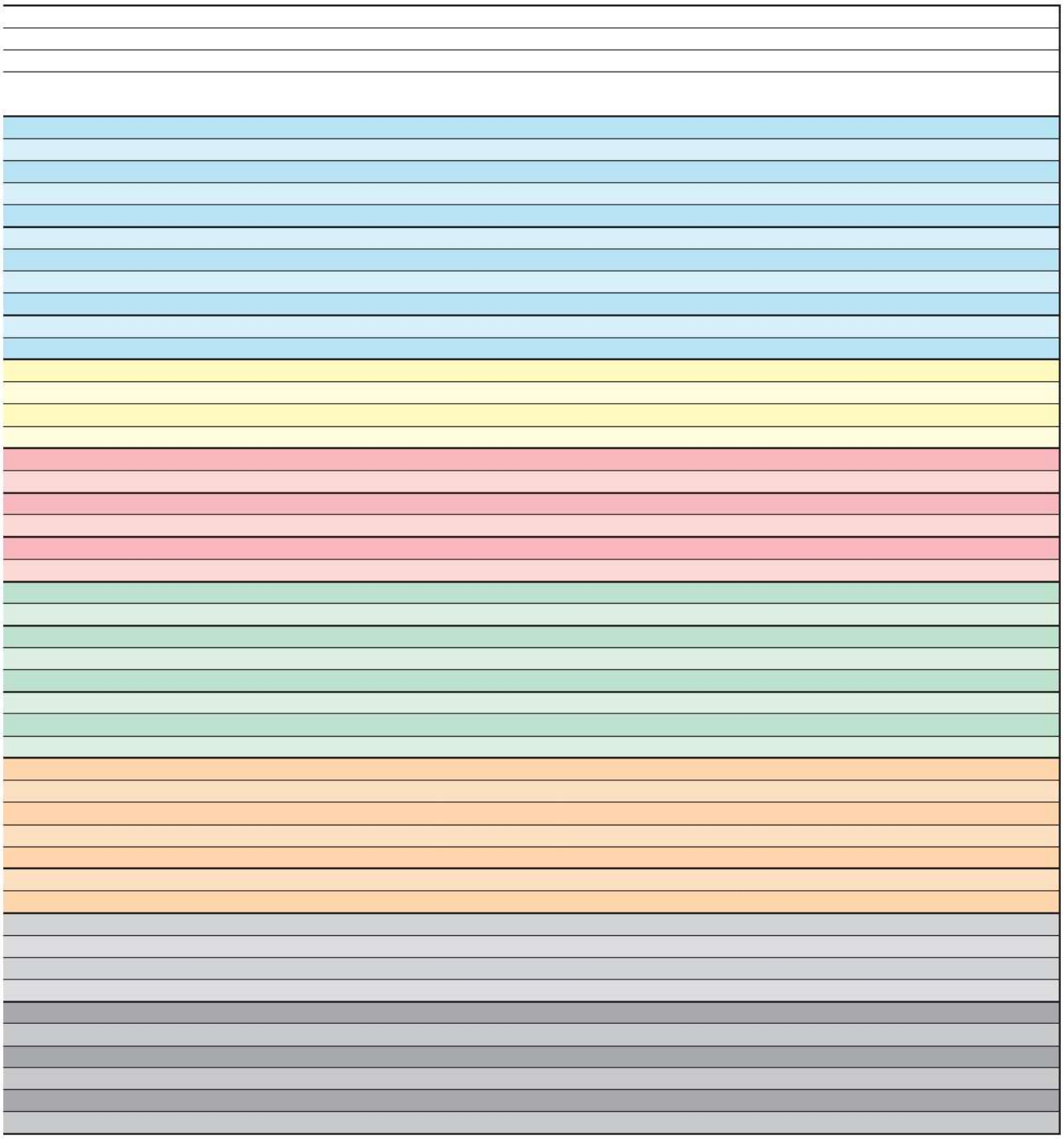
	Velocidad de corte v_c [m/min]																								
	HC (PVD)						HC_1			HT						HW						BL		
	YB9320			YBG205			YNG151C			YNG151			YNT251			YD101			YD201			YCB111		
	Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]		
	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,1	0,2	0,4	0,05	0,2	0,35	0,1	0,3	0,6	0,1	0,2	0,3
							470	320	-	470	320	-	470	320	-									
							400	250	-	400	250	-	400	250	-									
							300	200	-	300	200	-	300	200	-									
							290	180	-	290	180	-	290	180	-									
							245	150	-	245	150	-	245	150	-									
							370	220	-	370	220	-	370	220	-									
							255	160	-	255	160	-	255	160	-									
							200	140	-	200	140	-	200	140	-									
							185	130	-	185	130	-	185	130	-									
							285	180	-	285	180	-	285	180	-									
							150	90	-	150	90	-	150	90	-									
	305	245	206	270	205	165																		
	160	130	110	145	125	100																		
	210	180	155	195	165	145																		
	170	140	120	155	130	115																		
							390	330	255	390	330	255	390	330	255									
							355	310	245	355	310	245	355	310	245									
							330	270	200	330	270	200	330	270	200									
							310	270	210	310	270	210	310	270	210									
							260	220	160	260	220	160	260	220	160									
							210	170	120	210	170	120	210	170	120									
																1550	1050	700	1550	1050	700			
																450	320	200	450	320	200			
																400	270	150	400	270	150			
																250	170	95	250	170	95			
																230	150	85	230	150	85			
																550	370	170	550	370	170			
																260	210	160	260	210	160			
																190	145	95	190	145	95			
	50	35	-	50	-	-	60	40	-	60	40	-	60	40	-	55	30	-	55	30	-			
	45	30	-	45	-	-	55	35	-	55	35	-	55	35	-	55	25	-	55	25	-			
	45	30	-	45	-	-	55	35	-	55	35	-	55	35	-	45	25	-	45	25	-			
	40	-	-	40	-	-	50	30	-	50	30	-	50	30	-	35	20	-	35	20	-			
	40	-	-	40	-	-	50	30	-	50	30	-	50	30	-	40	20	-	40	20	-			
	75	60	-	70	-	-	85	55	-	85	55	-	85	55	-	60	40	-	60	40	-			
	55	40	-	45	-	-	75	35	-	75	35	-	75	35	-	30	-	-	30	-	-			
																						240	180	140
																						220	180	140
																						250	150	100
																						200	150	100

Torneado general Condiciones de corte recomendadas

Placa de torneado, positiva

Grupo de materiales		Composición/microestructura/tratamiento en caliente		Dureza Brinell HB	Grupo de arranque de virutas	Velocidad de corte v_c [m/min]									
						BL						BH			
						YCB121			YCB131			YCB211			
						Avance [mm]			Avance [mm]			Avance [mm]			
						0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,4	
P	Acero no aleado	aprox. 0,15 % C	recocido	125	1										
		aprox. 0,45 % C	recocido	190	2										
		aprox. 0,45 % C	bonificado	250	3										
		aprox. 0,75 % C	recocido	270	4										
		aprox. 0,75 % C	bonificado	300	5										
	Acero de baja aleación		recocido	180	6										
			bonificado	275	7										
			bonificado	300	8										
			bonificado	350	9										
	Acero de alta aleación y acero para herramientas de alta aleación		recocido	200	10										
			templado y revenido	325	11										
M	Acero inoxidable	ferrítica/martensítica	recocido	200	12										
		martensítica	bonificado	240	13										
		austenítica	templado	180	14										
		ferrítica austenítica		230	15										
K	Fundición gris	perlítica/ferrítica		180	16							1330	905	410	
		perlítica (martensítica)		260	17							1100	740	330	
	Fundiciones con grafito esferoidal	ferrítica		160	18							-	-	-	
		perlítica		250	19							240	180	100	
	Fundición maleable	ferrítica		130	20							-	-	-	
		perlítica		230	21							240	180	100	
N	Aleaciones de forja de aluminio	no templable		60	22										
		templable	templado	100	23										
	Aleaciones de fundición de aluminio	≤ 12 % Si, no templable		75	24										
		≤ 12 % Si, templable	templado	90	25										
		> 12 % Si, no templable		130	26										
	Cobre y aleaciones de cobre (bronce/latón)	Aleaciones para torno automático, PB > 1 %		110	27										
		CuZn, CuSnZn		90	28										
		CuSn, cobre sin plomo y cobre electrolítico		100	29										
S	Aleaciones resistentes al calor	a base de Fe	recocido	200	30										
			templado	280	31										
		a base de Ni o Co	recocido	250	32										
			templado	350	33										
			fundido	320	34										
	Aleaciones de titanio	Titanio puro		R_m 400	35										
		Aleaciones alfa- + beta	templado	R_m 1050	36										
H	Acero templado		templado y revenido	55 HRC	37	220	170	130	160	120	100				
			templado y revenido	60 HRC	38	200	160	120	150	120	100				
	Fundición dura		fundido	400	39	200	150	100	180	120	100				
	Función templada		templado y revenido	55 HRC	40	200	150	100	150	120	100				
X	Materiales no metálicos	Termoplásticos			41										
		Duroplásticos			42										
		Plástico reforzado con fibra de vidrio PRFV			43										
		Plástico reforzado con fibra de carbono PRFC			44										
		Grafito			45										
		Madera			46										

Notas: Las condiciones de corte especificadas son valores orientativos, que se han determinado en condiciones ideales.
En función del caso de aplicación deben adaptarse individualmente.
Se proporcionan ejemplos de materiales para grupos de arranque de virutas en la página D22.



Notas